

Herstellereklärung

Einbau- und Reinigungsanleitung nach EHEDG und 3-A

VEGABAR 29, 39

Prozessanschlüsse für Hygieneadapter



Document ID: 62611



VEGA

Inhaltsverzeichnis

1	Zu diesem Dokument.....	3
1.1	Funktion	3
1.2	Geltungsbereich.....	3
2	3-A-/EHEDG-Standards - Bedeutung und Umsetzung	4
3	Geräteausführungen	5
4	Montage	6
5	Instandhaltung, Reinigung, Bestimmungsgemäße Verwendung.....	9
6	Herstellereklärung.....	11
6.1	3-A	11
6.2	EHEDG	11
7	3-A-Zertifikat.....	12
8	EHEDG-Zertifikat.....	16

1 Zu diesem Dokument

1.1 Funktion

Die vorliegende Anleitung liefert Ihnen die wichtigsten Informationen für den Einsatz von Prozessdruckmessumformern VEGABAR 29 und 39 nach "*EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 und 3-A Sanitary Standard for Sensors and Sensor Fittings and Connections, Number 74*".

1.2 Geltungsbereich

Die Anleitung gilt für Prozessdruckmessumformer VEGABAR 29, 39 mit Prozessanschluss und Dichtung für Hygieneadapter. Die Anschlüsse und die Dichtungen sind in der Herstellererklärung in diesem Dokument aufgelistet.

2 3-A-/EHEDG-Standards - Bedeutung und Umsetzung

Bedeutung von 3-A

Die 3-A Sanitary Standards Incorporation (SSI) in den USA legt Standards für Werkstoffe, konstruktive Ausführung und Herstellmethoden von Komponenten für hygienische Prozesse fest. Die Organisation überwacht zudem die Einhaltung des hygienischen Designs dieser Komponenten. Die Konformität wird durch eine unabhängige dritte Instanz CCE (Certified Conformance Evaluator) geprüft. Bei Konformität vergibt die 3-A SSI eine Symbollizenz für das 3-A-Logo.

Bedeutung von EHEDG

Die European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG) ist ein Konsortium aus Geräte- und Lebensmittelherstellern, Zulieferern der Lebensmittelindustrie, Forschungsinstituten und Universitäten. Hauptziel ist die Förderung sicherer Lebensmittel durch Verbesserung von Hygienetechnik und -design in allen Bereichen der Lebensmittelherstellung (in der aktuellsten Version). Hierzu hat die EHEDG Guidelines u. a. zur Hygieneauslegung von Maschinen und Anlagen sowie der Infrastruktur der Lebensmittelproduktion erstellt.

Einsatz von Geräten nach EHEDG und 3-A

Für den Einsatz im Lebensmittelbereich nach EHEDG bzw. 3-A gelten spezielle Anforderungen gegenüber Standardanwendungen. Dies gilt insbesondere für:

- Ausführung des Gehäuses (z. B. leichte Reinigbarkeit)
- Aufbau des Prozessanschlusses (z. B. Sichtbarkeit möglicher Leckagen)
- Dichtungen (z. B. nach FDA- und EG1935/2004, bzw. beständig gegenüber Prozess- und Reinigungsmedien)
- Einbauposition am Behälter (z. B. Selbstdrainage)
- Reinigung und Wartung (z. B. Intervalle, Methoden)

Die EHEDG- bzw. 3-A-Logos weisen nach, dass die Geräteausführung geprüft und zertifiziert wurde. Das Zertifikat bezieht sich immer auf eine Kombination von Sensor und Prozessanschluss.

Prozessanschlüsse**3 Geräteausführungen**

Für Einsätze nach den 3-A-/EHEDG-Standards sind ausschließlich die in Kapitel "*Herstellereklärung*" aufgeführten Prozessanschlüsse zu verwenden.

Sie erfüllen die hygienischen Anforderungen aus den EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 und den 3-A-Standard Nr. 74, einschließlich der Forderung nach Eigendrainage für den Fall eines Lecks in der Gerätedichtung.

4 Montage

Für eine Messstelle nach EHEDG- bzw. 3-A-Standard sind folgende Punkte zu beachten:

- Alle Bestandteile der Messstelle müssen 3-A-/EHEDG-konform sein
- Die Montageposition muss die Selbstdrainage des Sensors sowie die Funktion der Bohrung zur Leckageerkennung ermöglichen
- Die Bohrung zur Leckageerkennung im Hygieneadapter muss nach Montage sichtbar sein und möglichst senkrecht nach unten weisen
- Schweißverbindungen müssen eine Oberflächenrautiefe $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$ aufweisen
- Einschweißstutzen müssen frontbündig mit der Innenseite des Behälters eingeschweißt werden. Für hygienegerechtes Schweißen ist die Schweißnorm AWS D18.3 zu beachten.

Montageposition

Vermeiden Sie in waagerechten Rohrleitungen die Montage im oberen oder unteren Bereich des Rohrs. Im oberen Bereich des Rohrs können sich durch Lufteinschlüsse Hohlräume, im unteren Bereich Ablagerungen bilden.

In waagerechten Rohrleitungen ist deshalb eine seitliche Montage empfehlenswert.

Der Sensor ist für eine CIP-Reinigung optimiert und muss zur Reinigung nicht ausgebaut werden.

Wird der Sensor manuell gereinigt, dürfen keine Werkzeuge verwendet werden, die den messaktiven Teil des Sensors beschädigen.

Achten Sie bei der Wahl der Montageposition darauf, dass der Sensor selbstentleerend positioniert ist.

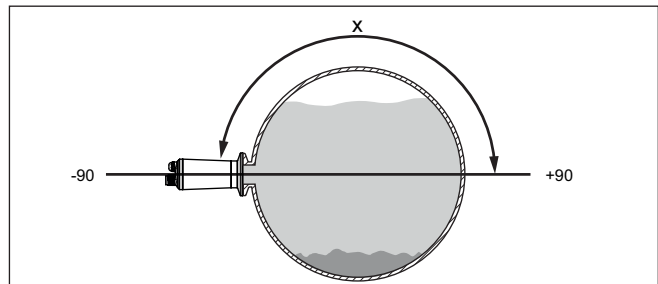


Abb. 1: Montagebeispiel in waagerechten Rohrleitungen

x Empfohlener Montagebereich

Achten Sie bei jeder Anwendung darauf, den Sensor möglichst frontbündig einzubauen.

Falls ein frontbündiger Einbau nicht möglich ist, ist für EHEDG folgende Formel für die maximale Einbauhöhe h in einem Totraum zu beachten: $h \leq (D - d)$, (siehe EHEDG Position in der aktuellsten Ausführung).

D ist hier der Innendurchmesser des Rohres auf welchem der Prozessanschluss befestigt ist. Der zweite Durchmesser d entfällt, da bei der VEGABAR-Serie kein hervorstehendes Sensorelement existiert.

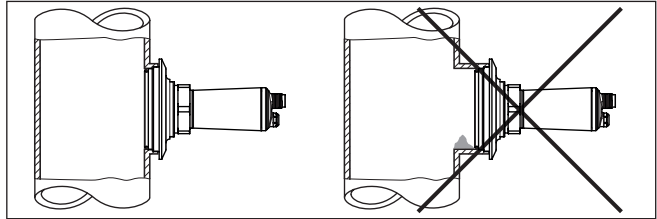


Abb. 2: Montage in senkrechten Rohrleitungen

Hygieneadapter

Stellen Sie bei der Montage des Hygieneadapters sicher, dass die Bohrung zur Leckageerkennung im Prozessanschluss am tiefstmöglichen Punkt liegt. Siehe folgende Abbildung:

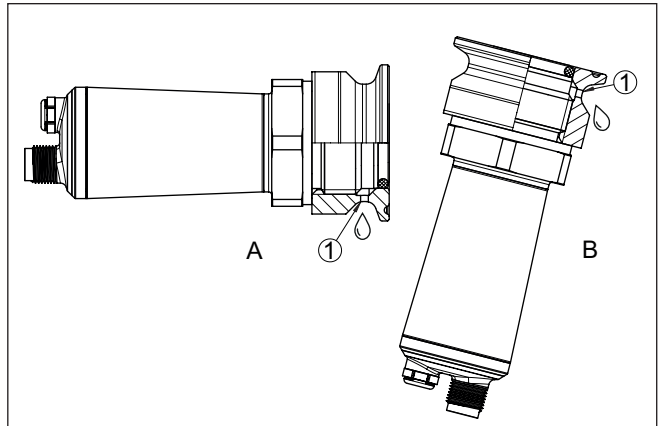


Abb. 3: Ausrichtung des Einschweißstutzen

1 Leckagebohrung im Hygieneadapter nach unten gerichtet

Montage des Sensors

Trennung von Kompaktvariante und Hygieneadapter

Gehen Sie zur Sensormontage wie folgt vor:

1. Vermeiden Sie Verunreinigungen bei der Montage des Sensors
Nehmen Sie den Sensor deshalb erst kurz vor der Montage aus seiner Verpackung und prüfen Sie insbesondere die Messmembran auf Beschädigungen.
2. Fetten Sie das Gewinde des Sensors dünn mit einem geeigneten Fett ein (z. B. NSF H1 oder entsprechend FDA 21 CFR 178.3570).
3. Schrauben Sie den Sensor zunächst vorsichtig von Hand ein.
Der VEGABAR 29, 39 mit Prozessanschluss für Hygieneadapter dichtet über einen O-Ring im Frontbereich ab (nur relevant für die zugelassenen 3-A-Hyadapter-L-Varianten, siehe Kapitel "Herstellereklärung").

Halten Sie deshalb das vorgeschriebene Drehmoment unbedingt ein. Unterhalb des Sechskants bleibt ein kleiner Spalt (1).

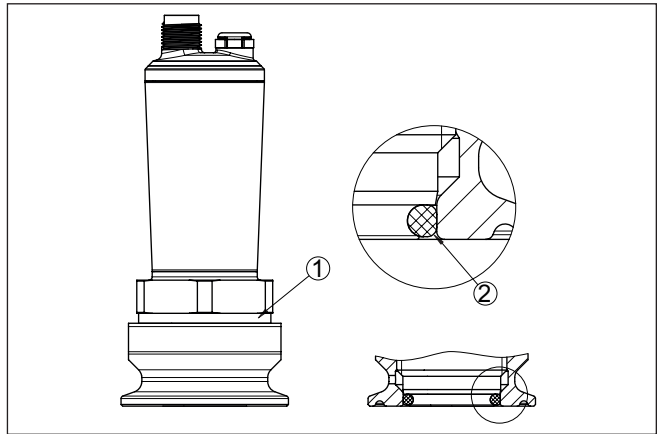


Abb. 4: VEGABAR 29, 39 mit Hygieneadapter

- 1 Unterhalb des Sechskants bleibt ein Spalt
- 2 Detail der Dichtkante



Hinweis:

Die Dichtwirkung des Sensors ist beim ersten Einschrauben optimal. Daher empfehlen wir, den Sensor nicht zu Testzwecken einzuschrauben.

Prüfen Sie die Membran vor weiterem Einschrauben auf Beschädigungen wie Kerben oder Rillen. Ersetzen Sie den Sensor im Zweifelsfall gegen einen neuen.

4. Ziehen Sie den Sensor am Sechskant mit einem Drehmoment von 20 Nm (14.75 lbf ft) auf Block an

Die Sensormontage ist damit abgeschlossen.

5 Instandhaltung, Reinigung, Bestimmungsgemäße Verwendung

Instandhaltung

Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, den hygienisch einwandfreien Zustand des Sensors über seine Nutzungsdauer sicherzustellen.

Undichtigkeiten bei einer Dichtung stellen ein hygienisches Risiko dar. Um dies zu vermeiden sollen sie regelmäßig auf Beschädigungen geprüft werden. Beim Sensor ist die zugängliche Oberfläche sorgfältig zu reinigen.

Der Anwender richtet die Intervalle nach den Prozessbedingungen aus.

Bei Varianten mit einer O-Ringdichtung empfehlen wir einen Austausch nach 5000 Betriebsstunden, mindestens einmal im Jahr oder nach 500 Sterilisations- bzw. Reinigungszyklen. Beim O-Ringwechsel (relevant für Prozessanschluss AF) ist darauf zu achten keine metallischen Werkzeuge zu verwenden.

Die O-Ringdichtung ist so ausgelegt, dass sie von Hand mit etwas Kraft aus der Dichtungsnut gedrückt werden kann. Vor Aufschieben der neuen Dichtung ist die Dichtungsmit einem geeigneten Fett (z. B. NSF H1 oder entsprechend FDA 21 CFR 178.3570) dünn einzufetten. Anschließend kann der O-Ring in die Dichtungsmit gedrückt werden.

Für einen schnellen Wechsel der Dichtung empfehlen wir O-Ringe vorzuhalten. Der EPDM O-Ring 70.10-02 von Angst & Pfister bei dem Prozessanschluss LX besitzt die Abmessungen 21,82 x 3,53 mm (VEGA-Artikelnummer 2.28170).

Reinigung

Der Sensor ist für die CIP-Reinigung optimiert und muss für die Reinigung nicht ausgebaut werden.

Beim Einbau in den Tank ist darauf zu achten, dass die Reinigungsarmatur so positioniert wird, dass der Anschluss als auch der Sensor vollständig benetzt und gereinigt werden kann.

Falls eine ausbaufreie Validierung nicht möglich ist, empfiehlt sich zur Sicherstellung des Reinigungserfolges ein Ausbau.

Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Beständigkeit des Dichtungswerkstoffes sowie des Sensors gegenüber dem Produkt und dem Reinigungsprozess sicherzustellen. Grundlage sind Beständigkeitslisten sowie die technischen Daten des jeweiligen Sensors.

Sollte der Bereich hinter der Dichtung verschmutzt werden, ist dieser Bereich mit einem geeigneten Reiniger einzuweichen und anschließend mit einem geeigneten Reinigungstensil, welches den Edelstahl nicht beschädigt, zu reinigen.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Salzige und saure Lebensmittel wie z. B. Würzkonzentrate, sowie stark oxidierende oder chlorhaltige Reinigungsmittel, insbesondere bei hohen Temperaturen und längerer Einwirkzeit können auch bei Edelstahl zu Korrosion führen.

Zur Aufrechterhaltung der hygienischen Integrität ist eine regelmäßige visuelle Inspektion der medienberührenden Teile und gegebenenfalls ein Austausch zu empfehlen.

Bei Beschädigung der Membran und das damit verbundene Austreten der Druckmittlerflüssigkeit ist die Charge zu verwerfen.

6 Herstellererklärung

6.1 3-A

Wir erklären hiermit, dass die Geräte- und Prozessanschlusskombinationen folgender Ausführungen des VEGABAR 29, 39 den Anforderungen des 3-A-Standards 74 entsprechen.

VEGABAR 29, 39

In der Ausführung: B29(*).***[A oder D][AV, AT, AR, E2, U5, FR oder FS]****

In der Ausführung: B39(*).***[A oder D][AV, AT, AR, E2, U5, FR oder FS]****

VEGABAR 29, 39 mit Hygieneadapter L

In der Ausführung: B29(*).***[A oder D][LX]****

In der Ausführung: B39(*).***[A oder D][LX]****

- In Verbindung mit den Hygieneadapter
 - HYADAPT-L(*).D[AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS oder 7F)

6.2 EHEDG

Wir erklären hiermit, dass die Geräte- und Prozessanschlusskombinationen folgender Ausführungen des VEGABAR 29, 39 den Anforderungen EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 sowie dem aktuellen EHEDG Position Paper auf der EHEDG-Webseite entsprechen.

VEGABAR 29, 39

In der Ausführung: B29(*).***D[E2, U5, FR]****

In der Ausführung: B39(*).***D[E2, U5, FR]****

In der Ausführung: B29(*).***D[AV, AT oder AR]**** Kombination mit Clamp seals Combifit International B.V., The Netherlands

In der Ausführung: B39(*).***D[AV, AT oder AR]**** nur in Kombination mit Clamp seals Combifit International B.V., The Netherlands

7 3-A-Zertifikat

ISSUE DATE: December 19, 2013

CERTIFICATE AUTHORIZATION NUMBER: 1731



THIS IS TO CERTIFY THAT

VEGA Grieshaber KG

Am Hohenstein 113, Schiltach 77761 , Germany

is hereby authorized to continue to apply the
3-A Symbol to the models of equipment, conforming to 3-A Sanitary Standards for:

Number 74-07
74-07 (Sensors and Sensor Fittings and Connections)

set forth below

CIP Models:

VEGAFLEX 83 model FX83(**).**abbC**d**M
(a = F, H, G, I), (bb = LJ, LB, LC, LD, LA), (d = 8, Z)

VEGASWING 61 model SWING61(**).**bbbd**(*);
VEGASWING 63 model SWING63(**).**bbbd**
(bbb = CAA, CB1, CAD, CFP, CDP, LFP, CEP, CAP, LDP, LCP, SGD, SHP,
SKA, SK2, SK5, SK6, SLN, SLP, S7P, LAP, RAC, RBC, RCA, RDI, RFP, RDA,
RDP, RSP, RWP, TAP, TAA, TAY, TNP, CA1, CAN, CDN, CG1, CEN, LAN, TAN,
CBP, RGP, RCI, CA2, CBN, CBB, CBA, CAB, LHP)
(d = X, T, G);

Weld-in sockets VEGA Hygienic Connection (code LAN and LAP for SWING61(**). and
SWING63(**).) Weld-in socket ESTA.LA3***

VEGABAR 82 model B/(*)82.**bbDc*****M
(bb = AV, TD, AT, TE, TF, TV, 6C, PC, 4I, QV, KY, ES, UX, FR, FS, TG, TO, AR, AW, AS, E2, AD, AC,
AX, KQ, FF, PS, VI, E3, UJ, U5, UQ, SD, SE, UP, VG, EI, EJ, EK, EL, 6H, 4D, UB, TW, G9, 7P, AY, 5F,
8F, UO, US, UW, G9, 3Z);
(c = E, G, P, Q, W)

VEGABAR 83 model B/(*)83.**bbc*****M
(bb = E2, E3, FR, FS, AR, AT, TE, KY, AW, AS, AC, KW, ES, Q4, Q6, FF, LX),
(c = S, 3, P, E, C, Q, F, N, H, T); where bb = LX, Hygadapt-L is to be used.
Additional options for VEGABAR only: weld-in socket VEGA Hygienic Connection ES, model codes
WDSB80.ESM*G**M and WDSB80.UXM*G**M;

VEGAPOINT 11 model P11(**).aAC* and VEGAPOINT 21, model P21(**).****aAC***
(a = A or D) with adapters:
HYGADAPT-P.acc (a = A or D), (cc = AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS, 7F).

VEGAPOINT 21 model P21(**).****aAb*** (a = A, D), (b = C, N, P, Q, F);

VEGAPOINT 24 model P24(**).***aAb*** where a = A or D and b = N, P, or Q;

VEGAPOINT 11 model P11(**).aAF*, VEGAPOINT 21 model P21(**).***aAF*** and VEGAPOINT 24 model P24(**).***[A or D]AF*** with adapters HYGADAPT-L.acc (a = A, D), (cc = AR, AS, AT, E2, E3, AD, AC, LV, Q6, KW, FR, FS, 7F, 7G)

VEGABAR 29, model B29(**).***abb**** and VEGABAR 39, model B39(**).***abb**** (a = A or D), (bb = AV, AT, AR, FR, FS, E2, U5);

VEGABAR 29, model B29(**).***aLX**** and VEGABAR 39, model B39(**).***aLX**** (a = A, D); with HYGADAPT-L.acc (a = A or D), (cc = AR, AS, AT, E2, E3, AD, AC, LV, Q6, KW, FR, FS, 7F, 7G);

VEGAPULS 6X model PS6X(**).***aabXccd*****D**;
 where b = T or H and cc = AJ, A6 or A7 and d = 8 or Z and where aa = process fitting code: XO for HYGADAPT-X G1 ½ “ and XM for HYGADAPT-L G1” adapters or aa = process fitting code for firmly connected adapters: CA, CD, CB, CC, CE, DC, DD, LV, EH, L3, LF, LI, LP, LC, LK, EC, ED, LW, L7, LZ, CG, LD, VA, VB, AR, E2, E3, AC, Q6, KW, FR or 7F;

Adapters for VEGAPULS 6X:
 HYGADAPT-L.Dcc (cc= AR, AS, AT, E2, E3, AD, AC, LV, Q6, KW, FR, 7F, 7G);
 HYGADAPT-X.Dcc (cc = CA, CD, CB, CC, CE, DC, DD, EH, L3, LF, LI, LP, LC, LK, EC, ED, LW, L7, LZ or VB);

VEGAPULS 42 model PS42(**).**DMaaA7****;
 where aa = XX (no adapter) or HYGADAPT-L.Dcc (cc = AR, AS, AT, FS, FR, E2, E3, AC, AD, LV, KW, Q6, 7F, 7G); A7 = material / seal / process temperature

VALID THROUGH: **December 31, 2026**

The issuance of this authorization for the use of the 3-A Symbol is based upon the voluntary certification, by the applicant for it, that the equipment listed above complies fully with the 3-A Sanitary Standard(s) designated. Legal responsibility for compliance is solely that of the holder of this Certificate of Authorization, and 3-A Sanitary Standards, Inc. does not warrant that the holder of an authorization at all times complies with the provisions of the said 3-A Sanitary Standards. This in no way affects the responsibility of 3-A Sanitary Standards, Inc. to take appropriate action in such cases in which evidence of nonconformance has been established.

NEXT TPV INSPECTION/REPORT DUE: **October 2028**

ISSUE DATE: June 04, 2003

CERTIFICATE AUTHORIZATION NUMBER: 1260



THIS IS TO CERTIFY THAT

VEGA Americas, Inc.

3877 Mason Research Pkwy, Mason, OH 45036

is hereby authorized to continue to apply the
3-A Symbol to the models of equipment, conforming to 3-A Sanitary Standards for:

Number 74-07

74-07 (Sensors and Sensor Fittings and Connections)

set forth below

CIP Model(s):

VEGAFLEX 83 model FX83(**).**abbC**d**M

(a = F, H, G, I), (bb = LJ, LB, LC, LD, LA), (d = 8, Z)

VEGAPULS 63 model PS63(**).**Nbb*d**X

(bb = CA, CB, CC, CD, DC, DD, LC, EC, LK), (d = 8, Z)

VEGAPULS 64 model PS64(**).**abc**d**M

(a = H, I), (bb = CA, CB, CC, CD, DC, DD, LC, EC, LK), (c = I, J), (d = 8, Z)

VEGASWING 61 model SWING61(**).**bbbd**(*);

VEGASWING 63 model SWING63(**).**bbbd**

(bbb = CAA, CB1, CAD, CFP, CDP, LFP, CEP, CAP, LDP, LCP, SGD, SHP,
SKA, SK2, SK5, SK6, SLN, SLP, S7P, LAP, RAC, RBC, RCA, RDI, RFP, RDA,
RDP, RSP, RWP, TAP, TAA, TAY, TNP, CA1, CAN, CDN, CG1, CEN, LAN, TAN,
CBP, RGP, RCI, CA2, CBN, CBB, CBA, CAB, LHP)

(d = X, T, G);

Weld-in sockets VEGA Hygienic Connection (code LAN and LAP for SWING61(**). and
SWING63(**).) Weld-in socket ESTA.LA3***;

VEGABAR 82 model B/(*)82.**bbc*****M

(bb = AV, TD, AT, TE, TF, TV, 6C, PC, 4I, QV, KY, ES, UX, FR, FS, TG, TO, AR, AW, AS, E2, AD, AC,
AX, KQ, ES, FF, PS, VI, E3, UJ, U5, UQ, SD, SE, UP, VG, EI, EJ, EK, EL, 6H, 4D, UB, TW, G9, 7P,
AY, 5F, 8F, UO, US, UW, G9, 3Z); (c = D, F, G, P, Q, V, W);

VEGABAR 83 model B/(*)83.**bbc*****M

(bb = E2, E3, FR, FS, AR, AT, TE, KY, AW, AS, AC, KW, ES, Q4, Q6, FF, LX),

(c = S, 3, P, E, C, Q, F, N, H, T)

Additional options for VEGABAR only: weld-in socket VEGA Hygienic Connection ES, model codes
WDSB80.ESM*G**M and WDSB80.UXM*G**M;

VEGAPOINT 11 model P11(**).aAC* and VEGAPOINT 21, model P21(**).****aAC**

(a = A or D) with adapters:

HYGADAPT-P.acc (a = A or D), (cc = AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS, 7F);

VEGAPOINT 21 model P21(**).***aAb*** (a = A, D), (b = C, N, P, Q, F);

VEGAPOINT 24 model P24(**).***aAb*** where a = A or D and b = N, P, or Q;

VEGAPOINT 11 model P11(**).aAF*, VEGAPOINT 21 model P21(**).***aAF*** and

VEGAPOINT 24 model P24(**).***[A or D]AF***

with adapters HYGADAPT-L.acc (a = A, D), (cc = AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS, 7F, 7G);

VEGABAR 29, model B29(**).***abb**** and

VEGABAR 39, model B39(**).***abb****

(a = A or D), (bb = AV, AT, AR, FR, FS, E2, U5);

VEGABAR 29, model B29(**).***aLX**** and

VEGABAR 39, model B39(**).***aLX**** (a = A, D);

with HYGADAPT-L.acc (a = A or D), (cc = AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS, 7F).

VALID THROUGH: **December 31, 2026**

The issuance of this authorization for the use of the 3-A Symbol is based upon the voluntary certification, by the applicant for it, that the equipment listed above complies fully with the 3-A Sanitary Standard(s) designated. Legal responsibility for compliance is solely that of the holder of this Certificate of Authorization, and 3-A Sanitary Standards, Inc. does not warrant that the holder of an authorization at all times complies with the provisions of the said 3-A Sanitary Standards. This in no way affects the responsibility of 3-A Sanitary Standards, Inc. to take appropriate action in such cases in which evidence of nonconformance has been established.

NEXT TPV INSPECTION/REPORT DUE: **August 2027**

8 EHEDG-Zertifikat

CERTIFICATE OF COMPLIANCE



EL Class I

Date of issue: 9 November 2021

Valid until: 8 November 2026

EHEDG hereby declares that the product

pressure transmitter VEGABAR 29 type B29(*).D[AV, AT, AR, E2, U5, FR, EZ]****, VEGABAR 39 type B39(*).***D[AV, AT, AR, E2, U5, FR, EZ]**** and VEGABAR 83 type B83(*).*[LN, EZ, NB, LQ, E2, E3, E5, E8, EI, AD, KQ, AC, HQ, EK, LI, SR, TB, KW, Q6, Q4, AT, TE, AR, TF, AW, AS, KY, FR]*****M***


from

VEGA Grieshaber KG, Am Hohenstein 113, 77761 Schiltach, Germany

has/have been evaluated for compliance and meets/meet the current criteria for Hygienic Equipment Design of the EHEDG

Certificate No. EHEDG-C2100069

Signed  _____ President EHEDG
Hein Timmerman

Signed  _____ EHEDG Certification Officer
Karlijn Faber

EHEDG
Karspeldreef 8
1101 CJ Amsterdam
Netherlands

©EHEDG

62611-DE-260116

Appendix 3

EHEDG Certification – Equipment Evaluation Form

Design Evaluation Date: 27.09.2021

EHEDG File Number: EHEDG-R2100016

Certification Type: EL CLASS I

Applicant: VEGA Grieshaber KG

Equipment: pressure transmitter VEGABAR 29 type B29(*).***D[AV, AT, AR, E2, U5, FR, EZ]****, VEGABAR 39 type B39(*).***D[AV, AT, AR, E2, U5, FR, EZ]**** and VEGABAR 83 type B83(*).**[LN, EZ, NB, LQ, E2, E3, E5, E8, E1, AD, KQ, AC, HQ, EK, LI, SR, TB, KW, Q6, Q4, AT, TE, AR, TF, AW, AS, KY, FR]*****M

Other essential identification:


Evaluated by:

Name: Dr. Jürgen Hofmann

Approved by:

Name: Andy Timperley, on behalf of the Working Group Certification

Title: AEO, Chairman of the WG Certification

Date, Signature: 03.11.2021, 

<p>1. Results of inspection for compliance with the EHEDG Hygienic Design Criteria. Conclusion:</p> <p>The equipment complies with the criteria. YES <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>The use of the EHEDG Certification logo is justified: MAYBE <input type="checkbox"/></p>
<p>2. Evidence for compliance provided and convincing for Certification. Conclusion:</p> <p>The equipment complies with the criteria where possible. YES <input type="checkbox"/></p> <p>The use of the EHEDG Certification logo is justified:</p>

Signature: 

Date: 28.10.2021

62611-DE-260116

The original of this form will be kept by EHEDG together with the application, the inspection report, the evidence provided and any other relevant documentation, as listed on the back.

Appendix 3

No.	Description
1.	EHEDG Certificate of Compliance
2.	Contract to use the EHEDG Certification Logo for equipment
3.	Appendix 1: Equipment intended for cleaning-in-place with liquids without dismantling
4.	Appendix 2: conditions for use of the EHEDG Certification Logo
5.	Appendix 3: Equipment evaluation form
6.	Evaluation report of the design of the pressure transmitter VEGABAR 29 type B29(*)***D[AV, AT, AR, E2, U5, FR, EZ]****, VEGABAR 39 type B39(*)***D[AV, AT, AR, E2, U5, FR, EZ]**** and VEGABAR 83 type B83(*)**[LN, EZ, NB, LQ, E2, E3, E5, E8, EI, AD, KQ, AC, HQ, EK, LI, SR, TB, KW, Q6, Q4, AT, TE, AR, TF, AW, AS, KY, FR]*****M, no. 10919TUM2021
7.	Drawings of the pressure transmitter VEGABAR 29 type B29(*)***D[AV, AT, AR, E2, U5, FR, EZ]****, VEGABAR 39 type B39(*)***D[AV, AT, AR, E2, U5, FR, EZ]**** and VEGABAR 83 type B83(*)**[LN, EZ, NB, LQ, E2, E3, E5, E8, EI, AD, KQ, AC, HQ, EK, LI, SR, TB, KW, Q6, Q4, AT, TE, AR, TF, AW, AS, KY, FR]*****M, drawing no. GE4275, GE4277, GE4246; original stamped
8.	Cleaning and Installation manual supplied by the manufacturer
9.	Example of EHEDG Certified Logo Type EL CLASS I

Appendix 3

EHEDG Certification – Equipment Evaluation Form

Design Evaluation Date: 04.05.2022
EHEDG File Number: EHEDG-C2200021
Certification Type: EL CLASS I

Applicant: VEGA Grieshaber KG

Equipment: VEGABAR 29 type B29(*)***DLX****/VEGABAR 39 type B39(*)***DLX**** with EPDM O-Ring for threaded adapters: "HYGADAPT-L"

Other essential identification:

Evaluated by:

Name: Dr. Nicolas ROSSI

Approved by:

Name Rafa Soro
Title: AEO,

20808985B) Firmado digitalmente por
RAFAEL SORO 20808985B RAFAEL SORO (C:G46421988)
(C:G46421988 Fecha: 2022.07.08 09:45:05 +02'00')

Date, Signature: _____)

<p>1. Results of inspection for compliance with the EHEDG Hygienic Design Criteria. Conclusion:</p> <p>The equipment complies with the criteria. YES <input type="checkbox"/></p> <p>The use of the EHEDG Certification logo is justified: MAYBE <input checked="" type="checkbox"/></p>
<p>2. Evidence for compliance provided and convincing for Certification. Conclusion:</p> <p>The equipment complies with the criteria where possible. YES <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>The use of the EHEDG Certification logo is justified:</p>

Signature: N ROSSI

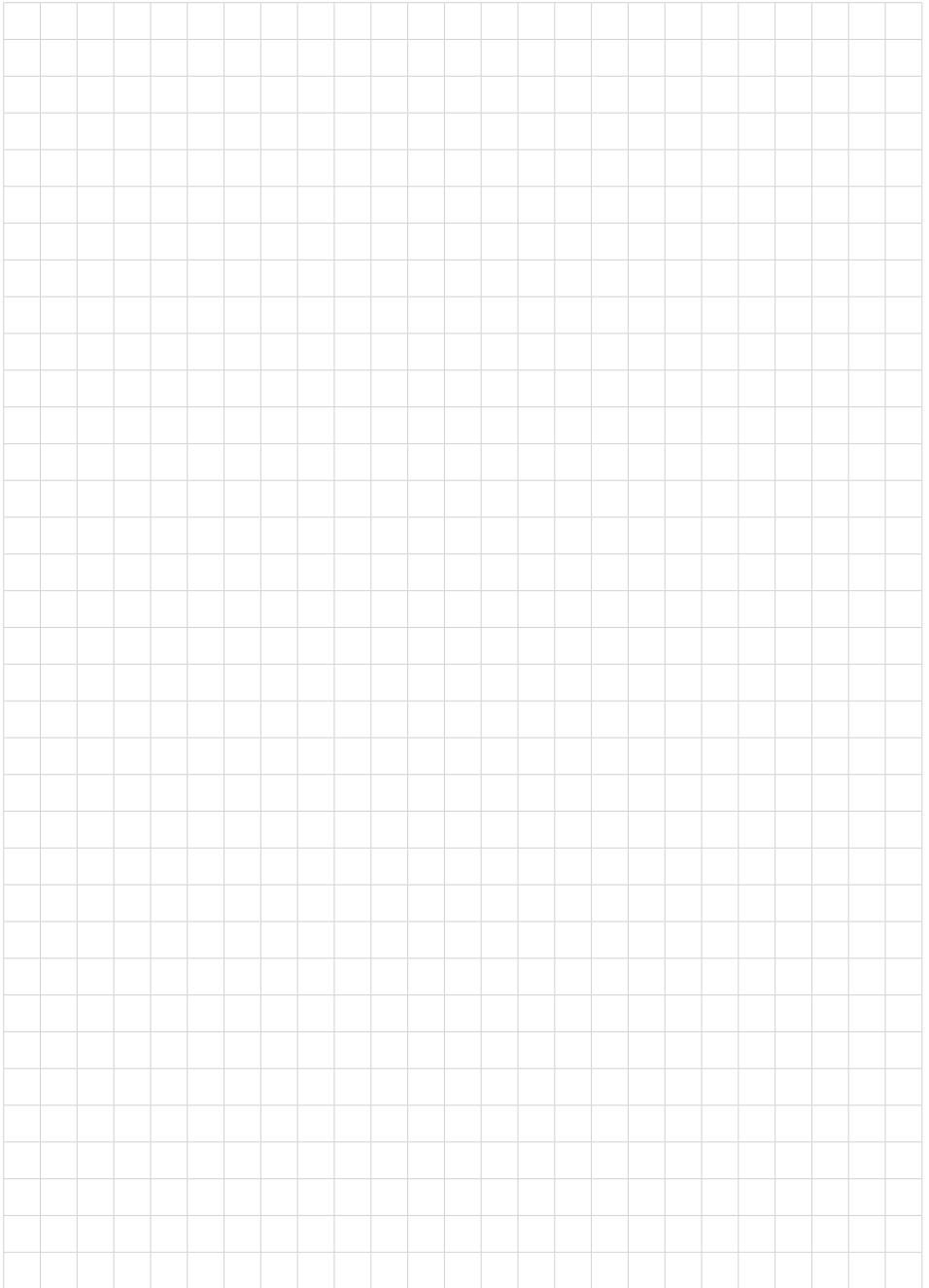
Date: 15.06.2022

The original of this form will be kept by EHEDG together with the application, the inspection report, the evidence provided and any other relevant documentation, as listed on the back.

62611-DE-260116

Appendix 3

No.	Description
1.	EHEDG Certificate of Compliance
2.	Contract to use the EHEDG Certification Logo for equipment
3.	Appendix 1: Equipment intended for cleaning-in-place with liquids without dismantling
4.	Appendix 2: conditions for use of the EHEDG Certification Logo
5.	Appendix 3: Equipment evaluation form
6.	Evaluation report of the design of the VEGABAR 29 type B29(*).***DLX****/VEGABAR 39 type B39(*).***DLX**** with EPDM O-Ring for threaded adapters: "HYGADAPT-L", no. NR1 2022 /IN 401 EH 22.03.22
7.	Drawings of the VEGABAR 29 type B29(*).***DLX****/VEGABAR 39 type B39(*).***DLX**** with EPDM O-Ring for threaded adapters: "HYGADAPT-L", drawing nos.1006545; ZT51503; SK6637_11
8.	original stamped
9.	Test report of the in-place cleanibility test method, no. 008ACT2021)
10.	Example of EHEDG Certified Logo Type EL CLASS I



62611-DE-260116

Druckdatum:

VEGA

Die Angaben über Lieferumfang, Anwendung, Einsatz und Betriebsbedingungen der Sensoren und Auswertsysteme entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen.
Änderungen vorbehalten

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2026

62611-DE-260116

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Deutschland

Telefon +49 7836 50-0
E-Mail: info.de@vega.com
www.vega.com