



Tube d'air de combustion

Mesure du débit d'air de combustion

Dans les centrales à charbon, afin d'assurer un processus de combustion optimal, il est nécessaire de contrôler le débit d'air circulant dans les conduites qui mènent aux brûleurs. La section Venturi d'une canalisation est un étranglement défini dans lequel se produit une baisse de pression de quelques millibars, proportionnelle au débit d'air. Le capteur de pression différentielle mesure avec précision la baisse de pression au niveau du tube de Venturi et en déduit le débit d'air.

Sûr

Mesure fiable du débit d'air de combustion

Économique

Régulation précise du débit

Confortable

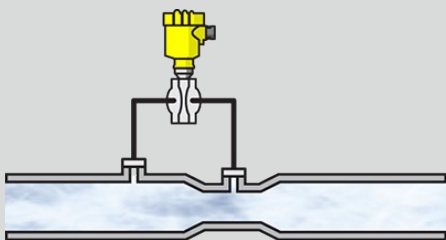
Mise en service aisée



VEGADIF 85

Mesure de pression différentielle pour mesure de débit d'air de combustion

- Haute sécurité de fonctionnement grâce à la protection de la cellule contre les surpressions
- Grande polyvalence grâce un grand choix de plages de mesure et de raccords process
- Mesure des pressions différentielles les plus faibles grâce à un système de mesure extrêmement précis, même à des températures élevées





VEGADIF 85

Plage de mesure - Pression

-16 ... 16 bar

Température process

-40 ... 120 °C

Pression process

-1 ... 400 bar

Précision de mesure

0,065 %

Matériaux en contact du produit

316L

Tantale

Alloy C276 (2.4819)

Monel

Raccord fileté

¼ - 18 NPT

Raccord bride

≥ DN32, ≥ 1½"

Matériau du joint

EPDM

FKM

Cuivre

Matériau du boîtier

Plastique

Aluminium

Inox (brut)

Inox (électropoli)

Protection

IP 66/IP 68 (0,2 bar)

IP 66/IP 67

IP 66/IP 68 (1 bar)