

Sürekli buhar altında - Radar sensör ile enerji santrali için devamlı yakıt kay...

Güvenilir

Proses koşullarından bağımsız güvenli ölçüm

Ekonomik

Tesisin optimal çalışması

Kullanıcı dostu

Montajı ve devreye alımı son derece kolaydır

Ambalaj malzemesi üreticisi olan bir şirket, hammadde olarak atık kağıt kullanmaktadır. Bunların hazırlanmasında saatte 40 ton atık madde elde edilir. Bunlar folyolar, tekstil maddeleri, yazıcı mürekkebi ve kağıt bileşenleridir. Bu maddeler geri dönüşümlü olmayan ve depolanamayan maddelerdir. Üretimde kullanılmayan bu atık maddeler yüksek yanıcı özelliği sebebiyle başka bir santralde yakılırlar. Kazanılan proses ısısı ve elektrik enerjisi kağıt üretim tesisinde kullanılmaktadır. Bu malzeme huniye taşıma konveyörü ile taşınır, buradan daha ileri ise vidalı konveyörler ile aktarılır. Bu hunilerde sürekli seviye izlemesi yapılması gerekir. Şimdiye kadar kullanılan ultrasonik ölçüm tekniği sonuçları çok güvenilir değildi ve yedekleme yapılması gerekiyordu. Sonuç olarak taşıma bantlarında mekanik hasarlar oluşabilmekteydi. Ayrıca santralin durdurulması nedeniyle ek maliyetler oluşuyordu. Bu sebeplerden dolayı daha iyi işleyen bir ölçüm prensibi aranmaktaydı.



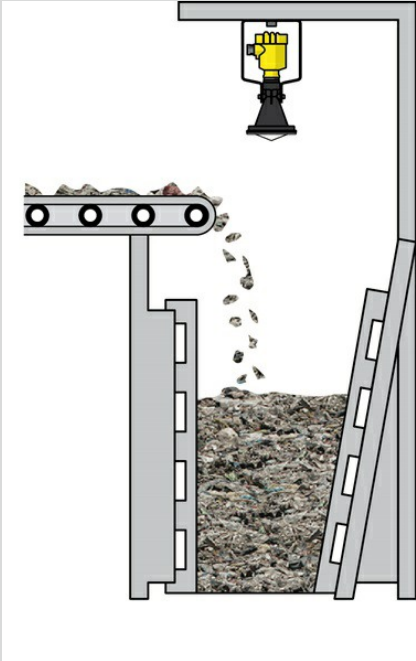
VEGAPULS 67

Çözüm

Ölçüm yapılacak yer ve malzeme özellikleri dikkate alınarak dökme katılar için özel olarak üretilmiş olan VEGAPULS 67 kullanılmıştır. Cihaz temassız ölçüm yapar ve montaj askısı sayesinde huni ile mükemmel şekilde uyum sağlar. Yüksek dinamikli sayesinde değişen atık madde özelliklerine otomatik olarak uyum sağlar. Tamamen kapalı olan anten sistemi ile bakım gerektirmeden uzun ömürlü kullanımlar için tasarlanmıştır. Sensör, % 80 oranında konveyör bantlarının durdurulmasına gerek kalmadan güvenilir ve sürekli bir çıkış sinyali verir. Yedekleme, tesis hasarları ve santralin durdurulmasından doğan ek masraflar böylece en aza indirilir.

Kullanıcı için faydaları

- Güvenilir ölçüm verileri sayesinde konveyör sisteminin güvenli çalışması
- Enerji santralinin sürekli çalışması sayesinde kağıt üretiminin devamlılığı için yeterli enerji kazanımı
- Uygun aksesuar ve kolay kurulum sayesinde montaj ve devreye alma sırasında zaman tasarrufu
- Bakım gerektirmeyen özelliğiyle maliyetten tasarruf





VEGAPULS 67

Ölçüm aralığı - Distans

15 m

Proses sıcaklığı

-40 ... 80 °C

Proses basıncı

-1 ... 2 bar

Ölçüm hassasiyeti

± 2 mm

Model

with plastic horn antenna ø 80 mm

Maddeye temas eden kısımlar

PP

Flanş bağlantısı

≥ DN80, ≥ 3"

Gövde malzemesi

Plastik

Alüminyum

Paslanmaz çelik, hassas döküm

Paslanmaz çelik, elektrolizle parlatılmış

Koruma sınıfı

IP 66/IP 68 (0,2 bar)

IP 66/IP 67

IP 66/IP 68 (1 bar)

Çıkış

Profibus PA

Foundation Fieldbus

4 ... 20 mA/HART - İki telli

Modbus

4 ... 20 mA/HART - Dört Telli