

Kullanım Kılavuzu

Metalik ölçüm diyaframalı fark basınç transformatörü

VEGADIF 85

4 ... 20 mA



Document ID: 53566



VEGA

İçindekiler

1	Bu belge hakkında	4
1.1	Fonksiyon	4
1.2	Hedef grup	4
1.3	Kullanılan semboller	4
2	Kendi emniyetiniz için	5
2.1	Yetkili personel	5
2.2	Amaca uygun kullanım	5
2.3	Yanlış kullanma uyarısı	5
2.4	Genel güvenlik uyarıları	5
2.5	NAMUR tavsiyeleri	5
2.6	Çevre ile ilgili uyarılar	6
3	Ürün tanımı	7
3.1	Yapısı	7
3.2	Çalışma şekli	8
3.3	Ek temizlik yöntemleri	11
3.4	Ambalaj, nakliye ve depolama	12
3.5	Aksesuarlar	12
4	Monte edilmesi	14
4.1	Genel açıklamalar	14
4.2	Oksijenli uygulamalar için uyarılar	16
4.3	Prosesle bağlanması	16
4.4	Montaj ve bağlantı uyarıları	17
4.5	Ölçüm düzenleri	19
5	Besleme gerilimine bağlanma	28
5.1	Bağlantının hazırlanması	28
5.2	Bağla	29
5.3	Bağlantı şemaları	30
5.4	Açma fazı	33
6	Sensörün gösterge ve ayar modülü ile devreye alınması	34
6.1	Gösterge ve ayar modülünün kullanılması	34
6.2	Kumanda sistemi	34
6.3	Ölçüm değerinin göstergesi	36
6.4	Parametreleme - Hızlı devreye alma	36
6.5	Parametreleme - Genişletilmiş kullanım	37
6.6	Parametre bilgilerinin emniyete alınması	52
7	Ölçüm tertibatını devreye alın	53
7.1	Seviye ölçümü	53
7.2	Debi ölçümü	55
8	Tanı, Ürün Yönetimi ve Servis	57
8.1	Bakım	57
8.2	Tanı hafızası	57
8.3	Ürün Yönetimi Fonksiyonu	58
8.4	Arızaların giderilmesi	60
8.5	Proses flanşlarını değiştirilmesi	61
8.6	IP68 (25 bar) modelinin proses modüllerinin değiştirilmesi	62

8.7	Elektronik modülü değiştirin	63
8.8	Yazılım güncelleme	63
8.9	Onarım durumunda izlenecek prosedür	64
9	Sökme	65
9.1	Sökme prosedürü	65
9.2	Bertaraf etmek	65
10	Ek	66
10.1	Teknik özellikler	66
10.2	Toplam sapmanın hesaplanması	76
10.3	Toplam sapmanın hesaplanması - pratikten örnek	77
10.4	Proses modüllerinin ebatları, modelleri	78
10.5	Sınai mülkiyet hakları	83
10.6	Marka	83

**Ex alanlar için güvenlik açıklamaları**

Ex uygulamalarda özel ex güvenlik açıklamalarına uyunuz. Bu açıklamalar, kullanım kılavuzunun ayrılmaz bir parçasıdır ve exproof ortam uygulama onayı her cihazın yanında bulunur.

Redaksiyon tarihi: 2020-09-22

1 Bu belge hakkında

1.1 Fonksiyon

Bu kullanım kılavuzu size cihazın montajı, bağlantısı ve devreye alımı için gereken bilgilerinin yanı sıra bakım, arıza giderme, parçaların yenisiyle değiştirilmesi ve kullanıcının güvenliği ile ilgili önemli bilgileri içerir. Bu nedenle devreye almadan önce bunları okuyun ve ürünün ayrılmaz bir parçası olarak herkesin erişebileceği şekilde cihazın yanında muhafaza edin.

1.2 Hedef grup

Bu kullanım kılavuzu eğitim görmüş uzman personel için hazırlanmıştır. Bu kılavuzunun içeriği uzman personelin erişimine açık olmalı ve uygulanmalıdır.

1.3 Kullanılan semboller



Belge No.

Bu kılavuzun baş sayfasındaki bu sembol belge numarasını verir. Belge numarasını www.vega.com sayfasına girerek belgelerinizi indirmeyi başarabilirsiniz.



Bilgi, Uyarı, İpucu: Bu sembol yardımcı ek bilgileri ve başarılı bir iş için gereken ipuçlarını karakterize etmektedir.



Uyarı: Bu sembol arızaların, hatalı fonksiyonların, cihaz veya tesis hasarlarının engellenmesi için kullanılan uyarıları karakterize etmektedir.



Dikkat: Bu sembolle karakterize edilen bilgilere uyulmadığı takdirde insanlar zarar görebilirler.



Uyarı: Bu sembolle karakterize edilen bilgilere uyulmadığı takdirde insanlar ciddi veya ölümlü sonuçlanabilecek bir zarar görebilirler.



Tehlike: Bu sembolle karakterize edilen bilgilere uyulmaması insanların ciddi veya ölümlü sonuçlanacak bir zarar görmesine neden olacaktır.



Ex uygulamalar

Bu sembol, Ex uygulamalar için yapılan özel açıklamaları göstermektedir.



Liste

Öndeki nokta bir sıraya uyulması mecbur olmayan bir listeyi belirtmektedir.



İşlem sırası

Öndeki sayılar sırayla izlenecek işlem adımlarını göstermektedir.



Pilin imhası

Bu simge pillerin ve akülerin imhasına ilişkin özel açıklamaları göstermektedir.

2 Kendi emniyetiniz için

2.1 Yetkili personel

Bu dokümantasyonda belirtilen tüm işlemler sadece eğitimli ve tesis işleticisi tarafından yetkilendirilmiş uzman personel tarafından yapılabilir.

Cihaz ile çalışan kişinin gerekli şahsi korunma donanımını giymesi zorunludur.

2.2 Amaca uygun kullanım

VEGADIF 85 debi, seviye, fark basınç, yoğunluk ve arayüzün ölçülmesinde görev alan bir cihazdır.

Kullanım alanına ilişkin detaylı bilgiler için "*Ürün tanımı*" bölümüne bakın.

Cihazın işletim güvenliği sadece kullanma kılavuzunda ve muhtemel tamamlayıcı kılavuzlarda belirtilen bilgilere ve amaca uygun kullanma halinde mümkündür.

2.3 Yanlış kullanma uyarısı

Amaca veya öngörülen şekle uygun olmayan kullanma halinde (örn. yanlış montaj veya ayar nedeniyle haznenin taşması) bu ürün, sistemin parçalarında hasarlar oluşması gibi kullanıma özgü tehlikelere yol açabilir. Bunun sonucunda nesneler, kişiler ve çevre zarar görebilir. Ayrıca bu durumdan dolayı cihazın güvenlik özellikleri yavaşlayabilir.

2.4 Genel güvenlik uyarıları

Cihaz, standart yönetmeliklere ve yönergelere uyulduğunda teknolojinin en son seviyesine uygundur. Cihaz, sadece teknik açıdan kusursuz ve işletim güvenliği mevcut durumda işletilebilir. Kullanıcı, cihazın arızasız bir şekilde işletiminden sorumludur. Cihazın arızalanmasına yol açabilecek agresif veya korozyif ürün ortamlarında kullanımda, operatörün uygun önlemleri alarak cihazın doğru çalışacağından emin olması gerekmektedir.

Kullanıcı, bu kullanma kılavuzunda belirtilen güvenlik açıklamalarına, yerel kurulum standartlarına ve geçerli güvenlik kuralları ile kazadan kaçınma kurallarına uymak zorundadır.

Kullanma kılavuzunda belirtilen işlemleri aşan müdahaleler güvenlik ve garanti ile ilgili sebeplerden dolayı sadece imalatçı tarafından yetkilendirilmiş personel tarafından yapılabilir. Cihazın yapısını değiştirmek veya içeriğinde değişiklik yapmak kesinlikle yasaktır. Güvenlik nedeniyle sadece üreticinin belirttiği aksesuarlar kullanılabilir.

Tehlikeleri önlemek için, cihazın üzerindeki güvenlik işaretlerine ve açıklamalarına uyulması gerekir.

2.5 NAMUR tavsiyeleri

NAMUR, Almanya'daki proses endüstrisindeki otomasyon tekniği çıkar birliğidir. Yayınlanan NAMUR tavsiyeleri saha enstrümantasyonunda standart olarak geçerlidir.

Cihaz aşağıda belirtilen NAMUR tavsiyelerine uygundur:

- NE 21 – İşletim malzemelerinin elektromanyetik uyumluluğu
- NE 43 – Ölçüm konverterlerinin arıza bilgileri için sinyal seviyesi
- NE 53 – Saha cihazları ile görüntü ve kontrol komponentlerinin uygunluğu
- NE 107 – Saha cihazlarının otomatik kontrolü ve tanısı

Daha fazla bilgi için www.namur.de sayfasına gidin.

2.6 Çevre ile ilgili uyarılar

Doğal yaşam ortamının korunması en önemli görevlerden biridir. Bu nedenle, işletmelere yönelik çevre korumasını sürekli düzeltmeyi hedefleyen bir çevre yönetim sistemini uygulamaya koyduk. Çevre yönetim sistemi DIN EN ISO 14001 sertifikalıdır.

Bu kurallara uymamıza yardımcı olun ve bu kullanım kılavuzundaki çevre açıklamalarına dikkat edin:

- Bölüm " *Ambalaj, nakliye ve depolama* "
- Bölüm " *Atıkların imhası* "

3 Ürün tanımı

3.1 Yapısı

Teslimat kapsamı

Teslimat kapsamına şunlar dahildir:

- VEGADIF 85 basınç ölçme transdüktörü
- Havalandırma vafleri, kapak somunları – modele bağlı olarak (bkz. "Ebatlar" Bölümü)

Teslimat kapsamındaki diğer bileşenler:

- Dokümantasyon
 - Minik kullanım kılavuzu VEGADIF 85
 - Basınç transdüktörü için sertifika
 - Opsiyonel cihaz donanımlarının kılavuzları
 - Ex için özel "Güvenlik Uyarıları" (Ex modellerinde)
 - Gerekmesi halinde başka belgeler



Bilgi:

Bu kullanım kılavuzunda opsiyonel cihaz özellikleri de tanımlanmaktadır. Teslimat kapsamının içeriği verilen siparişin içeriğine bağlıdır.

Bu kullanım kılavuzunun geçerlilik alanı

Bu kullanım kılavuzu aşağıdaki cihaz modelleri için kullanılabilir:

- 1.0.0 üstü donanım
- 1.3.4 üstü yazılım



Uyarı:

Cihazın donanım ve yazılım sürümünü şuralardan bulabilirsiniz:

- Elektronik modülün model etiketinden
- "Bilgi" başlığı altındaki çalışma menüsünden

Model etiketi

Model etiketi cihazın tanımlaması ve kullanımı için en önemli bilgileri içermektedir:



Res. 1: Model etiketinin yapısı (Örnek)

- 1 Cihaz tipi
- 2 Ürün kodu
- 3 Onay alanı
- 4 Teknik özellikler
- 5 Cihazların seri numaraları
- 6 VEGA Tools uygulaması için matriks şifresi
- 7 Cihaz dokümantasyonunda dikkate alınması gereken hususlar

Seri numarası - cihaz arama

Cihazın seri numarası model etiketinde bulunur. İnternet sitemizden cihaza ait şu verilere ulaşmanız mümkündür:

- Ürün kodu (HTML)
- Teslimat tarihi (HTML)
- Siparişe özel cihaz özellikleri (HTML)
- Teslimat sırasında söz konusu olan kullanım kılavuzu ve kısa kullanım kılavuzu (PDF)
- Bir elektronik değişimi için siparişe özgü sensör bilgileri (XML)
- Test sertifikası (PDF) - opsiyonel

" www.vega.com " adresine gidin ve arama alanına cihazınızın seri numarasını girin.

Alternatif olarak verileri akıllı telefonunuzdan alabilirsiniz:

- " Apple App Store "dan veya " Google Play Store "dan VEGA Tools uygulamasını indirin
- Cihazın üzerindeki veri matriks kodunu tarayın veya
- seri numarasını manüel olarak App uygulamasına girin

3.2 Çalışma şekli

Uygulama alanı

VEGADIF 85, hemen hemen tüm sanayi alanlarında üniversal kullanıma elverişlidir. Şu basınç şekillerinin ölçümünde kullanılır.

- Diferansiyel basıncı
- Statik basınç

Ölçüm ortamları

Ölçüm ortamları gaz, buhar ve sıvılardır.

Ölçüm büyüklükleri

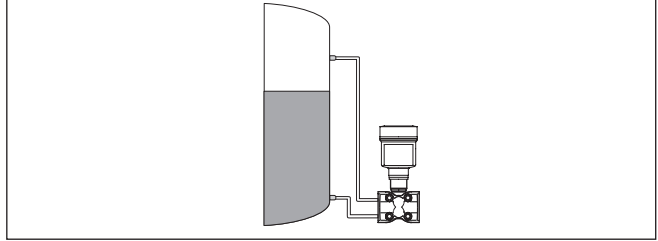
Fark basınç ölçümü şu ölçüm alanlarını mümkün kılar:

- Seviye
- Debi

- Diferansiyel basıncı
- Yoğunluk
- Ayırma katmanı

Seviye ölçümü

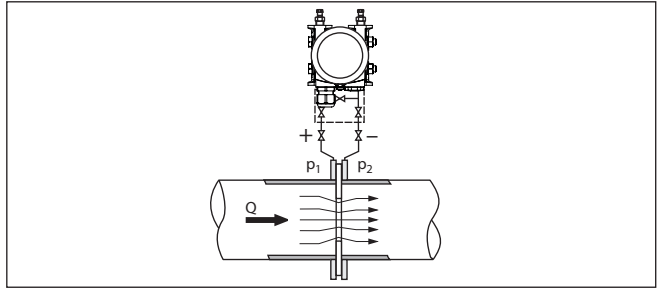
Cihaz, kapalı ve basınç altında bulunan haznelerde seviye ölçümü yapmaya elverişlidir. Ölçüm sırasında statik basınç farkı basınç ölçümü ile dengelenir. Statik basınç dijital sinyallerinde ayrı bir ölçüm değeri olarak gösterilir.



Res. 2: Basıncılı bir hazne içinde VEGADIF 85 cihazlı seviye ölçümü

Debi ölçümü

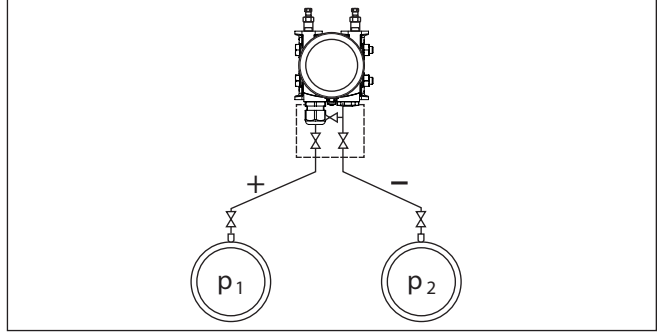
Debi ölçümü, ölçüm diyaframı veya dinamik basınç sondası gibi bir dinamik basınçlı akım ögesi ile yapılır. Cihaz, oluşan basınç farkını belirler ve bu ölçüm değerini debi olarak hesaplar. Statik basınç, dijital sinyallerinde ayrı bir ölçüm değeri olarak gösterilir.



Res. 3: VEGADIF 85 ve ağız levhali debi ölçümü, Q = debi, diferansiyel basınç $\Delta p = p_1 - p_2$

Fark basıncı ölçümü

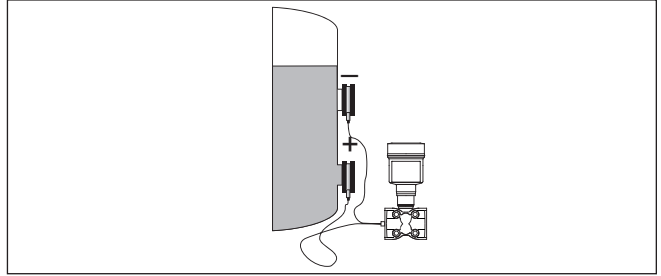
İki boru hattındaki basınçlar etkin basınç tesisatı üzerinden kaydedilir. Cihaz farkı basıncı tespit eder.



Res. 4: VEGADIF 85 ile boru tesisatında diferansiyelli basınç ölçümü, diferansiyelli basınç $\Delta p = p_1 - p_2$

Yoğunluk ölçümü

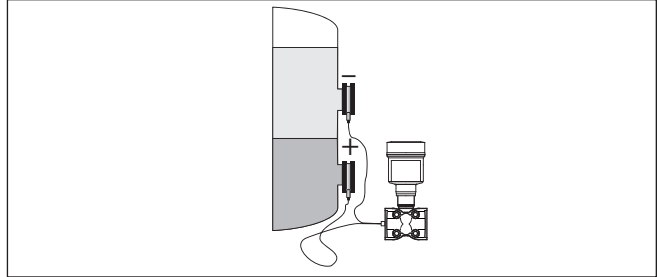
Cihaz, değişken bir seviyesi ve homojen yoğunluk dağılımı olan bir haznede yoğunluk ölçümünde kullanılır. Cihazın hazneye bağlanması, iki ölçüm noktasındaki diyafram contası üzerinden sağlanır.



Res. 5: VEGADIF 85'li yoğunluk ölçümü

Ayırma katmanı ölçümü

Değişken bir dolum seviyesi olan bir haznede ayırma katmanı ölçümü bu cihazla yapılır. Cihazın hazneye bağlanması, iki ölçüm noktasında diyafram contası üzerinden sağlanır.



Res. 6: VEGADIF 85'li ayırma katmanı ölçümü

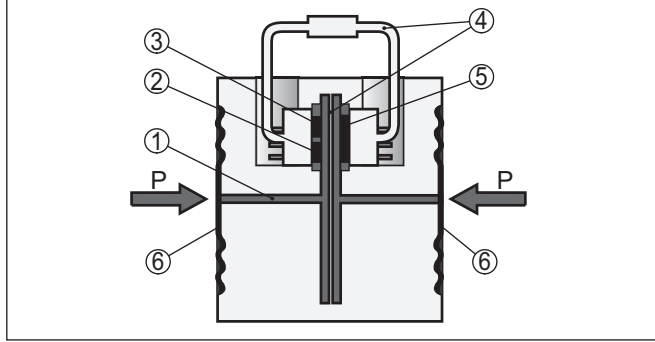
Çalışma prensibi

Sensör ögesi olarak metalik bir ölçüm hücresi kullanılır. Proses basınçları, ayırma zarlarından ve dolum yağlarından bir piezodirençli sensör ögesine (yarı iletken teknoloji ile direnç ölçüm köprüsü) iletilir.

Ardaşık basınçlar arasındaki fark, köprü gerilimini değiştirir. Bu ölçülür, yeniden işleme sokulur ve istenilen çıkış sinyali haline dönüştürülür.

Ölçüm sınırlarının üzerine çıkıldığında aşırı yük sistemi sensör ögesini doğabilecek hasarlara karşı korur.

Ayrıca alçak basınç tarafındaki ölçüm hücresi sıcaklığı ve statik basınç ölçülür. Ölçüm sinyalleri yeniden kullanılmak üzere işleminden geçer ve ek dış sinyalleri olarak görev yapar.



Res. 7: Metal ölçüm hücresinin yapısı

- 1 Doldurulan sıvı
- 2 Sıcaklık sensörü
- 3 Mutlak basınç sensörü - Statik basınç
- 4 Aşırı yük sistemi
- 5 Fark basınç sensörü
- 6 Ayırma zarı

3.3 Ek temizlik yöntemleri

VEGADIF 85ün, "yağ, gres ve silikon yağı kullanılmayan" modeli de mevcuttur. Bu cihazlar, özel olarak gres, yağ, oksit veya silikondan (LABS içermeyen) arındıran özel bir temizleme yönteminden geçmiştir.

Prozese katılan tüm parçalar ve dışarıdan ulaşılacak tüm yüzeyler bu özel temizlik sürecinden geçer. Son derece yüksek bir temizlik düzeyinin tutturulabilmesi için, cihazlar temizlik sürecinin hemen ardından plastik bir folyo ile ambalajlanır. Bu yüksek temizlik düzeyi, cihaz orijinal ambalajından çıkarılmadığı sürece bozulmadan devam eder.



Dikkat:

Bu modeldeki VEGADIF 85 oksijenli uygulamalarda kullanılmamalıdır. Bu tür uygulamalar için "Oksijenli kullanımlar için yağsız, gressiz ve silikonsuz" olan özel modelli cihazlar mevcuttur.

Ambalaj**3.4 Ambalaj, nakliye ve depolama**

Cihazınız kullanılabileceği yere nakliyesi için bir ambalajla korunmuştur. Bu kapsamda, standart nakliye kazaları ISO 4180'e uygun bir kontrolle güvence altına alınmıştır.

Cihaz ambalajları kartondandır, bunlar çevre dostudur ve yeniden kullanılabilirler. Özel modellerde ilaveten PE köpük veya PE folyo kullanılır. Ambalaj atığını özel yeniden dönüşüm işletmeleri vasıtasıyla imha edin.

**Dikkat:**

Oksijenli uygulamalar için cihazlar PE folyo içine sarılıdır ve üzerlerinde "Oxygene" Use no oil" etiketi bulunmaktadır. Bu folyo, cihazın montajı yapılmadan hemen önce çıkarılmalıdır! " *Montaj*" bölümündeki talimatlara bakın.

Nakliye

Nakliye, nakliye ambalajında belirtilen açıklamalar göz önünde bulundurularak yapılmalıdır. Bunlara uymama, cihazın hasar görmesine neden olabilir.

Nakliye kontrolleri

Teslim alınan malın, teslim alındığında eksiksiz olduğu ve nakliye hasarının olup olmadığı hemen kontrol edilmelidir. Tespit edilen nakliye hasarları veya göze batmayan eksiklikler uygun şekilde ele alınmalıdır.

Depolama

Ambalajlanmış parçalar montaja kadar kapalı ve ambalaj dışına koyulmuş kurulum ve depolama işaretleri dikkate alınarak muhafaza edilmelidir.

Ambalajlanmış parçalar, başka türlü belirtilmemişse sadece aşağıda belirtilen şekilde depolanmalıdır:

- Açık havada muhafaza etmeyin
- Kuru ve tozsuz bir yerde muhafaza edin
- Agresif ortamlara maruz bırakmayın
- Güneş ışınlarından koruyun
- Mekanik titreşimlerden kaçın

Depolama ve transport ısısı

- Depo ve nakliye sıcaklığı konusunda " *Ek - Teknik özellikler - Çevre koşulları*" bölümüne bakın.
- Bağıl nem % 20 ... 85

Kaldırmak ve Taşımak

Ağırlıkları 18 kg (39.68 lbs)'nin üzerinde olan cihazlarda kaldırmak ve taşımak için bu işler için uygun ve onaylı araçlar kullanılmalıdır.

3.5 Aksesuarlar

Burada belirtilen aksesuarlara ilişkin kullanım kılavuzlarını web sitemizin indirilebilecek dosyalar bölümünde bulabilirsiniz.

PLICSCOM

PLICSCOM, ölçümlerin görüntülenmesi, ayarı ve tanısı için kullanılır. Entegre Bluetooth modül (opsiyonel), standart kontrol cihazlarıyla kablosuz kullanıma izin verir.

VEGACONNECT

VEGACONNECT arayüz adaptörü iletişim yeteneğine sahip cihazların bir bilgisayarın USB arayüzüne bağlanmasını sağlar.

VEGADIS 82	VEGADIS 82, 4 ... 20 mA ve 4 ... 20 mA/HART sensörlerinin ölçüm değerleri göstergesi olarak kullanılmaya uygundur ve sinyal hattına dahil edilebilir.
Aşırı gerilim güvenliği	Aşırı gerilim koruması B81-35 tek veya iki hücreli gövdede bağlantı klemenslerinin yerine takılır.
Koruyucu kapak	Koruyucu kapak sensör gövdesini kirlenmeye ve güneş ışınları tarafından şiddetli ısınmaya karşı korur.
Montaj aksesuarı	VEGADIF 85 cihazına uyan montaj aksesuarı oval flanş adaptörünü, ventil bloklarını ve montaj dirseğini kapsar.
Diyafram contası	Diyaframların kurulmasıyla VEGADIF 85 korozyif, yüksek viskoziteli veya sıcak ürün ortamlarında da kullanılabilir.

4 Monte edilmesi

4.1 Genel açıklamalar

Proses koşulları



Uyarı:

Cihaz güvenlik nedeniyle sadece onaylanan proses koşullarında çalıştırılabilmektedir. Bunun hakkındaki verileri kullanım kılavuzunun " *Teknik Veriler*" bölümünden ya da model etiketinden okuyabilirsiniz.

Bu nedenle montajdan önce proste yer alan tüm cihaz parçalarının, söz konusu olabilecek proses koşullarına uygun olduğundan emin olun.

Bu parçalar arasında şunlar sayılabilir:

- Ölçüme etkin yanıt veren parça
- Proses bağlantısı
- Proses için yalıtılama

Proses koşulları arasında şunlar sayılabilir:

- Proses basıncı
- Proses sıcaklığı
- Malzemelerin kimyasal özellikleri
- Abrasyon (çizilme) ve mekanik özellikler

İzin verilen proses basıncı (MWP)

Maksimum proses basıncı, "MWP" (Maximum Working Pressure) olarak model etiketinde belirtilir, bakınız " *Yapısı*" bölümü. Referans sıcaklık +25 °C'dir (+76 °F). Maksimum proses basıncının sürekli olarak bulunmasında sakınca yoktur.

Cihazda hasar oluşmaması için, her iki tarafta bulunan kontrol basıncı yalnızca kısa bir süre için MWP'nin verilen referans sıcaklıkta 1,5 kat üzerine çıkabilir. Bu bağlamda proses bağlantısının ve ölçüm hücresinin aşırı yük taşıma kapasitesi göz önünde bulundurulmuştur (bakınız " *Teknik veriler*" bölümü).

Bundan başka, örneğin flanş diyafram contalarında, proses bağlantısının sıcaklık değer kaybı izin verilen proses basınç aralığını söz konusu standarta bağlı olarak sınırlayabilir.

Neme karşı koruma

Cihazınızı, nemlenmeye karşı, şu önlemleri alarak koruyun:

- Uygun bir bağlantı kablosu kullanın (*Güç kaynağına bağlanması*" bölümüne bakınız)
- Dişli kablo bağlantısını (konnektörü) sıkıştırın
- Dişli kablo bağlantısının (konnektör) önündeki bağlantı kablosunu arkaya itin

Bu, özellikle açık alanlarda, içinde (örn. temizlik işlemleri sonucu) nem olma ihtimali olan kapalı alanlarda veya soğutulmuş ve ısıtılmış haznelere montaj için geçerlidir.



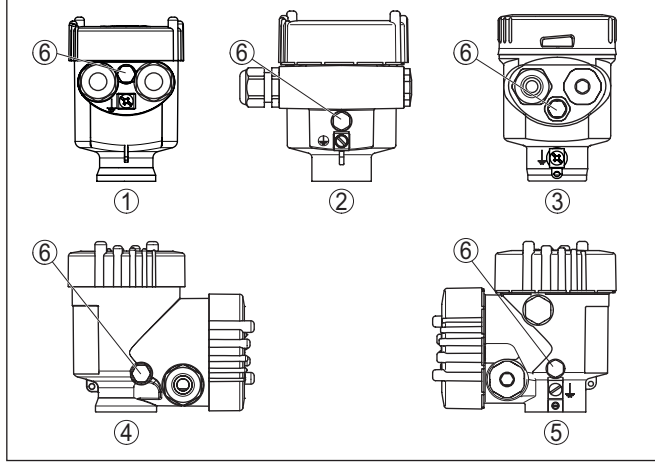
Uyarı:

Kurulum sırasında cihazın içinin kesinlikle nemlenmemesini ve içine kir girmemesini sağlayınız.

Cihaz koruma türüne uygunluk için kullanım sırasında gövde kapağının kapalı ve gerekirse sürgülenmiş olmasına dikkat edin.

Havalandırma

Elektronik gövdenin havalandırılması, kablo dişli bağlantılarındaki bir filtre öğesi aracılığıyla gerçekleşir.



Res. 8: Filtre öğesinin pozisyonu - Ex olmayan, Ex-ia ve Ex-d-ia modelleri

- 1 Plastik, paslanmaz çelik tek hücreli (hassas döküm)
- 2 Alüminyum - tek hücreli
- 3 Paslanmaz çelik tek hücre (elektrolizle parlatılmış)
- 4 Plastik iki hücre
- 5 Alüminyum, paslanmaz çelik iki hücreli (hassas döküm)
- 6 Filtre öğesi

**Bilgi:**

Kullanım sırasında filtre öğesi üzerinde asla birikmiş bir madde olmamasına özen gösterin. Temizlemesi yapılırken, yüksek tazyikli su püskürtücü kullanmayın.

Gövdenin döndürülmesi

Elektronik gövde göstergenin daha iyi okunabilmesi ya da kablolarla müdahale edebilmek amacıyla 330° döndürülebilmektedir. Gövdenin daha fazla dönmesinin engellenebilmesi için durdurma pimi monte edilmiştir.

Modele ve gövde malzemesine bağlı olarak gövde boynundaki sabitleme vidasının biraz gevşetilmesi gerekmektedir. Gövde sadece dilenilen konuma döndürülebilir. Dilenilen konuma ulaşılır ulaşılmaz sabitleme vidasını sıkıştırın.

Titreşimler

Cihazın kullanılacağı yerde kuvvetli vibrasyon bulunması halinde, dış gövdesi olan cihaz modelleri kullanılmalıdır. Bakınız "Dış gövde bölümü".

Sıcaklık sınırları

Daha yüksek proses sıcaklıkları da genelde de daha yüksek çevre sıcaklıklarını ifade etmektedir. "Teknik veriler" bölümünde, elektronik gövde ve bağlantı kablolarının çevresi için verilen sıcaklık üst sınırlarının üzerine çıkılmamasına dikkat edin.

Oksijenli uygulamalar**4.2 Oksijenli uygulamalar için uyarılar**

Oksijen ve diğer gazlar, sıvı ve katı yağlar, ya da polimerler olduğunda patlamaya yol açabilirler. Bu nedenle şu önlemlerin alınması gerekmektedir:

- Tesisin ölçüm cihazları vb. gibi tüm bileşenleri yaygın kabul gören standartlara veya normlar uyarınca temizlenmelidir.
- Sızdırmazlık amacıyla kullanılan malzemeye bağlı olarak, oksijenli uygulamalarda belli sıcaklıkların ve basınçların üzerine çıkılmamalıdır (bkz. "Teknik veriler" bölümü)

**Tehlike:**

Oksijenli uygulamalar için cihazlar montaj öncesinde PE folyodan çıkarılmalıdır. Proses bağlantısı için koruma çıkarıldıktan sonra, proses bağlantısı üzerinde "O₂" işareti görülür hale gelir. Sıvı veya katı sıvının ya da kirin girmesi engellenmelidir. Patlama tehlikesi!

Dinamik basınçlı akım ögesi**4.3 Prosese bağlanması**

Dinamik basınçlı akım öğeleri, boru hatlarında basıncın akıma bağlı olarak düşmesini sağlayan donanımlardır. Debi, bu fark basınç üzerinden ölçülür. Venturi borusu, orifis plakası, pitot tüpü vb. tipik dinamik basınçlı akım öğeleridir.

Dinamik basınçlı akım öğelerinin montajı hakkındaki bilgileri, bunlara ilişkin standartlardan ve üreticisinin cihaza ait evraklarından edinebilirsiniz.

Etkin basınç hatları

Dinamik basınçlı akım hatları, küçük çaplı boru hatlarıdır. Fark basınç transformatörünün, basınç azaltma noktasına veya dinamik basınçlı akım ögesine bağlanmasında kullanılırlar.

Temel kurallar

Gazlarda kullanılan dinamik basınçlı akım hatları, daima tamamen kuru kalmalıdır, kesinlikle kondensat oluşmamalıdır. Sıvılarda kullanılan dinamik basınçlı akım hatları, daima tamamen dolu olmalı ve içinde kesinlikle gaz baloncukları bulunmamalıdır. Bu nedenle sıvılarda uygun havalandırma, gazlarda ise uygun drenaj sağlanmalıdır.

Döşenme

Dinamik basınçlı akım hatları, daima yeterli derecede ve aynı kalan en az %2, ama en iyi %10 oranında bir iniş/yükselme seviye farkı ile döşenmelidir.

Dinamik basınçlı akım hatları için geçerli olan önerileri ilgili yerel ve uluslararası standartlarda bulabilirsiniz.

Bağlantı

Dinamik basınçlı akım hatları, cihaza piyasada yaygın olarak bulunan kesme halka fittingleri ile bağlanır.

**Uyarı:**

Üreticisinin montaj uyarılarını dikkate alın ve dışlinin sızdırmazlığını sağlayın, örneğin PTFE bandı ile.

Ventil blokları

Valf blokları, fark basınç transformatörünün prosese bağlanmasında ilk durdurma görevini üstlenir. Bundan başka, denge ayarlanırken ölçüm bölmelerinin basınç ayarında da görev üstlenirler.

3'lü veya 5'li valf blokları mevcuttur (bkz. " *Montaj ve ve Bağlantı Talimatları*" Bölümü).

Havalandırma vafleri, kapak somunları

Proses elemanlarının açık delikleri havalandırma vafleri veya kapak somunları üzerinden kapatılmalıdır. Gerekli sıkma torku için " *Teknik veriler*" Bölümüne bakınız.

**Uyarı:**

Teslimat kapsamındaki parçaları kullanın ve dişlinin sızdırmazlığını dört katlı PTFE bandı ile sağlayın.

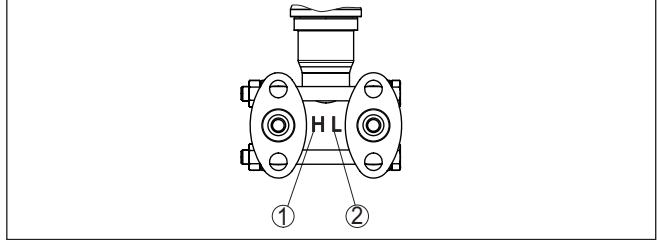
Yüksek/alçak basınç kenarı bağlantısı**4.4 Montaj ve bağlantı uyarıları**

VEGADIF 85 cihazı ölçüm yerine bağlanacağına, proses modüllerinin yüksek ve alçak basınç bölgelerini dikkate alın. ¹⁾.

Oval flanşların yanındaki proses modülleri üzerinde bulunan yüksek basınçlı kısmı " **H** " sembolünden, alçak basınçlı kısmı da " **L** " sembolünden tanırırsınız.

**Uyarı:**

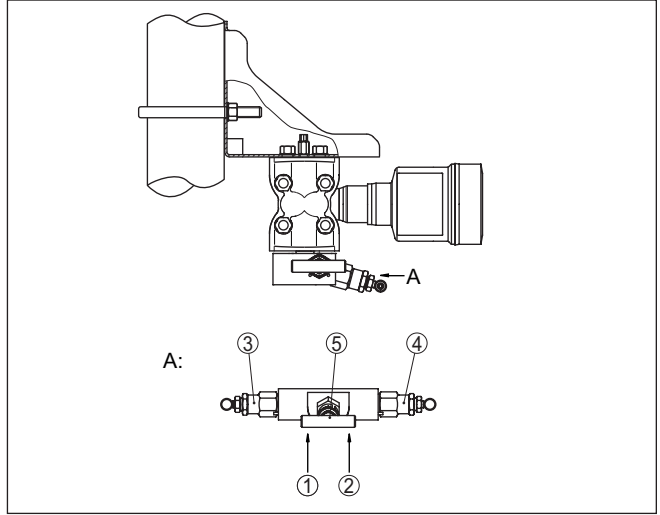
Statik basınç, " **L** " düşük basınç tarafında ölçülür.



Res. 9: Proses modülündeki yüksek basınç ve alçak basınç kısımlarının sembolleri

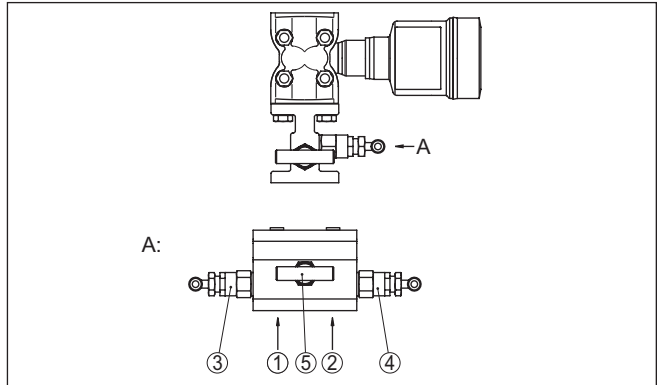
- 1 H = yüksek basınçlı taraf
- 2 L = alçak basınçlı taraf

¹⁾ Etkin basınç farkı hesaplanırken, "H" etkin basınç artı, "L" etkin basınç eksi değerinde gösterilir.

3'lü ventil bloğu

Res. 10: 3'lü bir ventil bloğun bağlantısı

- 1 Proses bağlantısı
- 2 Proses bağlantısı
- 3 Giriş ventili
- 4 Giriş ventili
- 5 Kompanzasyon ventili

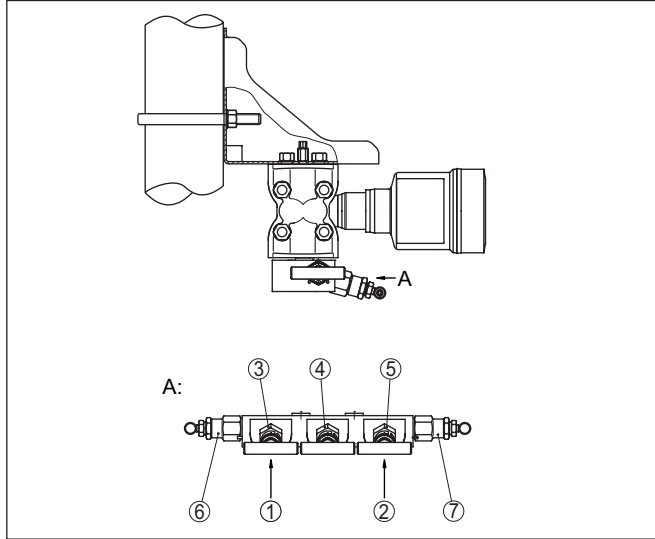
**3'lü ventil bloğu, iki yan-
dan flanşlanabilir**

Res. 11: Bir 3'lü ventil bloğun bağlantısı iki yandan flanşlanabilir

- 1 Proses bağlantısı
- 2 Proses bağlantısı
- 3 Giriş ventili
- 4 Giriş ventili
- 5 Kompanzasyon ventili

**Uyarı:**

İki taraftan da flanşlanabilen valf bloklarında montaj dirseği gerekli değildir. Valf bloğunun proses tarafı doğrudan dinamik basınçlı bir akım ögesine, örneğin bir ölçüm diyaframına monte edilebilir.

5'li ventil bloğu

Res. 12: 5'li bir ventil bloğun bağlantısı

- 1 Proses bağlantısı
- 2 Proses bağlantısı
- 3 Giriş ventili
- 4 Kompanzasyon ventili
- 5 Giriş ventili
- 6 Test etmek/havalandırmak için ventil
- 7 Test etmek/havalandırmak için ventil

4.5 Ölçüm düzenleri

4.5.1 Genel bakış

Aşağıdaki bölümler normal ölçüm düzenlerini gösterir:

- Seviye
- Debi
- Diferansiyel basıncı
- Ayırma katmanı
- Yoğunluk

Uygulamanın durumuna bağlı olarak bunlardan farklı olan düzenler de ortaya çıkabilir.

**Uyarı:**

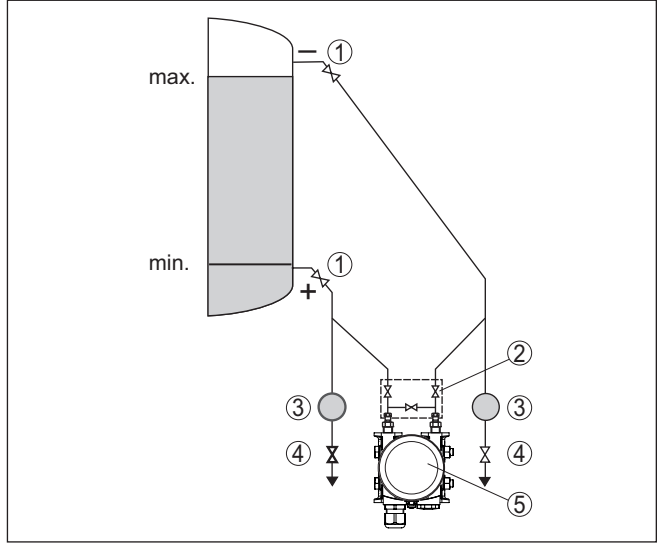
Dinamik basınçlı akım hatları, gösterimi basitleştirmek için kısmen yatay seyir ve keskin açılarla gösterilir. Döşenmeye ilişkin öneriler açısından "Montaj ve Prosese bağlanması" bölümlerini ve ek kılavuzdaki

" *Basınç ölçüm teknolojileri montaj aksesuarları*" bölümündeki bağlantı önerilerini dikkate alınız.

4.5.2 Seviye

Etkin basınç hatlı kapalı haznede

- Etkin basınç hattının daima sıvıyla dolu olabilmesi için cihazı alt ölçüm bağlantısının altına monte edin.
- Alçak basınç kısmını her zaman maksimum dolum seviyesinin üzerinden bağlayın
- Biriken maddelerin yakalanıp bertaraf edilebilmeleri için ayırıcı ve boşaltma ventillerinin monte edilmesi gerekir. Biriken maddeler tutulup bertaraf edilir.

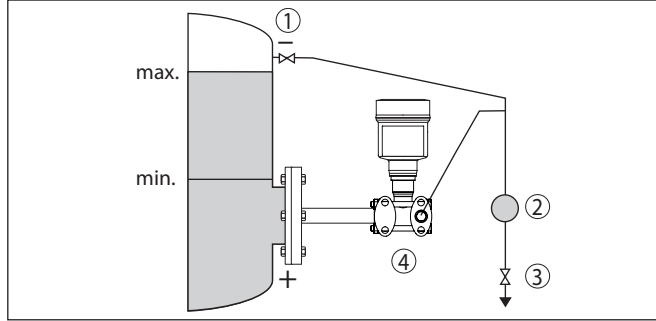


Res. 13: Kapalı haznede dolum seviyesi ölçümü için ölçüm düzeni

- 1 Durdurma ventilleri
- 2 3'lü ventil bloğu
- 3 Ayırıcı
- 4 Boşaltma ventilleri
- 5 VEGADIF 85

Tek yanlı diyafram contası olan kapalı haznede

- Cihazı doğrudan hazneye monte edin
- Alçak basınç kısmını her zaman maksimum dolum seviyesinin üzerinden bağlayın
- Biriken maddelerin yakalanıp bertaraf edilebilmeleri için ayırıcı ve boşaltma ventillerinin monte edilmesi gerekir. Biriken maddeler tutulup bertaraf edilir.



Res. 14: Kapalı haznede dolum seviyesi ölçümü için ölçüm düzeni

- 1 Durdurma ventili
- 2 Ayırıcı
- 3 Boşaltma ventili
- 4 VEGADIF 85

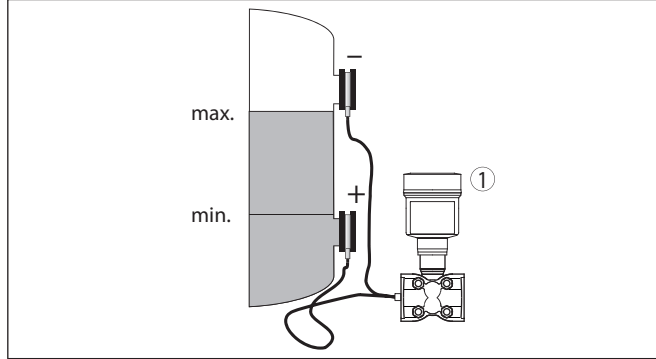
İki yanlı diyafram contası olan kapalı haznede

- Cihazı, alt diyafram contasının altına monte edin
- İki kapiler için de çevre sıcaklığı aynı olmalıdır



Bilgi:

Seviye ölçümü sadece alt diyafram contasının üst kısmı ile üst diyafram contasının alt kısmı arasında ise en doğru sonucu vermektedir.

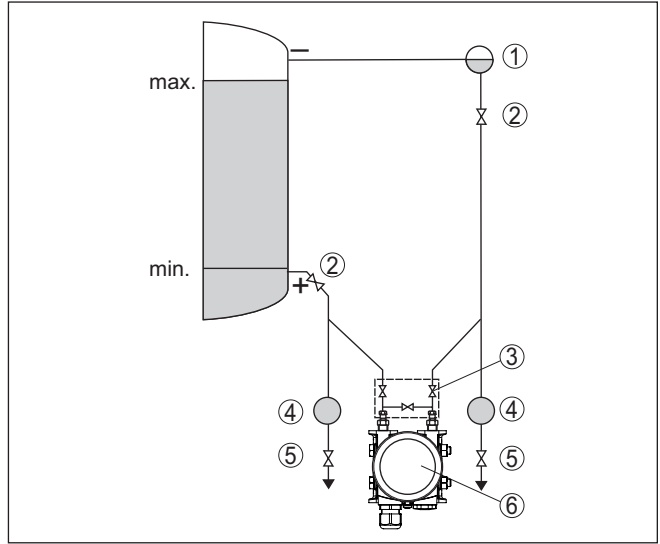


Res. 15: Kapalı haznede dolum seviyesi ölçümü için ölçüm düzeni

- 1 VEGADIF 85

Etkin basınç hatla üzeri buharlanmış kapalı haznede

- Etkin basınç hattının daima sıvıyla dolu olabilmesi için cihazı alt ölçüm bağlantısının altına monte edin.
- Alçak basınç kısmını her zaman maksimum dolum seviyesinin üzerinden bağlayın
- Yoğuşma kabı, alçak basınçlı kısımda sabit bir basınç oluşmasını sağlar.
- Biriken maddelerin yakalanıp bertaraf edilebilmeleri için ayırıcı ve boşaltma ventillerinin monte edilmesi gerekir. Biriken maddeler tutulup bertaraf edilir.

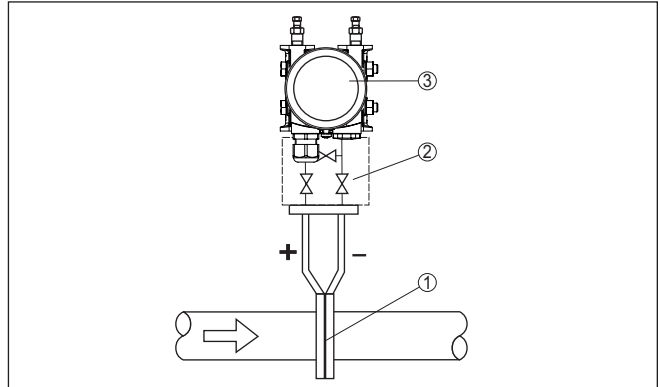


Res. 16: Buharla kaplı kapalı haznede dolum seviyesi ölçümü için ölçüm düzeni

- 1 Yoğuşku kabı
- 2 Durdurma ventilleri
- 3 3'lü ventil bloğu
- 4 Ayırıcı
- 5 Boşaltma ventilleri
- 6 VEGADIF 85

4.5.3 Debi

Gazlarda

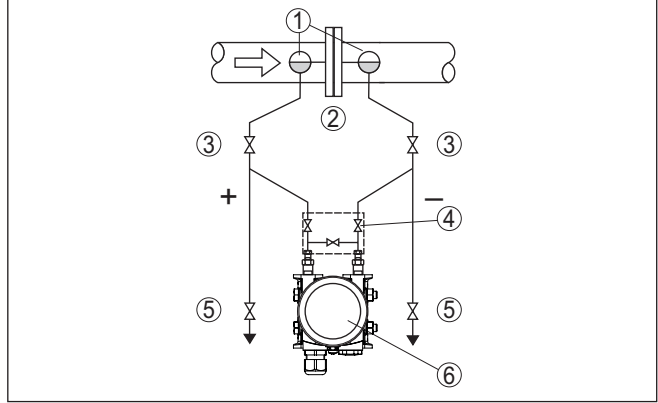


Res. 17: Gazlarda debi ölçüleceğinde ölçüm düzeni, 3'lü ventil bloğu üzerinden bağlantı, iki yandan flanşlanabilir

- 1 Diyafram veya dinamik basınç sondası
- 2 3'lü ventil bloğu, iki yandan flanşlanabilir
- 3 VEGADIF 85

Buharlarda

- Cihazı ölçüm yerinin alt tarafına monte ediniz.
- Kondensat kaplarını, alma soketiyle aynı yüksekliğe ve cihaza aynı uzaklıkta monte edin
- Devreye almadan önce etkin basınç borularını yoğuşku kabının yüksekliğine gelinceye kadar doldurun

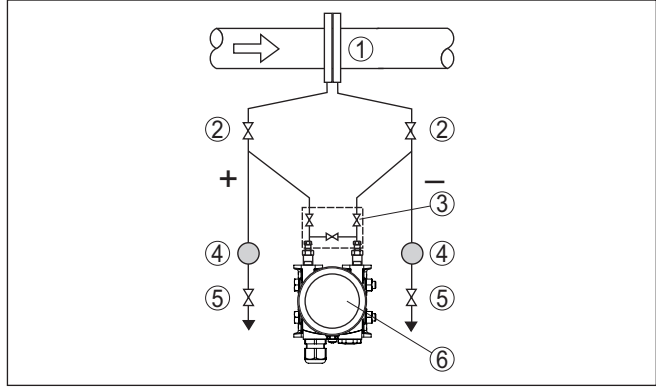


Res. 18: Buharlardaki debi ölçümü için ölçüm düzeni

- 1 Yoğuşku kapları
- 2 Diyafram veya dinamik basınç sondası
- 3 Durdurma ventilleri
- 4 3'lü ventıl bloğu
- 5 Hava ve su ile boşaltma ventilleri
- 6 VEGADIF 85

Sıvılarda

- Etkin basınç borularının daima sıvı ile dolu olması ve oluşan kabarcıkların yeniden proses borusuna çıkabilmesi için, cihazı ölçüm noktasının altına monte edin
- Kirlı sıvılar gibi katı parçaları olan ortamlarda ölçüm yapmak için, biriken maddeleri yakalayıp uzaklaştırabilmelerini sağlayabilecek ayırıcı ve boşaltma ventillerinin monte edilmesi mantıklıdır.
- Devreye almadan önce etkin basınç borularını yoğuşku kabının yüksekliğine gelinceye kadar doldurun



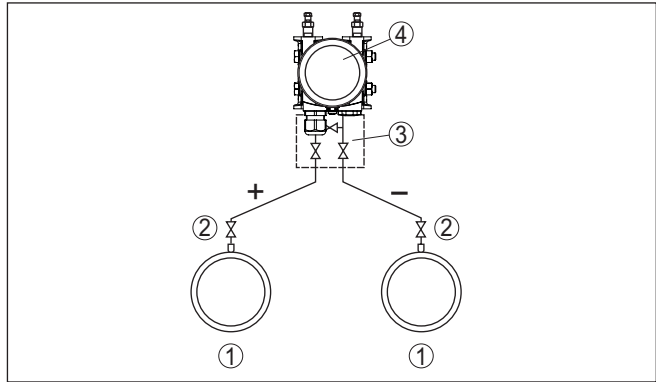
Res. 19: Sıvılardaki debi ölçümü için ölçüm düzeni

- 1 Diyafram veya dinamik basınç sondası
- 2 Durdurma ventilleri
- 3 3'lü ventıl bloğu
- 4 Ayırıcı
- 5 Boşaltma ventilleri
- 6 VEGADIF 85

4.5.4 Diferansiyel basıncı

Gazlarda ve buharlarda

- Cihazı, yoğuşkunun proses bağlantısına akabilmesi için, ölçüm noktasının üzerine monte edin.

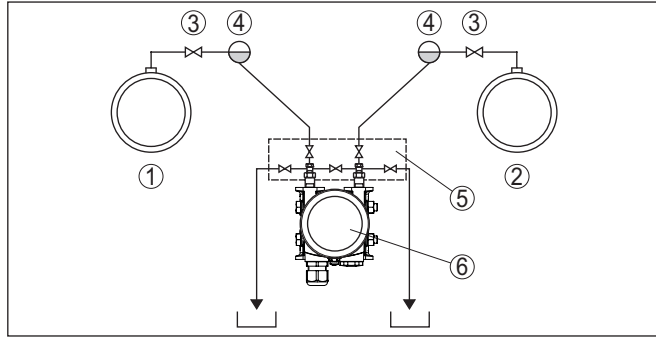


Res. 20: Gazlarda ve buharlarda iki boru hatları arasındaki diferansiyel basınç ölçümü için gereken ölçüm düzeni

- 1 Borular
- 2 Durdurma ventilleri
- 3 3'lü ventıl bloğu
- 4 VEGADIF 85

Buharlı ve yoğuşkulu sistemlerde

- Etkin basınç borularında kondensat numunelerinin oluşabilmesi için cihazı ölçüm noktasının altına monte edin.

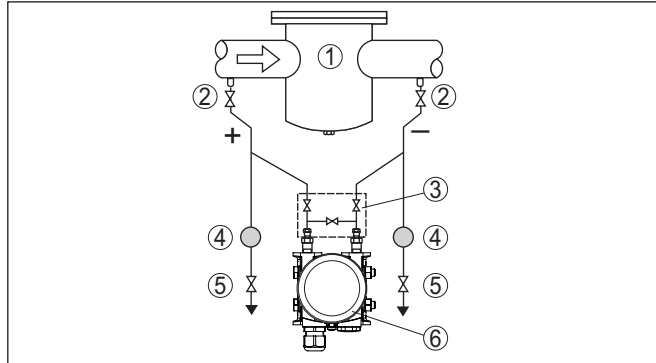


Res. 21: Buhar hattı ve yoğuşku hattı arasındaki diferansiyel basıncının ölçülmesi için ölçüm düzeni

- 1 Buhar hattı
- 2 Yoğuşku hattı
- 3 Durdurma ventilleri
- 4 Yoğuşku kapları
- 5 5'li ventıl bloğu
- 6 VEGADIF 85

Sıvılarda

- Etkin basınç borularının daima sıvı ile dolu olması ve oluşan kabarcıkların yeniden proses borusuna çıkabilmesi için, cihazı ölçüm noktasının altına monte edin
- Biriken maddelerin yakalanıp bertaraf edilebilmeleri için ayırıcı ve boşaltma ventillerinin monte edilmesi gerekir. Biriken maddeler tutulup bertaraf edilir.



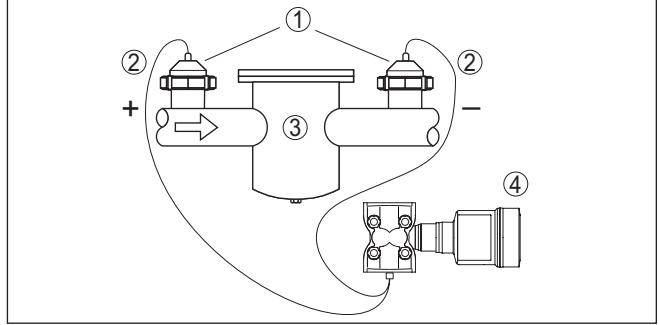
Res. 22: Sıvılarda fark basınç ölçümü için ölçüm düzeni

- 1 ör., filtre
- 2 Durdurma ventilleri
- 3 3'lü ventıl bloğu
- 4 Ayırıcı
- 5 Boşaltma ventilleri
- 6 VEGADIF 85

**Diyafram contası sistemi
tüm ortamlarda kullanı-
lırken**

- Kapilerli diyafram contasını üstten ya da yandan boru hattına monte edin

- Vakumlu uygulamalarda: VEGADIF 85'i ölçüm yerinin altına monte edin
- İki kapiler için de çevre sıcaklığı aynı olmalıdır



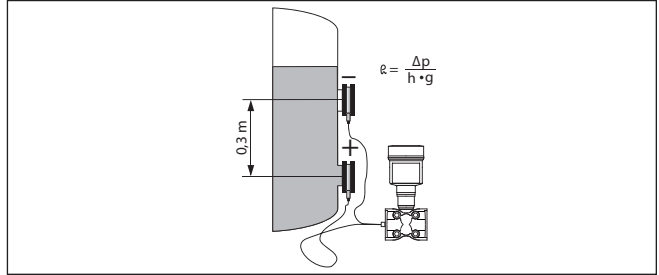
Res. 23: Gazlarda, buharlarda ve sıvılarda diferansiyel basınç ölçümü için ölçüm düzeni

- 1 Dişli boru bağlantılı diyafram contası
- 2 Kapiler
- 3 Örneğin filtre
- 4 VEGADIF 85

4.5.5 Yoğunluk

Yoğunluk ölçümü

- Cihazı, alt diyafram contasının altına monte edin
- Yüksek bir ölçüm kesinliği elde etmek için, iki ölçüm noktası arasındaki uzaklık olabildiğince uzak olmalıdır
- İki kapiler için de çevre sıcaklığı aynı olmalıdır



Res. 24: Yoğunluk ölçümünde ölçüm düzeni

Yoğunluk ölçümü, sadece dolum seviyesi üst ölçüm noktasının üstünde ise doğru olabilir. Seviye üst ölçüm noktasının altına düşerse, ölçüm son yoğunluk değerinde kalır.

Bu yoğunluk ölçümü hem açık hem de kapalı haznelerde çalışır. Bununla, yoğunlukta olacak küçük değişikliklerin ölçülen diferansiyel basınçta da sadece küçük değişikliklere neden olacağını dikkate alın.

Örnek

İki ölçüm noktası arasındaki uzaklık 0,3 m, min. yoğunluk 1000 kg/m³, maks. yoğunluk 1200 kg/m³

Yoğunluk 1,0 iken ölçülen diferansiyelli basınç için min. seviyelemeyi yap:

$$\begin{aligned}\Delta p &= \rho \cdot g \cdot h \\ &= 1000 \text{ kg/m}^3 \cdot 9,81 \text{ m/s}^2 \cdot 0,3 \text{ m} \\ &= 2943 \text{ Pa} = 29,43 \text{ mbar}\end{aligned}$$

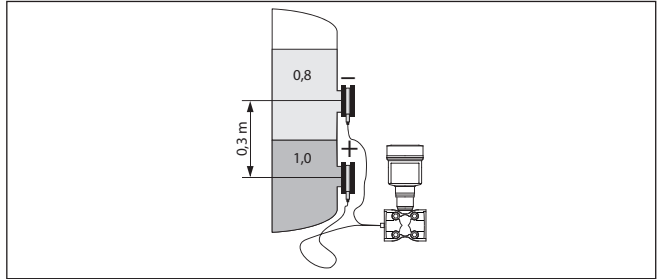
Yoğunluk 1,2 iken ölçülen diferansiyelli basınç için maks. seviyelemeyi yap:

$$\begin{aligned}\Delta p &= \rho \cdot g \cdot h \\ &= 1200 \text{ kg/m}^3 \cdot 9,81 \text{ m/s}^2 \cdot 0,3 \text{ m} \\ &= 3531 \text{ Pa} = 35,31 \text{ mbar}\end{aligned}$$

4.5.6 Ayırma katmanı

Ayırma katmanı ölçümü

- Cihazı, alt diyafram contasının altına monte edin
- İki kapılar için de çevre sıcaklığı aynı olmalıdır



Res. 25: Ayırma katmanı ölçümünde ölçüm düzeni

Bir ayırma katmanı ölçümü, sadece, iki ortamın da yoğunluğu değişmeden kalıyorsa ve ayırma katmanı her zaman iki ölçüm noktasının arasında kalıyorsa mümkündür. Toplam dolum seviyesi, bu nedenle üst ölçüm noktasının üzerinde olmalıdır.

Bu yoğunluk ölçümü hem açık hem de kapalı haznelerde çalışır.

Örnek

İki ölçüm noktası arasındaki uzaklık 0,3 m, min. yoğunluk 800 kg/m³, maks. yoğunluk 1000 kg/m³

Alt ölçüm noktasında ayırma katmanının yüksekliğinde ölçülen diferansiyelli basınç için min. seviyelemeyi yapın:

$$\begin{aligned}\Delta p &= \rho \cdot g \cdot h \\ &= 800 \text{ kg/m}^3 \cdot 9,81 \text{ m/s}^2 \cdot 0,3 \text{ m} \\ &= 2354 \text{ Pa} = 23,54 \text{ mbar}\end{aligned}$$

Üst ölçüm noktasında ayırma katmanının yüksekliğinde ölçülen diferansiyelli basınç için maks. seviyelemeyi yapın:

$$\begin{aligned}\Delta p &= \rho \cdot g \cdot h \\ &= 1000 \text{ kg/m}^3 \cdot 9,81 \text{ m/s}^2 \cdot 0,3 \text{ m} \\ &= 2943 \text{ Pa} = 29,43 \text{ mbar}\end{aligned}$$

5 Besleme gerilimine bağlanma

5.1 Bağlantının hazırlanması

Güvenlik uyarıları

İlk olarak şu güvenlik açıklamalarını dikkate alın:

- Elektrik bağlantısı sadece bu işin eğitimini almış ve tesis işletmecisinin yetki verdiği bir teknisyen tarafından yapılmalıdır.
- Aşırı gerilim bekleniyorsa, aşırı gerilime karşı koruma cihazları monte ediniz



İkaz:

Bağlantıyı ve/veya bağlantıdan çıkarmayı yalnızca elektrik akımını kestikten sonra yapabilirsiniz.

Güç kaynağı

Güç kaynağı ve akım sinyali aynı iki damarlı bağlantı kablosu üzerinden çalışır. Çalışma gerilimi bir cihaz modelinden diğerine farklılık gösterebilir.

Enerji beslemesine ilişkin verileri "*Teknik veriler*" bölümünde bulabilirsiniz.

Şebeke akım devresinin kaynak devresinden güvenli bir şekilde ayrılması için DIN EN 61140 VDE 0140-1'e uygun hareket edin.

Cihazı IEC 61010-1'e göre enerjisi kısıtlanmış bir akım devresi (Class 2'ye uygun şebeke).

Çalışma gerilimine şunların etki edebileceğini dikkate alın:

- Besleme cihazının nominal yük altındaki düşük çıkış gerilimi (sensör akımı olduğunda 20,5 mA; arıza bildirimi yapılacağında 22 mA)
- Elektrik devresindeki diğer cihazların etkisi için sensörün "*Teknik veriler*" bölümü yük değerleri kısmına bakın

Bağlantı kablosu

Cihaz piyasada bulunan blendajsız iki telli kablo ile bağlanır. Sanayi için EN 61326-1 test değerlerinin üzerinde bir elektromanyetik parazitlenme beklendiği takdirde yalıtımlı kablo kullanılmalıdır.

Gövdeli ve dişli kablo bağlantısı olan cihazlarda dairesel kablo kullanın. Dişli kablo bağlantısının contalanabilmesi için (IP koruma tipi) kablo dış çapına uyan bir dişli kablo bağlantısı kullanın.

HART multidrop modundayken genel olarak yalıtımlı bir kablo kullanmanızı tavsiye ederiz.

Kablo bağlantı elemanları

Metrik dişli

Dişli kablo bağlantıları metrik dişli cihaz gövdelerine fabrikada vidalanmıştır. Bunlar taşıma sırasında güvenlik temin etmek için plastik tıpalarla kapatılmışlardır.



Uyarı:

Bu tıparları elektrik bağlantısından çıkarın.

NPT dişlisi

Kendiliğinden birleşme özelliğine sahip NPT dişli vidalı cihaz gövdelerinde kablo bağlantıları fabrikada vidalanamaz. Kablo girişlerinin serbest ağızları bu yüzden nakliye güvenliği sağlanması amacıyla toza karşı koruyucu kırmızı başlıklar ile kapatılmıştır.

**Uyarı:**

Bu koruyucu başlıkları makine devreye almadan önce onaylanmış kablo bağlantılarıyla değiştirin ya da bunlara uyan kör tapa ile ağızlarını kapatın.

Plastik gövdede NPT kablo bağlantısı ya da Conduit-Çelik boru dişliye gres yağsız olarak takılmalıdır.

Tüm gövdeler için maksimum sıkma torku, bkz. Bölüm " *Teknik Özellikler*".

Kablo yalıtımlama ve topraklama

Yalıtımlanmış kablo gerektiği takdirde, kablo yalıtımını iki taraflı olarak topraklama potansiyeline bağlamanızı tavsiye ederiz. Yalıtım sensöründe doğrudan iç topraklama terminaline bağlanmalıdır. Gövdedeki dış topraklama terminali düşük empedans olarak toprak gerilimine bağlanmış olmalıdır.



Ex tesisatlarda topraklama kurulum kurallarına uygun olarak yapılır.

Hem galvanik sistemlerde hem de katodik korozyon güvenliği sistemlerinde büyük gerilim farklarının olduğu dikkate alınmalıdır. Bu iki önemli yalıtım topraklamasında izin verilmeyen yüksek yalıtım akımlarına yol açabilmektedir.

**Uyarı:**

Cihazın metalik parçaları (proses bağlantısı, ölçüm değeri kaydedici, kılıflı boru vs.) iletken olarak gövdenin iç ve dış topraklama klemensine bağlıdır. Bu bağlantı ya doğrudan metalik ya da harici elektroniğe sahip cihazlarda özel bağlantı kablosunun yalıtımı üzerinden yapılır.

Cihaz dahili voltaj bağlantıları hakkında daha fazla bilgiyi " *Teknik özellikler*" bölümünden bulabilirsiniz.

5.2 Bağla**Bağlantı tekniği**

Elektriğin ve sinyal çıkışının bağlantısı gövdedeki yay baskılı klemenslerle yapılır.

Gösterge ve ayar modülüne ya da arayüz adaptörüne bağlantı gövdedeki kontak pimleri vasıtasıyla yapılır.

**Bilgi:**

Terminal blok elektrige bağlanabilir ve elektronik parçadan ayrılabilir. Bunun için terminal bloğu küçük bir tornavida ile kaldırmak ve çekerek alın. Tekrar bağlarken oturma sesi duyulmalıdır.

Bağlantı prosedürü

Şu prosedürü izleyin:

1. Gövde kapağının vidasını sökün
2. Varsa gösterge ve ayar modülünü hafifçe sola döndürerek çıkartın
3. Dişli kablo bağlantısının başlık somunu gevşetin ve tıpaları çıkarın
4. Bağlantı kablosunun kılıfını yaklaşık 4 in 10 cm (4 in) sıyırın, tellerin münferit yalıtımını yaklaşık 1 cm (0.4 in) sıyırın
5. Kabloyu kablo bağlantısından sensörün içine itin



Res. 26: 5. ve 6. bağlantı adımları - Tek hücreli gövde

6. Damar uçlarını bağlantı planına uygun olarak klemenslere takınız.



Bilgi:

Hem sabit teller hem de tel ucunda kılıf bulunan esnek teller doğrudan terminal ağzına takılır. Uç kılıfları olmayan esnek tellerde, üstten küçük bir tornavida ile terminale basın: Terminal ağzı açılır. Tornavidayı tekrar gevşetmek için kullandığınızda terminaller yeniden kapanır.

7. Terminaller içinde bulunan kabloların iyi oturup oturmadığını test etmek için hafifçe çekin
 8. Blendajı iç toprak terminaline bağlayın, dış toprak terminalini voltaj regülatörü ile bağlayın
 9. Kablo bağlantısının başlık somununu iyice sıkıştırın. Conta kablo-yu tamamen sarmalıdır
 10. Varsa gösterge ve ayar modülünü tekrar takın
 11. Gövde kapağını vidalayın
- Elektrik bağlantısı bu şekilde tamamlanır.

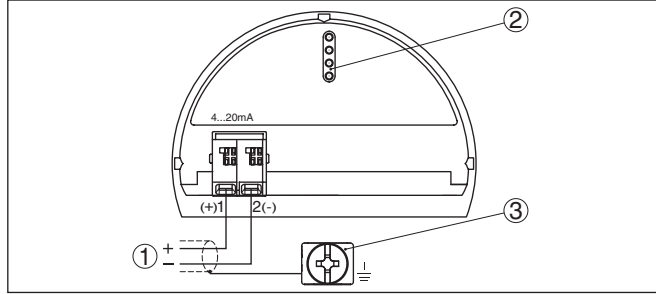
5.3 Bağlantı şemaları

5.3.1 Bir hücreli gövde



Ex olmayan, Ex-ia ve Ex-d modeli için şu şekil kullanılmaktadır.

Elektronik bölme ve bağlantı bölgesi

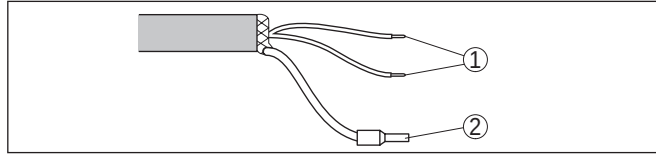


Res. 27: Tek hücreli gövdede elektronik ve bağlantı bölgesi

- 1 Güç kaynağı, sinyal çıkışı
- 2 Gösterge ve ayar modülü ya da arayüz adaptörü için
- 3 Kablo blendajı bağlantısının yapılması için toprak terminali

5.3.2 Gövde IP66/IP68 (1 bar)

Tel atama bağlantı kablosu

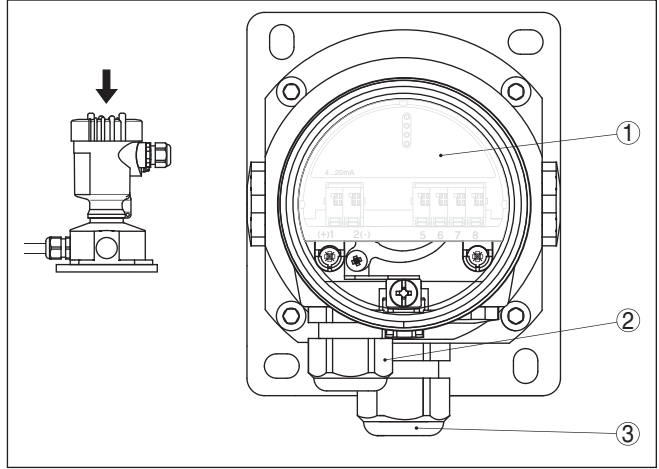


Res. 28: Tel doğrulama sıkı bağlanmış bağlantı kablosu

- 1 Güç kaynağı ve/veya değerlendirme sistemi için kahverengi (+) ve mavi (-)
- 2 Blendaj

5.3.3 Model IP68'de (25 bar) dış gövde

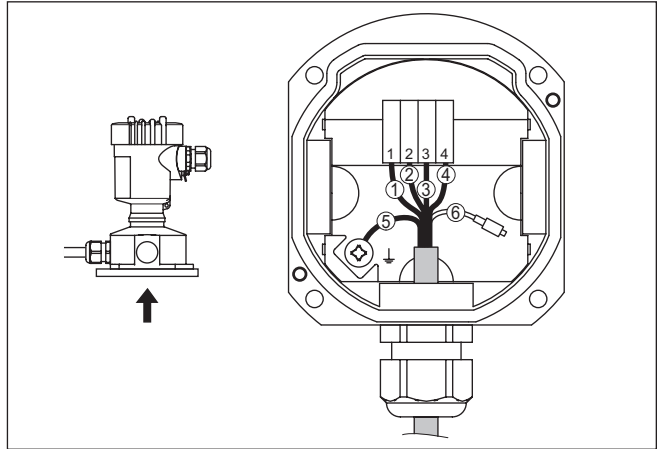
Elektrik için elektronik ve bağlantı bölmesi



Res. 29: Elektronik bölme ve bağlantı bölmesi

- 1 Elektronik modül
- 2 Güç kaynağı için dişli kablo bağlantısı
- 3 Bağlantı kablosu için dişli kablo bağlantısı ölçüm algılayıcısı

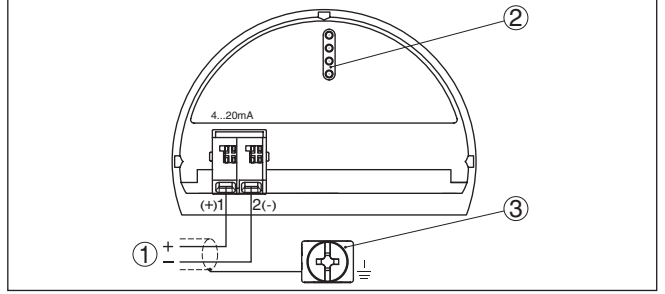
Terminal bölmesi - Gövde soketi



Res. 30: Proses grubunun gövde soketinin içine bağlantısı

- 1 Sarı
- 2 Beyaz
- 3 Kırmızı
- 4 Siyah
- 5 Blendaj
- 6 Basınç eşitleme kapileri

Elektronik bölme ve bağlantı bölgesi



Res. 31: Tek hücreli gövdede elektronik ve bağlantı bölgesi

- 1 Güç kaynağı, sinyal çıkışı
- 2 Gösterge ve ayar modülü ya da arayüz adaptörü için
- 3 Kablo blendajı bağlantısının yapılması için toprak terminali

5.4 Açma fazı

Cihazın güç kaynağına bağlanmasından veya gerilimin geri gelmesinden sonra cihaz kendi kendine bir test yapar:

- Elektroniğin iç testi
- Bir durum bildiriminin display'de veya bilgisayarda gösterimi
- Çıkış sinyali, ayarlanan arıza akımına sıçramaktadır

Aktüel ölçüm değeri sonra sinyal hattına aktarılır. Değer, örn. fabrika eşitlemesi gibi daha önce yapılmış ayarları da dikkate almıştır.

6 Sensörün gösterge ve ayar modülü ile devreye alınması

6.1 Gösterge ve ayar modülünün kullanılması

Gösterge ve kullanım modülü istendiğinde sensörün içine yerleştirilebilir ve çıkarılabilir. 90°'lik açılarla dört konumda takılabilir. Bu işlemi yaparken elektrik akımının kesilmesine gerek yoktur.

Şu prosedürü izleyin:

1. Gövde kapağının vidasını sökün
2. Gösterge ve ayar modülünü elektronik üzerinde dilenilen konuma getirin ve yerine oturuncaya kadar sağa doğru çevirin
3. İzleme penceresini gövdenin kapağına takip iyice sıkın

Sökme, bu işlemi tersine takip ederek yapılır.

Gösterge ve ayar modülünün enerjisi sensör tarafından sağlanır, başka bir bağlantıya gerek yoktur.



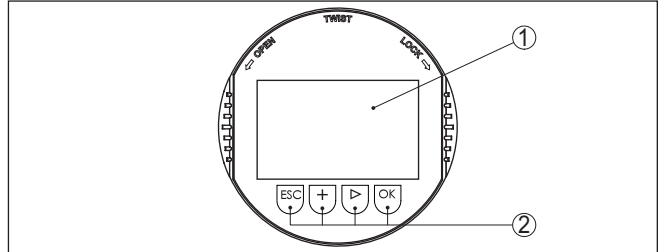
Res. 32: Elektronik bölümünde bir hücreli gövdede gösterge ve ayar modülünün çalıştırılması



Uyarı:

Cihazın donanımını sonradan ölçüm değerlerini devamlı gösteren bir gösterge ve ayar modülü ile donatmak isterseniz, izleme pencereyi bir yüksek kapak kullanılması gerekir.

6.2 Kumanda sistemi



Res. 33: Gösterge ve kumanda elemanları

- 1 Sıvı kristal ekran
- 2 Kumanda tuşları

Tuş fonksiyonları

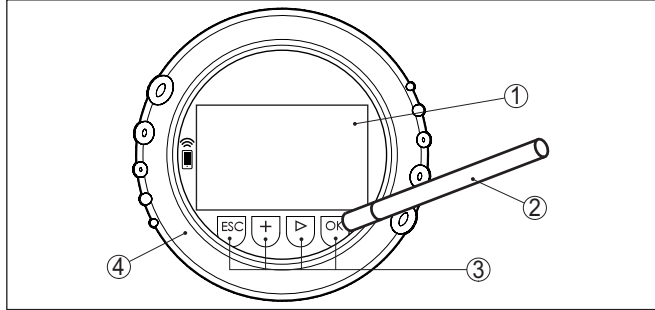
- **[OK]** tuşu:
 - Menüye genel bakışa geç
 - Seçilen menüyü teyit et
 - Parametre işle
 - Değeri kaydet
- **[->]** tuşu:
 - Ölçüm değerinin gösterilme şeklini değiştir
 - Listeye yapılacak girişi seç
 - Menü seçenekleri seç
 - Düzeltme pozisyonunu seç
- **[+]** tuşu:
 - Bir parametrenin değerini değiştir
- **[ESC]** tuşu:
 - Girilen bilgileri iptal et
 - Üst menüye geri git

Kontrol sistemi - Doğrudan tuşlar

Cihazı gösterge ve ayar modülünün dört düğmesini kullanarak çalıştırıyorsunuz. LC göstergesinde münferit menü seçenekleri görülmektedir. Münferit düğmelerin fonksiyonlarını lütfen önceki grafikten öğrenin.

Kontrol sistemi - Manyetik pim üzerinden tuşlar

Gösterge ve ayar modülünün Bluetooth modelinde alternatif olarak manyetik bir pim yardımıyla kullanma seçeneği bulunmaktadır. Bu, gösterge ve ayar modülünün dört tuşunu sensör gövdesinin izleme penceresi kapalı kapağından aktive eder.



Res. 34: Gösterge ve kumanda elemanları - Manyetik pimden kumanda ile

- 1 Sıvı kristal ekran
- 2 Manyetik pim
- 3 Kumanda tuşları
- 4 İzleme penceresi kapak

Zamanla ilgili fonksiyonlar

[+] ve **[->]** düğmelerine bir kez basıldığında düzeltilen değer ya da ok bir değer değişir. 1 sn'den fazla süre düğmeye basıldığında değişiklik kalıcıdır.

[OK] ile **[ESC]** tuşlarına aynı anda 5 sn'den daha uzun süre basıldığında temel menüye atlanır. Menü dili de "İngilizce"ye döner.

Sistem, son kez tuşa bastıktan yakl. 60 dakika sonra otomatik olarak ölçüm değerleri göstergesine döner. Bu kapsamda, önceden **[OK]** ile teyitlenmemiş değerler kaybolur.

6.3 Ölçüm değerinin göstergesi

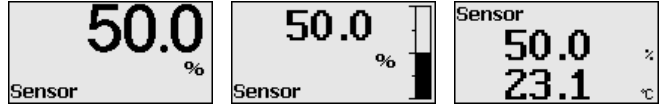
Ölçüm değerinin göstergesi

[>] tuşu ile üç farklı gösterge modu arasında seçim yapabilirsiniz.

İlk şekilde seçilen ölçüm değeri büyük harflerle gösterilir.

İkinci şekilde, seçilen ölçüm değeri ve bununla ilgili bir çubuk grafiği gösterilmektedir.

Üçüncü şekilde, seçilen ölçüm değeri ve seçilen ikinci bir ölçüm değeri (ör. Sıcaklık değeri) gösterilir.



Cihazı devreye alırken "**OK**" tuşuyla "**Dil**" seçeneğine ulaşabilirsiniz.

Dil seçeneği

Bu menü seçeneği diğer parametrelerin yapılabilmesi için ülke dilini seçmeye olanak tanımaktadır.



"**[>]**" tuşuna basarak istediğiniz dili seçin. "**OK**" tuşundan da seçeneği onaylayıp, ana menüye geçebilirsiniz.

Belirlenen seçeneğin sonradan değiştirilmesi "**Devreye alma - Ekran, Menü Dili**" menü seçeneğinden dilediğiniz zaman yapılabilir.

6.4 Parametreleme - Hızlı devreye alma

Sensörün hızlı ve kolayca ölçüme uyarlanabilmesi için, gösterge ve kullanım modülünün başlangıç resminden "**Hızlı devreye alma**" seçeneğini seçin.



Adımları **[>]** tuşuna dokunarak belirleyin.

Son adım tamamlandıktan sonra kısa süre geçmeden ekranda "**Hızlı devreye alma başarıyla tamamlandı**" görüntülenir.

Ölçüm göstergesinin **[>]** veya **[ESC]** düğmelerine basılarak veya 3 sn sonra otomatikman eski yerine atlaması



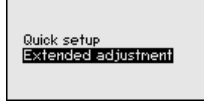
Uyarı:

Takip edilecek adımları ve açıklamalarını sensörün kullanım kılavuzunda bulabilirsiniz.

"**Geniştirilmiş kullanım**" hakkında bilgileri bir sonraki alt bölümde bulabilirsiniz.

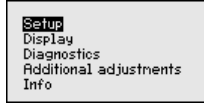
6.5 Parametreleme - Genişletilmiş kullanım

"Genişletilmiş kullanımın" teknik olarak ölçüm yerlerinin çok uğraştırıcı olduğu kullanımlarda daha kapsamlı ayarların yapılması öngörülmelidir.



Ana menü

Ana menü aşağıda belirtilen fonksiyonları içeren beş bölüme ayrılmıştır:



Devreye alma: Ölçüm yerleri ismi, uygulama, birimler, konum düzeltme, seviye ayarı ve sinyal çıkışı gibi özellikler

Ekrana: Dil, ölçüm değeri gösterme ve aydınlatma ayarları

Tanı: Cihaz durumu, ibre, ölçüm güvenliği, simülasyon hakkında bilgiler

Diğer ayarlar: PIN, tarih/saat, sıfırlama, kopyalama fonksiyonu

Bilgi: Cihaz adı, donanım ve yazılım versiyonu, kalibrasyon tarihi, sensörün özellikleri



Uyarı:

Ölçümün optimum ayarı için "Devreye alma" ana menüsündeki münferit alt menüler peş peşe seçilip doğru parametreler girilmelidir. Sırayı mümkün mertebe bozmamaya dikkat edin.

Alt menü seçenekleri aşağıda belirtilmektedir.

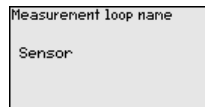
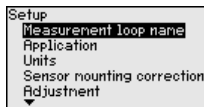
6.5.1 Devreye alma

"Sensör tagi" menü seçeneğinden on iki karakterli ölçüm yeri üzerinde değişiklik yapabilirsiniz.

Bu şekilde sensöre açık bir tanım verilebilir (örn. ölçüm yeri ismi veya tank veya ürün tanımı). Dijital sistemlerde ve büyük sistemlerin dokümantasyonunda her ölçüm yerinin net bir tanımlanmasının olması için başka bir anlam içermeyen bir tanım verilmelidir.

Karakterler şunlardan oluşmaktadır:

- A'dan Z'ye tüm harfler
- 0'dan 9'a tüm sayılar
- Özel karakterler +, -, /, -

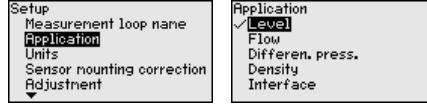


Ölçüm yeri ismi

Uygulama

VEGADIF 85 debi, diferansiyel basınç, yoğunluk ve ayırma katmanı ölçümlerinde kullanılabilir. Fabrika ayarı, diferansiyel basınç ölçümüdür. Anahtarlama bu ayar menüsünden yapılır.

Seçtiğiniz uygulamaya bağlı olarak, bundan sonraki farklı alt bölümler-
de açıklanan farklı kullanım adımları sizin için önemli olacaktır. Her bir
adımın açıklamalarını bu alt bölümlerde bulacaksınız.

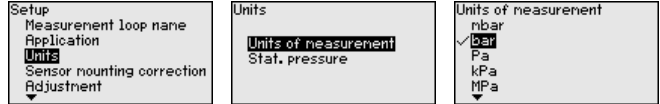


İlgili tuşlarla istenilen parametreleri girin, girdiğiniz bilgileri **[OK]** ile kaydedin ve **[ESC]** ve **[->]** ile sonraki menüye geçin.

Birimler

Seviyeleme birimi:

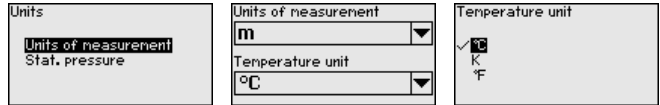
Bu menü seçeneğinde cihazın seviyeleme birimleri belirlenmektedir. Seçtiğiniz uygulama, "*Min. seviyeleme (zero)*" ve "*Maks. seviyeleme (span)*" menü seçeneklerinde gösterilen birimleri belirler.



Dolum seviyesi, yükseklik birimine bağlı olarak ayarlanacaksa, daha sonra seviyeleme ayarında ayrıca malzemenin yoğunluğu da girilmelidir.

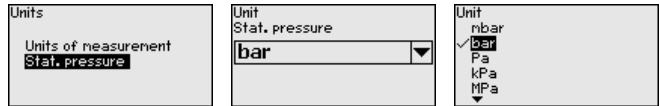
Sıcaklık birimi:

Ayrıca cihazın ısı değeri birimi belirlenmelidir. Yapılan seçim, "*İbre Isı*" ve "*Dijital çıkış sinyali değişkenleri*" menü seçeneklerinde gösterilen birimleri belirler.



Birim statik basınç:

Aynı zamanda cihazın sıcaklık birimi de belirlenir.



İlgili tuşlarla istenilen parametreleri girin, girdiğiniz bilgileri **[OK]** ile kaydedin ve **[ESC]** ve **[->]** ile sonraki menüye geçin.

Konum düzeltme

Cihazın montaj konumu ölçüm değerinin kaymasına yol açabilir (offset). Konum düzeltme bu ofseti kompanze eder. Bu durumda gerçek ölçüm değeri otomatik olarak kabul edilebilir.

VEGADIF 85'in bünyesinde (içinde) iki ayrı sensör sistemi bulunmaktadır. Diferansiyel basınç için sensör ve statik basıncı için sensör. Konum düzeltme için bu nedenle şu alternatifler bulunmaktadır:

- Her iki sensörün de otomatikman ayarlanması

- Diferansiyelli basınç için manüel düzeltme
- Statik basınç için manüel düzeltme

Setup
Application
Units
Sensor mounting correction
Adjustment
Damping

Differen. press.
Offset = 0.0000 bar
Act. 0.0071 bar
Static pressure
Offset = 0.0000 bar
Act. 0.0000 bar

Sensor mounting correction
Auto.correction
Edit differential pressure
Edit static pressure

Otomatik konum düzeltmesinde aktüel ölçüm değeri düzeltme değeri olarak alınır. Bu değerin örtülü dolum malzemesi veya statik basınç değeriyle tahrif edilmemiş olmasına dikkat ediniz.

Manüel konum düzeltmede offset değeri kullanıcı tarafından belirlenir. Bunun için "*Edit etme*" işlevini seçerek istediğiniz değeri giriniz.

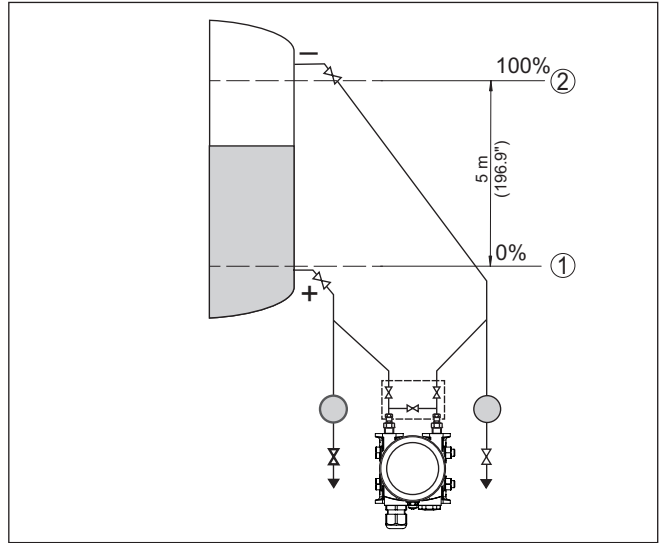
Konum düzeltmesini bitirdikten sonra, aktüel değer 0'a göre ayarlanmış olur. Düzeltme değeri, offset değerini gösteren display'de sayının önündeki matematiksel işaretin tersi ile gösterilir.

Konum düzeltmesi sayısız defalar tekrarlanabilir.

Seviye ayarı

VEGADIF 85 "*Uygulama*" menü seçeneğinde seçilmiş bulunan proses büyüklüğünden bağımsız olarak bir basınç değeri ölçer. Seçilen proses büyüklüğünün doğru verilebilmesi için çıkış sinyaline % 0 ile % 100 arasında bir değer girilmiş olması gerekir (seviyeleme ayarı).

"*Dolum seviyesi*" uygulamasında seviye ayarı için (ör. dolu ve boş haznelerde) hidrostatik basınç girilir. Dolu basınç alçak basınç kısmı tarafından kaydedilir ve otomatik olarak kompanze edilir. Aşağıdaki örneğe bakınız:



Res. 35: Parametreleme örneği Min. seviyeleme / Maks. seviyeleme Seviye ölçümü

- 1 Min. dolum seviyesi = % 0 0,0 mbar'a eşittir
- 2 Maks. dolum seviyesi = % 100 490,5 mbar'a eşittir

Bu değerler bilinmiyorsa, doluluk seviyesinden de (örn. % 10 ile % 90 şeklinde) seviyeleme yapılabilir. Gerçek dolum yüksekliği bu değerlerden hesaplanır.

Gerçek doluluk durumu bu ayar sırasında herhangi bir rol oynamaz, minimum/maksimum seviye ayarı her zaman ürün ortamı değiştirilmeksizin yapılır. Böylece bu ayarlar, cihaz kurulumu yapılmadan da önceki alandan yapılabilir.



Uyarı:

Ayar aralıkları aşıldığında, girilen değer aktarılmaz. Edit işlemi **[ESC]** yardımıyla kesilebilir veya ayar aralığı dahilinde bir değer girilerek düzeltilir.

Proses basıncı, diferansiyel basınç veya debi gibi diğer proses büyüklükleri için seviyeleme işlemi buna uygun olarak yapılır.

Min. ayar - seviye

Şu prosedürü izleyin:

1. "**[>-]**" ile "**Devreye alma**" menüsünü seçin ve **[OK]** ile teyit edin. Sonra **[>-]** ile "**seviyeleme ayarı**"nı, arkasından da "**Min. seviyeleme ayarı**" menüsünü seçin ve **[OK]** ile teyit edin.



2. **[OK]** düğmesine basarak yüzdelik değeri düzeltin ve **[>-]** tuşuna basarak oku istediğiniz noktaya getirin.
3. İstediğiniz yüzde değerini **[+]** ile ayarlayın, (örn. % 10) ve **[OK]** ile kaydedin. İmleç şimdi basınç değerine atlar.
4. Min. dolum seviyesine ait değeri (örn. 0 mbar) giriniz.
5. Ayarları **[OK]** ile kaydedin ve **[ESC]** ve **[>-]** tuşlarına basarak seviye ayarını maksimuma getirin.

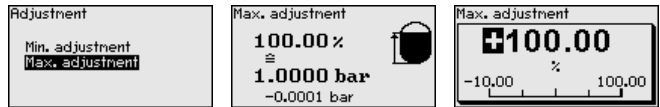
Min. seviyeleme tamamlanmıştır.

Doldurarak bir seviyeleme yapmak için ekranda görüntülenen gerçek ölçüm değerini girin.

Maks. ayar - seviye

Şu prosedürü izleyin:

1. Sonra **[>-]** ile Maks. seviye ayarı seçeneğini seçin ve **[OK]** düğmesi ile teyit edin.



2. **[OK]** düğmesine basarak yüzdelik değeri düzeltin ve **[>-]** tuşuna basarak oku istediğiniz noktaya getirin.
3. İstediğiniz yüzde değerini **[+]** ile ayarlayın, (örn. % 90) ve **[OK]** ile kaydedin. İmleç şimdi basınç değerine atlar.
4. Yüzdelik değere uygun olan dolu hazne için basınç değerini (örn. 900 mbar) giriniz.
5. **[OK]** tuşuna basarak ayarları kaydet

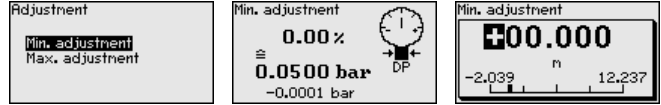
Maks. seviyeleme tamamlanmıştır.

Doldurarak bir seviyeleme yapmak için ekranda görüntülenen gerçek ölçüm değerini girin.

Debide min. ayar

Şu prosedürü izleyin:

1. "[->]" ile "**Devreye alma**" menüsünü seçin ve **[OK]** ile teyit edin. Sonra **[->]** ile "**Min. seviye ayar**" menüsünü seçin ve **[OK]** düğmesi ile teyit edin.



2. **[OK]** seçeneğine basarak mbar değerini edit edin ve **[->]** işaretini kullanarak imleci istediğiniz noktaya getirin.
3. İsteddiğiniz mbar değerini **[+]** ile ayarlayın ve **[OK]** seçeneğini kullanarak değeri kaydedin.
4. **[ESC]** ve **[->]** işaretini kullanarak span (maks.) seviyelemeye gidin. İki taraflı (çift yönlü) debi halinde, negatif fark basınç ta mümkündür. Minimum ayarda, maksimum negatif basınç girilir. Lineerizasyonda ya "çift yönlü" ya da "çift yönlü kökü alınmış" seçilmelidir, bakınız "**Lineerizasyon**" menü seçeneği.

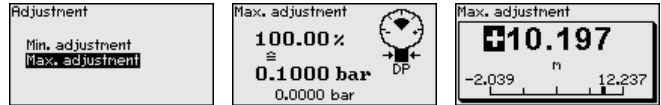
Min. seviyeleme tamamlanmıştır.

Basınçla bir seviyeleme yapmak için ekranda görüntülenen gerçek ölçüm değerini girin.

Debide maks. ayar

Şu prosedürü izleyin:

1. Sonra **[->]** ile Maks. seviye ayarı seçeneğini seçin ve **[OK]** düğmesi ile teyit edin.



2. **[OK]** seçeneğine basarak mbar değerini edit edin ve **[->]** işaretini kullanarak imleci istediğiniz noktaya getirin.
3. İsteddiğiniz mbar değerini **[+]** ile ayarlayın ve **[OK]** seçeneğini kullanarak değeri kaydedin.

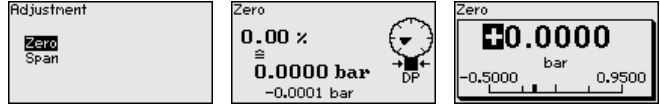
Maks. seviyeleme tamamlanmıştır.

Basınçla bir seviyeleme yapmak için ekranda görüntülenen gerçek ölçüm değerini girin.

Fark basıncın sıfır ayarı

Şu prosedürü izleyin:

1. "[->]" ile "**Devreye alma**" menüsünü seçin ve **[OK]** ile teyit edin. Sonra **[->]** ile "**Zero seviye ayar**" menüsünü seçin ve **[OK]** ile teyit edin.



2. **[OK]** seçeneğine basarak mbar değerini edit edin ve **[->]** işaretini kullanarak imleci istediğiniz noktaya getirin.
3. İstedığınız mbar değerini **[+]** ile ayarlayın ve **[OK]** seçeneğini kullanarak değeri kaydedin.
4. **[ESC]** ve **[->]** işaretini kullanarak span (maks.) seviyelemeye gidin. Sıfır seviyelendirme tamamlanmıştır.



Bilgi:

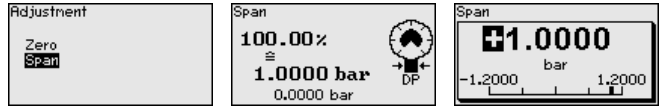
Sıfır ayarı dilim ayarının değerini değiştirir. Ölçüm dilimi (sıfır ve dilim ayarı arasındaki fark) bu durumda değişmez.

Basınçla bir seviyelendirme yapmak için ekranda görüntülenen gerçek ölçüm değerini girin.

Fark basınç span ayarı

Şu prosedürü izleyin:

1. Sonra **[->]** ile span seviyelendirme ayarı seçeneğini seçin ve **[OK]** ile teyit edin.



2. **[OK]** seçeneğine basarak mbar değerini edit edin ve **[->]** işaretini kullanarak imleci istediğiniz noktaya getirin.
3. İsteddiğiniz mbar değerini **[+]** ile ayarlayın ve **[OK]** seçeneğini kullanarak değeri kaydedin.

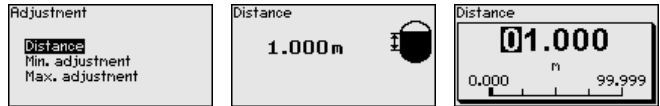
Span ayarı tamamlanmıştır.

Basınçla bir seviyelendirme yapmak için ekranda görüntülenen gerçek ölçüm değerini girin.

Mesafe yoğunluk

Şu prosedürü izleyin:

- "Devreye alım" menü seçeneğinde **[->]** tuşuna basarak "Ayarlama" seçeneğini seçin ve bunu **[OK]** tuşuna basarak teyit edin. Şimdi de "Uzaklık" menüsünü **[OK]** tuşu ile onaylayın.



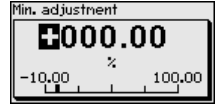
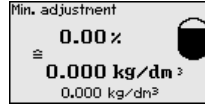
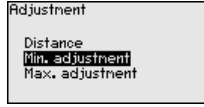
- **[OK]** düğmesine basarak sensör uzaklığını düzeltin ve **[->]** tuşuna basarak oku istediğiniz noktaya getirin.
- İsteddiğiniz mesafeyi **[+]** ile ayarlayın ve **[OK]** seçeneğini kullanarak değeri kaydedin.

Uzaklık girme işlemi tamamlanmıştır.

Yoğunluk min. ayar

Şu prosedürü izleyin:

1. "[>]" ile "**Devreye alma**" menüsünü seçin ve **[OK]** ile teyit edin. Sonra "[>]" ile "**Min. seviye ayarı**" menüsünü seçin ve **[OK]** düğmesi ile teyit edin.



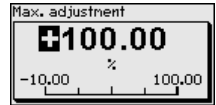
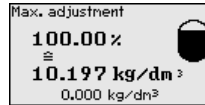
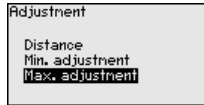
2. **[OK]** düğmesine basarak yüzdelik değeri düzeltin ve "[>]" tuşuna basarak oku istediğiniz noktaya getirin.
3. İstediğiniz yüzde değerini **[+]** düğmesiyle ayarlayın ve **[OK]** tuşuna basarak kaydedin. Bunu takiben ok, yoğunluk değerini gösterir.
4. Yüzdelik değere uyan minimum yoğunluğu girin.
5. Ayarları **[OK]** ile kaydedin ve **[ESC]** ve "[>]" tuşlarına basarak seviye ayarını maksimuma getirin.

Min. yoğunluk seviyeleme işlemi tamamlanmıştır.

Yoğunluk maks. ayar

Şu prosedürü izleyin:

1. "[>]" ile "**Devreye alma**" menüsünü seçin ve **[OK]** ile teyit edin. Sonra "[>]" ile "**Maks. seviye ayarı**" menüsünü seçin ve **[OK]** düğmesi ile teyit edin.



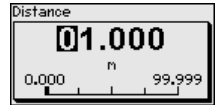
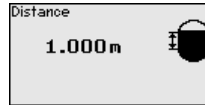
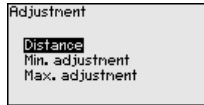
2. **[OK]** düğmesine basarak yüzdelik değeri düzeltin ve "[>]" tuşuna basarak oku istediğiniz noktaya getirin.
3. İstediğiniz yüzde değerini **[+]** düğmesiyle ayarlayın ve **[OK]** tuşuna basarak kaydedin. Bunu takiben ok, yoğunluk değerini gösterir.
4. Yüzdelik değere uyan maksimum yoğunluğu girin.

Maks. yoğunluk seviyeleme işlemi tamamlanmıştır.

Mesafe arayüz

Şu prosedürü izleyin:

1. "**Devreye alım**" menü seçeceğinde "[>]" tuşuna basarak "**Ayarlama**" seçeneğini seçin ve bunu **[OK]** tuşuna basarak teyit edin. Şimdi de "**Uzaklık**" menüsünü **[OK]** tuşu ile onaylayın.



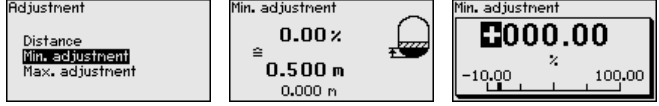
2. **[OK]** düğmesine basarak sensör uzaklığını düzeltin ve "[>]" tuşuna basarak oku istediğiniz noktaya getirin.
3. İstediğiniz mesafeyi **[+]** ile ayarlayın ve **[OK]** seçeneğini kullanarak değeri kaydedin.

Uzaklık girme işlemi tamamlanmıştır.

Min. ayar ayırma katmanı

Şu prosedürü izleyin:

1. "[->]" ile "**Devreye alma**" menüsünü seçin ve **[OK]** ile teyit edin. Sonra **[->]** ile "**Min. seviye ayarı**" menüsünü seçin ve **[OK]** düğmesi ile teyit edin.



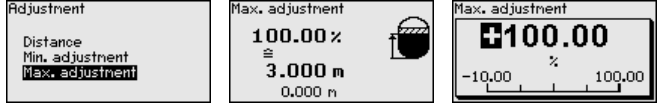
2. **[OK]** düğmesine basarak yüzdelik değeri düzeltin ve **[->]** tuşuna basarak oku istediğiniz noktaya getirin.
3. İstedığınız yüzde değerini **[+]** düğmesiyle ayarlayın ve **[OK]** tuşuna basarak kaydedin. Bunu takiben ok, yükseklik değerini gösterir.
4. Yüzdelik değere uyacak şekilde, ayırma katmanının minimum yüksekliğini girin.
5. Ayarları **[OK]** ile kaydedin ve **[ESC]** ve **[->]** tuşlarına basarak seviye ayarını maksimuma getirin.

Ayırma katmanının min. seviyeleme işlemi tamamlanmıştır.

Maks. seviye ayarı ayırma katmanı

Şu prosedürü izleyin:

1. "[->]" ile "**Devreye alma**" menüsünü seçin ve **[OK]** ile teyit edin. Sonra **[->]** ile "**Maks. seviye ayarı**" menüsünü seçin ve **[OK]** düğmesi ile teyit edin.

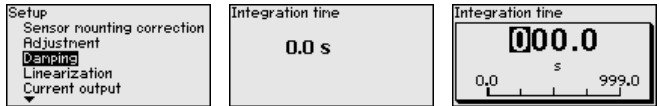


2. **[OK]** düğmesine basarak yüzdelik değeri düzeltin ve **[->]** tuşuna basarak oku istediğiniz noktaya getirin.
3. İsteddiğiniz yüzde değerini **[+]** düğmesiyle ayarlayın ve **[OK]** tuşuna basarak kaydedin. Bunu takiben ok, yükseklik değerini gösterir.
4. Yüzdelik değere uyacak şekilde, ayırma katmanının maksimum yüksekliğini girin.

Ayırma katmanının maks. seviyeleme işlemi tamamlanmıştır.

Sönümleme

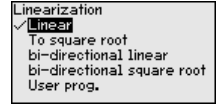
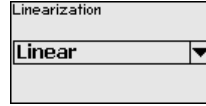
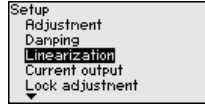
Proses koşullarına uygun ölçüm oynamalarının sönümlemesi için bu menü seçeneğinden 0 ... 999 sn'lik bir entegrasyon süresi ayarlayın. Bunu 0,1 sn'lik adımlarla ayarlayabilirsiniz.



Ayar teslimat durumunda sensörün tipine bağlıdır.

Lineerizasyon

Ölçülmekte olan proses büyüklüğünün ölçüm değeriyle lineer olarak artmadığı tüm ölçüm işlemlerinde lineerizasyon gereklidir. Bu, diferansiyel basınç üzerinden ölçülen debi için veya seviye ölçümü yapılarak ölçülen hazne hacimleri için böyledir. Bu durumlar için uygun lineerizasyon eğimleri verilmiştir. Yüzdesel ölçüm değeri ile proses büyüklüğü arasındaki ilişkiyi girin. Lineerizasyon, ölçüm değeri göstergesi ve akım çıkışı için geçerlidir.



Debi ölçümü ve "Linear" seçeneğinde gösterge ve çıkış (yüzdelik değer/akım) "Fark basınç" a göre lineerdir. Bu şekilde örneğin bir debi hesaplayıcısı beslenebilir.

Debi ölçümü ve "Kökü alınmış" seçeneğinde gösterge ve çıkış (yüzdelik değer/akım) "Debi" ye göre lineerdir.²⁾

İki taraflı (çift yönlü) debide negatif fark basınç mümkündür. Bu, "Minimum ayar - debi" menü seçeneğinde dikkate alınmalıdır.



Dikkat:

WHG'ye göre bir taşıma güvenliği parçası olarak kullanılacak her sensör için aşağıda yazılanlar dikkate alınmalıdır:

Bir lineerizasyon eğimi seçilirse, ölçüm sinyali artık dolum yüksekliğine zorla lineer olmaz. Bu, kullanıcı tarafından (özellikle sınır sinyali vericideki anahtarlama noktasının ayarı yapılırken) dikkate alınmalıdır.

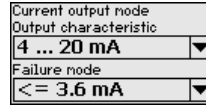
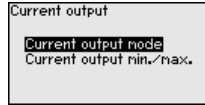
Akım çıkışı

"Akım çıkışı" menü seçeneklerinde akım çıkışının tüm özelliklerini belirleyin.

Entegre ek elektrik çıkışı olan cihazlarda her bir elektrik çıkışının özelliği münferit şekilde ayarlanır. Aşağıdaki açıklamalar her iki elektrik çıkışı için de geçerlidir.

Akım çıkışı (mod)

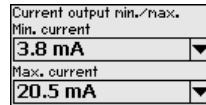
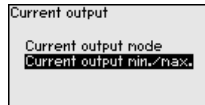
"Akım çıkışı modu" menü seçeneğinden arıza durumundaki çıkış çizgisini ve akım çıkışı davranışını belirleyin.



Fabrika ayarı çıkış çizgisi için 4 ... 20 mA, arıza modu için < 3,6 mA.

Akım çıkışı, (min./maks.)

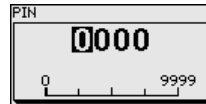
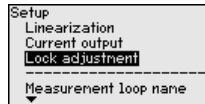
"Akım çıkışı Min./Maks." kullanımdaki akım çıkışı davranışını belirleyin.



Fabrika ayarı için min. akım 3,8 mA, maks. akım 20,5 mA'dır.

Ayar olanağının kilitlenmesi/kilidin açılması

"Kullanımı kilitli/Yeniden serbest hale getir" menü seçeneğini kullanarak sensör parametrelerinin istemeden veya yanlışlıkla değiştirilmesini engelleyin.



²⁾ Cihaz yaklaşık olarak sabit kalan ısı ve statik basınçtan yola çıkarak kökü alınmış eğim grafiği üzerinden ölçülen fark basınçtan debiyi hesaplar.

PIN (şifre) aktif konumda olduğunda sadece şu kullanım fonksiyonları PIN (şifre) girilmeden çalışabilir:

- Menü seçeneklerine basarak verilerin gösterilmesi
- Sensördeki verilerin gösterge ve ayar modülünden okunması

Sensörün yeniden serbestçe kullanılması (kilidinin açılması) aynı zamanda herhangi bir menü seçeneğinde PIN şifresi girilerek de yapılabilmektedir.



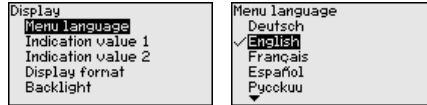
Dikkat:

PIN aktif olduğunda PACTware/DTM ve diğer sistemler üzerinden de kullanım yapılamaz.

6.5.2 Ekran

Dil

Bu menü seçeneği sizin istediğiniz ülkenin dilini kullanmanıza izin verir.



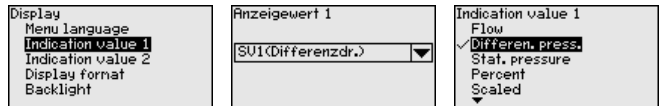
Aşağıdaki diller mevcuttur:

- Deutsch
- İngilizce
- Fransızca
- İspanyolca
- Rusça
- İtalyanca
- Hollandaca
- Portekizce
- Japonca
- Çince
- Polonyaca
- Çekçe
- Türkçe

VEGADIF 85 teslimat sırasında İngilizce ayarladır.

Gösterge değeri 1 ve 2 - 4 ... 20 mA

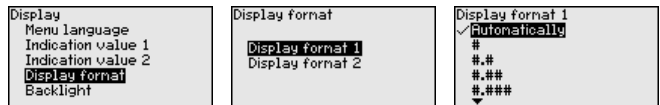
Bu menü seçeneğinden hangi ölçüm değerinin ekranda görüntüleneceğini belirleyin.



Gösterilen değerin fabrika ayarı "diferansiyel basıncı"dır.

Gösterge formatları 1 ve 2

Bu menü seçeneğinden, ölçüm değerinin ekranda virgülden sonra kaç tane basamak geleceğini belirlersiniz.



Gösterge formatı için fabrika ayarı "*Otomatik*" konumu üzerindedir.

Aydınlatma

Gösterge ve ayar modülünün display'inin bir arka plan aydınlatması vardır. Bu menü seçeneğinde aydınlatma açılır. Gerekli işletim gerilimi için "*Teknik veriler*" bölümüne bakınız.

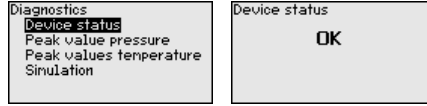


Teslimat durumunda aydınlatma açıktır.

6.5.3 Tanı

Cihaz durumu

Bu menü seçeneğinde cihazın durumu görüntülenmektedir.

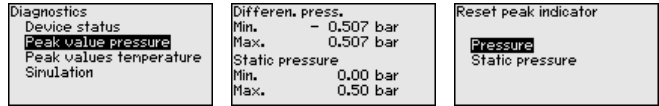


Hata halinde, hat kodu, örn. F017, hatanın ismi, örn. "*Ayar süresi çok kısa*" ve dört haneli servis sayısı gösterilir.

İbre basınç

Sensörde fark basıncının ve statik basıncın minimum ve maksimum ölçüm değerleri kayıtlı edilir. "*İbre basınç*" menü seçeneğinde her iki değer de gösterilir.

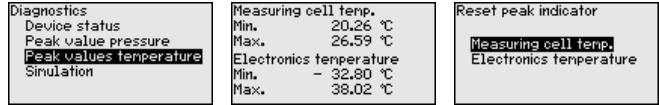
Bir başka pencerede iki ibre değeri için ayrı ayrı bir sıfırlamayı yerine getirebilirsiniz.



İbre - Sıcaklık

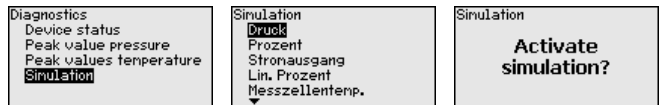
Sensörde, ölçüm hücresinin ve elektronik ısısının minimum ve maksimum ölçüm değerleri kayıtlı edilir. "*İbre Isı*"da her iki değer de gösterilir.

Bir başka pencerede iki ibre değeri için ayrı ayrı bir sıfırlamayı yerine getirmeniz mümkündür.



Simülasyon

Bu menü seçeneğinden ölçüm değerlerini simüle edebilirsiniz. Bu sayede örn. çıkışa bağlanmış gösterge cihazları ve kablolu sistemlerin giriş kartı kullanılarak sinyal yolu test edilir.





İstediğiniz simülasyon büyüklüğünü seçin ve istediğiniz sayıyı girin. Simülasyonu durdurabilmek için **[ESC]** düğmesine basarak "Simülasyonu durdur" ve **[OK]** tuşlarıyla işlemi teyit edin.



Dikkat:

Simülasyon devam ederken simüle edilen değer 4 ... 20 mA elektrik değeri ve 4 ... 20 mA/HART cihazlarında ayrıca dijital HART sinyali olarak verilir. Asset Management fonksiyonu çerçevesinde "Maintenance" durum mesajı bildirilir.



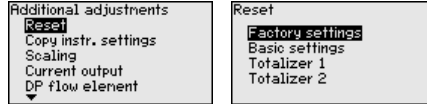
Uyarı:

Sensör manuel durdurma olmaksızın simülasyonu 60 dakika sonra otomatik olarak durdurur.

6.5.4 Diğer ayarlar

Sıfırlama

Sıfırlama sırasında kullanıcı tarafından belirlenen belli başlı parametre ayarları eski konumuna getirilir.



Şu sıfırlama fonksiyonları mevcuttur:

Teslimattaki durumu: Fabrikadan teslim alındığı sırada parametre ayarlarının (verilen siparişte istenen ayarlar da dahil olmak üzere) eski durumuna getirilmesi. Hem serbest programlanabilen linearizasyon eğimi hem ölçüm değerleri belleği silinir.

Temel ayarlar: Her cihaz için özel parametre ayarları da dahil olmak üzere tüm ayarların standart değerlerine getirilmesi. Hem linearizasyon eğimi hem ölçüm değerleri belleği silinir.

Ekleme sayacı 1 ve 2: Debi uygulamasında toplam debi miktarının eski değerine getirilmesi

Şu tablo, cihazın standart değerlerini göstermektedir. Cihaz modeline ve uygulamaya bağlı olarak tüm menü seçenekleri mevcut olmayabilir ya da seçeneklerin düzeni farklı yapılmış olabilir:

Devreye alma

Menü seçeneği	Parametre	Standart değer
Ölçüm yeri ismi		Sensör
Uygulama	Uygulama	Seviye
Birimler	Seviyeleme birimi	mbar (Nominal ölçüm aralıkları ≤ 400 mbar) bar (Nominal ölçüm aralıkları ≤ 1 bar)
	Sıcaklık birimi	°C

Menü seçeneği	Parametre	Standart değer
Konum düzeltme		0,00 bar
Seviye ayarı	Sıfır/Min. ayar	0,00 bar % 0,00
	Dilim/Maks. ayar	bar cinsinden nominal ölçüm aralığı % 100,00
Sönümlleme	Bütünleşme süresi	1 sn
Lineerizasyon		Lineer
Akım çıkışı	Akım çıkışı - Mod	Çıkış eğimi grafiği 4 ... 20 mA Arıza olduğunda davranış ≤ 3,6 mA
	Akım çıkışı - Min./Maks.	3,8 mA 20,5 mA
Kullanımın kilitlenmesi		Kilit açık

Ekran

Menü seçeneği	Standart değer
Menü dili	Siparişe özgün
Gösterge değeri 1	% cinsinden akım çıkışı
Gösterge değeri 2	Keramik ölçüm hücresi: ölçüm hücresi ısısı, °C cinsinden Metalik ölçüm hücresi: elektronik ısısı, °C cinsinden
Gösterge formatları 1 ve 2	Virgülden sonraki basamakların otomatik olarak sayısı
Aydınlatma	Açık

Tanı

Menü seçeneği	Parametre	Standart değer
Cihaz durumu		-
İbre basınç		Aktüel ölçüm değeri
İbre - Sıcaklık		Aktüel ısı değerleri Ölçüm hücresi, Elektronik
Simülasyon		Proses basıncı

Diğer ayarlar

Menü seçeneği	Parametre	Standart değer
PIN		0000
Tarih/Saat		Aktüel tarih/aktüel saat
Cihaz ayarlarının kopyalanması		
Özel parametreler		Sıfırlama yok

Menü seçeneği	Parametre	Standart değer
Ölçekleme	Ölçekleme büyüklüğü	l cinsinden hacimler
	Ölçekleme formatı	% 0 0 l'eye eşittir % 100 0 l'ye eşittir
Akım çıkışı	Akım çıkışı - Büyüklük	Lin. yüzde - Dolum seviyesi
	Akım çıkışı - Seviye ayarı	% 0 - 100, 4 - 20 mA'ya tekabül eder
Dinamik basınçlı akım ö- ğesi	Birim	kg/s
	Seviye ayarı	0 %, 0 kg/s değerine tekabül etmektedir 100 %, 1 kg/s değerine tekabül etmektedir

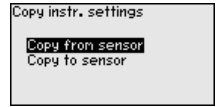
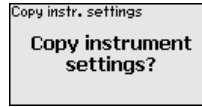
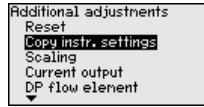
Cihaz ayarlarının kopyalanması

Bu fonksiyonla cihaz ayarları kopyalanmaktadır. Aşağıdaki fonksiyonlar mevcuttur:

- **Sensörden okunması:** Sensördeki verilerin okunması ve gösterge ve ayar modülüne kaydedilmesi
- **Sensöre yazılması:** Gösterge ve ayar modülündeki verilerin sensöre kaydedilmesi

Bu kapsamda, gösterge ve ayar modülünün kullanımının şu verileri ya da ayarları kaydedilir:

- "Devreye alma" ve "Gösterge" menülerinin tüm verileri
- "Diğer ayarlar" menüsünde "Sıfırlama, tarih/saat" seçenekleri
- Serbest programlanmış linearizasyon eğimi



Kopyalanan veriler gösterge ve ayar modülünün bir EEPROM kaydedicisinde kaydedilir ve elektrik kesintisi olduğunda dahi bunlara ulaşılır. Bunlar buradan bir veya daha fazla sensöre yazdırılabilir veya bir elektronüğün değiştirilmesine karşılık veri güvenliğini sağlamak amacıyla muhafaza edilebilirler.

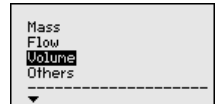
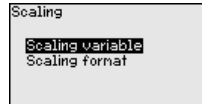
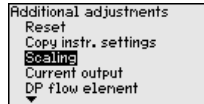


Uyarı:

Veriler sensöre kayıt edilmeden önce, sensöre uygun olup olmadıkları kontrol edilir. Kontrol işlemi sırasında kaynak verilerindeki sensör tipi ve ere sensör gösterilir. Verilerin sensöre uygun olmaması halinde, bir hata bildirimi yapılır veya bu fonksiyon bloke edilir. Kayıt işlemi verilerin uygunluğu onaylandıktan sonra yapılır.

Ölçekleme (1)

Display'de "Ölçekleme"yi Menü seçeneğinden, dolun değeri için ölçekleme büyüklüğünü ve ölçekleme birimini belirleyebilirsiniz (örn. hacimler l'de).



Ölçekleme (2)

"Ölçekleme" menü seçeneğinden display'de ölçekleme formatını ve doluluk ölçüm değerlerinin ölçeklemesini % 0 - % 100 arasında olacak şekilde belirleyebilirsiniz.

Additional adjustments Reset Copy instr. settings Scaling Current output DP flow element	Scaling Scaling variable Scaling format	Scaling 100 % = 100 0 % = 0
---	---	-----------------------------------

Akım çıkışı (Büyüklik)

"Akım çıkışı büyüklüğü" menü seçeneğinden akım çıkışının üzerinden hangi büyüklükte ölçümün çıkarılacağını belirleyin.

Additional adjustments Copy instr. settings Scaling Current output DP flow element Special parameter	Current output Current output variable Current output, adjustment	Current output variable Percent Scaled Linear percent Measuring cell temp. Electronics temperature
---	---	---

Akım çıkışı (seviye ayarı)

Seçilen ölçüm büyüklüğüne göre "Elektrik çıkışı ayarı" menü seçeneğinden, 4 mA (%0) ile 20 mA'nın (%100) arasındaki elektrik çıkışının hangi değere ayarlanacağını seçebilirsiniz.

Additional adjustments Copy instr. settings Scaling Current output DP flow element Special parameter	Current output Current output variable Current output, adjustment	Current output, adjustment 100 % = 100.00 0 % = 0.00
---	---	--

Ölçüm büyüklüğü olarak ölçüm hücresi sıcaklığı seçildiyse, örneğin 0 °C 4 mA'ya ve 100 °C 20 mA'ya refere eder.

Current output variable Scaled Linear percent Measuring cell temp. Electronics temperature	Current output Current output variable Current output, adjustment	Current output, adjustment 100 % = 100.00 0 % = 0.00
--	---	--

Karakteristik değerler dinamik basınçlı akım ögesi

Bu menü seçeneğinde hem dinamik basınçlı akım ögesi belirlenir hem de kütle veya hacim debisi seçilir.

Additional adjustments Scaling Current output DP flow element Special parameter	DP flow element Unit Adjustment	Unit Mass flow Volume flow
Unit g/min g/h kg/s kg/min kg/h	DP flow element Unit Adjustment	Adjustment 100 % = 1 0 % = 0

Bunun dışında % 0 (ya da % 100'de) hacim veya kütle akımı için seviyeleme yapılır.

Özel parametreler

Bu menü seçeneğinden özel parametreleri girebileceğiniz korunan bir alana girersiniz. Sensörün özel gereksinimleri yerine getirebilmesi için nadiren de olsa bazı parametreler değiştirilebilir.

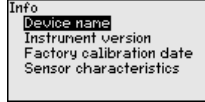
Özel parametre ayarlarını sadece servis çalışanlarımızla görüşükten sonra değiştirin.



6.5.5 Bilgi

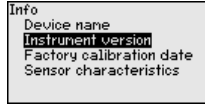
Cihaz adı

Bu menüden seçeneğinden cihaz isimleri ve cihazın seri numarası alınır:



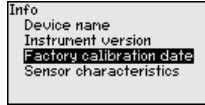
Cihaz modeli

Bu menü seçeneğinden sensörün donanım ve yazılım sürümü görüntülenir.



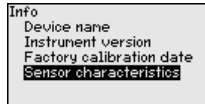
Fabrika kalibrasyon tarihi

Bu menü seçeneğinden sensörün fabrikada yapılan kalibrasyonunun tarihi ve sensör parametrelerinin gösterge ve ayar modüllerinden (bilgisayardan) son değiştirilme tarihi görüntülenir.



Sensör özellikleri

Bu menü seçeneğinden sensörün ruhsat, proses bağlantısı, conta, ölçüm aralığı, gövde ve diğer özellikleri görüntülenir.



6.6 Parametre bilgilerinin emniyete alınması

Kâğıt üzerinde

Ayarlanan verileri not etmeniz, örn. bu kullanma kılavuzuna not etmeniz ve akabinde arşivlemeniz tavsiye olunur. Bunlardan böylece kullanım ya da servis için bir defadan fazla yararlanılır.

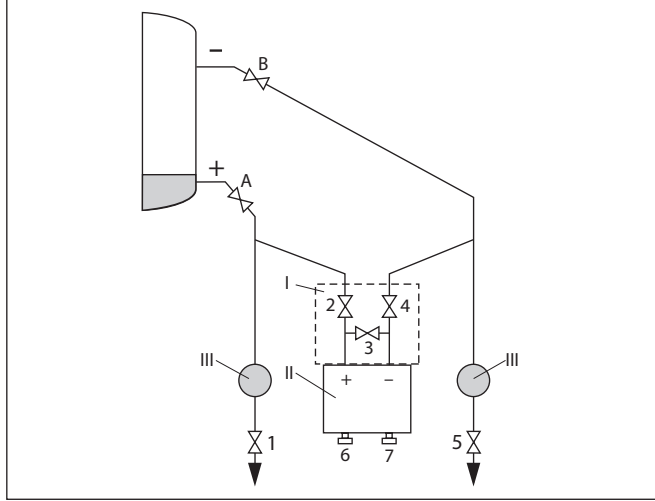
Gösterge ve ayar modülünde

Cihazda bir gösterge ve ayar modülü donanımı varsa, parametre verileri bunun içine kaydedilebilir. Prosedürü okumak için "*Cihaz Ayarlarının Kopyalanması*" menüsüne gidin.

7 Ölçüm tertibatını devreye alın

7.1 Seviye ölçümü

Kapalı hazne

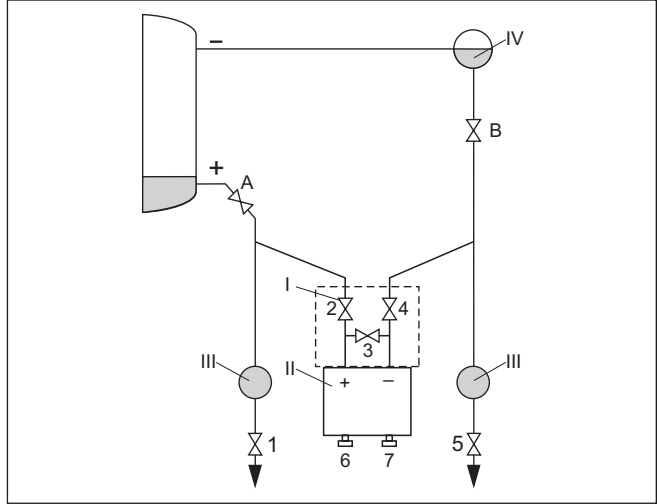


Res. 36: Kapalı hazneler için tercihi ölçüm düzeni

- I VEGADIF 85
- II 3'lü ventil bloğu
- III Ayırıcı
- 1, 5 Boşaltma ventilleri
- 2, 4 Giriş ventilleri
- 3 Kompanzasyon ventili
- 6, 7 VEGADIF 85'teki havalandırma ventilleri
- A, B Durdurma ventilleri

Şu prosedürü izleyin:

1. Hazneyi alt bağlantı noktasına kadar doldurun
2. Ölçüm düzeneğini malzeme ile doldurun
3 numaralı ventili kapatın: Yüksek-/Alçak basınç kısmını ayırın
A ve B numaralı ventilleri açın: Durdurma ventillerini açın
3. Yüksek basınç tarafının havasını çıkarın (Gerekirse alçak basınç tarafını boşaltın.)
2 ve 4 numaralı ventilleri açın: Ürün ortamını yüksek basınçlı tarafa gönderin
6 ve 7 numaralı ventilleri kısa süreliğine açın, sonra yeniden kapatın: Yüksek basınçlı tarafı tamamen malzeme ile doldurun ve havayı çıkarın
4. Ölçüm yerini, ölçüm kullanımına getirin
Şimdi:
3, 6 ve 7 numaralı ventiller kapalı
2, 4, A ve B numaralı ventiller açık

Buhar dolu kapalı hazne

Res. 37: Buharla kapalı hazneler için tercihi ölçüm düzeni

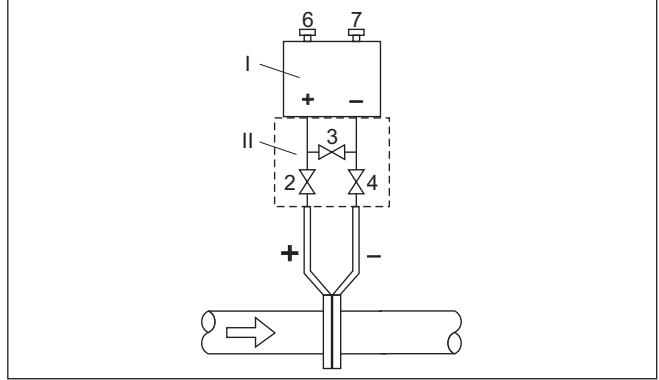
- I VEGADIF 85
 II 3'lü ventil bloğu
 III Ayırıcı
 IV Yoğuşku kabı
 1, 5 Boşaltma ventilleri
 2, 4 Giriş ventilleri
 3 Kompanzasyon ventili
 6, 7 VEGADIF 85'teki havalandırma ventilleri
 A, B Durdurma ventilleri

Şu prosedürü izleyin:

- Hazneyi alt bağlantı noktasına kadar doldurun
- Ölçüm düzeneğini malzeme ile doldurun
A ve B numaralı ventilleri açın: Durdurma ventillerini açın
Alçak basınç etkin basınç hattını yoğuşku kabının yüksekliğine gelinceye kadar doldurun
- Cihazın havasını boşaltın. Bunun için:
2 ve 4 numaralı ventilleri açın: Malzemeyi gönderin
3 numaralı ventili açın: Yüksek ve alçak basınç kenarlarının belli bir seviyede kalması
6 ve 7 numaralı ventilleri kısa süreliğine açın, sonra yeniden kapatın: Ölçüm cihazını tamamen malzeme ile doldurun ve havayı çıkarın
- Ölçüm yerini, ölçüm kullanımına getirin. Bunun için:
3 numaralı ventili kapatın: Yüksek-/Alçak basınç kısmını ayırın
4 numaralı ventili açın: Alçak basınç tarafını bağlayın
Şimdi:
3, 6 ve 7 numaralı ventiller kapalı
2, 4, A ve B numaralı ventiller açık.

7.2 Debi ölçümü

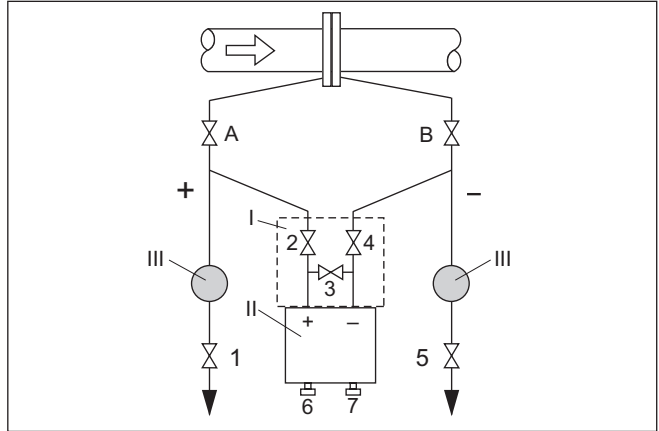
Gazlar



Res. 38: Gazlarda debi ölçüleceğinde tercih edilen ölçüm düzeni, 3'lü ventil bloğu üzerinden bağlantı, iki yandan flanşlanabilir

- I VEGADIF 85
- II 3'lü ventil bloğu
- 2, 4 Giriş ventilleri
- 3 Kompanzasyon ventili
- 6, 7 VEGADIF 85'teki havalandırma ventilleri

Sıvılar



Res. 39: Sıvılar için tavsiye edilen ölçüm düzeneği

- I VEGADIF 85
- II 3'lü ventil bloğu
- III Ayırıcı
- 1, 5 Boşaltma ventilleri
- 2, 4 Giriş ventilleri
- 3 Kompanzasyon ventili
- 6, 7 VEGADIF 85'teki havalandırma ventilleri
- A, B Durdurma ventilleri

Şu prosedürü izleyin:

1. Ventil 3'ü kapatın
2. Ölçüm düzeneğini malzeme ile doldurun.
Bunun için, A, B (varsa) ile 2, 4 ventillerini açın: Malzeme içeri akar
Gerekirse etkin basınç hatlarını temizleyin (gazlarda basınçlı hava üfleterek, sıvılarda su püskürtülerek).³⁾
Bunun için, 2 ve 4 numaralı ventilleri kapatarak cihazı bloke edin.
Sonra 1 ve 5 numaralı ventilleri açarak, etkin basınç hatlarının havave su ile temizlenmesini sağlayın.
Temizleme bittikten sonra 1 ve 5 (varsa) numaralı ventilleri kapatın
3. Cihazın havasını boşaltın. Bunun için:
2 ve 4 numaralı ventilleri açın: Malzeme içeri akar
4 numaralı ventili kapatın: Alçak basınç kısmı kapanır
3 numaralı ventili açın: Yüksek ve alçak basınç kenarlarının belli bir seviyede kalması
6 ve 7 numaralı ventilleri kısa süreliğine açın, sonra yeniden kapatın: Ölçüm cihazını tamamen malzeme ile doldurun ve havayı çıkarın
4. Aşağıdaki koşullar sağlandığı takdirde, konum düzeltmesi yapın.
Koşullar yerine getirilmemişse, konum düzeltmesi ilk 6.adımdan sonra yerine getirilir.
Koşullar:
Proses kapatılamıyor.
Basınç çıkarma yerleri (A ve B), aynı jeodezik yüksekliktedir.
5. Ölçüm yerini, ölçüm kullanımına getirin. Bunun için:
3 numaralı ventili kapatın: Yüksek-/Alçak basınç kısmını ayırın
4 numaralı ventili açın: Alçak basınç tarafını bağlayın
Şimdi:
1, 3, 5, 6 ve 7 numaralı ventiller kapalı⁴⁾
2 ve 4 numaralı ventiller açık
A ve B numaralı ventiller açık
6. Debi kapatılabiliyorsa konum düzeltmesi yapın.

³⁾ 5 ventilli düzende.

⁴⁾ 1, 3, 5 numaralı ventiller: 5 ventilli düzende.

8 Tanı, Ürün Yönetimi ve Servis

8.1 Bakım

Bakım

Amaca uygun kullanıldığı takdirde normal kullanımda herhangi özel bir bakım yapılmasına gerek yoktur.

Yapışmalara karşı önlemler

Bazı uygulamalarda zarda biriken dolum malzemesi ölçüm sonucunu etkileyebilir. Bu nedenle çok madde birikmemesi ve özellikle katılaşma durumlarının önlenmesi için her sensörün ve uygulamanın ihtiyacına uygun önlemler alın.

Temizleme

Temizleme alışkanlığı cihazdaki model etiketi ile işaretlerin görünmesini sağlar.

Şu maddelere dikkat edin:

- Sadece gövde, model etiketi ve contalara zarar vermeyen temizlik malzemeleri kullanın
- Sadece cihaz koruma sınıfına uyan temizlik yöntemlerini uygulayın

8.2 Tanı hafızası

Cihaz, tanı amaçlı çok sayıda belleğe sahiptir. Elektrik kesintisi olsa da verilere bir şey olmaz.

Ölçüm değeri belleği

Dönüşümlü bir belleğe 100.000 ölçüm değerine kadar veri kaydedilebilir. Her kayıt tarih/saat ve ölçüm değeri gibi bilgileri içerir.

Cihazın modeline bağlı olarak kayıt edilen değerler örneğin şunlardır:

- Seviye
- Proses basıncı
- Diferansiyel basıncı
- Statik basınç
- Yüzde değer
- Ölçeklenmiş değerler
- Akım çıkışı
- Lin. yüzde
- Ölçüm hücresi ısısı
- Elektronik sıcaklığı

Ölçüm değeri belleği teslimatta aktiftir ve basınç değerini, ölçüm hücresinin ısısını, elektronik fark basınçta statik basıncı da her 10 saniyede bir belleğe kayıt eder.

Hem istediğiniz değerler hem de kayıt koşulları bir bilgisayar üzerinden PACTware/DTM ve/veya EDD iletim sistemi ile belirlenir. Bu sayede veriler okunur ve gerekirse sıfırlanır.

Olay belleği

500'e kadar aktivite zamanıyla birlikte otomatik olarak sensöre kaydedilir ve bu bilgi silinemez. Her kayıt tarih/saat, olay içeriği, olay tanımı ve değer gibi bilgileri içerir. Olay içeriği şunlar olabilir:

- Bir parametrenin değiştirilmesi
- Açma ve kapatma zamanı
- Durum mesajları (NE 107 gereğince)
- Hata mesajları (NE 107 gereğince)

Bilgiler PACTware/DTM'li bir bilgisayar üzerinden ya da EDD'li yönetim sistemi ile okunur.

8.3 Ürün Yönetimi Fonksiyonu

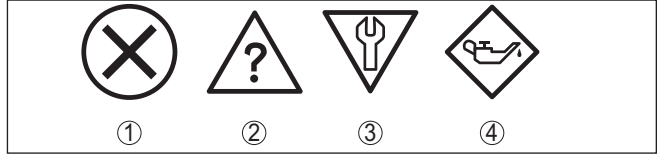
Cihazda, NE 107 ve VDI/VDE 2650'ye göre otomatik bir kontrol ve tanı aracı bulunmaktadır. Aşağıda belirtilen tablolarda tanımlanan durum mesajlarıyla ilgili detaylı hata mesajları "Tanı" menü seçeneğinde söz konusu ayar aracında görülür.

Durum mesajları

Durum mesajları aşağıda belirtilen kategorilere ayrılmıştır:

- Kesinti
- Fonksiyon kontrolü
- Spesifikasyon dışında
- Bakım ihtiyacı

ve piktogramlar ile belirtilir:



Res. 40: Durum mesajlarının piktogramları

- 1 Arıza (Failure) - kırmızı
- 2 Spesifikasyonun dışında kalan (Out of specification) - Sarı
- 3 Fonksiyonun kontrolü (Function check) - Turuncu
- 4 Bakım (Maintenance) - Mavi

Arıza (Failure): Cihazda bir fonksiyon arızası tespit edildiğinde cihaz bir arıza mesajı verir.

Bu durum mesajı daima aktiftir. Kullanıcı tarafından kapatılması mümkün değildir.

Fonksiyonun kontrolü (Function check): Cihazda çalışılmaktadır, ölçüm değeri geçici olarak geçersizdir (örn. Simülasyon sırasında).

Bu durum bildirimi standart konumdayken pasiftir.

Spesifikasyonun dışında kalan değerler (Out of specification):

Değer (Örn. elektroniğin sıcaklığı) cihaz spesifikasyonunda verilen değerin üzerine çıktığı için ölçüm değeri kesin değil.

Bu durum bildirimi standart konumdayken pasiftir.

Bakım ihtiyacı (Maintenance): Dış etkiler sonucu cihazın fonksiyonu kısıtlanmıştır. Ölçüm etkilenmektedir, ölçüm değeri halen geçerlidir. Cihazın (örn. madde biriktiği için) yakın zamanda arızalanma ihtimali varsa cihaz bakımı yaptırmayı ajandanıza koyun.

Bu durum bildirimi standart konumdayken pasiftir.

Failure

Kod Metin mesajı	Neden	Sorun Giderme
F013 Geçerli ölçüm değeri mevcut değil	Fazla basınç veya düşük basınç Ölçüm hücresi bozuk	Ölçüm hücresini değiştir Cihazı onarıma gönderin
F017 Ayar süresi çok kısa	Seviye ayarı belirtilen değerlerin dışında kalıyor	Seviyeleme ayarının sınır değerlere göre değiştirilmesi
F025 Lineerizasyon tablosunda hata	Boru bağlantı noktaları sürekli olarak yükselmiyor (Örn. mantıksız değer çiftleri)	Lineerizasyon tablosunu kontrol edin Tablonun silinmesi/yeniden çizilmesi
F036 Çalışan bir sensör yazılımının olmaması	Yazılım güncellemesi hatalı veya yarı kalmış	Yazılım güncellemesini tekrarlayın Elektronik modelini kontrol edin Elektronik modülünü değiştirin Cihazı onarıma gönderin
F040 Elektronikte hata	Donanım hatalı	Elektronik modülünü değiştirin Cihazı onarıma gönderin
F041 İletişim hatası	Sensör elektroniğine bağlantı yok	Sensör elektroniği ve ana elektronik arasındaki bağlantıyı kontrol edin (biri-birinden ayrı olan modellerde)
F080 Genel yazılım hatası	Genel yazılım hatası	Çalışma gerilimini kısa süreliğine ayırın
F105 Ölçüm değeri belirleniyor	Cihaz hâlâ açılma aşamasında. Ölçüm değeri de halen bulunamadı	Açılma aşamasının sonunu bekleyin
F113 İletişim hatası	Dahili cihaz iletişimde hata	Çalışma gerilimini kısa süreliğine ayırın Cihazı onarıma gönderin
F260 Kalibrasyonda hata	Fabrikada yapılan kalibrasyonda hata EEPROM'da hata	Elektronik modülünü değiştirin Cihazı onarıma gönderin
F261 Cihaz ayarında hata	Devreye alımda hata Sıfırlama sırasında hata	Devreye alımı tekrarlayın Sıfırlamayın tekrarlayın
F264 Kurulum/Devreye alım hatası	Seçilen uygulama için tutarlı olmayan ayarlar (ör.: uzaklık, proses basıncı uygulamasında seviye ayar birimleri) Geçersiz sensör konfigürasyonu (ör.: Diferansiyel basıncı ölçüm hücresi bağlantısı olan elektronik diferansiyel basıncı uygulaması)	Ayarlar değiştirilsin Bağlantısı yapılan sensör konfigürasyonunu veya uygulamayı değiştirin
F265 Ölçüm fonksiyonu arızalı	Sensör artık ölçüm yapmıyor	Sıfırlayın Çalışma gerilimini kısa süreliğine ayırın

Tab. 5: Hata kodları ve yazılı mesajlar, hatanın nedenleri hakkında ipuçları ve hatanın giderilmesi

Function check

Kod Metin mesajı	Neden	Sorun Giderme
C700 Simülasyon etkin	Bir simülasyon etkin	Simülasyonu kapat 60 dakika sonra otomatik kapanma- yı bekle

Out of specification

Kod Metin mesajı	Neden	Sorun Giderme
S600 Onaylanmamış elektronik sı- caklığı	Belirtilmeyen alanda elektroniğin sı- caklığı	Çevre sıcaklığını kontrol edin Elektronik yalıtın Daha yüksek sıcaklık aralığına sahip bir cihaz kullanın
S603 İzin verilmeyen çalışma ge- rilimi	Belirtilen aralığın altında kalan çalış- ma gerilimi	Elektrik bağlantısını test edin Gerekirse çalışma gerilimini artırın
S605 İzin verilmeyen basınç değeri	Ayar alanı altında veya üzerinde kalan proses basıncı ölçümü	Cihazın nominal ölçüm aralığını test e- din Gerekirse daha büyük ölçüm aralığı o- lan cihaz kullanın

Tab. 7: Hata kodları ve yazılı mesajlar, hatanın nedenleri hakkında ipuçları ve hatanın giderilmesi

Maintenance

Kod Metin mesajı	Neden	Sorun Giderme
M500 Teslimatta hata	Teslimatta sıfırlama yapıldığında veriler eski hallerine getirilemedi	Sıfırlamayı tekrarlayın Sensör verili XML dosyasını sensöre yükleyin
M501 Etkin olmayan lineerizasyon tablosunda hata	Boru bağlantı noktaları sürekli olarak yükselmıyor (Örn. mantıksız değer çift- leri)	Lineerizasyon tablosunu kontrol edin Tablonun silinmesi/yeniden çizilmesi
M502 Durum kaydedicide hata	EEPROM donanım hatası	Elektronik modülünü değiştirin Cihazı onarıma gönderin
M504 Bir cihaz arayüzünde hata	Donanım hatalı	Elektronik modülünü değiştirin Cihazı onarıma gönderin
M507 Cihaz ayarında hata	Devreye alımda hata Sıfırlama sırasında hata	Sıfırlamayı yerine getirin ve devreye alı- mı tekrarlayın

Tab. 8: Hata kodları ve yazılı mesajlar, hatanın nedenleri hakkında ipuçları ve hatanın giderilmesi

8.4 Arızaların giderilmesi**Arıza olduğunda yapıla-
cıklar**

Herhangi bir arızanın giderilmesi için gerekli önlemleri almak teknisyen-
nin görevidir.

Arızaların giderilmesi

Alınacak ilk önlemler şunlardır:

- Değerlendirme ve hata bildirimleri
- Çıkış sinyalinin kontrolü
- Ölçüm hataları ile başa çıkma

Diğer kapsamlı tanı olanaklarını size kumanda uygulaması olan bir akıllı telefon veya bir tablet, PACTware yazılımına ve gereken DTM'ye sahip bir bilgisayar veya notebook sunar. Birçok durumda arıza nedeni bu yolla tespit edilerek çözülür.

4 ... 20 mA sinyali

Bağlantı planına bağlı olarak, gereken ölçüm aralığında bir multimetre takın. Aşağıdaki tabloda akım sinyalinde olabilecek muhtemel hatalar ve bunların giderilmesi ile ilgili tanımlamalar yer almaktadır:

Hata	Neden	Sorun Giderme
4 ... 20 mA sinyali sabit değil	Ölçüm büyüklüğü değişiyor	Sönümlemeyi ayarla
4 ... 20 mA sinyali yok	Elektrik bağlantısı hatalı	Bağlantıyı test edin, gerekirse düzeltin
	Besleme gerilimi yok	Hatlarda kesinti olup olmadığını kontrol edin ve varsa sorunu giderin.
	Çalışma gerilimi çok düşük, yüklemeye direnci çok yüksek	Kontrol edin ve gerektiği takdirde uyarlayın
Akım sinyali 22 mA'dan büyük; 3,6 mA'dan küçük	Sensör elektroniği arızalı	Cihaz modeline bağlı olarak cihazı ya değiştirin ya da onarıma gönderin

Arızayı giderdikten sonra yapılması gerekenler

Arıza nedeni ve alınan önlemlere bağlı olarak "*Çalıştırma*" bölümünde tanımlanan işlem adımlarını en baştan başlayarak tekrarlayın ve akla yatkınlığını ve bütünlüğünü kontrol edin.

24 Saat Hizmet-Çağrı Merkezi

Bu önlemler yine de herhangi bir sonuç vermedikleri takdirde acil durumlar için **+49 1805 858550** numaralı telefondan VEGA Çağrı Merkezimizi arayabilirsiniz.

Çağrı merkezimiz size normal çalışma saatleri dışında da haftada 7 gün aralıksız hizmet vermektedir.

Bu hizmeti dünya çapında sunduğumuz için destek İngilizce olarak verilmektedir. Hizmet ücretsizdir, sadece normal telefon maliyeti doğmaktadır.

8.5 Proses flanşlarını değiştirilmesi

Proses flanşları, gerektiğinden kullanıcı tarafından özellikleri özdeş olan bir tipte değiştirilebilir.

Hazırlıklar

Gerekli yedek parçalar, sipariş özelliklerine bağlı olarak:

- Proses flanşları
- Contalar
- Vidalar, somunlar

Gerekli aletler:

- SW 13 cıvata anahtarı

Çalışmaların örneğin çalışma tezgahı gibi temiz ve düz bir yüzey üzerinde yapılması önerilir.

**Dikkat:**

Proses flanşlarının içinde kalan proses malzemeleri nedeniyle yaralanma tehlikesi mevcuttur. Bu tehlikelere karşı gerekli önlemleri alın.

Sökme

Şu prosedürü izleyin:

1. Altıgen vidayı bir cıvata anahtar ile çaprazlamasına sökün
2. Proses flanşlarını dikkatle çıkarın, bunu yaparken fark basınç ölçüm hücresine zarar vermeyin
3. O halkalı contaları ucu sivri bir aletle proses flanşının yivlerinden çıkarın
4. O ring yivlerini ve ayırıcı membranları uygun bir temizlik malzemesi ve yumuşak bir bezle temizleyin

**Uyarı:**

Yağsız ve gressiz modellerde ek temizlik talimatlarını dikkate alınız

Montaj

Şu prosedürü izleyin:

1. Yeni ve hasarsız o halkalı contalarını yivlere oturtun, iyice oturduğundan emin olun
2. Proses flanşlarını dikkatlice fark basınç ölçüm hücresine monte edin, bunu yaparken conta yivde kalmalıdır
3. Kusursuz vida ve somunları takın, çaprazlamasına vidalayın
4. Önce 8 Nm ile, sonra 12 Nm kuvvetiyle sıkılayın
5. Final sıkılamayı 160 bar'da 16 Nm kuvvetiyle, 400 bar'da 18 Nm ve bakır contalarda 22 Nm kuvvetiyle yapın.

Proses flanşlarının değiştirilmesi bu şekilde tamamlanmış olur.

**Uyarı:**

Cihazı ölçüm noktasına monte ettikten sonra bir kez daha pozisyon düzeltme ayarı yapınız.

8.6 IP68 (25 bar) modelinin proses modüllerinin değiştirilmesi

IP68 (25 bar) modelinde, kullanıcı proses modüllerini değiştirebilir. Bağlantı kablosu ve dış gövde tekrar kullanılabilir.

Gerekli aletler:

- Allen anahtarı, 2 ebadında

**Dikkat:**

Değiştirme işlemi yalnızca elektrik akımının kapalı olduğu durumda yapılmalıdır.



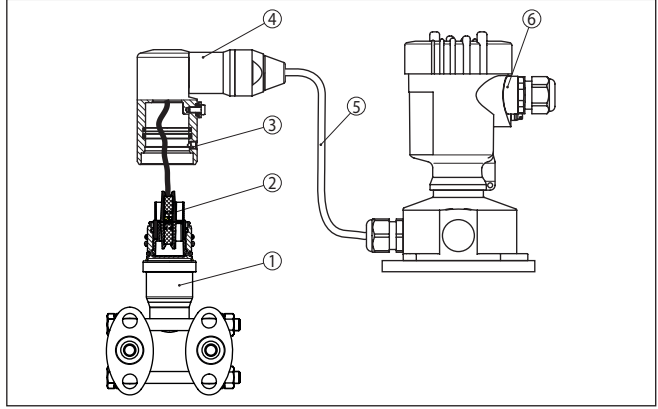
Ex uygulamalarda sadece uygun Ex ruhsatı olan parçalar kullanılabilir.

**Dikkat:**

Yenileriyle değiştireceğinizde modüllerin iç kısmını kir ve nemden koruyun.

Değiştirme işleminde şu şekilde hareket edin:

1. Tespit vidasını allen anahtar ile sökünüz.
2. Kablo modülünü dikkatlice roses modülünden çıkarınız.



Res. 41: IP 68 modelinde (25 bar) ve yan taraftan kablo çıkışında, dış gövde VEGADIF 85

- 1 Proses modülleri
- 2 Konnektör
- 3 Sabitleme vidası
- 4 Kablo modülü
- 5 Bağlantı kablosu
- 6 Dış gövde

3. Bağlantı fişini çıkarınız
4. Yeni proses modülünü ölçüm noktasına monte ediniz.
5. Bağlantı fişini yeniden takınız.
6. Kablo modülünü proses modülüne geçiriniz ve istediğiniz pozisyona döndürünüz.
7. Tespit vidasını allen anahtar ile sıkılayınız.

Değiştirme işlemi böylece tamamlanmış olur.

Gerekli seri numarasını cihazın üzerindeki model etiketinde veya teslim belgesinde bulabilirsiniz.

8.7 Elektronik modül değiştirin

Elektronik modül bir arıza durumunda kullanıcı tarafından özdeş başka bir modülle değiştirilebilir.



Ex uygulamalarda sadece uygun Ex ruhsatı olan bir cihaz ve elektronik modüller kullanılabilir.

Elektronikğin değiştirilmesi hakkındaki ayrıntılı bilgileri elektronik modülün kullanım kılavuzundan bulabilirsiniz.

8.8 Yazılım güncelleme

Cihaz yazılımı aşağıdaki yollardan güncellenebilir:

- VEGACONNECT arayüz adaptörü
- HART signali

- Bluetooth

Bunun için karar verdiğiniz seçeneğe göre aşağıdaki bileşenler gereklidir:

- Cihaz
- Güç kaynağı
- VEGACONNECT arayüz adaptörü
- Bluetooth fonksiyonu olan gösterge ve ayar modülü PLICSCOM
- PACTware/DTM ve Bluetooth USB adaptörü olan bir bilgisayar
- Dosya halinde güncel cihaz yazılımı

Cihazın aktüel yazılımı ve ayrıntılı bilgilerine www.vega.com adresinde bulacağınız download bölümünden ulaşabilirsiniz.

Kurulum hakkında bilgileri indirdiğiniz dosyadan bulabilirsiniz.



Dikkat:

Lisanslı cihazların sırf belli yazılım sürümleri ile kullanılması öngörülmüş olabilir. Bu yüzden yazılım güncellenirken lisansın etkin kalıp kalmadığına dikkat edin.

Ayrıntılı bilgilere www.vega.com adresinde bulacağınız download bölümünden ulaşabilirsiniz.

8.9 Onarım durumunda izlenecek prosedür

Hem cihaz iade formu hem de izlenecek prosedür hakkındaki detaylı bilgiyi web sitemizde dosya indirme alanından temin edebilirsiniz. Bu şekilde onarımı, sizi başka sorularla rahatsız etmemize gerek kalmadan hızlıca yapmamıza yardım etmiş olursunuz.

Onarım gerektiğinde şu yöntemi izleyin:

- Her cihaz için bir form print edin ve doldurun
- Cihazı temizleyin ve kırılmasına karşı korunaklı şekilde ambalajlayın
- Doldurulan formu ve varsa bir güvenlik veri pusulasını ambalajın dış kısmına iliştirin
- İade için kullanılacak adresi yetkili bayinizden öğrenebilirsiniz. Bayi bilgilerini web sitemizden öğrenebilirsiniz.

9 Sökme

9.1 Sökme prosedürü

**İkaz:**

Sökmeden önce haznedeki veya boru tesisatındaki basınç, yüksek sıcaklıklar, agresif veya toksik ürün ortamları gibi tehlikeli proses koşullarını dikkate alın.

"*Monte etme*" ve "*Elektrik kaynağına bağlama*" bölümlerine bakınız; orada anlatılan adımları tersine doğru takip ederek yerine getiriniz.

9.2 Bertaraf etmek

Cihaz, bu konuda uzman geri dönüşüm işletmeleri tarafından yeniden değerlendirilen malzemelerden oluşmaktadır. Bunun için elektronik modül kolay çıkartılabilir şekilde dizayn ettik ve geri kazanımlı malzemeler kullanmaktayız.

WEEE Yönergesi

Cihaz EU-WEEE yönergesi kapsamına girmez. Yönergenin 2. maddesine göre, içinde yönerge kapsamına girmeyen başka bir cihazın bir kısmı olarak elektrikli ve elektronik parçalar bulunan cihazlar yönerge kapsamında değildir. Bunlar örneğin bulunduğu yerde sabit olan sanayi tesisleridir.

Cihazı doğrudan bu alanda uzman bir geri dönüşüm işletmesine götürün ve bu iş için genel atık tesislerini kullanmayın.

Eski cihazı usulüne uygun şekilde bertaraf edemeyecekseniz geri iade ve bertaraf konusunda bize başvurabilirsiniz.

10 Ek

10.1 Teknik özellikler

İzin verilmiş cihazlara ilişkin not

Ex onayı vb. gibi izinleri verilmiş cihazlar için teslimat kapsamında söz konusu emniyet talimatlarında bulunan teknik veriler geçerlidir. Proses koşulları veya güç kaynağı gibi konularda veriler burada verilen bilgilerden farklı olabilir.

Tüm ruhsat belgeleri internet sayfamızdan indirilebilmektedir.

Malzemeler ve ağırlıklar

316L malzemesi, 1.4404 ve 1.4435 paslanmaz çeliğe uymaktadır

Ortamla temas eden malzemeler

– Proses bağlantısı, yan flanşlar	316L, Alloy C276 (2.4819), süper duplex (1.4410)
– Ayırma zarı	316L, Alloy C276 (2.4819), 316L/1.4404 6 µm altın kaplama
– Conta	FKM (ERIKS 514531), EPDM (ERIKS 55914)
– Diyafram uzantısında conta	Bakır sızdırmazlık halkası
– Sızdırmaz vidalar	316L
– Havalandırma ventilleri	316L

İç iletim sıvısı

– Standart uygulamalar	Silikon yağı
– Oksijenli uygulamalar	Halokarbon yağ ⁵⁾

Malzemeler, ortamda ıslanmamış

– Elektronik gövde	PBT plastik (Poliester), Alüminyum -pres döküm toz kaplı, 316L
– Kablo bağlantı elemanı	PA, paslanmaz çelik, piring
– Conta dişli boru bağlantısı	NBR
– Tıpa dişli kablo bağlantısı	PA
– Dış gövde	PBT plastik (poliester), 316L
– Soket, dış elektronik gövdeye ait duvara montaj plakası	PBT plastik (poliester), 316L
– Gövde soketi ve duvara montaj plakası arasında conta	TPE (Tamamen bağlanmış)
– Conta - Gövde kapağı	Silikon SI 850 R, NBR silikonsuz
– Gövde kapağı izleme penceresi	Polikarbonat (UL746-C listelenmiş), cam ⁶⁾
– Yan flanşlar için vidalar ve somunlar	PN 160 ve PN 400: Altıgen başlı vida DIN 931 M8 x 85 A2-70, altıgen başlı somun DIN 934 M8 A2-70
– Topraklama terminalleri	316Ti/316L
– IP68 ölçüm değeri kaydedici ile dış elektronik gövde arasında bağlantı kablosu	PE, PUR

⁵⁾ Sapan proses sıcaklığı sınırlarını dikkate alın

⁶⁾ Alüminyum ve paslanmaz çelik hassas döküm gövdede cam

– Kablo üzerinde IP68 sürümünde
model etiketi taşıyıcı

PE-Sert

Ağırlık

yakl. 4,2 ... 4,5 kg (9.26 ... 9.92 lbs), proses bağlantısına
bağlı olarak

Maks. sıkma torkları

Montaj dirseği bileziğinin sabitleme somunu	30 Nm (22.13 lbf ft)
Oval flanş adaptörünün montaj civataları, vana bloğu ve proses elemanlarının montaj dirseği	25 Nm (18.44 lbf ft)
Havalandırma vafeleri, kapak somunları ⁷⁾	18 Nm (13.28 lbf ft)
Proses elemanlarının montaj civataları	
– 160 bar	16 Nm (11.80 lbf ft)
– 400 bar	18 Nm (13.28 lbf ft)
Dış gövdenin soketlenmesi	5 Nm (3.688 lbf ft)
NPT kablo vidaları ve Conduit-borular	
– Plastik gövde	10 Nm (7.376 lbf ft)
– Alüminyum gövde/Paslanmaz çelik gövde	50 Nm (36.88 lbf ft)

Giriş büyüklüğü

bar/Pa cinsinden basınç aralıkları

Nominal ölçüm aralığı	Alt ölçüm sınırı	Üst ölçüm sınırı
10 mbar (1 kPa)	-10 mbar (-3 kPa)	+10 mbar (+3 kPa)
30 mbar (3 kPa)	-30 mbar (-3 kPa)	+30 mbar (+3 kPa)
100 mbar (10 kPa)	-100 mbar (-10 kPa)	+100 mbar (+10 kPa)
500 mbar (50 kPa)	-500 mbar (-50 kPa)	+500 mbar (+50 kPa)
3 bar (300 kPa)	-3 bar (-300 kPa)	+3 bar (+300 kPa)
16 bar (1600 kPa)	-16 bar (-1600 kPa)	+16 bar (+1600 kPa)

psi cinsinden basınç aralıkları

Nominal ölçüm aralığı	Alt ölçüm sınırı	Üst ölçüm sınırı
0.15 psig	-0.15 psig	+0.15 psig
0.45 psig	-0.45 psig	+0.45 psig
1.5 psig	-1.5 psig	+1.5 psig
7.5 psig	-7.5 psig	+7.5 psig
45 psig	-45 psig	+45 psig
240 psig	-240 psig	+240 psig

⁷⁾ 4 katlı PTFE

Ayar aralıkları^{a)}

İzin verilen maksimum Turn Down Sınırsız (20 : 1'e kadar tavsiye edilir)

Diferansiyel basıncı seviye ayarı

Sıfır noktası/son nokta ayarı:

- Basınç değeri sıfır -120 ... +120 %
- Basınç değeri dilim Sıfır + (-240 ... +240 %)

Dolum seviyesi ayarı

Min.-/Max. seviyeleme :

- Yüzde değer -10 ... +110 %
- Basınç değeri -120 ... +120 %

Debi seviyesi ayarı

Sıfır noktası/son nokta ayarı:

- Basınç değeri sıfır -120 ... +120 %
- Basınç değeri dilim -120 ... +120 %

Açma fazı

Çalışma geriliminde başlatma süresi U_B

- ≥ 12 V DC ≤ 9 s
- < 12 V DC ≤ 22 s
- Başlama akımı (başlatma süresi için) $\leq 3,6$ mA

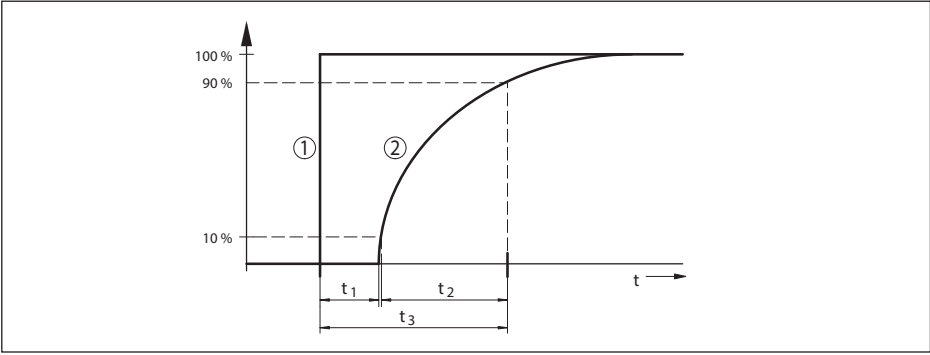
Çıkış büyüklüğü

Çıkış sinyali	4 ... 20 mA - pasif
Bağlantı tekniği	İki tel
Çıkış sinyali aralığı	3,8 ... 20,5 mA (fabrika ayarı)
Sinyal çözünürlüğü	0,3 μ A
Akım çıkışı kesinti sinyali (Ayarlanabilir)	$\leq 3,6$ mA, ≥ 21 mA, son ölçüm değeri
Maks. çıkış akımı	21,5 mA
Yük	Güç kaynağından yük direncine bakın
Sönümlleme (Giriş büyüklüğünün % 63'ü), ayarlanabilir	0 ... 999 s

Dinamik Davranış - Çıkış

Ortama ve sıcaklığa bağlı olarak dinamik karakteristik büyüklükler

^{a)} Veriler nominal ölçüm aralığını referans alır.



Res. 42: Proses büyüklüğünün basamaklı değişimi sırasında tutum. t_1 : Ölü zaman; t_2 : Kalkış zamanı; t_3 : Basamaklı cevap süresi

- 1 Proses büyüklüğü
2 Çıkış sinyali

Model, nominal ölçüm aralığı	Ölü zaman t_1	Kalkış zamanı t_2 :	Basamaklı cevap süresi t_3 :
Temel model, 10 mbar ve 30 mbar	160 ms	115 ms	275 ms
Temel model, 100 mbar	130 ms	95 ms	225 ms
Temel model, 500 mbar		75 ms	205 ms
Temel model, 3 bar		60 ms	190 ms
Temel model, 16 bar			
Diyafram contası modeli, tüm nominal aralıklar	Diyafram contası-na bağlı	Diyafram contası-na bağlı	Diyafram contası-na bağlı
Tasarım IP68 (25 bar)	ek olarak 50 msn	ek olarak 150 msn	ek olarak 200 msn

Sönümlleme (Giriş büyüklüğünün % 63'ü) 0 ... 999 s, menü seçeneği üzerinden "sönümlleme" ayarlanabilir

Ek çıkış büyüklüğü - Ölçüm hücresi sıcaklığı

Aralık	-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
Ölçüm hücresi ısısı	
– Çözünürlük	1 K
– Ölçüm sapması	±1 K
Sıcaklık değerlerinin verilmesi	
– Gösterge	Gösterge ve ayar modülü üzerinden
– Analog	Akım çıkışı, ek akım çıkışı üzerinden
– dijital	Dijital çıkış sinyali üzerinden (Elektronik modülün mode-line bağlı olarak)

DIN EN 60770-1'e göre referans koşulları ve etki büyüklükleri

DIN EN 61298-1 uyarınca referans koşulları

– Sıcaklık	+18 ... +30 °C (+64 ... +86 °F)
------------	---------------------------------

– Bağıl hava nemi	45 ... 75 %
– Hava basıncı	860 ... 1060 mbar/86 ... 106 kPa (12.5 ... 15.4 psig)
Eğim belirleme	IEC 61298-2 uyarınca sınır noktası ayarı
Eğim karakteristiği	Lineer
Ölçüm hücresinin kalibrasyon konumu	Dikey, başka deyişle dikili konumda proses modülü
Montaj konumunun etkisi	<0,35 mbar/20 Pa (0.003 psig) enlemesine eksenin 10° eğimi başına
Malzeme - Yan flanşlar	316L
Elektrik çıkışında güçlü ve yüksek fекanslı elektromanyetik alanlar nedeniyle sapma	
– EN 61326-1 çerçevesinde	< ±80 µA
– IACS E10 (gemi inşaatı)/IEC 60945	<= ±160 µA
çerçevesinde	

Ölçüm sapması IEC 60770'e (ya da IEC 61298) göre sınır noktası yöntemine uygun şekilde belirlenir

Ölçüm sapması, lineer olmama, gecikme ve tekrar edilemezliği kapsamaktadır.

Değerler, **dijital** sinyal çıkışı (HART, profibus PA, foundation fieldbus) ve **analog** 4 ... 20 mA akım çıkışı için geçerlidir. Fark basınçta ayarlanan ölçüm dilimine, statik basınçta ise ölçüm aralığının son değerine ilişkindir. Turn down (TD), nominal ölçüm aralığı ile ayarlanan ölçüm diliminin birbirine olan oranıdır.

Fark basınç

Ölçüm aralığı	TD ≤ 5 : 1	TD > 5 : 1	TD > 10 : 1
10 mbar (1 kPa)/0.145 psi	< ±0,1 %	< ±0,02 % x TD	
30 mbar (3 kPa)/0.44 psi			
100 mbar (10 kPa)/1.5 psi	< ±0,065 %		< ±0,035 % + 0,01 % x TD
500 mbar (50 kPa)/7.3 psi			
3 bar (300 kPa)/43.51 psi			< ±0,015 % + 0,005 % x TD
16 bar (1600 kPa)/232.1 psi			< ±0,035 % + 0,01 % x TD

Statik basınç

Ölçüm aralığı	Nominal basınca kadar ⁹⁾	TD 1:1
10 mbar (1 kPa)/0.145 psi	40 bar (4000 kPa)	< ±0,1 %
30 mbar (3 kPa)/0.44 psi		
100 mbar (10 kPa)/1.5 psi	160 bar (16000 kPa) ya da 400 bar (40000 kPa)	
500 mbar (50 kPa)/7.3 psi		
3 bar (300 kPa)/43.51 psi		
16 bar (1600 kPa)/232.1 psi		

⁹⁾ Ölçüm aralığı son değeri - mutlak basınç.

Ortam malzemesinin veya ortam sıcaklığının etkisi

Değerler **dijital** sinyal çıkışı ve **analog** 4 ... 20 mA akım çıkışı için geçerlidir. Turn down (TD), nominal ölçüm aralığı ile ayarlanan ölçüm diliminin birbirine oranıdır.

Termik Değişiklik - Sıfır Sinyali ve Çıkış Aralığı Diferansiyel Basıncı¹⁰⁾

Ölçüm aralığı	-10 ... +60 °C / +14 ... +140 °F	-40 ... -10 °C / -40 ... +14 °F und +60 ... +85 °C / +140 ... +185 °F
10 mbar (1 kPa)/0.145 psi	< ±0,15 % + 0,20 % x TD	< ±0,4 % + 0,3 % x TD
30 mbar (3 kPa)/0.44 psi	< ±0,15 % + 0,10 % x TD	< ±0,2 % + 0,15 % x TD
100 mbar (10 kPa)/1.5 psi	< ±0,15 % + 0,15 % x TD	< ±0,15 % + 0,20 % x TD
500 mbar (50 kPa)/7.3 psi	< ±0,15 % + 0,05 % x TD	< ±0,2 % + 0,06 % x TD
3 bar (300 kPa)/43.51 psi		
16 bar (1600 kPa)/232.1 psi	< ±0,15 % + 0,15 % x TD	< ±0,15 % + 0,20 % x TD

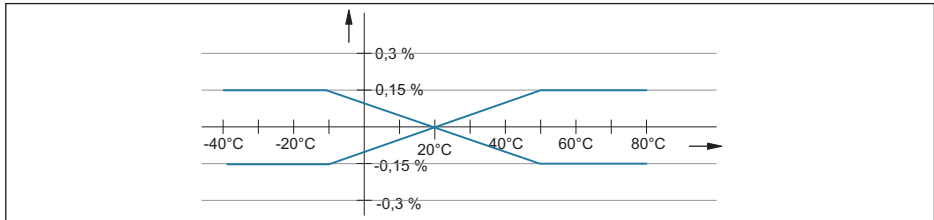
Termik Değişiklik - Sıfır Sinyali ve Çıkış Aralığı Statik Basıncı¹¹⁾

Ölçüm aralığı	Nominal basınca kadar ¹²⁾	-40 ... +80 °C / -40 ... +176 °F
10 mbar (1 kPa)/0.145 psi	40 bar (4000 kPa)	< %±0,5
30 mbar (3 kPa)/0.44 psi		
100 mbar (10 kPa)/1.5 psi	160 bar (16000 kPa) ya da 400 bar (40000 kPa)	
500 mbar (50 kPa)/7.3 psi		
3 bar (300 kPa)/43.51 psi		
16 bar (1600 kPa)/232.1 psi		

Termik değişiklik elektrik çıkışı ortam ısısı üzerinden

Analog 4 - 20 mA'lık akım çıkışı için de geçerlidir ve belirlenen ölçüm diliminden çıkarılmaktadır.

Termik değişiklik - Akım çıkışı < % 0,05/10 K, maks. < % 0,15, her zaman -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)'de



Res. 43: Termik değişiklik - Akım çıkışı

Statik basıncın etkisi

Değerler <**dijital** sinyal çıkışı (HART, Profibus PA, Foundation Fieldbus) ve **analog** 4 - 20 mA'lık akım çıkışı için geçerlidir ve belirlenen ölçüm aralığından bulunmaktadır. Turn down (TD), nominal aralık/belirlenen ölçüm dilimi ilişkisidir.

¹⁰⁾ Belirlenen ölçüm aralığından bulunur.

¹¹⁾ Ölçüm aralığı değeri temel alınmıştır.

¹²⁾ Ölçüm aralığı uç değeri - Mutlak basınç.

Sıfır sinyali ve çıkış aralığının değiştirilmesi

Nominal ölçüm aralığı	Nominal basınca kadar ¹³⁾	Sıfır noktasına etki	Aralığın etkisi
10 mbar (1 kPa), (0.145 psi)	40 bar (4000 kPa), (600 psi)	< $\pm 0,10 \% \times \text{TD}$	< $\pm 0,10 \%$
30 mbar (3 kPa), (0.44 psi)			
100 mbar (10 kPa), (1.5 psi)	160 bar (16000 kPa), (2400 psi)	160 bar (16000 kPa), (2400 psi): < $\pm 0,10 \% \times \text{TD}$	160 bar(16000 kPa), (2400 psi): < $\pm 0,10 \%$
500 mbar (50 kPa), (7.3 psi)			
3 bar (300 kPa), (43.51 psi)			
16 bar (1600 kPa), (232.1 psi)			
	400 bar (4000 kPa), (5800 psi)	400 bar(4000 kPa), (5800 psi): $\leq \%0,25 \times \text{TD}$	400 bar(4000 kPa), (5800 psi): $\leq \%0,25$

Uzun süreli duraylılık (DIN 16086 gereğince)

Her **dijital** sinyal çıkışı (HART, Profibus PA, Foundation Fieldbus) ve **analog** 4 - 20 mA'lık akım çıkışı için geçerlidir. Turn down (TD), nominal aralık/belirlenen ölçüm dilimi ilişkisidir.

Sıfır sinyalinin ve çıkış aralığının uzun süreli duraylılığı, "Toplam Sapmanın Hesaplanması (DIN 16086 gereğince)" bölümündeki F_{stab} değerine uyuyor.

Sıfır sinyali ve çıkış aralığı, uzun süreli duraylılık

Ölçüm büyüklüğü	Zaman aralığı		
	1 yıl	5 yıl	10 yıl
Diferansiyel basıncı ¹⁴⁾	< 0,065 % x TD	< $\% 0,1 \times \text{TD}$	< 0,15 % x TD
Statik basınç ¹⁵⁾	< $\pm 0,065 \%$	< $\pm 0,1 \%$	< $\pm 0,15$

Proses koşulları

Proses sıcaklığı

Malzeme - Conta	Dolüm yağı	Sıcaklık sınırları
FKM (ERIKS 514531)	Silikon yağı	-20 ... +85 °C (-4 ... +185 °F)
	Oksijenli uygulama için halokarbon yağı	-10 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)
EPDM (ERIKS 55914)	Silikon yağı	-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
	Oksijenli uygulama için halokarbon yağı	-10 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)
Bakır	Silikon yağı	-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
	Oksijenli uygulama için halokarbon yağı	-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)

¹³⁾ Ölçüm aralığı uç değeri - Mutlak basınç.

¹⁴⁾ Belirlenen ölçüm aralığından bulunur.

¹⁵⁾ Ölçüm aralığı değeri temel alınmıştır.

Proses basıncı¹⁶⁾

Nominal ölçüm a- ralığı	Maks. izin veri- len proses basıncı (MWP)	Aşırı yük tek taraf- lı (OPL)	Aşırı yük iki taraf- lı (OPL)	Min. izin verilen statik basınç	
10 mbar (1 kPa)	40 bar (4000 kPa)	40 bar (4000 kPa)	60 bar (6000 kPa)	1 mbar _{abs} (100 Pa _{abs})	
30 mbar (3 kPa)					
100 mbar (10 kPa)	160 bar (16000 kPa)	160 bar (16000 kPa)	240 bar (24000 kPa)		
500 mbar (50 kPa)	160 bar (16000 kPa) 400 bar (40000 kPa)	160 bar (16000 kPa) 400 bar (40000 kPa)	240 bar (24000 kPa) 630 bar (63000 kPa)		
3 bar (300 kPa)					
16 bar (1600 kPa)					

Nominal ölçüm a- ralığı	Maks. izin veri- len proses basıncı (MWP)	Aşırı yük tek taraf- lı (OPL)	Aşırı yük iki taraf- lı (OPL)	Min. izin verilen statik basınç	
0.15 psig	580.1 psig	580.1 psig	870.2 psig	0.015 psi	
0.45 psig					
1.5 psig	2320 psig	2320 psig	3481 psig		
7.5 psig	2320 psig	2320 psig	3481 psig		
45 psig					5802 psig
240 psig					

Mekanik stres

Titreşim mukavemeti

EN 60068-2-6'ya göre 5 ... 200 Hz'te 4 g (Rezonansta titreşim)

Darbe mukavemeti

50 g, 2,3 msn EN 60068-2-27'ye göre (Mekanik darbe)¹⁷⁾**Çevre koşulları**

Model	Ortam sıcaklığı	Depolama ve transport ısısı
Standart model	-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)	-60 ... +80 °C (-76 ... +176 °F)
IP66/IP68 modeli, (1 bar)	-20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)	-20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)
IP68 modeli (25 bar), bağlantı kablosu PUR	-20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)	-20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)
IP68 modeli (25 bar), bağlantı kablosu PE	-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)	-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)

Elektromekanik bilgiler - Model IP66/IP67 ve IP66/IP68 (0,2 bar)¹⁸⁾

Kablo girişi seçenekleri

- Kablo girişi M20 x 1,5; ½ NPT
- Kablo bağlantı elemanı M20 x 1.5, ½ NPT (Kablo çapı için aşağıdaki tabloya bakınız.)

¹⁶⁾ Referans sıcaklık +25 °C (+77 °F).¹⁷⁾ Gövde modelinde 2 g, paslanmaz çelik, iki hücre¹⁸⁾ Sadece mutlak basınçta IP66/IP68 (0,2 bar).

- Kör tapa M20 x 1,5; ½ NPT
- Sızdırmaz kapak ½ NPT

Ham madde Dişli kablo bağlantısı / conta kullanımı	Kablo çapı			
	5 ... 9 mm	6 ... 12 mm	7 ... 12 mm	10 ... 14 mm
PA/NBR	●	●	–	●
Pirinç, nikellenmiş/NBR	●	●	–	–
Paslanmaz çelik / NBR	–	–	●	–

Tel kesidi (yay baskılı klemensler)

- Kalın tel, bükülü tel 0,2 ... 2,5 mm² (AWG 24 ... 14)
- Tel ucu kılıflı tel demeti 0,2 ... 1,5 mm² (AWG 24 ... 16)

Elektromekanik veriler - IP66/IP68 modeli (1 bar)

Bağlantı kablosu, mekanik verileri

- Yapısı Teller, çekme gerilimini azaltma, basınç eşitleme kapileri, blendaj örgü, metal folyo, kılıf
- Standart uzunluk 5 m (16.4 ft)
- Asgari bükülme yarıçapı (25 °C/77 °F'de) 25 mm (0.984 in)
- Çap yakl. 8 mm (0.315 in)
- Renk - Model PE Siyah
- Renk - Model PUR Mavi

Bağlantı kablosu, elektrik verileri

- Tel kesidi 0,5 mm² (AWG 20)
- Tel direnci R' 0,037 Ω/m (0.012 Ω/ft)

Elektromekanik veriler - Model IP68 (25 bar)

Bağlantı kablosu, mekanik veriler

- Yapısı Teller, çekme gerilimini azaltma, basınç eşitleme kapileri, blendaj örgü, metal folyo, kılıf
- Standart uzunluk 5 m (16.40 ft)
- Maks. uzunluk 25 m (82.02 ft)
- Asgari bükülme yarıçapı (25 °C/77 °F'de) 25 mm (0.985 in)
- Çap yakl. 8 mm (0.315 in)
- PE'nin rengi Siyah
- PUR'un rengi Mavi

Bağlantı kablosu, elektrik verileri

- Tel kesidi 0,5 mm² (AWG 20)
- Tel direnci R' 0,037 Ω/m (0.012 Ω/ft)

Harici gösterge ve kullanım birimi için arayüz

Veri iletimi	dijital (I ² C veri yolu)
Bağlantı kablosu	Dört telli

Sensörlü model	Yapı - Bağlantı teli	
	Maks. kablo uzunluğu	Blendajlı
4 ... 20 mA/HART 4 ... 20 mA/HART SIL	50 m	●
Profibus PA, Foundation Fieldbus	25 m	●

Entegre saat

Tarih formatı	Gün.Ay.Yıl
Saat formatı	12 h/24 h
Fabrika ayarlı zaman kuşağı	CET
Maks. saatte sapma	10,5 dk/yıl

Ek çıkış büyüklüğü - Elektronik sıcaklığı

Aralık	-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
Çözünürlük	< 0,1 K
Ölçüm sapması	±3 K
Sıcaklık değerlerinin verilmesi	
– Gösterge	Gösterge ve ayar modülü üzerinden
– Bildirme	Söz konusu çıkış sinyali üzerinden

Güç kaynağı

U _B çalışma gerilimi	11 ... 35 V DC
Aydınlatma açık U _B işletim gerilimi	16 ... 35 V DC
Polarite hatasına karşı koruma	Entegre
İzin verilen kıpırtı	
– U _N 12 V DC (11 V < U _B < 14 V) için	≤ 0,7 V _{eff} (16 ... 400 Hz)
– U _N 24 V DC (18 V < U _B < 35 V) için	≤ 1,0 V _{eff} (16 ... 400 Hz)
Yük direnci	
– Hesaplama	(U _B - U _{min})/0,022 A
– Örnek - U _B = 24 V DC	(24 V - 11 V)/0,022 A = 591 Ω

Gerilim bağlantıları ve cihazda elektrik ayırma önlemleri

Elektronik	Potansiyel bağlantı yapılmamış
Gerilim toleransı ¹⁹⁾	500 V AC
İletken bağlantı	Topraklama klemensi ve metalik proses bağlantısı arasında

¹⁹⁾ Elektronik ile metalik cihaz parçaları arasında galvanik izolasyon

Elektriğe karşı koruma önlemleri

Gövde malzemesi	Model	IEC 60529'ye göre koruma sınıfı	NEMA'ya göre koruma
Plastik	Tek hücre	IP66/IP67	Type 4x
Alüminyum		IP66/IP67	Type 4x
		IP66/IP68 (0,2 bar)	Type 6P
Paslanmaz çelik (elektrolizle parlatılmış)		IP66/IP67	Type 4x
		IP69K	-
Paslanmaz çelik (hassas dokü)		IP66/IP67	Type 4x
		IP66/IP68 (0,2 bar)	Type 6P
Paslanmaz çelik	Dış gövde için ölçüm algılayıcı	IP68 (25 bar)	-

Deniz seviyesinin üzerinde kullanım yüksekliği

- standart 2000 m (6562 ft)ye kadar
- Primary sensörde önceden bağlı 5000 m'ye (16404 ft) kadar konuma getirilmiş aşırı gerilim güvenlik cihazı

Kirlilik derecesi ²⁰⁾ 4

Koruma sınıfı (IEC 61010-1) II

10.2 Toplam sapmanın hesaplanması

Bir basınç ölçme konventörünün toplam sapması, çalışma pratiğinde beklenen en yüksek ölçüm hatasını verir. Buna, "en yüksek pratik ölçüm hatası" ya da "kullanım hatası" da denir.

DIN 16086'a göre toplam sapma, temel sapma F_{perf} ve uzun süreli dayanıklılık F_{stab} 'ın toplamıdır F_{total} :

$$F_{\text{total}} = F_{\text{perf}} + F_{\text{stab}}$$

F_{perf} temel sapması ise, sıfır sinyalinin termik değişiminin, F_T çıkış aralığının (sıcaklık hatası) ve F_{Kl} ölçüm sapmasının toplamından oluşur:

$$F_{\text{perf}} = \sqrt{((F_T)^2 + (F_{Kl})^2)}$$

Sıfır sinyali ve çıkış aralığının termik değişmesi F_T " *Teknik Veriler* " bölümünde verilmektedir.

Bu; HART, Profibus PA, Foundation Fieldbus veya Modbus üzerinden dijital sinyal çıkışı için geçerlidir.

4 ... 20 mA'lık bir çıkışta F_a elektrik çıkışının termik değişimi de buna eklenir:

$$F_{\text{perf}} = \sqrt{((F_T)^2 + (F_{Kl})^2 + (F_a)^2)}$$

Daha iyi anlaşılmasına aşağıdaki formüller yardımcı olacaktır:

- F_{total} : Toplam sapma
- F_{perf} : temel sapma
- F_{stab} : Uzun süreli duyarlık
- F_T : Sıfır sinyali ve çıkış süresinin termik değişikliği (ısı hatası)
- F_{Kl} : Ölçüm sapması
- F_a : Akım çıkışının termik değişikliği
- FMZ: ölçüm hücresi modeli ek faktörü
- FTD: turn down ek faktörü

²⁰⁾ Gövdenin koruma türü yerine getirilen kullanımda.

10.3 Toplam sapmanın hesaplanması - pratikten örnek

Veriler

Fark basınç **250 mbar** (25 kPa), ölçüm hücresindeki malzeme sıcaklığı 60 °C

VEGADIF 85, ölçüm aralığı **500 mbar**

Sıcaklık hataları için gereken değerler F_T , ölçüm sapması F_{KI} ve uzun süreli duyarlılık F_{stab} teknik verilerden elde edilmektedir.

1. Turn Down'ın hesaplanması

TD = 500 mbar/250 mbar

TD = **2 : 1**

2. Sıcaklık hatasının bulunması F_T

Ölçüm aralığı	-10 ... +60 °C / +14 ... +140 °F	-40 ... -10 °C / -40 ... +14 °F und +60 ... +85 °C / +140 ... +185 °F
10 mbar (1 kPa)/0.145 psi	$< \pm 0,15 \% + 0,20 \% \times TD$	$< \pm 0,4 \% + 0,3 \% \times TD$
30 mbar (3 kPa)/0.44 psi	$< \% \pm 0,15 + \% 0,10 \times TD$	$< \% \pm 0,2 + \% 0,15 \times TD$
100 mbar (10 kPa)/1.5 psi	$< \pm 0,15 \% + 0,15 \% \times TD$	$< \pm 0,15 \% + 0,20 \% \times TD$
500 mbar (50 kPa)/7.3 psi	$< \% \pm 0,15 + \% 0,05 \times TD$	$< \% \pm 0,2 + \% 0,06 \times TD$
3 bar (300 kPa)/43.51 psi		
16 bar (1600 kPa)/232.1 psi	$< \pm 0,15 \% + 0,15 \% \times TD$	$< \pm 0,15 \% + 0,20 \% \times TD$

$F_T = \% 0,15 + \% 0,05 \times TD$

$F_T = \% 0,15 + \% 0,1$

$F_T =$ **$\% 0,25$**

3. Ölçüm sapması ve uzun süreli dayanıklılığın hesaplanması

Ölçüm sapması

Ölçüm aralığı	TD 1 : 1'den 5 : 1'e kadar	TD > 5 : 1	TD > 10 : 1
10 mbar (1 kPa)/0.145 psi	$< \pm 0,1 \% \times TD$	$< \pm 0,02 \% \times TD$	
30 mbar (3 kPa)/0.44 psi			
100 mbar (10 kPa)/1.5 psi	$< \pm 0,065 \%$		$< \pm (0,035 \% + 0,01 \%) \times TD$
500 mbar (50 kPa)/7.3 psi			$< \pm (0,015 \% + 0,005 \%) \times TD$
3 bar (300 kPa)/43.51 psi			
16 bar (1600 kPa)/232.1 psi			$< \pm (0,035 \% + 0,01 \%) \times TD$

Uzun süreli dayanıklılık

Ölçüm büyüklüğü	Zaman aralığı		
	1 yıl	5 yıl	10 yıl
Diferansiyel basıncı ²¹⁾	$< \% 0,065 \times TD$	$< \% 0,1 \times TD$	$< 0,15 \% \times TD$

²¹⁾ Belirlenen ölçüm aralığından bulunur.

Ölçüm büyüklüğü	Zaman aralığı		
	1 yıl	5 yıl	10 yıl
Statik basınç ²²⁾	< ±0,065 %	< ±0,1 %	< %±0,15

4. Toplam sapmanın hesaplanması - 4 ... 20 m sinyali

-1. Adım: Temel doğruluk F_{perf}

$$F_{perf} = \sqrt{((F_T)^2 + (F_{Kl})^2 + (F_a)^2)}$$

$$F_T = \%0,25$$

$$F_{Kl} = 0,065 \%$$

$$F_a = \% 0,15$$

$$F_{perf} = \sqrt{(\%0,25)^2 + (\%0,065)^2 + (\%0,15)^2}$$

$$F_{perf} = \%0,3$$

-2. Adım: Toplam sapma F_{total}

$$F_{total} = F_{perf} + F_{stab}$$

$$F_{stab} = \%0,065 \times TD$$

$$F_{stab} = \%0,065 \times 2$$

$$F_{stab} = 0,13 \%$$

$$F_{total} = \%0,3 + \%0,13 = \%0,43$$

Ölçümün yüzdesel toplam sapması böylece %0,43'tür. Mutlak toplam sapma, 250 mbar = 1,1 mbar'ın %0,43'üdür.

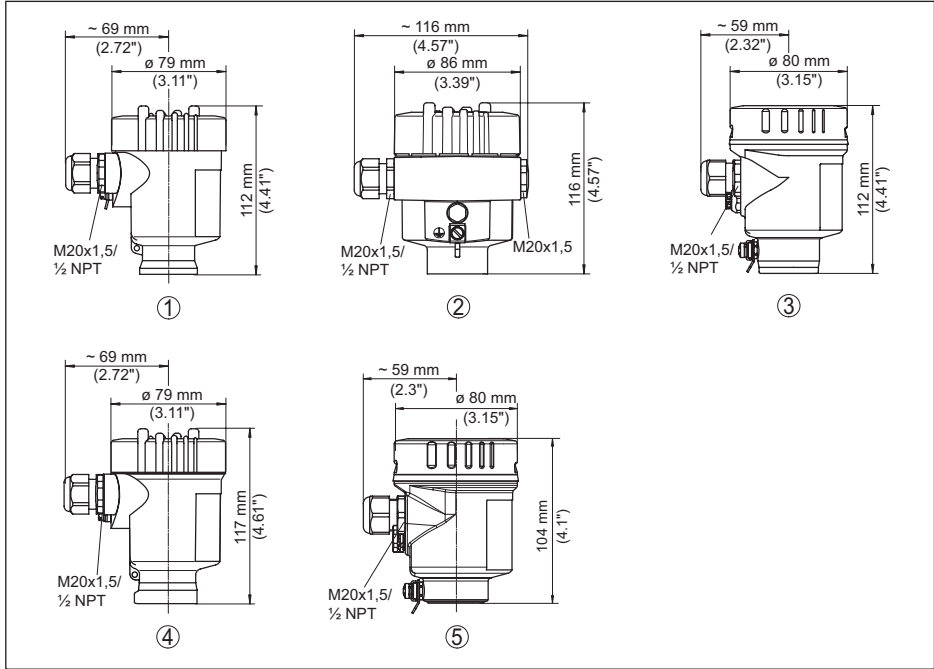
Örnek, kullanım hatasının pratikte asıl ölçüm sapmasında olduğundan daha yüksek olabileceğini göstermektedir. Bunun nedeni sıcaklığın ve turn down'ın etkisidir.

10.4 Proses modüllerinin ebatları, modelleri

Aşağıdaki ölçekli çizimler sadece olası modellerin bir kesitini göstermektedir. Ayrıntılı ölçekli çizimleri www.vega.com/downloads sayfasındaki *İndirilecek dosyalar* ve "Çizimler" linkinden indirebilirsiniz.

²²⁾ Ölçüm aralığı değeri temel alınmıştır.

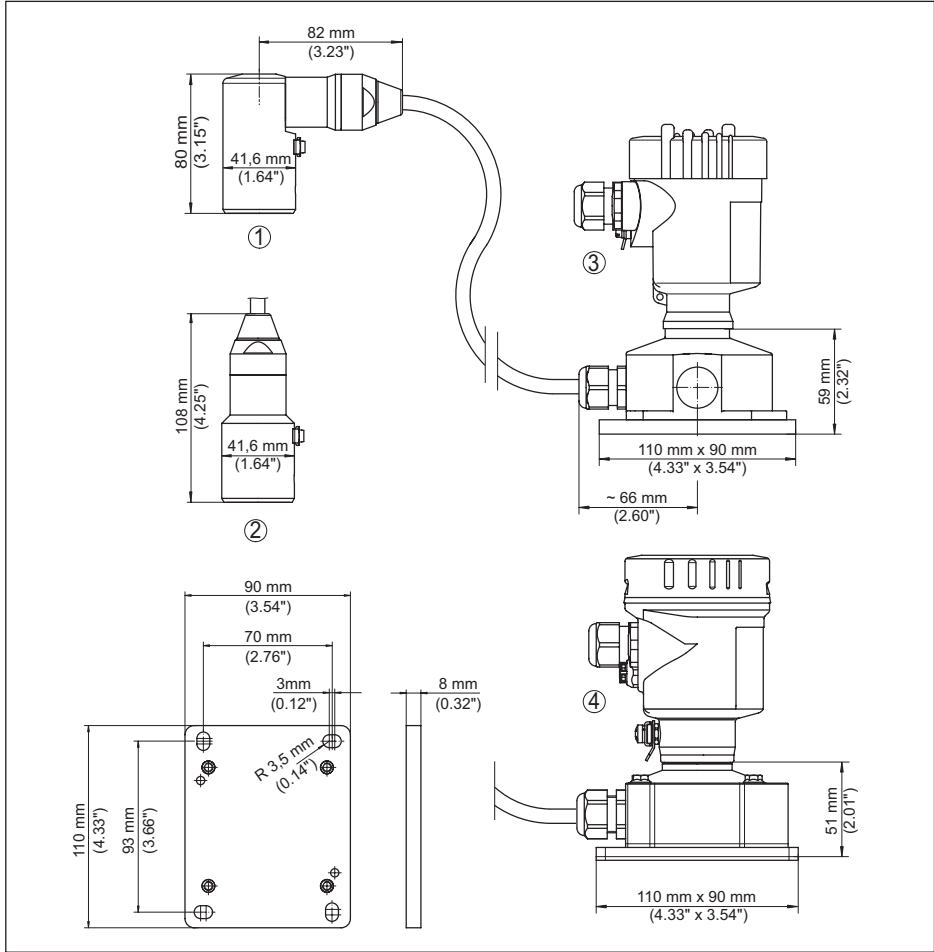
Gövde



Res. 44: IP66/IP67 ve IP66/IP68 (0,2 bar) koruma sınıfı gövde modelleri - entegre gösterge ve ayar modülü gövde yüksekliğini 9 mm/0.35 in kadar artırır, alüminyum ve paslanmaz çelik hassas döküm gövdelerde ise 18 mm/0.71 in

- 1 Plastik tek hücre (IP66/IP67)
- 2 Alüminyum - tek hücreli
- 3 Paslanmaz çelik tek hücre (elektrolizle parlatılmış)
- 4 Paslanmaz çelik tek hücre (ince döküm)
- 5 Paslanmaz çelik tek hücre (elektrolizle parlatılmış), IP69K

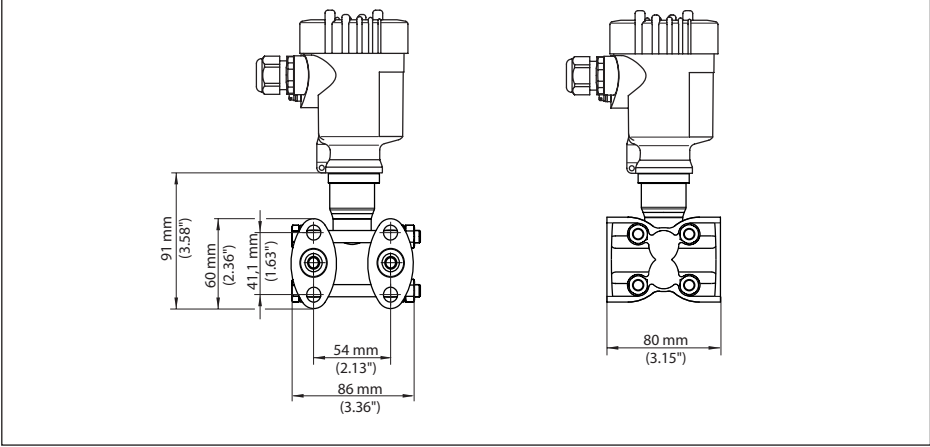
IP68 (25 bar) modelinde dış gövde



Res. 45: Dış gövdeli IP68 modeli

- 1 Kablo çıkışı yan
- 2 Kablo çıkışı eksenal
- 3 Plastik tek hücre
- 4 Paslanmaz çelik tek hücre (elektrolizle parlatılmış)

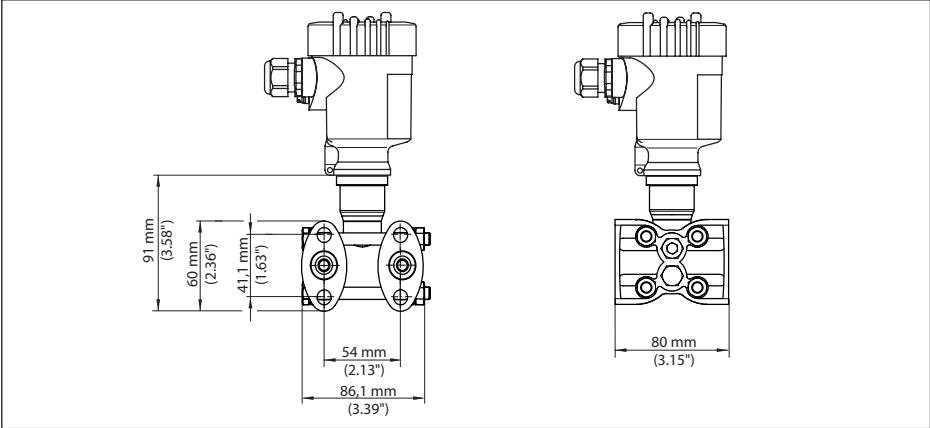
Proses ekseninde hava çıkarma



Res. 46: VEGADIF 85, proses ekseninde hava çıkarma

Bağlantı	Sabitleme	Malzeme	Teslimat kapsamı
¼-18 NPT, IEC 61518	7/16-20 UNF	316L	2 hava çıkarma ventili dahil
¼-18 NPT, IEC 61518	7/16-20 UNF	Alloy C276 (2.4819)	
¼-18 NPT, IEC 61518	7/16-20 UNF	Superduplex (2.4410)	olmadan

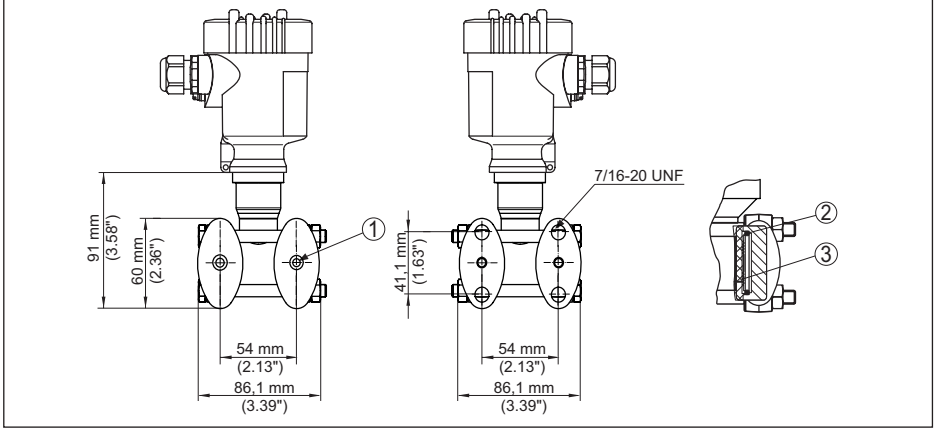
Hava çıkarma, yandan



Res. 47: VEGADIF 85, ¼-18 NPT bağlantısı, yandan hava çıkarma

Bağlantı	Sabitleme	Malzeme	Teslimat kapsamı
¼-18 NPT, IEC 61518	7/16-20 UNF	316L	4 sızdırmazlık vidası ve 2 hava çıkarma ventilleri dahil
¼-18 NPT, IEC 61518	7/16-20 UNF	Alloy C276 (2.4819)	

Oval flanş, diyafram contası yapısı için hazır



Res. 48: Sol: VEGADIF 85 proses bağlantısı, diyafram contasının kurulması için hazır. Sağ: Buji contasının konumu

- 1 Diyafram contası kurulumu
- 2 Buji contası
- 3 Ayırma zarfı

10.5 Sınai mülkiyet hakları

VEGA product lines are global protected by industrial property rights. Further information see www.vega.com.

VEGA Produktfamilien sind weltweit geschützt durch gewerbliche Schutzrechte.

Nähere Informationen unter www.vega.com.

Les lignes de produits VEGA sont globalement protégées par des droits de propriété intellectuelle. Pour plus d'informations, on pourra se référer au site www.vega.com.

VEGA lineas de productos están protegidas por los derechos en el campo de la propiedad industrial. Para mayor información revise la pagina web www.vega.com.

Линии продукции фирмы ВЕГА защищаются по всему миру правами на интеллектуальную собственность. Дальнейшую информацию смотрите на сайте www.vega.com.

VEGA系列产品在全球享有知识产权保护。

进一步信息请参见网站< www.vega.com。

10.6 Marka

Tüm kullanılan markaların yanı sıra şirket ve firma isimleri de mal sahipleri/eser sahiplerine aittir.



Baskı tarihi:

Sensörlerin ve değerlendirme sistemlerinin teslimat kapsamı, uygulanması, kullanımı ve işletme talimatları hakkındaki bilgiler basımın yapıldığı zamandaki mevcut bilgilere uygundur.

Teknik değişiklikler yapma hakkı mahfuzdur

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2020



53566-TR-201010

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Germany

Phone +49 7836 50-0
Fax +49 7836 50-201
E-mail: info.de@vega.com
www.vega.com