Betriebsanleitung

Drucksensor mit keramischer Messzelle

VEGABAR 38

Dreileiter mit IO-Link (2 x Transistor oder 4 ... 20 mA plus 1 x Transistor)





Document ID: 57532







Inhaltsverzeichnis

1	Zu diesem Dokument4				
	1.1	Funktion			
	1.2	Zielgruppe			
	1.3	Verwendete Symbolik	4		
2	Zu Ihrer Sicherheit				
	2.1	Autorisiertes Personal			
	2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	5		
	2.3	Warnung vor Fehlgebrauch			
	2.4	Allgemeine Sicherheitshinweise			
3	Produktbeschreibung				
0	3.1	Aufbau			
	3.2	Arbeitsweise.			
	3.3	Bedienung			
	3.4	Verpackung, Transport und Lagerung			
	3.5	Zubehör			
_					
4		ieren			
	4.1	Allgemeine Hinweise			
	4.2	Prozessdruckmessung			
	4.3	Füllstandmessung			
5	An di	e Spannungsversorgung anschließen			
	5.1	Anschluss vorbereiten			
	5.2	Anschlussschritte			
	5.3	Anschlussplan			
	5.4	Einschaltphase	19		
	Zugriffsschutz				
6	Zugri	ffsschutz	20		
6	Zugri 6.1	ffsschutz			
6	_		20		
6	6.1	Bluetooth-Funkschnittstelle	20 20		
	6.1 6.2 6.3	Bluetooth-Funkschnittstelle	20 20 21		
7	6.1 6.2 6.3 Mit d	Bluetooth-Funkschnittstelle	20 20 21 22		
	6.1 6.2 6.3 Mit d	Bluetooth-Funkschnittstelle Schutz der Parametrierung Speicherung der Codes in myVEGA er integrierten Anzeige- und Bedieneinheit in Betrieb nehmen Bediensystem	20 20 21 22 22		
	6.1 6.2 6.3 Mit d	Bluetooth-Funkschnittstelle Schutz der Parametrierung Speicherung der Codes in myVEGA er integrierten Anzeige- und Bedieneinheit in Betrieb nehmen Bediensystem Messwert- und Menüpunktanzeige	20 20 21 22 22 23		
7	6.1 6.2 6.3 Mit d 7.1 7.2 7.3	Bluetooth-Funkschnittstelle Schutz der Parametrierung. Speicherung der Codes in myVEGA er integrierten Anzeige- und Bedieneinheit in Betrieb nehmen Bediensystem Messwert- und Menüpunktanzeige Parametrierung.	20 20 21 22 22 23 24		
	6.1 6.2 6.3 Mit d 7.1 7.2 7.3	Bluetooth-Funkschnittstelle Schutz der Parametrierung Speicherung der Codes in myVEGA er integrierten Anzeige- und Bedieneinheit in Betrieb nehmen Bediensystem Messwert- und Menüpunktanzeige Parametrierung martphone/Tablet in Betrieb nehmen (Bluetooth)	20 20 21 22 22 23 24 35		
7	6.1 6.2 6.3 Mit d 7.1 7.2 7.3 Mit S 8.1	Bluetooth-Funkschnittstelle Schutz der Parametrierung. Speicherung der Codes in myVEGA er integrierten Anzeige- und Bedieneinheit in Betrieb nehmen Bediensystem Messwert- und Menüpunktanzeige Parametrierung. martphone/Tablet in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen	20 20 21 22 22 23 24 35 35		
7	6.1 6.2 6.3 Mit d 7.1 7.2 7.3 Mit S 8.1 8.2	Bluetooth-Funkschnittstelle Schutz der Parametrierung. Speicherung der Codes in myVEGA er integrierten Anzeige- und Bedieneinheit in Betrieb nehmen Bediensystem Messwert- und Menüpunktanzeige Parametrierung. martphone/Tablet in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen. Verbindung herstellen	20 20 21 22 22 23 24 35 35 35		
7	6.1 6.2 6.3 Mit d 7.1 7.2 7.3 Mit S 8.1 8.2 8.3	Bluetooth-Funkschnittstelle Schutz der Parametrierung. Speicherung der Codes in myVEGA er integrierten Anzeige- und Bedieneinheit in Betrieb nehmen Bediensystem Messwert- und Menüpunktanzeige Parametrierung. martphone/Tablet in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen Verbindung herstellen Sensorparametrierung	20 20 21 22 23 24 35 35 35 36		
7	6.1 6.2 6.3 Mit d 7.1 7.2 7.3 Mit S 8.1 8.2 8.3	Bluetooth-Funkschnittstelle Schutz der Parametrierung. Speicherung der Codes in myVEGA er integrierten Anzeige- und Bedieneinheit in Betrieb nehmen Bediensystem Messwert- und Menüpunktanzeige Parametrierung. martphone/Tablet in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen. Verbindung herstellen Sensorparametrierung C/Notebook in Betrieb nehmen (Bluetooth)	20 20 21 22 23 24 35 35 35 36 37		
7	6.1 6.2 6.3 Mit d 7.1 7.2 7.3 Mit S 8.1 8.2 8.3 Mit P 9.1	Bluetooth-Funkschnittstelle Schutz der Parametrierung. Speicherung der Codes in myVEGA er integrierten Anzeige- und Bedieneinheit in Betrieb nehmen Bediensystem Messwert- und Menüpunktanzeige Parametrierung. martphone/Tablet in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen Verbindung herstellen Sensorparametrierung C/Notebook in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen	20 20 21 22 22 23 24 35 35 35 36 37 37		
7	6.1 6.2 6.3 Mit d 7.1 7.2 7.3 Mit S 8.1 8.2 8.3 Mit P 9.1 9.2	Bluetooth-Funkschnittstelle Schutz der Parametrierung. Speicherung der Codes in myVEGA er integrierten Anzeige- und Bedieneinheit in Betrieb nehmen Bediensystem Messwert- und Menüpunktanzeige Parametrierung. martphone/Tablet in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen Verbindung herstellen Sensorparametrierung C/Notebook in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen Verbindung herstellen Verbindung herstellen Verbindung herstellen	20 20 21 22 23 24 35 35 36 37 37		
7	6.1 6.2 6.3 Mit d 7.1 7.2 7.3 Mit S 8.1 8.2 8.3 Mit P 9.1	Bluetooth-Funkschnittstelle Schutz der Parametrierung. Speicherung der Codes in myVEGA er integrierten Anzeige- und Bedieneinheit in Betrieb nehmen Bediensystem Messwert- und Menüpunktanzeige Parametrierung. martphone/Tablet in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen Verbindung herstellen Sensorparametrierung C/Notebook in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen	20 20 21 22 23 24 35 35 36 37 37		
7 8	6.1 6.2 6.3 Mit d 7.1 7.2 7.3 Mit S 8.1 8.2 8.3 Mit P 9.1 9.2 9.3	Bluetooth-Funkschnittstelle Schutz der Parametrierung. Speicherung der Codes in myVEGA er integrierten Anzeige- und Bedieneinheit in Betrieb nehmen Bediensystem Messwert- und Menüpunktanzeige Parametrierung. martphone/Tablet in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen Verbindung herstellen Sensorparametrierung C/Notebook in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen Verbindung herstellen Verbindung herstellen Verbindung herstellen	20 20 21 22 23 24 35 35 36 37 37 37 38		
7 8	6.1 6.2 6.3 Mit d 7.1 7.2 7.3 Mit S 8.1 8.2 8.3 Mit P 9.1 9.2 9.3	Bluetooth-Funkschnittstelle Schutz der Parametrierung. Speicherung der Codes in myVEGA er integrierten Anzeige- und Bedieneinheit in Betrieb nehmen Bediensystem Messwert- und Menüpunktanzeige Parametrierung. martphone/Tablet in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen Verbindung herstellen Sensorparametrierung C/Notebook in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen Verbindung herstellen Sensorparametrierung C/Notebook in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen Verbindung herstellen Parametrierung.	20 20 21 22 23 24 35 35 36 37 37 37 38 40		
7 8	6.1 6.2 6.3 Mit d 7.1 7.2 7.3 Mit S 8.1 8.2 8.3 Mit P 9.1 9.2 9.3 Menü 10.1	Bluetooth-Funkschnittstelle Schutz der Parametrierung. Speicherung der Codes in myVEGA er integrierten Anzeige- und Bedieneinheit in Betrieb nehmen Bediensystem Messwert- und Menüpunktanzeige Parametrierung. martphone/Tablet in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen Verbindung herstellen Sensorparametrierung C/Notebook in Betrieb nehmen (Bluetooth) Vorbereitungen Verbindung herstellen Parametrierung.	20 20 21 22 23 24 35 35 35 36 37 37 37 38 40 40		



11	Diagr	nose und Service	45
	11.1	Instandhalten	45
	11.2	Störungen beseitigen	45
	11.3	Diagnose, Fehlermeldungen	46
	11.4	Statusmeldungen nach NE 107	47
		Softwareupdate	
	11.6	Vorgehen im Reparaturfall	49
12	Ausb	auen	50
	12.1	Ausbauschritte	50
		Entsorgen	
40	7	iliate and Tulescomes	-4
13		ikate und Zulassungen	
		Funktechnische Zulassungen	
	13.2	Zulassungen für Ex-Bereiche	
		Zulassungen als Überfüllsicherung	
	13.4	Lebensmittel- und Pharmabescheinigungen	51
	13.5	Konformität	51
	13.6	NAMUR-Empfehlungen	51
	13.7	Umweltmanagementsystem	52
14	Anha	ng	53
	14.1	Technische Daten	53
	14.2	IO-Link	61
	14.3	Maße	67
	14.4	Gewerbliche Schutzrechte	72
	14.5	Licensing information for open source software	
	14.6	Warenzeichen	

Sicherheitshinweise für Ex-Bereiche:



Beachten Sie bei Ex-Anwendungen die Ex-spezifischen Sicherheitshinweise. Diese liegen jedem Gerät mit Ex-Zulassung als Dokument bei und sind Bestandteil der Betriebsanleitung.

Redaktionsstand: 2022-08-25



1 Zu diesem Dokument

1.1 Funktion

Die vorliegende Anleitung liefert Ihnen die erforderlichen Informationen für Montage, Anschluss und Inbetriebnahme sowie wichtige Hinweise für Wartung, Störungsbeseitigung, den Austausch von Teilen und die Sicherheit des Anwenders. Lesen Sie diese deshalb vor der Inbetriebnahme und bewahren Sie sie als Produktbestandteil in unmittelbarer Nähe des Gerätes jederzeit zugänglich auf.

1.2 Zielgruppe

Diese Betriebsanleitung richtet sich an ausgebildetes Fachpersonal. Der Inhalt dieser Anleitung muss dem Fachpersonal zugänglich gemacht und umgesetzt werden.

1.3 Verwendete Symbolik



Document ID

Dieses Symbol auf der Titelseite dieser Anleitung weist auf die Document ID hin. Durch Eingabe der Document ID auf www.vega.com kommen Sie zum Dokumenten-Download.



Information, **Hinweis**, **Tipp**: Dieses Symbol kennzeichnet hilfreiche Zusatzinformationen und Tipps für erfolgreiches Arbeiten.



Hinweis: Dieses Symbol kennzeichnet Hinweise zur Vermeidung von Störungen, Fehlfunktionen, Geräte- oder Anlagenschäden.



Vorsicht: Nichtbeachten der mit diesem Symbol gekennzeichneten Informationen kann einen Personenschaden zur Folge haben.



Warnung: Nichtbeachten der mit diesem Symbol gekennzeichneten Informationen kann einen ernsthaften oder tödlichen Personenschaden zur Folge haben.



Gefahr: Nichtbeachten der mit diesem Symbol gekennzeichneten Informationen wird einen ernsthaften oder tödlichen Personenschaden zur Folge haben.



Ex-Anwendungen

Dieses Symbol kennzeichnet besondere Hinweise für Ex-Anwendungen.

Liste

Der vorangestellte Punkt kennzeichnet eine Liste ohne zwingende Reihenfolge.

1 Handlungsfolge

Vorangestellte Zahlen kennzeichnen aufeinander folgende Handlungsschritte.



Entsorgung

Dieses Symbol kennzeichnet besondere Hinweise zur Entsorgung.



2 Zu Ihrer Sicherheit

2.1 Autorisiertes Personal

Sämtliche in dieser Dokumentation beschriebenen Handhabungen dürfen nur durch ausgebildetes und vom Anlagenbetreiber autorisiertes Fachpersonal durchgeführt werden.

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät ist immer die erforderliche persönliche Schutzausrüstung zu tragen.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der VEGABAR 38 ist ein Druckmessumformer zur Prozessdruck- und hydrostatischen Füllstandmessung.

Detaillierte Angaben zum Anwendungsbereich finden Sie in Kapitel "*Produktbeschreibung*".

Die Betriebssicherheit des Gerätes ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung entsprechend den Angaben in der Betriebsanleitung sowie in den evtl. ergänzenden Anleitungen gegeben.

2.3 Warnung vor Fehlgebrauch

Bei nicht sachgerechter oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung können von diesem Produkt anwendungsspezifische Gefahren ausgehen, so z. B. ein Überlauf des Behälters durch falsche Montage oder Einstellung. Dies kann Sach-, Personen- oder Umweltschäden zur Folge haben. Weiterhin können dadurch die Schutzeigenschaften des Gerätes beeinträchtigt werden.

2.4 Allgemeine Sicherheitshinweise

Das Gerät entspricht dem Stand der Technik unter Beachtung der üblichen Vorschriften und Richtlinien. Es darf nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betrieben werden. Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Gerätes verantwortlich. Beim Einsatz in aggressiven oder korrosiven Medien, bei denen eine Fehlfunktion des Gerätes zu einer Gefährdung führen kann, hat sich der Betreiber durch geeignete Maßnahmen von der korrekten Funktion des Gerätes zu überzeugen.

Durch den Anwender sind die Sicherheitshinweise in dieser Betriebsanleitung, die landesspezifischen Installationsstandards sowie die geltenden Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

Eingriffe über die in der Betriebsanleitung beschriebenen Handhabungen hinaus dürfen aus Sicherheits- und Gewährleistungsgründen nur durch vom Hersteller autorisiertes Personal vorgenommen werden. Eigenmächtige Umbauten oder Veränderungen sind ausdrücklich untersagt. Aus Sicherheitsgründen darf nur das vom Hersteller benannte Zubehör verwendet werden.

Um Gefährdungen zu vermeiden, sind die auf dem Gerät angebrachten Sicherheitskennzeichen und -hinweise zu beachten.



3 Produktbeschreibung

3.1 Aufbau

Lieferumfang

Der Lieferumfang besteht aus:

- Druckmessumformer VEGABAR 38
- Informationsblatt "Dokumente und Software" mit:
 - Geräte-Seriennummer
 - QR-Code mit Link zum direkten Abscannen
- Informationsblatt "PINs und Codes" (bei Bluetooth-Ausführungen) mit:
 - Bluetooth-Zugangscode
- Informationsblatt "Access protection" (bei Bluetooth-Ausführungen) mit:
 - Bluetooth-Zugangscode
 - Notfall-Bluetooth-Zugangscode
 - Notfall-Gerätecode

Der weitere Lieferumfang besteht aus:

- Dokumentation
 - Kurz-Betriebsanleitung VEGABAR 38
 - Ex-spezifischen "Sicherheitshinweisen" (bei Ex-Ausführungen)
 - Funktechnische Zulassungen (bei Ausführungen mit Bluetooth)
 - Ggf. weiteren Bescheinigungen

Hinweis:

In dieser Betriebsanleitung werden auch optionale Gerätemerkmale beschrieben. Der jeweilige Lieferumfang ergibt sich aus der Bestellspezifikation.

Geltungsbereich dieser Betriebsanleitung

Die vorliegende Betriebsanleitung gilt für folgende Geräteausführungen:

- Hardwareversion ab 1.0.0
- Softwareversion ab 1.3.0



Komponenten

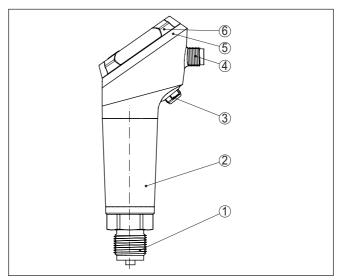


Abb. 1: Komponenten des VEGABAR 38

- 1 Prozessanschluss
- 2 Elektronikgehäuse
- 3 Belüftung/Druckausgleich
- 4 Steckverbinder
- 5 LED-Leuchtring
- 6 Anzeige-/Bedieneinheit

Typschild

Das Typschild enthält die wichtigsten Daten zur Identifikation und zum Einsatz des Gerätes.



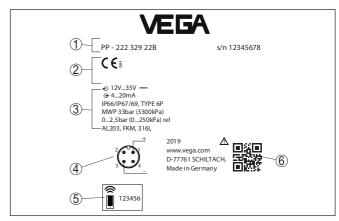


Abb. 2: Aufbau des Typschildes (Beispiel)

- 1 Bestell-/Seriennummer
- 2 Feld für Zulassungen
- 3 Technische Daten
- 4 Anschlussbelegung
- 5 Bluetooth-Zugangscode
- 6 QR-Code für Gerätedokumentation

Dokumente und Software

Gehen Sie auf "www.vega.com" und geben Sie im Suchfeld die Seriennummer Ihres Gerätes ein.

Dort finden Sie folgendes zum Gerät:

- Auftragsdaten
- Dokumentation
- Software

Alternativ finden Sie alles über Ihr Smartphone:

- QR-Code auf dem Typschild des Gerätes scannen oder
- Seriennummer manuell in die VEGA Tools-App eingeben (kostenfrei verfügbar in den jeweiligen Stores)

3.2 Arbeitsweise

Anwendungsbereich

Der VEGABAR 38 ist für Anwendungen in nahezu allen Industriebereichen geeignet. Er wird zur Messung folgender Druckarten verwendet.

- Überdruck
- Absolutdruck
- Vakuum

Messmedien

Messmedien sind Gase, Dämpfe und Flüssigkeiten.

Je nach Prozessanschluss und Messanordnung dürfen die Messmedien auch viskos sein oder abrasive Inhaltsstoffe haben.

Messgrößen

Der VEGABAR 38 eignet sich für die Messung folgender Prozessgrößen:



- Prozessdruck
- Füllstand

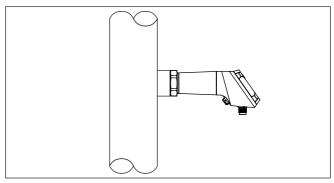


Abb. 3: Prozessdruckmessung mit VEGABAR 38

Messsystem Druck

Sensorelement ist die Mini-CERTEC®-Messzelle mit robuster Keramikmembran. Der Prozessdruck lenkt die Keramikmembran aus und bewirkt so eine Kapazitätsänderung in der Messzelle. Diese wird in ein elektrisches Signal umgewandelt und als Messwert über das Ausgangssignal ausgegeben.

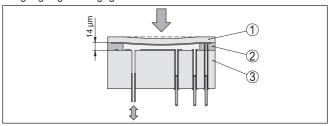


Abb. 4: Aufbau der Mini-CERTEC®-Messzelle

- 1 Prozessmembran
- 2 Glasnaht
- 3 Grundkörper

Messsystem Temperatur

Ein Temperatursensor in der Elektronik der Mini-CERTEC®-Messzelle erfasst die aktuelle Prozesstemperatur. Der Temperaturwert wird z. B. per Bluetooth ausgegeben.

Druckarten

Relativdruck: die Messzelle ist zur Atmosphäre offen. Der Umgebungsdruck wird in der Messzelle erfasst und kompensiert. Er hat somit auf den Messwert keinen Einfluss.

Absolutdruck: die Messzelle enthält Vakuum und ist gekapselt. Der Umgebungsdruck wird nicht kompensiert und beeinflusst somit den Messwert.

Zurückgesetzter Einbau

Der zurückgesetzte Einbau ist besonders geeignet für Anwendungen bei Gase, Dämpfen und klaren Flüssigkeiten. Die Messzellendichtungen sitzen seitlich sowie vorne.



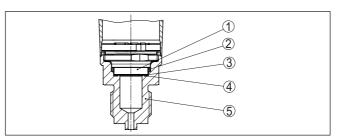


Abb. 5: Zurückgesetzter Einbau der Messzelle (Beispiel: Manometeranschluss G½)

- 1 Messzelle
- 2 Seitliche Messzellendichtung
- 3 Vorn liegende Messzellendichtung
- 4 Membran
- 5 Prozessanschluss

Frontbündiger Einbau

Der frontbündige Einbau ist besonders geeignet für Anwendungen mit viskosen oder abrasiven Medien und bei Ablagerungen.

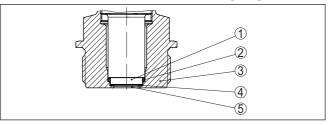


Abb. 6: Frontbündiger Einbau der Messzelle (Beispiel: Gewinde G11/2)

- 1 Messzelle
- 2 Seitliche Messzellendichtung
- 3 Vorn liegende Messzellendichtung
- 4 Prozessanschluss
- 5 Membran

Frontbündiger Einbau in Hygieneanschluss

Der frontbündige, hygienische Einbau der Messzelle ist besonders geeignet für Lebensmittelanwendungen. Die vorn liegende Dichtung ist spaltfrei eingebaut.

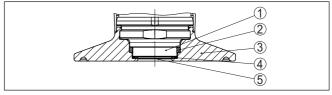


Abb. 7: Hygienischer Einbau der Messzelle (Beispiel: Clamp 2")

- 1 Messzelle
- 2 Seitliche Messzellendichtung
- 3 Prozessanschluss
- 4 Vorn liegende Messzellendichtung
- 5 Membran

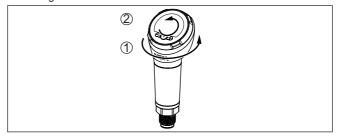


Vor-Ort-Bedienung

3.3 Bedienung

Die integrierte Anzeige- und Bedieneinheit dient zur Vor-Ort-Bedienung des VEGABAR 38.

Für ein komfortables Ablesen und Bedienen in jeder Einbaulage des Gerätes lassen sich Gehäuse und Anzeige- und Bedieneinheit ohne Werkzeug drehen.



- 1 Drehen des Gehäuses um 330°
- 1 Drehen der Anzeige- und Bedieneinheit um 270°

Drahtlose Bedienung

Geräte mit integriertem Bluetooth-Modul lassen sich drahtlos über Standard-Bedientools bedienen:

- Smartphone/Tablet (iOS- oder Android-Betriebssystem)
- PC/Notebook (Windows-Betriebssystem)

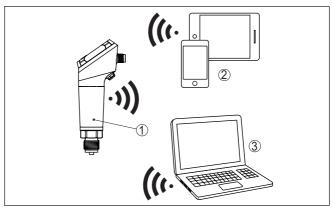


Abb. 8: Drahtlose Verbindung zu Standard-Bediengeräten mit integriertem Bluetooth LE

- 1 Sensor
- 2 Smartphone/Tablet
- 3 PC/Notebook

3.4 Verpackung, Transport und Lagerung

Ihr Gerät wurde auf dem Weg zum Einsatzort durch eine Verpackung geschützt. Dabei sind die üblichen Transportbeanspruchungen durch eine Prüfung in Anlehnung an ISO 4180 abgesichert.

Verpackung



Die Geräteverpackung besteht aus Karton, ist umweltverträglich und wieder verwertbar. Bei Sonderausführungen wird zusätzlich PE-Schaum oder PE-Folie verwendet. Entsorgen Sie das anfallende Verpackungsmaterial über spezialisierte Recyclingbetriebe.

Transport

Der Transport muss unter Berücksichtigung der Hinweise auf der Transportverpackung erfolgen. Nichtbeachtung kann Schäden am Gerät zur Folge haben.

Transportinspektion

Die Lieferung ist bei Erhalt unverzüglich auf Vollständigkeit und eventuelle Transportschäden zu untersuchen. Festgestellte Transportschäden oder verdeckte Mängel sind entsprechend zu behandeln.

Lagerung

Die Packstücke sind bis zur Montage verschlossen und unter Beachtung der außen angebrachten Aufstell- und Lagermarkierungen aufzubewahren.

Packstücke, sofern nicht anders angegeben, nur unter folgenden Bedingungen lagern:

- Nicht im Freien aufbewahren
- Trocken und staubfrei lagern
- Keinen aggressiven Medien aussetzen
- Vor Sonneneinstrahlung schützen
- Mechanische Erschütterungen vermeiden

Lager- und Transporttemperatur

- Lager- und Transporttemperatur siehe Kapitel "Anhang Technische Daten Umgebungsbedingungen"
- Relative Luftfeuchte 20 ... 85 %

3.5 Zubehör

Die Anleitungen zu den aufgeführten Zubehörteilen finden Sie im Downloadbereich auf unserer Homepage.

Einschweißstutzen, Gewinde- und Hygieneadapter

Einschweißstutzen dienen zum Anschluss der Geräte an den Prozess.

Gewinde- und Hygieneadapter ermöglichen die einfache Adaption von Geräten mit Standard-Gewindeanschluss an prozessseitige Hygieneanschlüsse.

Montagezubehör

Das passende Montagezubehör zum VEGABAR 38 umfasst Wassersackrohre, Absperrventile sowie Messgerätehalter.



4 Montieren

4.1 Allgemeine Hinweise

Umgebungsbedingungen

Das Gerät ist für normale und erweiterte Umgebungsbedingungen nach DIN/EN/IEC/ANSI/ISA/UL/CSA 61010-1 geeignet. Es kann sowohl im Innen- als auch im Außenbereich eingesetzt werden.

Prozessbedingungen



Hinweis

Das Gerät darf aus Sicherheitsgründen nur innerhalb der zulässigen Prozessbedingungen betrieben werden. Die Angaben dazu finden Sie in Kapitel "*Technische Daten*" der Betriebsanleitung bzw. auf dem Typschild.

Stellen Sie deshalb vor Montage sicher, dass sämtliche im Prozess befindlichen Teile des Gerätes für die auftretenden Prozessbedingungen geeignet sind.

Dazu zählen insbesondere:

- Messaktiver Teil
- Prozessanschluss
- Prozessdichtung

Prozessbedingungen sind insbesondere:

- Prozessdruck
- Prozesstemperatur
- Chemische Eigenschaften der Medien
- Abrasion und mechanische Einwirkungen

Zulässiger Prozessdruck (MWP) - Gerät

Der zulässige Prozessdruckbereich wird mit "MWP" (Maximum Working Pressure) auf dem Typschild angegeben, siehe Kapitel "*Aufbau*". Der MWP berücksichtigt das druckschwächste Glied der Kombination von Messzelle und Prozessanschluss und darf dauernd anliegen. Die Angabe bezieht sich auf eine Referenztemperatur von +20 °C (+68 °F). Sie gilt auch, wenn auftragsbezogen eine Messzelle mit höherem Messbereich als der zulässige Druckbereich des Prozessanschlusses eingebaut ist.

Darüber hinaus kann ein Temperaturderating des Prozessanschlusses, z. B. bei Flanschen, den zulässigen Prozessdruckbereich entsprechend der jeweiligen Norm einschränken.



Hinweis:

Damit kein Schaden am Gerät entsteht, darf ein Prüfdruck den angegebenen MWP nur kurzzeitig um das 1,5-fache bei Referenztemperatur überschreiten. Dabei sind die Druckstufe des Prozessanschlusses sowie die Überlastbarkeit der Messzelle berücksichtigt (siehe Kapitel "Technische Daten").

Schutz vor Feuchtigkeit

Schützen Sie Ihr Gerät durch folgende Maßnahmen gegen das Eindringen von Feuchtigkeit:

- Passendes Anschlusskabel verwenden (siehe Kapitel "An die Spannungsversorgung anschließen")
- Kabelverschraubung bzw. Steckverbinder fest anziehen



- Bei waagerechter Montage Gehäuse so drehen, dass Kabelverschraubung bzw. Steckverbinder nach unten zeigen
- Anschlusskabel vor Kabelverschraubung bzw. Steckverbinder nach unten führen

Dies gilt vor allem bei Montage im Freien, in Räumen, in denen mit Feuchtigkeit zu rechnen ist (z. B. durch Reinigungsprozesse) und an gekühlten bzw. beheizten Behältern.

Stellen Sie sicher, dass der in Kapitel "Technische Daten" angegebene Verschmutzungsgrad zu den vorhandenen Umgebungsbedingungen passt.

Belüftung und Druckausgleich

Belüftung und Druckausgleich erfolgen beim VEGABAR 38 über ein luftdurchlässiges, nässesperrendes Filterelement.



Hinweis:

Drehen Sie bei waagerechter Montage das Gehäuse so, dass das Filterelement nach Einbau des Gerätes nach unten zeigt. Es ist damit besser vor Ablagerungen geschützt.

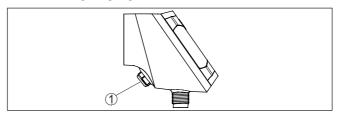


Abb. 9: Position des Filterelementes

1 Filterelement

Für eine wirksame Belüftung muss das Filterelement immer frei von Ablagerungen sein.

Einschrauben

Geräte mit Gewindeanschluss werden mit einem passendem Schraubenschlüssel über den Sechskant am Prozessanschluss eingeschraubt.

Schlüsselweite siehe Kapitel "Maße".



Warnung:

Das Gehäuse oder der elektrische Anschluss dürfen nicht zum Einschrauben verwendet werden! Das Festziehen kann Schäden, z. B. je nach Geräteausführung an der Drehmechanik des Gehäuses verursachen.

Zulässiger Prozessdruck (MWP) - Montagezubehör

Der zulässige Prozessdruckbereich wird auf dem Typschild angegeben. Das Gerät darf mit diesen Drücken nur betrieben werden, wenn das verwendete Montagezubehör diese Werte ebenfalls erfüllt. Stellen Sie dies durch geeignete Flansche, Einschweißstutzen, Spannringe bei Clamp-Anschlüssen, Dichtungen etc. sicher.

Temperaturgrenzen

Höhere Prozesstemperaturen bedeuten oft auch höhere Umgebungstemperaturen. Stellen Sie sicher, dass die in Kapitel "*Technische*



Daten" angegebenen Temperaturobergrenzen für die Umgebung von Elektronikgehäuse und Anschlusskabel nicht überschritten werden.

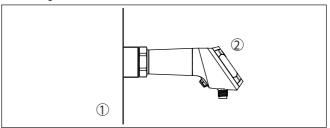


Abb. 10: Temperaturbereiche

- 1 Prozesstemperatur
- 2 Umgebungstemperatur

4.2 Prozessdruckmessung

In Gasen Beachten Sie folgenden Hinweis zur Messanordnung:

Gerät oberhalb der Messstelle montieren

Mögliches Kondensat kann somit in die Prozessleitung abfließen.

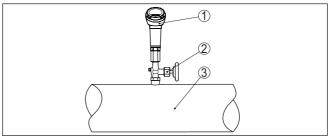


Abb. 11: Messanordnung bei Prozessdruckmessung von Gasen in Rohrleitungen

- 1 VEGABAR 38
- 2 Absperrventil
- 3 Rohrleitung

In Dämpfen

Beachten Sie folgende Hinweise zur Messanordnung:

Über ein Wassersackrohr anschließen.



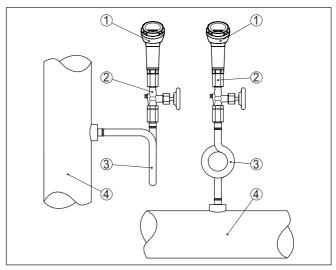


Abb. 12: Messanordnung bei Prozessdruckmessung von Dämpfen in Rohrleitungen

- 1 VEGABAR 38
- 2 Absperrventil
- 3 Wassersackrohr in U- bzw. Kreisform
- 4 Rohrleitung

In den Rohrbögen bildet sich Kondensat und somit eine schützende Wasservorlage. Bei Heißdampfanwendungen wird damit eine Mediumtemperatur < 100 °C am Messumformer sichergestellt.

In Flüssigkeiten

Beachten Sie folgenden Hinweis zur Messanordnung:

Gerät unterhalb der Messstelle montieren

Die Wirkdruckleitung ist so immer mit Flüssigkeit gefüllt und Gasblasen können zurück zur Prozessleitung steigen.

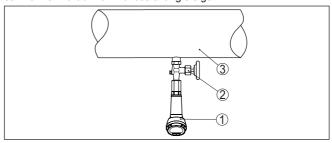


Abb. 13: Messanordnung bei Prozessdruckmessung von Flüssigkeiten in Rohrleitungen

- 1 VEGABAR 38
- 2 Absperrventil
- 3 Rohrleitung



Messanordnung

4.3 Füllstandmessung

Beachten Sie folgende Hinweise zur Messanordnung:

- Gerät unterhalb des Min.-Füllstandes montieren
- Gerät entfernt von Befüllstrom und Entleerung montieren
- Gerät geschützt vor Druckstößen eines Rührwerkes montieren

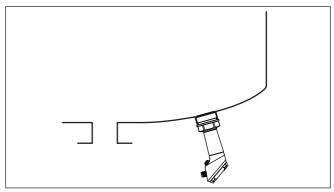


Abb. 14: Messanordnung bei Füllstandmessung



5 An die Spannungsversorgung anschließen

5.1 Anschluss vorbereiten

Sicherheitshinweise

Beachten Sie grundsätzlich folgende Sicherheitshinweise:

- Elektrischen Anschluss nur durch ausgebildetes und vom Anlagenbetreiber autorisiertes Fachpersonal durchführen
- Falls Überspannungen zu erwarten sind, Überspannungsschutzgeräte installieren



Warnung:

Nur in spannungslosem Zustand anschließen bzw. abklemmen.

Spannungsversorgung

Die Daten für die Spannungsversorgung finden Sie in Kapitel "Technische Daten".



Hinweis:

Versorgen Sie das Gerät über einen energiebegrenzten Stromkreis (Leistung max. 100 W) nach IEC 61010-1, z. B.:

- Class 2-Netzteil (nach UL1310)
- SELV-Netzteil (Sicherheitskleinspannung) mit passender interner oder externer Begrenzung des Ausgangsstromes

Berücksichtigen Sie folgende zusätzliche Einflüsse für die Betriebsspannung:

- Geringere Ausgangsspannung des Speisegerätes unter Nennlast (z. B. bei einem Sensorstrom von 20,5 mA oder 22 mA bei Störmeldung)
- Einfluss weiterer Geräte im Stromkreis (siehe Bürdenwerte in Kapitel "Technische Daten")

Anschlusskabel

Verwenden Sie Kabel mit rundem Querschnitt. Je nach Steckeranschluss müssen Sie den Kabelaußendurchmesser entsprechend wählen, damit die Dichtwirkung der Kabelverschraubung sichergestellt ist.

Das Gerät wird je nach Anschlusstechnik bzw. Signalausgang mit handelsüblichem zwei-, drei- oder vieradrigen Kabel ohne Abschirmung angeschlossen.

5.2 Anschlussschritte

M12 x 1-Stecker

Diese Steckverbindung benötigt ein fertig konfektioniertes Kabel mit Gegenstecker.



M12 x 1-Stecker

5.3 Anschlussplan

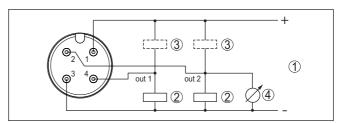


Abb. 15: Anschlussplan - Dreileiter mit IO-Link (2 x Transistor oder 4 ... 20 mA plus 1 x Transistor)

- 1 Spannungsversorgung
- 2 PNP-schaltend
- 3 NPN-schaltend
- 4 Stromausgang

Kontakt Steckverbinder	Funktion/Polarität
1	Spannungsversorgung/Plus
2	Transistorausgang 2 bzw. Stromausgang
3	Spannungsversorgung/Minus
4	Transistorausgang 1 bzw. IO-Link-Port

5.4 Einschaltphase

Nach dem Einschalten führt das Gerät zunächst einen Selbsttest durch:

- Interne Prüfung der Elektronik
- Ausgangssignal springt auf den eingestellten Störstrom¹⁾
- Schaltausgänge werden angesteuert

Danach wird der aktuelle Messwert auf der Signalleitung ausgegeben.



6 Zugriffsschutz

6.1 Bluetooth-Funkschnittstelle

Geräte mit Bluetooth-Funkschnittstelle sind gegen einen unerwünschten Zugriff von außen geschützt. Dadurch ist der Empfang von Mess- und Statuswerten sowie das Ändern von Geräteeinstellungen über diese Schnittstelle nur autorisierten Personen möglich.

Bluetooth-Zugangscode

Zum Aufbau der Bluetooth-Kommunikation über das Bedientool (Smartphone/Tablet/Notebook) ist ein Bluetooth-Zugangscode erforderlich. Dieser muss einmalig beim ersten Aufbau der Bluetooth-Kommunikation in das Bedientool eingegeben werden. Danach ist er im Bedientool gespeichert und muss nicht mehr erneut eingegeben werden.

Der Bluetooth-Zugangscode ist für jedes Gerät individuell. Er ist bei Geräten mit Bluetooth auf dem Gerätegehäuse aufgedruckt. Zusätzlich wird er im Informationsblatt "PINs und Codes" mit dem Gerät geliefert. Zusätzlich kann der Bluetooth-Zugangscode je nach Geräteausführung über die Anzeige- und Bedieneinheit ausgelesen werden.

Der Bluetooth-Zugangscode kann durch den Anwender nach dem ersten Verbindungsaufbau geändert werden. Nach einer Fehleingabe des Bluetooth-Zugangscodes ist die Neueingabe erst nach Ablauf einer Wartezeit möglich. Die Wartezeit steigt mit jeder weiteren Fehleingabe.

Notfall-Bluetooth-Zugangscode

Der Notfall-Bluetooth-Zugangscode ermöglicht den Aufbau einer Bluetooth-Kommunikation für den Fall, dass der Bluetooth-Zugangscode nicht mehr bekannt ist. Er ist nicht veränderbar. Der Notfall-Bluetooth-Zugangscode befindet sich auf dem Informationsblatt "Access protection". Sollte dieses Dokument verloren gehen, kann der Notfall-Bluetooth-Zugangscode bei ihrem persönlichen Ansprechpartner nach Legitimation abgerufen werden. Die Speicherung sowie die Übertragung der Bluetooth-Zugangscodes erfolgt immer verschlüsselt (SHA 256-Algorithmus).

6.2 Schutz der Parametrierung

Die Einstellungen (Parameter) des Gerätes können gegen unerwünschte Veränderungen geschützt werden. Im Auslieferungszustand ist der Parameterschutz deaktiviert, es können alle Einstellungen vorgenommen werden.

Gerätecode

Zum Schutz der Parametrierung kann das Gerät vom Anwender mit Hilfe eines frei wählbaren Gerätecodes gesperrt werden. Die Einstellungen (Parameter) können danach nur noch ausgelesen, aber nicht mehr geändert werden. Der Gerätecode wird ebenfalls im Bedientool gespeichert. Er muss jedoch im Unterschied zum Bluetooth-Zugangscode für jedes Entsperren neu eingegeben werden. Bei Benutzung der Bedien-App bzw. des DTM wird dann der gespeicherte Gerätecode dem Anwender zum Entsperren vorgeschlagen.



Notfall-Gerätecode

Der Notfall-Gerätecode ermöglicht das Entsperren des Gerätes für den Fall, dass der Gerätecode nicht mehr bekannt ist. Er ist nicht veränderbar. Der Notfall-Gerätecode befindet sich auf dem mitgelieferten Informationsblatt "Access protection". Sollte dieses Dokument verloren gehen, kann der Notfall-Gerätecode bei ihrem persönlichen Ansprechpartner nach Legitimation abgerufen werden. Die Speicherung sowie die Übertragung der Gerätecodes erfolgt immer verschlüsselt (SHA 256-Algorithmus).

6.3 Speicherung der Codes in myVEGA

Besitzt der Anwender ein "myVEGA"-Konto, so werden sowohl der Bluetooth-Zugangscode als auch der Gerätecode zusätzlich in seinem Konto unter "PINs und Codes" gespeichert. Der Einsatz weiterer Bedientools wird dadurch sehr vereinfacht, da alle Bluetooth-Zugangs- und Gerätecodes bei Verbindung mit dem "myVEGA"-Konto automatisch synchronisiert werden.



7 Mit der integrierten Anzeige- und Bedieneinheit in Betrieb nehmen

7.1 Bediensystem

Funktion

Sie bedienen das Gerät über die drei Tasten der integrierten Anzeige- und Bedieneinheit. Auf dem LC-Display werden die jeweiligen Menüpunkte angezeigt. Die Funktion der einzelnen Tasten finden Sie in der Übersicht unten.

Bestimmte Einstellungen sind mit der integrierten Anzeige- und Bedieneinheit nur eingeschränkt oder nicht möglich. Für diese Einstellungen empfehlen wir den Einsatz der Bedien-App oder von PACTware mit entsprechendem DTM.

Anzeige- und Bedienelemente

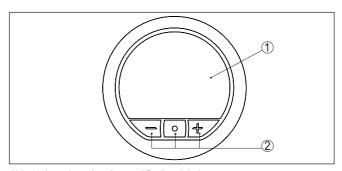


Abb. 16: Integrierte Anzeige- und Bedieneinheit

- 1 LC-Display
- 2 Bedientasten

Tastenfunktionen

Taste	Funktion
[•]	Einsprung in die Menüebene
	Einsprung in angewählten Menüpunkt
	Parameter editieren
	Editierposition wählen
	Wert speichern
[+]	Wechsel zwischen den einzelnen Messwertfenstern
	Navigation in den Menüpunkten vorwärts
	Parameterwerte verändern aufwärts
[-]	Wechsel zwischen den einzelnen Messwertfenstern
	Navigation in den Menüpunkten rückwärts
	Parameterwerte verändern abwärts
[+] und [-]	In übergeordnetes Menü zurückspringen
gleichzeitig	Eingabe abbrechen

Zeitfunktionen

22

Bei einmaligem Betätigen der [+]- bzw. [-]-Tasten ändert sich der editierte Wert bzw. der Cursor um eine Stelle. Bei Betätigen länger als 1 s erfolgt die Änderung fortlaufend.



Gleichzeitiges Betätigen der [+]- und [-]-Tasten bewirkt einen Rücksprung in die Messwertanzeige.

Ca. 60 Minuten nach der letzten Tastenbetätigung wird ein automatischer Rücksprung in die Messwertanzeige ausgelöst. Dabei gehen noch nicht mit [O] bestätigte Werte verloren.

7.2 Messwert- und Menüpunktanzeige

Messwertanzeige

Die Messwerte werden gemäß folgender Darstellung angezeigt:

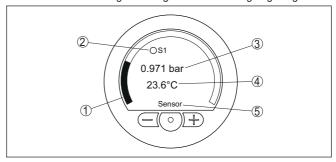


Abb. 17: Messwert, Schaltzustand und zusätzliche Daten (Beispiel Elektronik A und C)

- 1 Messwert als Balkendiagramm
- 2 Schaltzustand
- 3 Messwert als Digitalwert mit Einheit
- 4 Messzellentemperatur
- 5 Sensor-TAG

Menüpunktanzeige

Die Menüpunkte werden gemäß folgender Darstellung angezeigt:

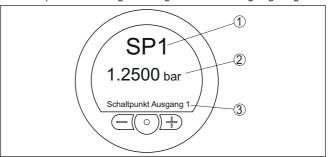


Abb. 18: Anzeige Menüpunkt (Beispiel)

- 1 Menüpunktcode nach VDMA 24574-1
- 2 Aktueller Parameterwert
- 3 Menüpunktname



7.3 Parametrierung

7.3.1 Hauptmenü

Auswahl Sprache

Bei der ersten Inbetriebnahme bietet Ihnen das Gerät zunächst die Auswahl der Menüsprache an. Die hier getroffene Auswahl lässt sich jederzeit in "Erweiterte Funktionen", "Menüsprache", ändern.

Schaltpunkte

In diesem Menüpunkt werden je nach gewählter Ausgangsfunktion die Schalt- und Rückschaltpunkte bei Hysteresefunktion sowie der untere und obere Wert bei Fensterfunktion festgelegt.

Hysteresefunktion

Bei der Hysteresefunktion (HNO und HNC) ändert der Ausgang seinen Zustand, wenn die Messgröße den Schaltpunkt (SP) erreicht hat. Unterschreitet die Messsgröße den Rückschaltpunkt (RP), so geht der Ausgang auf seinen früheren Zustand zurück.

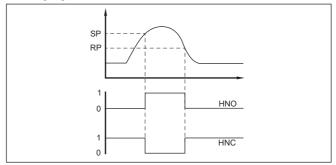


Abb. 19: Hysteresefunktion

Bewegt sich die Messgröße zwischen Schalt- und Rückschaltpunkt, so ändert sich der Zustand des Ausganges nicht.



Fensterfunktion

Bei der Fensterfunktion (FNO und FNC) ändert der Ausgang seinen Zustand, wenn die Messgröße in das Fenster zwischen den Werten Fenster High (FH) und Fenster Low (FL) eintritt. Verlässt die Messsgröße das Fenster, so geht der Ausgang auf seinen früheren Zustand zurück.



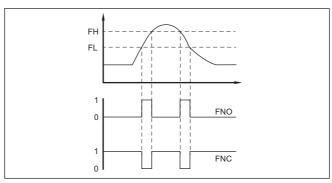


Abb. 20: Fensterfunktion

Bewegt sich die Messgröße innerhalb des Fensters, so ändert sich der Zustand des Ausganges nicht.



Menüpunkt-Code:

- SP
- RP
- FH
- FL

Parameter:

Druckwert

Der Menüpunkt Zero (Anfangswert) legt den Druckwert beim Ausgangsstrom 4 mA fest.

Information:

Der Zero-Abgleich hat keinen Einfluss auf den Wert des Span-Abgleichs.



Menüpunkt-Code:

ZEO

Parameter:

Zero



Druckwert

Span

Der Menüpunkt Span (Endwert) legt den Druckwert beim Ausgangsstrom 20 mA fest.



Menüpunkt-Code:

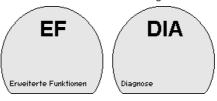
SPN

Parameter:

Druckwert

Erweiterte Funktionen, Diagnose

Diese Menüpunkte ermöglichen den Zugang zu den Menübereichen "Erweiterte Funktionen" bzw. "Diagnose".



Menüpunkt-Code:

- EF
- DIA

7.3.2 Erweiterte Funktionen

Dämpfung

Zur Dämpfung von prozessbedingten Messwertschwankungen stellen Sie in diesem Menüpunkt eine Integrationszeit ein.

Der 4 ... 20 mA-Ausgang sowie der Schaltausgang reagieren mit eingestellter Dämpfung bei einem sprunghaften Anstieg der Messgröße zeitverzögert mit einer Anstiegskurve.

Menüpunkt-Code:

DAM

Parameter:

Zeitwert

Offsetkorrektur

Die Einbaulage des Gerätes kann den Messwert minimal verschieben (Offset). Die Offsetkorrektur kompensiert diese Messwertverschiebung. Dabei wird der Messwert eingegeben, der aktuell angezeigt werden sollte (manuelle Offsetkorrektur). Bei Relativdruckmessumformern kann alternativ ein automatischer Offset auf 0,0000 bar durchgeführt werden.



Hinweis:

Bei automatischer Offsetkorrektur darf der aktuelle Messwert nicht durch Füllgutbedeckung oder einen statischen Druck verfälscht sein.



Aktueller Messwert
0.9768 bar
Soll-Messwert
+0.9768 bar

Die Lagekorrektur lässt sich beliebig oft wiederholen. Überschreitet jedoch die Summe der Korrekturwerte 20 % des Nennmessbereichs, so ist keine Lagekorrektur mehr möglich.

Menüpunkt-Code:

OFS

Parameter:

Druckwert

Transistorfunktion

In diesem Menüpunkt wird die Schaltfunktion des Transistorausganges festgelegt. Bei PNP-Funktion wird die angeschlossene Bürde gegen die Minus-Leitung, bei NPN-Funktion gegen die Plus-Leitung der Spannungsversorgung geschaltet (siehe Kapitel "Anschlussplan").

Menüpunkt-Code:

P-N

Parameter:

- PNP
- NPN

Funktion Ausgänge

In diesem Menüpunkt wird die Funktion der Signalausgänge festgelegt.

M12 x 1-Stecker:

- Zwei Transistorausgänge oder
- Ein 4 ... 20 mA-Ausgang und ein Transistorausgang

i

Hinweis:

Die IO-Link-Funktion ist nur bei "OU1" verfügbar. Bei aktiver IO-Link-Funktion ist "OU2" nicht verfügbar.



Menüpunkt-Code:

OU1



OU2²⁾

Parameter:

- HNO
- HNC
- FNO
- FNC
- 4 ... 20 mA³⁾

Schaltverzögerungszeiten

In diesem Menüpunkt werden die Schalt- und Rückschaltverzögerungszeiten für die Ausgänge eingestellt.

Hysteresefunktion

Hat die Messgröße den eingestellten Schaltpunkt (SP) erreicht, so ändert sich der Zustand des Ausganges bei eingestellter Verzögerungszeit erst nach Ablauf dieser Zeit. Sollte die Messgröße nach Ablauf dieser Zeit den Schaltpunkt wieder unterschritten haben, so ändert sich der Zustand des Ausganges nicht.

Ist die Messgröße für die Dauer der Rückschaltverzögerungszeit auf den Rückschaltpunkt (RP) oder darunter abgefallen, so schaltet der Ausgang wieder auf seinen früheren Zustand zurück.

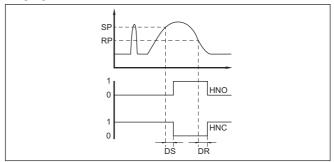


Abb. 21: Auswirkung der Verzögerungszeit auf den Ausgang bei Hysteresefunktion

Fensterfunktion

Hat die Messgröße den unteren Wert des Fensters erreicht (FL) erreicht, so ändert sich der Zustand des Ausganges bei eingestellter Verzögerungszeit erst nach Ablauf dieser Zeit. Sollte die Messgröße nach Ablauf dieser Zeit den unteren Wert des Fensters wieder unterschritten haben, so ändert sich der Zustand des Ausganges nicht.

Hat die Messgröße für die Dauer der Rückschaltverzögerungszeit den oberen Wert des Fensters (FH) überschritten, so schaltet der Ausgang wieder auf seinen früheren Zustand zurück.

²⁾ Nur bei M12 x 1-Stecker

³⁾ Nur bei OU2



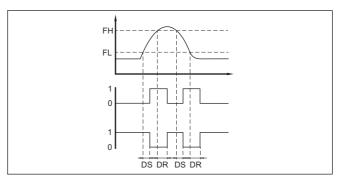
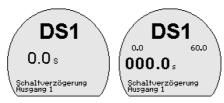


Abb. 22: Auswirkung der Verzögerungszeit auf den Ausgang bei Fensterfunktion



Menüpunkt-Code:

- DS
- DR

Parameter:

Zeitwert

Verhalten bei Störungen

In diesem Menüpunkt legen Sie das Verhalten des Stromausganges bei Störungen fest.

Menüpunkt-Code:

FER

Parameter:

- ≤ 3,6 mA
- ≥ 21 mA

Wert übernehmen

In diesem Menüpunkt (Live-Abgleich) können Sie den aktuellen Messwert als Wert für den 4 mA-Abgleich (LRV) bzw. den 20 mA-Abgleich (URV) übernehmen⁴⁾.



Menüpunkt-Code:

4) LRV: Lower Range Value, URV: Upper Range Value



- LRV
- URV

Parameter:

Druckwert

Anzeigenbeleuchtung

In diesem Menüpunkt schalten Sie die Hintergrundbeleuchtung für die Anzeige aus bzw. ein.

Menüpunkt-Code:

DIS

Parameter

- Ein
- Aus

Schaltzustandsanzeige

In diesem Menüpunkt legen Sie die Helligkeit des LED-Leuchtringes für die Schaltzustandsanzeige fest.



Menüpunkt-Code:

LED

Parameter

- Aus
- 10 %
- 20 %
- .
- 100 %

Einheit Druck

In diesem Menüpunkt wird die Abgleicheinheit des Gerätes festgelegt. Die getroffene Auswahl bestimmt die angezeigte Einheit in den Menüpunkten "Zero/Span" und "Offsetkorrektur" sowie "Wert übernehmen".



Menüpunkt-Code:

UNI

Folgende Einheiten sind verfügbar: mbar, bar, psi, Pa, kPa, MPa, inHg, mmHg, mmH₂O, inH₂O



Einheit Temperatur

In diesem Menüpunkt wird die Temperatureinheit des Gerätes festgelegt. Die getroffene Auswahl bestimmt die auf der Anzeige angezeigte Einheit für die Messzellentemperatur.

Menüpunkt-Code:

TMP

Parameter:

- °C
- °F

Menüsprache

Dieser Menüpunkt ermöglicht Ihnen die Einstellung der gewünschten Landessprache für die Anzeige.

Menüpunkt-Code:

Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Portugiesisch, Italienisch, Niederländisch, Russisch, Chinesisch, Türkisch

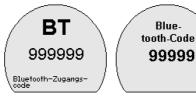
Bluetooth-Zugangscode

In diesem Menüpunkt können Sie den werkseitigen Bluetooth-Zugangscode auf Ihren persönlichen Bluetooth-Zugangscode ändern.



Hinweis:

Den individuellen, werkseitigen Bluetooth-Zugangscode des Gerätes finden Sie auf dem mitgelieferten Informationsblatt "*PINs und Codes*". Wird dieser anwenderseitig geändert und ist nicht mehr verfügbar, so ist ein Zugang nur über den Notfall-Bluetooth-Entsperrcode auf dem ebenfalls mitgelieferten Informationsblatt "*Notfallcodes*" möglich.



Menüpunkt-Code:

BT

Schutz der Parametrierung

In diesem Menüpunkt schützen Sie die Sensorparameter durch Eingabe eines 6-stelligen Gerätecodes vor unerwünschten oder unbeabsichtigten Änderungen.



Bei geschützter Parametrierung können die einzelnen Menüpunkte zwar angewählt und angezeigt, die Parameter jedoch nicht mehr geändert werden.



Die Freigabe der Sensorbedienung ist zusätzlich in jedem beliebigen Menüpunkt durch Eingabe des Gerätecodes möglich. Die Parametrierung bleibt bis zu einem Rücksprung in die Messwertanzeige offen. Dieser erfolgt automatisch nach 60 min.

Menüpunkt-Code:

COD

Parameter:

Zahlenwert



Hinweis:

Der werkseitige Gerätecode ist "000000". Wird dieser anwenderseitig geändert und ist nicht mehr verfügbar, so ist ein Zugang nur über den Notfall-Geräte-Entsperrcode auf dem ebenfalls mitgelieferten Informationsblatt "Notfallcodes" möglich.



Hinweis:

Bei geschützter Parametrierung ist die Bedienung über die VEGA Tools-App sowie PACTware/DTM und andere Systeme ebenfalls gesperrt.

Reset

Bei einem Reset werden vom Anwender durchgeführte Parametereinstellungen auf die Werte der Basiseinstellung bzw. des Auslieferungszustandes zurückgesetzt (siehe Kapitel "Menüübersicht")⁵⁾.



Menüpunkt-Code:

RES

Parameter:

- Basiseinstellungen
- Auslieferungszustand⁶⁾

Basiseinstellungen: Zurücksetzen der Parametereinstellungen auf die Defaultwerte des jeweiligen Gerätes. Die auftragsbezogenen Einstellungen werden nach diesem Reset nicht in die aktuellen Parameter übernommen.

Auslieferungszustand: Zurücksetzen der Parametereinstellungen auf den Auslieferungszustand.



Information:

Der aktuelle Zustand des Zugriffsschutzes, der Bluetooth-Zugangscode sowie der Gerätecode werden durch das Reset nicht zurückgesetzt.

- 5) Sprache und Bluetooth-Zugangscode werden nicht zurückgesetzt.
- Parameter Auslieferungszustand nur verfügbar mit einer von den Basiseinstellungen abweichenden Parametrierung, z. B. kundenspezifischer Abgleich



Status

7.3.3 Diagnose

In diesem Menüpunkt wird der Gerätestatus angezeigt.



Menüpunkt-Code:

STA

Im Fehlerfall wird der Fehlercode, z. B. F017 und eine Fehlerbeschreibung, z. B. "Abgleichspanne zu klein" angezeigt.

Parameteränderungszähler

In diesem Menüpunkt wird die Anzahl der durchgeführten Parameteränderungen angezeigt.

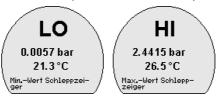


Menüpunkt-Code:

PCO

Schleppzeiger

In diesem Menüpunkt werden die Min.- und Max.-Werte für Druck, Messzellentemperatur und Elektroniktemperatur angezeigt.



Menüpunkt-Code:

- LO
- HI

i

Information:

Zum Zurücksetzen der Schleppzeiger ist die VEGA Tools-App oder PACTware/DTM erforderlich.

Sensorinformationen

In diesem Menüpunkt werden der Hard- und Softwarestand sowie die Seriennummer des Gerätes angezeigt.

Menüpunkt-Code:

INF



Parameter:

- HW
- SW
- SN

Simulation

In diesem Menüpunkt simulieren Sie Schaltzustände der Transistorausgänge bzw. Stromwerte des 4 ... 20 mA-Ausganges. Damit lässt sich der Signalweg, z. B. über nachgeschaltete Anzeigegeräte oder die Eingangskarte des Leitsystems testen. Die Simulationswerte sind: Druck, Strom, Schaltzustand.



Hinweis:

Beachten Sie, dass die nachgeschalteten Geräte während der Simulation aktiviert werden.



Menüpunkt-Code:

SIM

Parameter:

- Zahlenwert für Druck oder Strom
- Offen bzw. geschlossen für Schaltausgang

ĭ

Hinweis:

Der Sensor beendet die Simulation ohne manuelle Deaktivierung automatisch nach 60 Minuten.



8 Mit Smartphone/Tablet in Betrieb nehmen (Bluetooth)

8.1 Vorbereitungen

Systemvoraussetzungen

Stellen Sie sicher, dass Ihr Smartphone/Tablet die folgenden Systemvoraussetzungen erfüllt:

- Betriebssystem: iOS 8 oder neuer
- Betriebssystem: Android 5.1 oder neuer
- Bluetooth 4.0 LF oder neuer

Laden Sie die VEGA Tools-App aus dem "Apple App Store", dem "Google Play Store" bzw. dem "Baidu Store" auf Ihr Smartphone oder Tablet.

8.2 Verbindung herstellen

Verbindung aufbauen

Starten Sie die Bedien-App und wählen Sie die Funktion "Inbetriebnahme". Das Smartphone/Tablet sucht automatisch Bluetooth-fähige Geräte in der Umgebung.

Die Meldung "Verbindungsaufbau läuft" wird angezeigt.

Die gefundenen Geräte werden aufgelistet und die Suche wird automatisch kontinuierlich fortgesetzt.

Wählen Sie in der Geräteliste das gewünschte Gerät aus.

Sobald die Bluetooth-Verbindung zu einem Gerät hergestellt ist, blinkt die LED-Anzeige des betreffenden Gerätes 4 mal blau auf.

Authentifizieren

Beim ersten Verbindungsaufbau müssen sich Bedientool und Sensor gegenseitig authentifizieren. Nach der ersten korrekten Authentifizierung erfolgt jede weitere Verbindung ohne erneute Authentifizierungsabfrage.

Bluetooth-Zugangscode eingeben

Geben Sie zur Authentifizierung im nächsten Menüfenster den 6-stelligen Bluetooth-Zugangscode ein. Sie finden den Code außen auf dem Gerätegehäuse sowie auf dem Informationsblatt "PINs und Codes" in der Geräteverpackung.

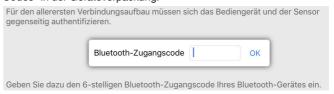


Abb. 23: Eingabe Bluetooth-Zugangscode



Hinweis:

Wird ein falscher Code eingegeben, so ist eine erneute Eingabe erst nach einer Verzögerungszeit möglich. Diese Zeit verlängert sich nach jeder weiteren falschen Eingabe.

Die Meldung "Warte auf Authentifizierung" wird auf dem Smartphone/ Tablet angezeigt.



Verbindung hergestellt

Nach hergestellter Verbindung erscheint das Sensor-Bedienmenü auf dem jeweiligen Bedientool.

Wird die Bluetooth-Verbindung unterbrochen, z. B. bei zu großer Entfernung zwischen beiden Geräten, so wird dies entsprechend auf dem Bedientool angezeigt. Wird die Verbindung wiederhergestellt, so erlischt die Meldung.

Gerätecode ändern

Eine Parametrierung des Gerätes ist nur möglich, wenn der Schutz der Parametrierung deaktiviert ist. Bei Auslieferung ist der Schutz der Parametrierung werkseitig deaktiviert, er kann jederzeit aktiviert werden.

Es ist empfehlenswert, einen persönlichen 6-stelligen Gerätecode einzugeben. Gehen Sie hierzu zum Menü "*Erweiterte Funktionen*", "*Zugriffsschutz*", Menüpunkt "*Schutz der Parametrierung*".

8.3 Sensorparametrierung

Parameter eingeben

Das Sensor-Bedienmenü ist in zwei Hälften unterteilt:

Links finden Sie den Navigationsbereich mit den Menüs "Inbetriebnahme", "Display", "Diagnose" und weitere.

Der ausgewählte Menüpunkt ist am Farbumschlag erkennbar und wird in der rechten Hälfte angezeigt.

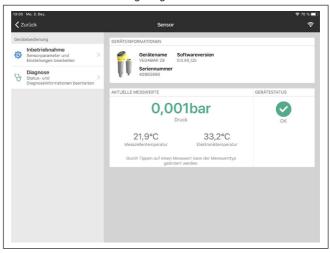


Abb. 24: Beispiel einer App-Ansicht - Inbetriebnahme Messwerte



9 Mit PC/Notebook in Betrieb nehmen (Bluetooth)

9.1 Vorbereitungen

Systemvoraussetzungen

Stellen Sie sicher, dass Ihr PC/Notebook die folgenden Systemvoraussetzungen erfüllt:

- Betriebssystem Windows 10
- DTM Collection 10/2020 oder neuer
- Bluetooth 4.0 LF oder neuer

Bluetooth-Verbindung aktivieren

Aktivieren Sie die Bluetooth-Verbindung über den Projektassistenten.



Hinweis:

Ältere Systeme verfügen nicht immer über ein integriertes Bluetooth LE. In diesen Fällen ist ein Bluetooth-USB-Adapter erforderlich. Aktivieren Sie den Bluetooth-USB-Adapter über den Projektassistenten.

Nach Aktivieren des integrierten Bluetooth bzw. des Bluetooth-USB-Adapters werden Geräte mit Bluetooth gefunden und im Projektbaum angelegt.

9.2 Verbindung herstellen

Verbindung aufbauen

Wählen Sie im Projektbaum das gewünschte Gerät für die Online-Parametrierung aus.

Sobald die Bluetooth-Verbindung zu einem Gerät hergestellt ist, blinkt die LED-Anzeige des betreffenden Gerätes 4 mal blau auf.

Authentifizieren

Beim ersten Verbindungsaufbau müssen sich Bedientool und Gerät gegenseitig authentifizieren. Nach der ersten korrekten Authentifizierung erfolgt jede weitere Verbindung ohne erneute Authentifizierungsabfrage.

Bluetooth-Zugangscode eingeben

Geben Sie dann im nächsten Menüfenster zur Authentifizierung den 6-stelligen Bluetooth-Zugangscode ein:



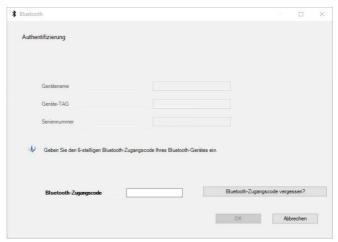


Abb. 25: Eingabe Bluetooth-Zugangscode

Sie finden den Code außen auf dem Gerätegehäuse sowie auf dem Informationsblatt "PINs und Codes" in der Geräteverpackung.

i

Hinweis:

Wird ein falscher Code eingegeben, so ist eine erneute Eingabe erst nach einer Verzögerungszeit möglich. Diese Zeit verlängert sich nach jeder weiteren falschen Eingabe.

Die Meldung "Warte auf Authentifizierung" wird auf dem PC/Notebook angezeigt.

Verbindung hergestellt

Nach hergestellter Verbindung erscheint der Geräte-DTM.

Wird die Verbindung unterbrochen, z. B. bei zu großer Entfernung zwischen Gerät und Bedientool, so wird dies entsprechend auf dem Bedientool angezeigt. Wird die Verbindung wiederhergestellt, so erlischt die Meldung.

Gerätecode ändern

Eine Parametrierung des Gerätes ist nur möglich, wenn der Schutz der Parametrierung deaktiviert ist. Bei Auslieferung ist der Schutz der Parametrierung werkseitig deaktiviert, er kann jederzeit aktiviert werden.

Es ist empfehlenswert, einen persönlichen 6-stelligen Gerätecode einzugeben. Gehen Sie hierzu zum Menü "*Erweiterte Funktionen*", "*Zugriffsschutz*", Menüpunkt "*Schutz der Parametrierung*".

9.3 Parametrierung

Voraussetzungen

Zur Parametrierung des Gerätes über einen Windows-PC ist die Konfigurationssoftware PACTware und ein passender Gerätetreiber (DTM) nach dem FDT-Standard erforderlich. Die jeweils aktuelle PACTware-Version sowie alle verfügbaren DTMs sind in einer DTM Collection zusammengefasst. Weiterhin können die DTMs in andere Rahmenapplikationen nach FDT-Standard eingebunden werden.



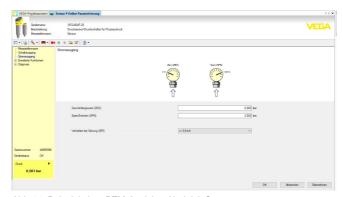


Abb. 26: Beispiel einer DTM-Ansicht - Abgleich Stromausgang



10 Menüübersicht

10.1 Anzeige- und Bedieneinheit (Vor Ort)

Messwertanzeige

Menüpunkt	Messwertfenster 1	Messwertfenster 2
Messwertanzeige		Druck, Schaltzustand, Messzellentemperatur, Sensor-TAG

Hauptmenü

Menüpunkt	Code nach VDMA 24574-1	Basiseinstel- lung ⁷⁾
Schaltpunkt Ausgang 1	SP1	25,00 %
Rückschaltpunkt Ausgang 1	RP1	23,00 %
Schaltpunkt Ausgang 2	SP2	25,00 %
Rückschaltpunkt Ausgang 2	RP2	23,00 %
Fenster oberer Wert Ausgang 1	FH1	25,00 %
Fenster unterer Wert Ausgang 1	FL1	23,00 %
Fenster oberer Wert Ausgang 2	FH2	25,00 %
Fenster unterer Wert Ausgang 2	FL2	23,00 %
Zero 4 mA	ZEO	Messbereichs- anfang
Span 20 mA	SPN	Messbereichs- ende
Erweiterte Funktionen	EF	-
Diagnose	DIA	-

Erweiterte Funktionen

Menüpunkt	Code nach VDMA 24574-1	Basiseinstellun- gen
Dämpfung	DAM	1 s
Offsetkorrektur	OFS	-
Transistorfunktion	P-N	PnP
Schaltausgang 1	OU1	HNO
Schaltverzögerungszeit Ausgang 1	DS1	
Rückschaltverzögerungszeit Ausgang 1	DR1	0 s
Schaltausgang 2	OU2	HNO
Schaltverzögerungszeit Ausgang 2	DS2	
Rückschaltverzögerungszeit Ausgang 2	DR2	0 s

^{7) %-}Werte der Ausgänge bezogen auf jeweiligen Nennmessbereich, Einstellung erfolgt in bar



Menüpunkt	Code nach VDMA 24574-1	Basiseinstellun- gen
Verhalten bei Störung	FER	≤ 3,6 mA
Wert übernehmen 4 mA	LRV	
Wert übernehmen 20 mA	URV	7
Anzeigenbeleuchtung	DIS	Ein
Schaltzustandsanzeige	LED	100 %
Einheit Druck	UNI	mbar
Einheit Temperatur	TMP	°C
Menüsprache	LG	English
Bluetooth-Zugangscode	ВТ	Gerätespe- zifischer Zugangscode
Schutz der Parametrierung	COD	Deaktiviert
Reset	RES	-

Diagnose

Menüpunkt	Code nach VDMA 24574-1	Auslieferungszu- stand
Status	STA	-
Parameteränderungszähler	PCO	-
MinWert Schleppzeiger	LO	Letzte Werte
MaxWert Schleppzeiger	HI	
Sensorinformation	INF, HW, SW	-
Simulation	SIM	-

10.2 VEGA Tools-App und DTM (Bluetooth)

Startbild (App)

Menüpunkt	Geräteinformation	Aktuelle Messwerte	Gerätestatus
Startbild	on, Seriennummer	Druck, Ausgangsstrom, Schalt- zustand, Messzellentemperatur, Elektroniktemperatur, Sensor-TAG	OK, Fehleranzeige

Grundfunktionen

Menüpunkt	Parameter (Code nach VD- MA 24574-1)	Editierbereich	Basiseinstel- lung
Messstellenname	l .	19 alphanumerische Zeichen/ Sonderzeichen	Sensor



Menüpunkt	Parameter (Code nach VD-MA 24574-1)	Editierbereich	Basiseinstel- lung
Schaltausgang	Schaltpunkt (SP1)		25,00 %8)
	Rückschaltpunkt (RP1)	Messbereichsanfang Mess-	23,00 %
	Fenster oberer Wert (FH1)	bereichsende	25,00 %
	Fenster unterer Wert (FL1)		23,00 %
	Schaltverzögerung (DS1)	- 0 60 s	0 s
	Rückschaltverzögerung (DR1)	0 00 \$	0.5
Schaltausgang 2	Entspre	chend Schaltausgang zuvor	
Stromausgang	Zero 4 mA (ZEO)	Messbereichsanfang Mess-	Messbereichs- anfang
	Span 20 mA (SPN)	bereichsende	Messbereichs- ende
	Verhalten bei Störung (FER)	≤ 3,6 mA, ≥ 21 mA	≤ 3,6 mA
360°-Statusanzeige (nach NAMUR NE 107)	Helligkeit (LED)	0 %, 10 %, 20 % 100 %	100 %
	Signalisierung	Nach NAMUR NE 107	Nach NAMUR NE 107
360°-Statusanzeige	Helligkeit (LED)	0 %, 10 %, 20 100 %	100 %
(Schaltausgang)	Signalisierung	Schaltausgang	Nach NAMUR NE 107
	Schaltausgang	Rot, Gelb, Grün, Individuelle Farbauswahl, keine Signalisie- rung	Gelb
	Blinken	Ja, Nein	Nein
	Betriebszustand	Rot, Gelb, Grün, Individuelle Farbauswahl, keine Signalisie- rung	Grün
	Blinken	Ja, Nein	Nein
	Störung	Rot, Gelb, Grün, Individuelle Farbauswahl, keine Signalisie- rung	Rot
	Blinken	Ja, Nein	Nein



Menüpunkt	Parameter (Code nach VD-MA 24574-1)	Editierbereich	Basiseinstel- lung
360°-Statusanzeige (freie	Helligkeit (LED)	0 %, 10 %, 20 % 100 %	100 %
Signalisierung)	Signalisierung	Nach NAMUR NE 107, Schalt- ausgang, freie Signalisierung	Nach NAMUR NE 107
	Störung	Rot, Gelb, Grün, Individuelle Farbauswahl, keine Signalisie- rung	Rot
	Blinken	Ja, Nein	Nein
	Betriebszustand ⁹⁾	Betriebszustände 1, 2, 3, 4, 5	1
	Obere Grenze	Messbereichsanfang minus 20 % Messbereichsende plus 20 %	0,000 bar
	Farbauswahl	Rot, Gelb, Grün, Individuelle Farbauswahl, keine Signalisie- rung	Grün
	Blinken	Ja, Nein	Nein

Erweiterte Funktionen

Menüpunkt	Parameter (Code nach VD-MA 24574-1)	Editierbereich	Basiseinstel- lung
Dämpfung	Integrationszeit (DAM)	0 9.999 s	0 s
	Thermoschockunterdrückung aktivieren	Ja, Nein	Nein
Offsetkorrektur (OFS)	-	-	0,000 bar
Ausgang	Transistorfunktion (P-N)	pnp, npn	pnp, npn
	Funktion Ausgang (OU1)	Hysteresefunktion Schließer (HNO), Hysteresefunktion Öff- ner (HNC), Fensterfunktion Schließer (FNO), Fensterfunkti- on Öffner (FNC)	Hysteresefunktion Schließer (HNO)
	Funktion Ausgang 2 (OU2)	Hysteresefunktion Schließer (HNO), Hysteresefunktion Öff- ner (HNC), Fensterfunktion Schließer (FNO), Fensterfunkti- on Öffner (FNC), 4 20 mA	4 20 mA
Abgleich mit Medium	Min. Druck am Sensor anlegen	4 mA (LRV) übernehmen	
	Max. Druck am Sensor anlegen	20 mA (URV) übernehmen	1-
Anzeige	Beleuchtung (DIS)		Ein
	Sprache des Menüs (LG)		Deutsch
	Darstellung	Messwertanzeige 1, Messwert- anzeige 2	Messwertan- zeige 1
Einheiten	Druckeinheit (UNI)	mbar, bar, Pa, kPa, MPa, psi, mmH2O, mmHg, inH2O, inHg	bar
	Temperatur (TMP)	°C, °F	°C

9) Signalisierung von Prozessdruckbereichen durch Farbe und Blinken



Menüpunkt	Parameter (Code nach VD- MA 24574-1)	Editierbereich	Basiseinstel- lung
Zugriffsschutz	Bluetooth-Zugangscode		Gerätespe- zifischer Zugangscode
	Schutz der Parametrierung		Deaktiviert
Reset	Reset		-

Diagnose

Menüpunkt	Parameter	Anzeige
Status	Gerätestatus, Parameteränderungszähler	Aktuelle Werte
Schleppzeiger	Prozessdruck, Messzellentemperatur, Elektroniktemperatur	Aktuelle Werte, Minimale Werte, Maximale Werte
Messwerte	Messwerte, Ausgänge, Zusätzliche Messwerte	Aktuelle Werte Druck, Strom- ausgang, Schaltausgang, Elektroniktemperatur, Messzellen- temperatur
Messwertspeicher (DTM)	-	Letzte Werte
Simulation	Druck, Stromausgang, Schaltausgang	Simulierte Werte
Sensorinformation		Gerätename, Seriennummer, Hardwareversion, Softwareversi- on, Werkskalibrierdatum, Device Revision, Messbereichsanfang, Messbereichsende
Sensormerkmale (DTM)	Sensormerkmale	Merkmale der Geräteausführung



11 Diagnose und Service

11.1 Instandhalten

Wartung

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung ist im Normalbetrieb keine besondere Wartung erforderlich.

Vorkehrungen gegen Anhaftungen

Bei manchen Anwendungen können Füllgutanhaftungen an der Membran das Messergebnis beeinflussen. Treffen Sie deshalb je nach Sensor und Anwendung Vorkehrungen, um starke Anhaftungen und insbesondere Aushärtungen zu vermeiden.

Reinigung

Die Reinigung trägt dazu bei, dass Typschild und Markierungen auf dem Gerät sichtbar sind.

Beachten Sie hierzu folgendes:

- Nur Reinigungsmittel verwenden, die Gehäuse, Typschild und Dichtungen nicht angreifen
- Nur Reinigungsmethoden einsetzen, die der Geräteschutzart entsprechen

11.2 Störungen beseitigen

Verhalten bei Störungen

Es liegt in der Verantwortung des Anlagenbetreibers, geeignete Maßnahmen zur Beseitigung aufgetretener Störungen zu ergreifen.

Störungsursachen

Das Gerät bietet Ihnen ein Höchstmaß an Funktionssicherheit. Dennoch können während des Betriebes Störungen auftreten. Diese können z.B. folgende Ursachen haben:

- Sensor
- Prozess
- Spannungsversorgung
- Signalauswertung

Störungsbeseitigung

Die ersten Maßnahmen sind:

- Auswertung von Fehlermeldungen
- Überprüfung des Ausgangssignals
- Behandlung von Messfehlern

Weitere umfassende Diagnosemöglichkeiten bieten Ihnen ein Smartphone/Tablet mit der Bedien-App bzw. ein PC/Notebook mit der Software PACTware und dem passenden DTM. In vielen Fällen lassen sich die Ursachen auf diesem Wege feststellen und die Störungen so beseitigen.

Verhalten nach Störungsbeseitigung

Je nach Störungsursache und getroffenen Maßnahmen sind ggf. die in Kapitel "In Betrieb nehmen" beschriebenen Handlungsschritte erneut zu durchlaufen bzw. auf Plausibilität und Vollständigkeit zu überprüfen.

24 Stunden Service-Hotline

Sollten diese Maßnahmen dennoch zu keinem Ergebnis führen, rufen Sie in dringenden Fällen die VEGA Service-Hotline an unter Tel. +49 1805 858550.



Die Hotline steht Ihnen auch außerhalb der üblichen Geschäftszeiten an 7 Tagen in der Woche rund um die Uhr zur Verfügung.

Da wir diesen Service weltweit anbieten, erfolgt die Unterstützung in englischer Sprache. Der Service ist kostenfrei, es fallen lediglich die üblichen Telefongebühren an.

11.3 Diagnose, Fehlermeldungen

4 ... 20 mA-Signal

Schließen Sie gemäß Anschlussplan ein Multimeter im passenden Messbereich an. Die folgende Tabelle beschreibt mögliche Fehler im Stromsignal und hilft bei der Beseitigung:

Fehler	Ursache	Beseitigung
4 20 mA-Signal nicht stabil	Messgröße schwankt	Dämpfung einstellen
4 20 mA-Signal fehlt	Elektrischer Anschluss fehlerhaft	Anschluss prüfen, ggf. korrigieren
	Spannungsversorgung fehlt	Leitungen auf Unterbrechung prüfen, ggf. reparieren
	Betriebsspannung zu niedrig, Bürdenwiderstand zu hoch	Prüfen, ggf. anpassen
	Leitungskurzschluss	Prüfen, ggf. reparieren
Stromsignal größer 22 mA, kleiner 3,6 mA	Sensorelektronik defekt	Gerät austauschen bzw. je nach Geräte- ausführung zur Reparatur einsenden

LED-Leuchtring

Der LED-Leuchtring am Gerät (siehe Kapitel "Aufbau") zeigt folgendes an:

- Gerätestatus
- Schaltzustand des Transistorausganges
- Betriebszustand¹⁰⁾

Dies ermöglicht eine einfache Vor-Ort-Diagnose ohne Hilfsmittel, siehe folgende Tabelle:

	LED-Leuchtring		Transistorausgang
Farbe ¹¹⁾	Dauerlicht	Blinkend	
Grün	Spannungsversorgung ein, Be-	Meldung nach NE 107" War- tungsbedarf" liegt vor	Offen (hochohmig)
Gelb	trieb ohne Störung	-	Geschlossen (niederohmig)
Rot	Spannungsversorgung ein, Betrieb mit Störung	Meldung nach NE 107 "Funk- tionskontrolle", "Außerhalb der Spezifikation" oder "Simulations- zustand" liegt vor	Offen (hochohmig)



Hinweis:

Bei Geräten mit M12 x 1-Stecker Edelstahl ist der LED-Leuchtring nicht verfügbar.

- Signalisierung von Prozessdruckbereichen durch Farbe und Blinken, über VEGA Tools-App bzw. PACTware/DTM einstellbar.
- Auslieferungszustand; über VEGA Tools-App bzw. PACTware/DTM einstellbar



11.4 Statusmeldungen nach NE 107

Das Gerät verfügt über eine Selbstüberwachung und Diagnose nach NE 107 und VDI/VDE 2650. Zu den in den folgenden Tabellen angegebenen Statusmeldungen sind detailliertere Fehlermeldungen unter dem Menüpunkt "Diagnose" über das jeweilige Bedientool ersichtlich.

Statusmeldungen

Die Statusmeldungen sind in folgende Kategorien unterteilt:

- Ausfall
- Funktionskontrolle
- Außerhalb der Spezifikation
- Wartungsbedarf

und durch Piktogramme verdeutlicht:

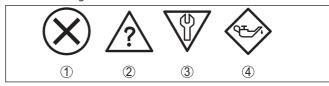


Abb. 27: Piktogramme der Statusmeldungen

- 1 Ausfall (Failure) rot
- 2 Außerhalb der Spezifikation (Out of specification) gelb
- 3 Funktionskontrolle (Function check) orange
- 4 Wartungsbedarf (Maintenance) blau

Ausfall (Failure):

Aufgrund einer erkannten Funktionsstörung im Gerät gibt das Gerät ein Ausfallsignal aus.

Diese Statusmeldung ist immer aktiv. Eine Deaktivierung durch den Anwender ist nicht möglich.

Funktionskontrolle (Function check):

Am Gerät wird gearbeitet, der Messwert ist vorübergehend ungültig (z.B. während der Simulation).

Diese Statusmeldung ist per Default inaktiv.

Außerhalb der Spezifikation (Out of specification):

Der Messwert ist unsicher, da die Gerätespezifikation überschritten ist (z. B. Elektroniktemperatur).

Diese Statusmeldung ist per Default inaktiv.

Wartungsbedarf (Maintenance):

Durch externe Einflüsse ist die Gerätefunktion eingeschränkt. Die Messung wird beeinflusst, der Messwert ist noch gültig. Gerät zur Wartung einplanen, da Ausfall in absehbarer Zeit zu erwarten ist (z. B. durch Anhaftungen).

Diese Statusmeldung ist per Default inaktiv.



Failure

Code	Ursache	Beseitigung
Textmeldung		
F013	Hardwarefehler im Bereich der Mess-	Gerät zur Reparatur einsenden
Kein Messwert vorhanden	zelle	
F017	Abgleich nicht innerhalb der Spezifi-	Abgleich ändern
Abgleichspanne zu klein	kation	
F036	Fehlgeschlagenes oder abgebrochenes	Softwareupdate wiederholen
Keine lauffähige Sensor- software	Softwareupdate	
F080	Allgemeiner Softwarefehler	Neu starten
Allgemeiner Softwarefehler		
F110	Gewählte Schaltpunkte zu nahe beiei-	Abstand der Schaltpunkte vergrößern
Schaltpunkte zu nahe beiei- nander	nander	
F111	Schaltpunkt 1 ist kleiner als Schalt-	Schaltpunkt 1 größer als Schaltpunkt
Schaltpunkte vertauscht	punkt 2	2 wählen
F260	Prüfsummenfehler in den Kalibrier-	Gerät zur Reparatur einsenden
Fehler in der Kalibrierung	werten	
F261	Prüfsummenfehler in den Konfigurati-	Reset durchführen
Fehler in der Geräteeinstellung	onswerten	

Function check

Code	Ursache	Beseitigung
Textmeldung		
C700	Eine Simulation ist aktiv	Simulation beenden
Simulation aktiv		Automatisches Ende nach 60 Minuten abwarten

Out of specification

Code	Ursache	Beseitigung
Textmeldung		
S600	Temperatur der Elektronik im nicht spe-	Umgebungstemperatur prüfen
Unzulässige Elektroniktem- peratur	zifizierten Bereich	Elektronik isolieren
S604 Schaltausgang überlastet	Überlast oder Kurzschluss an Ausgang 1 oder 2	Elektrischen Anschluss, Lastwiderstand prüfen



Maintenance

Code	Ursache	Beseitigung
Textmeldung		
M504	Störung der internen Kommunikation zu	Neu starten
Fehler an einer Geräte- schnittstelle	Bluetooth	Gerät zur Reparatur einsenden
M510	Störung der internen Kommunikation	Neu starten
Keine Kommunikation mit dem Hauptcontroller	zur Anzeige	Gerät zur Reparatur einsenden

11.5 Softwareupdate

Ein Update der Gerätesoftware erfolgt über Bluetooth.

Dazu sind folgende Komponenten erforderlich:

- Gerät
- Spannungsversorgung
- PC/Notebook mit PACTware/DTM und Bluetooth-USB-Adapter
- Aktuelle Gerätesoftware als Datei

Die aktuelle Gerätesoftware sowie detallierte Informationen zur Vorgehensweise finden Sie im Downloadbereich auf unserer Homepage.



Vorsicht:

Geräte mit Zulassungen können an bestimmte Softwarestände gebunden sein. Stellen Sie deshalb sicher, dass bei einem Softwareupdate die Zulassung wirksam bleibt.

Detallierte Informationen finden Sie im Downloadbereich auf unserer Homepage.

11.6 Vorgehen im Reparaturfall

Ein Geräterücksendeblatt sowie detallierte Informationen zur Vorgehensweise finden Sie im Downloadbereich auf unserer Homepage. Sie helfen uns damit, die Reparatur schnell und ohne Rückfragen durchzuführen.

Gehen Sie im Reparaturfall wie folgt vor:

- Für jedes Gerät ein Formular ausdrucken und ausfüllen
- Das Gerät reinigen und bruchsicher verpacken
- Das ausgefüllte Formular und eventuell ein Sicherheitsdatenblatt außen auf der Verpackung anbringen
- Adresse für Rücksendung bei der für Sie zuständigen Vertretung erfragen. Sie finden diese auf unserer Homepage.



12 Ausbauen

12.1 Ausbauschritte

Führen Sie zum Ausbau des Gerätes die Schritte der Kapitel "*Montieren*" und "*An die Spannungsversorgung anschließen*" sinngemäß umgekehrt durch.



Warnung:

Achten Sie beim Ausbau auf die Prozessbedingungen in Behältern oder Rohrleitungen. Es besteht Verletzungsgefahr z. B. durch hohe Drücke oder Temperaturen sowie aggressive oder toxische Medien. Vermeiden Sie dies durch entsprechende Schutzmaßnahmen.

12.2 Entsorgen



Führen Sie das Gerät einem spezialisierten Recyclingbetrieb zu und nutzen Sie dafür nicht die kommunalen Sammelstellen.

Entfernen Sie zuvor eventuell vorhandene Batterien, sofern sie aus dem Gerät entnommen werden können und führen Sie diese einer getrennten Erfassung zu.

Sollten personenbezogene Daten auf dem zu entsorgenden Altgerät gespeichert sein, löschen Sie diese vor der Entsorgung.

Sollten Sie keine Möglichkeit haben, das Altgerät fachgerecht zu entsorgen, so sprechen Sie mit uns über Rücknahme und Entsorgung.



13 Zertifikate und Zulassungen

13.1 Funktechnische Zulassungen

Bluetooth

Das Bluetooth-Funkmodul im Gerät wurde nach der aktuellen Ausgabe der zutreffenden landesspezifischen Normen bzw. Standards geprüft und zugelassen.

Die Bestätigungen sowie Bestimmungen für den Einsatz finden Sie im mitgelieferten Dokument "Funktechnische Zulassungen" bzw. auf unserer Homepage.

13.2 Zulassungen für Ex-Bereiche

Für das Gerät bzw. die Geräteserie sind zugelassene Ausführungen zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen verfügbar oder in Vorbereitung.

Die entsprechenden Dokumente finden Sie auf unserer Homepage.

13.3 Zulassungen als Überfüllsicherung

Für das Gerät bzw. die Geräteserie sind zugelassene Ausführungen zum Einsatz als Teil einer Überfüllsicherung verfügbar oder in Vorbereitung.

Die entsprechenden Zulassungen finden Sie auf unserer Homepage.

13.4 Lebensmittel- und Pharmabescheinigungen

Für das Gerät bzw. die Geräteserie sind Ausführungen zum Einsatz im Lebensmittel- und Pharmabereich verfügbar oder in Vorbereitung.

Die entsprechenden Bescheinigungen finden Sie auf unserer Homepage.

13.5 Konformität

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der zutreffenden landesspezifischen Richtlinien bzw. technischen Regelwerke. Mit der entsprechenden Kennzeichnung bestätigen wir die Konformität.

Die zugehörigen Konformitätserklärungen finden Sie auf unserer Homepage.

Das Gerät fällt, bedingt durch den Aufbau seiner Prozessanschlüsse, nicht unter die EU-Druckgeräterichtlinie, wenn es bei Prozessdrücken < 200 bar betrieben wird.

Elektromagnetische Verträglichkeit

Bei Verwendung der Kommunikation über IO-Link werden die Anforderungen der IEC/EN 61131-9 erfüllt.

13.6 NAMUR-Empfehlungen

Die NAMUR ist die Interessengemeinschaft Automatisierungstechnik in der Prozessindustrie in Deutschland. Die herausgegebenen



NAMUR-Empfehlungen gelten als Standards in der Feldinstrumentierung.

Das Gerät erfüllt die Anforderungen folgender NAMUR-Empfehlungen:

- NE 21 Elektromagnetische Verträglichkeit von Betriebsmitteln
- NE 43 Signalpegel für die Ausfallinformation von Messumformern
- NE 53 Kompatibilität von Feldgeräten und Anzeige-/Bedienkomponenten
- NE 107 Selbstüberwachung und Diagnose von Feldgeräten

Weitere Informationen siehe www.namur.de.

13.7 Umweltmanagementsystem

Der Schutz der natürlichen Lebensgrundlagen ist eine der vordringlichsten Aufgaben. Deshalb haben wir ein Umweltmanagementsystem eingeführt mit dem Ziel, den betrieblichen Umweltschutz kontinuierlich zu verbessern. Das Umweltmanagementsystem ist nach DIN FN ISO 14001 zertifiziert.

Helfen Sie uns, diesen Anforderungen zu entsprechen und beachten Sie die Umwelthinweise in den Kapiteln "Verpackung, Transport und Lagerung", "Entsorgen" dieser Betriebsanleitung.



14 Anhang

14.1 Technische Daten

Hinweis für zugelassene Geräte

Für zugelassene Geräte (z. B. mit Ex-Zulassung) gelten die technischen Daten in den entsprechenden Sicherheitshinweisen im Lieferumfang. Diese können, z. B. bei den Prozessbedingungen oder der Spannungsversorgung, von den hier aufgeführten Daten abweichen.

Alle Zulassungsdokumente können über unsere Homepage heruntergeladen werden.

Werkstoffe und Gewichte

Werkstoffe, medienberührt

Prozessanschluss 316L, PVDF, Duplexstahl (1.4462), PEEK¹²

Membran Saphir-Keramik® (> 99,9 %ige Al₂O₃-Keramik)

Messzellendichtung FKM (VP2/A), EPDM (A+P 70.10-02), FFKM (Perlast

G74S)

Dichtung für Prozessanschluss (im Lieferumfang)

- Gewinde G½ (EN 837), Gewinde G½ Klingersil C-4400

innen G½ (ISO 228-1), Gewinde G½ innen 11,4 mm (ISO 228-1), Gewinde M20 x 1,5 (EN 837), Gewinde G1½

(DIN 3852-A)

Weitere Gewindeausführungen
 Abhängig von der Konfiguration

Werkstoffe für Lebensmittelanwendungen

Oberflächengüte hygienische Anschlüsse, typ.

- Prozessanschluss $R_a < 0.76 \mu m$ - Keramikmembran $R_a < 0.5 \mu m$

Werkstoffe, nicht medienberührt

Elektronikgehäuse 316L und PBT/PC

Leuchtring PC

M12 x 1-Steckverbinder

KontaktträgerPBT/PC

– Kontakte CuZn, unternickelt und 0,8 μm vergoldet

Gewicht ca. 0,25 kg (0.55 lbs)

Anzugsmomente

Max. Anzugsmoment für Prozessanschluss (Beispiele)

- Gewinde G1/2, innen G1/4 (ISO 228-1), 5 Nm (3.688 lbf ft)

PVDF

- Clamp 5/10 Nm (3.688/7.376 lbf ft)

- Gewinde ½ NPT innen 6 mm, G1 10 Nm (7.376 lbf ft)

(DIN 3852-E) PEEK, G1½ (DIN 3852-A-B) PEEK

Varivent
 20 Nm (14.75 lbf ft)

12) OL-Zulassung für PEEK beantragt



Gewinde G½ (ISO 228-1), G¾
 30 Nm (22.13 lbf ft)

(DIN 3852-E), M30 x 1,5, Ingold, NPT-Anschlüsse

Anschlusse

SMS, Bundstutzen DIN 11851,
 40 Nm (29.50 lbf ft)

DIN 11864-1, Form A

Gewinde G½ (EN 837), G½
 50 Nm (36.88 lbf ft)

(DIN 3852-A), G1 (ISO 228-1), G1½

(DIN 3852-A)

- Gewinde G1 mit Konus 100 Nm (73.76 lbf ft)

Eingangsgröße

Die Angaben dienen zur Übersicht und beziehen sich auf die Messzelle. Einschränkungen durch Werkstoff und Bauform des Prozessanschluss sowie die gewählte Druckart sind möglich. Es gelten jeweils die Angaben des Typschildes. ¹³⁾

Nennmessbereiche und Überlastbarkeit in bar/kPa

Nennmessbereich	Überlastbarkeit maximaler Druck	Überlastbarkeit minimaler Druck
Überdruck		
0 +0,1 bar/0 +10 kPa	+15 bar/+1500 kPa	-0,2 bar/-20 kPa
0 +0,4 bar/0 +40 kPa	+30 bar/+3000 kPa	-0,8 bar/-80 kPa
0 +1 bar/0 +100 kPa	+35 bar/+3500 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 +2,5 bar/0 +250 kPa	+50 bar/+5000 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 +5 bar/0 +500 kPa	+65 bar/+6500 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 +10 bar/0 +1000 kPa	+90 bar/+9000 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 +25 bar/0 +2500 kPa	+130 bar/+13000 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 +60 bar/0 +6000 kPa	+200 bar/+20000 kPa	-1 bar/-100 kPa
-0,05 +0,05 bar/-5 +5 kPa	+15 bar/+1500 kPa	-0,2 bar/-20 kPa
-0,2 +0,2 bar/-20 +20 kPa	+20 bar/+2000 kPa	-0,4 bar/-40 kPa
-0,5 +0,5 bar/-50 +50 kPa	+35 bar/+3500 kPa	-1 bar/-100 kPa
-1 0 bar/-100 0 kPa	+35 bar/+3500 kPa	-1 bar/-100 kPa
-1 +1,5 bar/-100 +150 kPa	+40 bar/+4000 kPa	-1 bar/-100 kPa
Absolutdruck		
0 0,1 bar/0 10 kPa	15 bar/1500 kPa	0 bar abs.
0 1 bar/0 100 kPa	35 bar/3500 kPa	0 bar abs.
0 2,5 bar/0 250 kPa	50 bar/5000 kPa	0 bar abs.
0 +5 bar/0 +500 kPa	65 bar/+6500 kPa	0 bar abs.
0 10 bar/0 1000 kPa	90 bar/9000 kPa	0 bar abs.
0 25 bar/0 2500 kPa	+130 bar/+13000 kPa	0 bar abs.
0 60 bar/0 6000 kPa	+200 bar/+20000 kPa	0 bar abs.

13) Angaben zur Überlastbarkeit gelten bei Referenztemperatur.



Nennmessbereiche und Überlastbarkeit in psi

Nennmessbereich	Überlastbarkeit maximaler Druck	Überlastbarkeit minimaler Druck
Überdruck		
0 +1.5 psig	+225 psig	-3 psig
0 +5 psig	+435 psig	-12 psig
0 +15 psig	+525 psig	-14.51 psig
0 +30 psig	+725 psig	-14.51 psig
0 +75 psig	+950 psig	-14.51 psig
0 +150 psig	+1300 psig	-14.51 psig
0 +300 psig	+1900 psig	-14.51 psig
0 +900 psig	+2900 psig	-14.51 psig
-0.7 +0.7 psig	+225 psig	-3 psig
-3 +3 psig	+290 psi	-6 psig
-7 +7 psig	+525 psig	-14.51 psig
-14.5 0 psig	+525 psig	-14.51 psig
-14.5 +20 psig	+580 psig	-14.51 psig
Absolutdruck		
0 15 psi	525 psi	0 psi
0 30 psi	600 psi	0 psi
0 +75 psi	975 psi	0 psi
0 150 psi	1350 psi	0 psi
0 300 psi	1500 psi	0 psi
0 900 psi	+2900 psi	0 psi

Einstellbereiche

Angaben beziehen sich auf den Nennmessbereich, Druckwerte kleiner als -1 bar können nicht eingestellt werden

Zero-/Span-Abgleich:

- Zero -20 ... +95 % - Span -120 ... +120 %

Maximal zulässiger Turn Down Unbegrenzt (empfohlen 20:1)

Einschaltphase

Hochlaufzeit bei Betriebsspannung U_B ≤2s Anlaufstrom für Hochlaufzeit ≤ 3,6 mA

Ausgangsgröße - Dreileiter 4 ... 20 mA

Ausgangssignal 4 ... 20 mA (aktiv)

Anschlusstechnik Dreileiter

Bereich des Ausgangssignals 3,8 ... 20,5 mA (Werkseinstellung)

Signalauflösung 5 μΑ



Ausfallsignal Stromausgang (einstellbar) Letzter gültiger Messwert, ≥ 21 mA, ≤ 3,6 mA (Default)

Max. Ausgangsstrom 21,5 mA

Bürde Siehe Bürdenwiderstand unter Spannungsversorgung

Ausgangsgröße - Dreileiter 1 x Transistor

Ausgangssignal Transistor PNP oder NPN konfigurierbar

Anschlusstechnik Dreileiter
Laststrom max. 250 mA

Überlastfestigkeit ja

 $\begin{tabular}{lll} Kurzschlussfestigkeit & Dauerhaft \\ Spannungsabfall & < 3 V \\ Sperrstrom PNP & < 10 $\mu A \\ Sperrstrom NPN & < 25 $\mu A \\ \end{tabular}$

Ausgangsgröße - Dreileiter 2 x Transistor

Ausgangssignal Transistor PNP oder NPN konfigurierbar

Anschlusstechnik Dreileiter
Laststrom max 250 mA

Überlastfestigkeit ja

 $\begin{tabular}{lll} Kurzschlussfestigkeit & Dauerhaft \\ Spannungsabfall & < 3 V \\ Sperrstrom PNP & < 10 $\mu A \\ Sperrstrom NPN & < 25 $\mu A \\ \end{tabular}$

Funktion

Ausgang 1
 Schaltausgang oder IO-Link

- Ausgang 2 Schaltausgang oder 4 ... 20 mA (aktiv)

Ausgangsgröße - Dreileiter IO-Link

Ausgangssignal IO-Link nach IEC 61131-9

Dynamisches Verhalten Ausgang

Dynamische Kenngrößen - Stromausgang



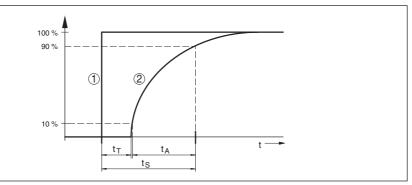


Abb. 28: Verhalten des Stromausganges bei sprunghafter Änderung der Prozessgröße. t_{τ} : Totzeit; t_{λ} : Anstiegszeit; t_{λ} : Sprungantwortzeit

- 1 Prozessgröße
- 2 Ausgangssignal

Größe	Zeit
Totzeit	≤ 2 ms
Anstiegszeit (10 90 %)	≤ 4 ms
Sprungantwortzeit (ti: 0 s, 10 90 %)	≤ 6 ms

Reaktionszeit Transistorausgang bei schaltrelevanter Änderung der Prozess-

≤ 10 ms

größe total

Dämpfung (63 % der Eingangsgröße) 0 ... 9 s, einstellbar

Referenzbedingungen und Einflussgrößen (nach DIN EN 60770-1)

Referenzbedingungen nach DIN EN 61298-1

- Temperatur +15 ... +25 °C (+59 ... +77 °F)

- Relative Luftfeuchte 45 ... 75 %

- Luftdruck 860 ... 1060 mbar/86 ... 106 kPa (12.5 ... 15.4 psig)

Kennlinienbestimmung Grenzpunkteinstellung nach IEC 61298-2

Kennliniencharakteristik Linear

Referenzeinbaulage stehend, Messmembran zeigt nach unten

Einfluss der Einbaulage < 0,2 mbar/20 Pa (0.003 psig)

Messabweichung (nach IEC 60770)

Gilt für den $4\dots 20$ mA-Stromausgang und bezieht sich auf die eingestellte Messspanne. Turn down (TD) ist das Verhältnis Nennmessbereich/eingestellte Messspanne.

	, <u> </u>	Nichtlinearität, Hysterese und Nichtwiederholbarkeit bei TD > 5 : 1
0,3 %	< 0,3 %	< 0,06 % x TD



Einfluss der Medium- bzw. Umgebungstemperatur

Mittlerer Temperaturkoeffizient des Nullsignals

- Im kompensierten Temperaturbe < 0,15 %/10 K
 reich¹⁴⁾
- Außerhalb des kompensierten Tempe- 0,3 %/10 K raturbereichs typ.

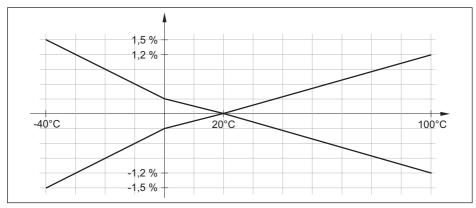


Abb. 29: Temperaturfehler bei TD 1:1

Langzeitstabilität (gemäß DIN 16086)

Angaben beziehen sich auf die eingestellte Messspanne. Turn down (TD) ist das Verhältnis Nennmessbereich/eingestellte Messspanne.

Zeitraum	Langzeitdrift Nullsignal und Ausgangsspanne
Ein Jahr	< 0,1 % x TD
Zwei Jahre	< 0,15 % x TD
Fünf Jahre	< 0,2 % x TD
Zehn Jahre	< 0,4 % x TD

|--|

Umgebungstemperatur Gerät	-40 +80 °C (-40 +176 °F)
Umgebungstemperatur Anzeige	-25 +80 °C (-13 +176 °F)
Lager- und Transporttemperatur	-40 +80 °C (-40 +176 °F)

Mechanische Umweltbedingungen

Vibrationen (Schwingungen)	Klasse 4M8 nach IEC 60271-3-4 (5 g bei 4 200 Hz)
Stöße (mechanischer Schock)	Klasse 6M4 nach IEC 60271-3-6 (50 g, 2,3 ms)

Schlagfestigkeit

Stecker nach ISO 4400 IK07 nach IEC 62262
 M12 x 1-Stecker IK06 nach IEC 62262



Prozessbedingungen

Prozesstemperatur

Messzellendichtung		Prozesstemperatur bei Prozessanschluss			
		316L, Duplexstahl	PVDF	PEEK ¹⁵⁾	
FKM	4 +266 °F) DM A+P 70.10-02 -40 +130 °C (-40 +266 °F)				
EPDM			-20 +80 °C (- 4 +176 °F) ¹⁶⁾	-20 +100 °C (- 4 +212 °F)	
FFKM					

Temperaturderating

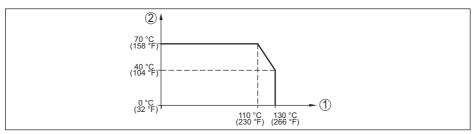


Abb. 30: Temperaturderating VEGABAR 38

- 1 Prozesstemperatur
- 2 Umgebungstemperatur

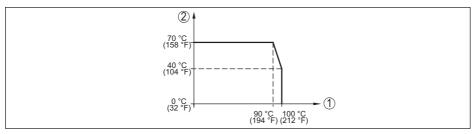


Abb. 31: Temperaturderating VEGABAR 38, bei aktivierter Bluetooth-Kommunikation

- 1 Prozesstemperatur
- 2 Umgebungstemperatur

SIP-Prozesstemperatur¹⁷⁾

Gerätekonfiguration für Dampf geeignet, d. h. Messzellendichtung EPDM oder FFKM (Perlast G74S), vorherige CIP-Reinigung bis max. +80 °C (+176 °F):¹⁸⁾

SIP-Prozesstemperatur bei Dampfbeaufschlagung bis

- 15 Minuten +150 °C (+302 °F)

19OL-Zulassung beantragt

- 16) Prozessdrücke > 5 bar: 20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)
- 17) SIP = Sterilization in place
- 18) CIP = Cleaning in place



- 30 Minuten	+140 °C (+284 °F)
- 1 Stunde	+135 °C (+275 °F)

Prozessdruck

Zulässiger Prozessdruck siehe Angabe "MWP" auf dem Typschild¹⁹⁾

-				
Λ	nz	201		
~	114		ч	c

Messwert- und Menüanzeige

- Grafikfähiges LC-Display, beleuchtet digitale und quasianaloge Anzeige

- Max. Anzeigebereich -99999 ... 99999

Statusanzeige LED-Leuchtring (grün-gelb-rot)

Bedienung

Bedienelemente 3 x Tasten zur Menübedienung

PC/Notebook PACTware/DTM
Smartphone/Tablet Bedien-App
IO-Link-Master IODD

Messzellentemperatur

Bereich -40 ... +130 °C (-40 ... +266 °F)

Auflösung < 0,2 K Messabweichung ±3 K

Ausgabe der Temperaturwerte über²⁰⁾ Anzeige- und Bedieneinheit, Bluetooth, IO-Link

Bluetooth-Schnittstelle

Bluetooth-Standard Bluetooth 5.0

Frequenz 2,402 ... 2,480 GHz

Max. Sendeleistung +2,2 dBm

Max. Teilnehmerzahl 1

Reichweite typ.²¹⁾ 25 m (82 ft)

Elektromechanische Daten

Rundsteckverbinder 4-polig mit M12 x 1-Schraubverschluss

Spannungsversorgung

Betriebsspannung U_B 12 ... 35 V DC Betriebsspannung U_B - beleuchtete 15 ... 35 V DC

Anzeige- und Bedieneinheit

Max. Leistungsaufnahme²²⁾

Sensor
 Bürde je Transistorausgang²³⁾
 9 W

- 20) Je nach Geräteausführung
- 21) Abhängig von den örtlichen Gegebenheiten
- 22) U_R = 35 V DC, Ausgangssignal = 20 mA
- 23) Laststrom = 250 mA



Verpolungsschutz Integriert

Zulässige Restwelligkeit

- für U_N 12 V DC (12 V < U_B < 18 V) ≤ 0,7 V_{eff} (16 ... 400 Hz) - für U_N 24 V DC (18 V < U_B < 35 V) ≤ 1 V_{eff} (16 ... 400 Hz)

Max. Bürdenwiderstand

- Betriebsspannung $U_B = 12 \text{ V DC}$ 370 Ω - Betriebsspannung $U_B = 18 \text{ V DC}$ 630 Ω

Elektrische Schutzmaßnahmen

Potenzialtrennung Elektronik potenzialfrei bis 500 V AC

Schutzart

Anschlusstechnik	Schutzart nach EN 60529/IEC 529	Schutzart nach NEMA/UL 50E
M12 x 1-Stecker	IP66/IP67	Type 6P

Einsatzhöhe über Meeresspiegel 5000 m (16404 ft)

Schutzklasse III Verschmutzungsgrad 4

14.2 IO-Link

Im Folgenden werden die erforderlichen, gerätespezifischen Details dargestellt. Weitere Informationen zu IO-Link finden Sie auf www.io-link.com.

Physikalische Schicht

IO-Link-Spezifikation: Revision 1.1

SIO-Modus: Ja

Geschwindigkeit: COM2 38,4 kBaud

Minimale Zykluszeit 4,0 ms Länge Prozessdatenwort: 32 Bit

IO-Link Data Storage: Ja Block-Parametrierung: Ja

Direct Parameter

Parameter	HexCode Remark, value	
-	-	-
MasterCycleTime	-	-
MinCycleTime	inCycleTime 0x28 4 ms	
M-SequenceCapability	0x2B	Frametypes, SIO-Mode, ISDU
Revision ID	0x11	IO-Link Revision 1.1
Input process data length	-	4 Byte
Output process data length	-	0 Byte
8 VendorID 0x00, 0x62 98		98
	- MasterCycleTime MinCycleTime M-SequenceCapability Revision ID Input process data length Output process data length	



Byte	Parameter	HexCode	Remark, value
9, 10, 11	DeviceID	0x00, 0x01, 0x01	257

Prozessdatenwort

Aufbau

	Bit	31 (MSB)		16	15		2	1	0 (LSB)
ſ	Sensor	Druck in 0,1	% des Mess	bereiches	Temperatur	in °C, Auflös	ung 0,1 K	Out2	Out1

Formate

	Wert	Туре
Out1	1 Bit	Boolean
Out2	1 Bit	Boolean
Temperature	14 Bit	Integer
Pressure	16 Bit	Integer

Events

	HexCode	Туре
6202	0x183A	FunctionCheck
6203	0x183B	Maintenance
6204	0x183C	OutOfSpec
6205	0x183D	Failure

Gerätedaten ISDU

Gerätedaten können Parameter, Identifikationsdaten und Diagnoseinformationen sein. Sie werden azyklisch und auf Anfrage des IO-Link-Masters ausgetauscht. Gerätedaten können in den Sensor geschrieben (Write) als auch aus dem Device gelesen (Read) werden. In der ISDU (Indexed Service Data Unit) wird u. a. festgelegt, ob gelesen oder geschrieben wird.

IO-Link spezifische Gerätedaten

Data	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Size (Byte)	Data type	Access	Value
DeviceAccess	12	0x000C			RW	-
Profile Identification	13	0x000D	2	Unsigned8 [2]	RO	0x40, 0x00
PD-Descriptor	14	0x000E	12	Unsigned8 [12]	RO	0x01, 0x01, 0x00, 0x01, 0x01, 0x01, 0x03, 0x0E, 0x02, 0x03, 0x0E, 0x10
VendorName	16	0x0010	31	String	RO	VEGA Gries- haber KG



Data	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Size (Byte)	Data type	Access	Value
VendorText	17	0x0011	31	String	RO	www.vega.
ProductName	18	0x0012	31	String	RO	VEGABAR
ProductID	19	0x0013	31	String	RO	VEGABAR 2x/3x
ProductText	20	0x0014	31	String	RO	Pressure sen- sor/Pressure switch
SerialNumber	21	0x0015	16	String	RO	-
Hardware Re- vision	22	0x0016	20	String	RO	-
Software Re- vision	23	0x0017	20	String	RO	-
Application SpecificTag	24	0x0018	Max. 31	String	RW	Sensor
FunctionTag	25	0x0019	Max. 31	String	RW	-
LocationTag	26	0x001A	Max. 31	String	RW	-
DeviceStatus	36	0x0024	1	Unsigned8 [2]	RO	-
Detailed De- viceStatus	37	0x0025	12	Unsigned8 [12]	RO	-
PDin	40	0x0028	4	-	RO	See process data word

VEGA-spezifische Gerätedaten

Data	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Size (Byte)	Data type	Access	Value range
Measurement loop name (TAG)	256	0x0100	20	String	RW	-
Switching point (SP1)	257	0x0101	4	Float	RW	-
-	258	0x0102	-	-	-	-
Reset point (RP1)	259	0x0103	4	Float	RW	-
Switching delay (DS1)	260	0x0104	4	Float	RW	0.0 60.0
Reset delay (DR1)	261	0x0105	4	Float	RW	0.0 60.0
Window upper value output (FH1)	262	0x0106	4	Float	RW	-
Window lower value output (FL1)	263	0x0107	4	Float	RW	-
Switching delay (DS1)	264	0x0108	4	Float	RW	0.0 60.0
Reset delay (DR1)	265	0x0109	4	Float	RW	0.0 60.0
Switching point (SP2)	266	0x010A	4	Float	RW	-
Reset point (RP2)	267	0x010B	4	Float	RW	-
Switching delay (DS2)	268	0x010C	4	Float	RW	-



Data	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Size (Byte)	Data type	Access	Value range
Reset delay (DR2)	269	0x010D	4	Float	RW	-
Window upper value output (FH2)	270	0x010E	4	Float	RW	-
Window lower value output (FL2)	271	0x010F	4	Float	RW	-
Switching delay (DS2)	272	0x0110	4	Float	RW	0.0 60.0
Reset delay (DR2)	273	0x0111	4	Float	RW	0.0 60.0
Zero/Initial value (ZEO)	274	0x0112	4	Float	RW	-
Span/Final value (SPN)	275	0x0113	4	Float	RW	-
Failure mode (IER)	276	0x0114	1	Unsigned8	RW	0=<3,6mA, 1=>=21mA
Integration time (DAM)	277	0x0115	4	Float	RW	0.0 9.000
Activate thermoshock suspression (TSC)	278	0x0115	1	Unsigned8	RW	0=No, 1=Yes
Setpoint value	279	0x0117	4	Float	RW	-
Transistor function (P-N)	280	0x0118	1	Unsigned8	RW	0=pnp, 1=npn
Function output (OU1)	281	0x0119	1	Unsigned8	RW	0=HNO, 1=HNC, 2=FNO, 3=FNC
Function output (OU2)	282	0x011A	1	Unsigned8	RW	0=HNO, 1=HNC, 2=FNO, 3=FNC, 4 = 4 20 mA
Lighting (DIS)	283	0x011B	1	Unsigned8	RW	0=Off, 1=On
Menu language (LG)	284	0x011C	1	Unsigned8	RW	49=DE, 44=EN 33=FR, 34=ES, 35=PT, 39=IT, 31=NL, 7=RU, 81=JP, 86 = CN, 90=TR
Brigthness illuminated ring	285	0x011D	1	Unsigned8	RW	0=0%, 100=100%
Signalling	286	0x011E	1	Unsigned8	RW	0=individual 1=Acc to NAMUR NE 107
Failure	287	0x011F	1	Unsigned8	RW	0=Individu- ally colour, 1=Red, 2=Oran- ge, 3=White, 4=Green, 5=Blue, 6=Yellow, 7=No si- gnalling



Data	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Size (Byte)	Data type	Access	Value range
Switching output	288	0x0120	1	Unsigned8	RW	0=Individu- ally colour, 1=Red, 2=Oran- ge, 3=White, 4=Green, 5=Blue, 6=Yellow, 7=No si- gnalling
Operating Status	289	0x0121	1	Unsigned8	RW	0=Individu- ally colour, 1=Red, 2=Oran- ge, 3=White, 4=Green, 5=Blue, 6=Yellow, 7=No si- gnalling
Signalizing operating Status red	290	0x0122	1	Unsigned8	RW	0255
Signalizing operating Status green	291	0x0123	1	Unsigned8	RW	0255
Signalizing operating Status blue	292	0x0124	1	Unsigned8	RW	0255
Signalizing failure red	293	0x0125	1	Unsigned8	RW	0255
Signalizing failure green	294	0x0126	1	Unsigned8	RW	0255
Signalizing failure blue	295	0x0127	1	Unsigned8	RW	0255
Signalizing Switching output green	296	0x0128	1	Unsigned8	RW	0255
Signalizing Switching output red	297	0x0129	1	Unsigned8	RW	0255
Signalizing Switching output blue	298	0x012A	1	Unsigned8	RW	0255
Pressure unit (UNI)	299	0x012B	2	Unsigned16	RW	1130=Pa, 1132=MPa, 1133=kPa, 1137=bar, 1138=mbar, 1141=psi, 1146=inH2O, 1149=mmH2O, 1155=inHg, 1157=mmHg
Temperature unit (TMP)	300	0x012C	2	Unsigned16	RW	1001=°C, 1002=°F
Bluetooth access code (BT)	301	0x012D	6	String	RW	Numerical value
Protection of parameter adjustment	302	0x012E	1	Unsigned8	RO	0=deativated, 1=activated (with device code)



Data	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Size (Byte)	Data type	Access	Value range
Device status acc. to NE 107	303	0x012F	1	Unsigned8	RO	0=Good, 1=Function check, 2=Maintenance requested, 3=Out of specification, 4=Failure
Device status	304	0x0130	19	String	RO	
Detailed status	305	0x0131	4	Unsigned32	RO	
Counter for change of parameters (PCO)	306	0x0132	4	Unsigned32	RO	
Pressure	307	0x0133	4	Float	RO	-
Pointer min. pressure	308	0x0134	4	Float	RO	-
Pointer max. pressure	309	0x0135	4	Float	RO	-
Measuring cell temperature	310	0x0136	4	Float	RO	-
-	311	0x0137	-	-	-	-
Min. measuring cell tem- perature	312	0x0138	4	Float	RO	-
Max. measuring cell tem- perature	313	0x0139	4	Float	RO	-
Electronics temperature	314	0x013A	4	Float	RO	-
Min. electronics temperature	315	0x013B	4	Float	RO	-
Max. electronics temperature	316	0x013C	4	Float	RO	-
Current output	317	0x013D	4	Float	RO	
Switching output	318	0x013E	1	Float	RO	0=Open, 1=Closed
Switching output 2	319	0x013F	1	Float	RO	0=Open, 1=Closed
Simulation pressure	320	0x0140	1	Unsigned8	RW	0=Off, 1=On
Simulation value	321	0x0141	4	Float	RW	-
Simulation current	322	0x0142	1	Unsigned8	RW	0=Off, 1=On
Simulation value	323	0x0143	4	Float	RW	-
Simulation switching output	324	0x0144	1	Unsigned8	RW	0=Off, 1=On
Simulation value	325	0x0145	1	Unsigned8	RW	-
Simulation switching output 2	326	0x0146	1	Unsigned8	RW	0=Off, 1=On
Simulation value	327	0x0147	1	Unsigned8	RW	0=Open, 1=Close
Device name	328	0x0148	19	String	RO	-
Serial number	329	0x0149	16	String	RO	-



Data	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Size (Byte)	Data type	Access	Value range
Hardware version	330	0x014A	19	String	RO	-
Software version	331	0x014B	19	String	RO	-
Device revision	332	0x014C	2	Unsigned16	RO	-
Begin of measurement range	333	0x014D	4	Float	RO	-
End of measurement range	334	0x014E	4	Float	RO	-

Systemkommandos

Command	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Zugriff
Factory reset	130	0x082	WO
Reset pointer pressure	160	0x0A0	WO
Reset pointer temperature	161	0x0A1	WO
Reset pointer elektronic temperature	162	0x0A2	WO
Adopt 4 mA (LRV)	163	0x0A3	WO
Adopt 20 mA (URV)	164	0x0A4	WO
Adopt setpoint value	165	0x0A5	WO

14.3 Maße

Anschlusstechnik

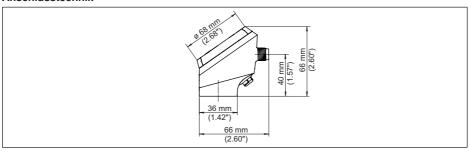


Abb. 32: Anschlusstechnik VEGABAR 38



VEGABAR 38, Gewindeanschluss nicht frontbündig

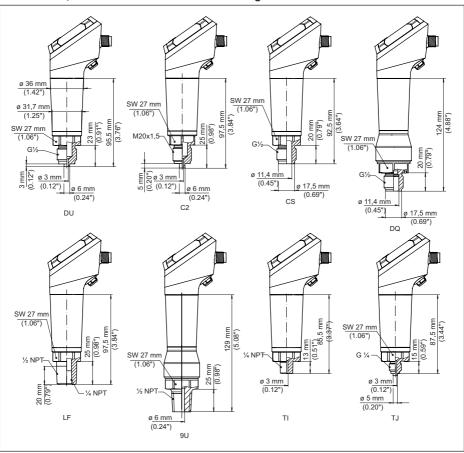


Abb. 33: VEGABAR 38, Gewindeanschluss nicht frontbündig

- DU Gewinde G1/2 (EN 837), Manometeranschluss
- C2 Gewinde M20 x 1,5 (EN 837), Manometeranschluss
- CS Gewinde G½, innen G¼ A (ISO 228-1), Duplexstahl (1.4462)
- DQ Gewinde G1/2, innen G1/4 A (ISO 228-1), PVDF
- LF Gewinde ½ NPT, innen ¼ NPT (ASME B1.20.1)
- 9U Gewinde ½ NPT, innen 6 mm PEEK
- TI Gewinde ¼ NPT (ASME B1.20.1)
- TJ Gewinde G1/4 (ISO 228-1)



VEGABAR 38, Gewindeanschluss frontbündig

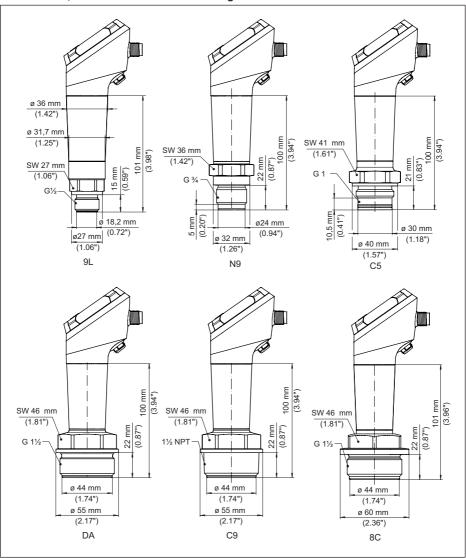


Abb. 34: VEGABAR 38, Gewindeanschluss frontbündig

- 9L Gewinde G1/2 (DIN 3852-A)
- N9 Gewinde G¾ (DIN 3852-E)
- C5 Gewinde G1 (ISO 228-1)
- DA Gewinde G1½ (DIN 3852-A)
- C9 Gewinde 11/2 NPT (ASME B1.20.1)
- 8C Gewinde G11/2 (DIN 3852-E), PEEK



VEGABAR 38, Gewindeanschluss frontbündig mit Konus/Tubus

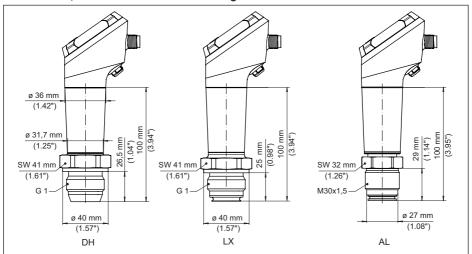


Abb. 35: VEGABAR 38, Konus-/Tubusanschluss

DH Gewinde G1 (ISO 228-1), Konus 40°

LX Gewinde G1 (ISO 228-1), Hygienedesign

AL Gewinde M30 x 1,5 (DIN 13)



VEGABAR 38, Hygieneanschluss

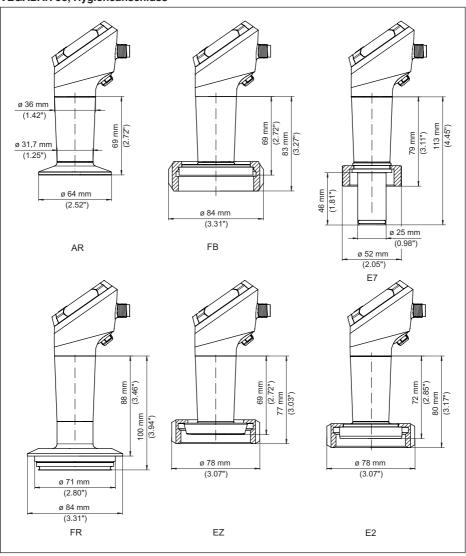


Abb. 36: VEGABAR 38, Hygieneanschluss

AR Clamp 2" PN 40, ø 64 mm (DIN 32676, ISO 2852)

FB SMS DN 51 PN 6

E7 Ingoldanschluss PN 10

FR Varivent N50-40 PN 25

EZ Bundstutzen DN 40 PN 40 (DIN 11851)

E2 Bundstutzen DN 40 PN 40 (DIN 11864-1, Form A)



14.4 Gewerbliche Schutzrechte

VEGA product lines are global protected by industrial property rights. Further information see www.vega.com.

VEGA Produktfamilien sind weltweit geschützt durch gewerbliche Schutzrechte.

Nähere Informationen unter www.vega.com.

Les lignes de produits VEGA sont globalement protégées par des droits de propriété intellectuelle. Pour plus d'informations, on pourra se référer au site www.vega.com.

VEGA lineas de productos están protegidas por los derechos en el campo de la propiedad industrial. Para mayor información revise la pagina web www.vega.com.

Линии продукции фирмы ВЕГА защищаются по всему миру правами на интеллектуальную собственность. Дальнейшую информацию смотрите на сайте www.vega.com.

VEGA系列产品在全球享有知识产权保护。

进一步信息请参见网站<www.vega.com。

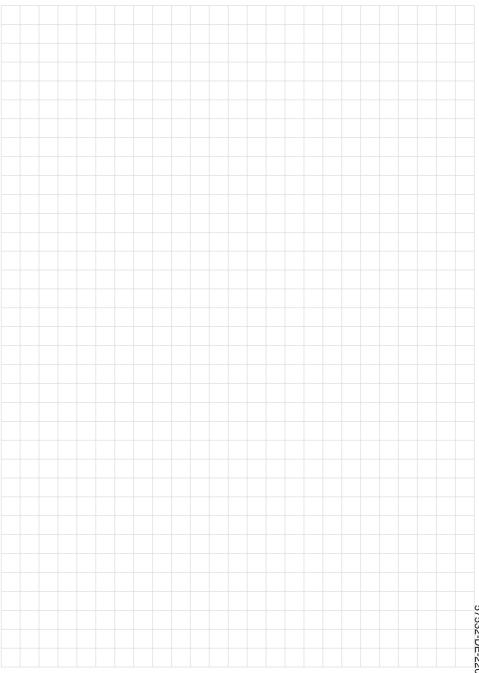
14.5 Licensing information for open source software

Open source software components are also used in this device. A documentation of these components with the respective license type, the associated license texts, copyright notes and disclaimers can be found on our homepage.

14.6 Warenzeichen

Alle verwendeten Marken sowie Handels- und Firmennamen sind Eigentum ihrer rechtmäßigen Eigentümer/Urheber.





Druckdatum:



Die Angaben über Lieferumfang, Anwendung, Einsatz und Betriebsbedingungen der Sensoren und Auswertsysteme entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen.
Änderungen vorbehalten

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2022

57532-DE-220825