

Instrucciones de servicio

Sensor de presión con celda de medida
cerámica

VEGABAR 38

De dos hilos: 4 ... 20 mA



Document ID: 57088



VEGA

Índice

1	Acerca de este documento	4
1.1	Función	4
1.2	Grupo destinatario	4
1.3	Simbología empleada	4
2	Para su seguridad	5
2.1	Personal autorizado	5
2.2	Uso previsto	5
2.3	Advertencia de uso indebido	5
2.4	Instrucciones generales de seguridad	5
3	Descripción del producto	6
3.1	Estructura	6
3.2	Principio de operación	8
3.3	Ajuste	10
3.4	Embalaje, transporte y almacenaje	11
3.5	Accesorios	12
4	Montaje	13
4.1	Instrucciones generales	13
4.2	Medición de presión de proceso	15
4.3	Medición de nivel	17
5	Conectar a la alimentación de tensión	18
5.1	Preparación de la conexión	18
5.2	Pasos de conexión	18
5.3	Esquema de conexiones - dos hilos 4 ... 20 mA	21
5.4	Fase de conexión	22
6	Protección de acceso	23
6.1	Interfase inalámbrica Bluetooth	23
6.2	Protección de la parametrización	23
6.3	Almacenamiento de códigos en myVEGA	24
7	Puesta en funcionamiento con la unidad de configuración y visualización integrada.....	25
7.1	Sistema de configuración	25
7.2	Visualización de valores de medición y de puntos de menú	26
7.3	Parametrización	27
8	Puesta en funcionamiento con smartphone/tableta (Bluetooth)	34
8.1	Preparación	34
8.2	Establecer la conexión	34
8.3	Parametrización del sensor	35
9	Puesta en funcionamiento con PC/notebook (Bluetooth)	36
9.1	Preparación	36
9.2	Establecer la conexión	36
9.3	Parametrización	37
10	Sinopsis del menú	39
10.1	Unidad de visualización y ajuste (local)	39
10.2	App VEGA Tools y DTM (Bluetooth)	40
11	Diagnóstico y Servicio	43

11.1	Mantenimiento	43
11.2	Eliminar fallos	43
11.3	Diagnóstico, mensajes de error	44
11.4	Mensajes de estado según NE 107	45
11.5	Actualización del software	47
11.6	Procedimiento en caso de reparación	47
12	Desmontaje.....	48
12.1	Pasos de desmontaje	48
12.2	Eliminar	48
13	Certificados y homologaciones	49
13.1	Homologaciones radiotécnicas	49
13.2	Aprobaciones para zonas Ex	49
13.3	Aprobaciones como protección contra el sobrellenado	49
13.4	Certificados alimentarios y farmacéuticos	49
13.5	Conformidad	49
13.6	Recomendaciones NAMUR	49
13.7	Sistema de gestión ambiental	50
14	Anexo	51
14.1	Datos técnicos	51
14.2	Dimensiones	59
14.3	Derechos de protección industrial	64
14.4	Licensing information for open source software	64
14.5	Marca registrada	64

1 Acerca de este documento

1.1 Función

Las presentes instrucciones ofrecen la información necesaria para el montaje, la conexión y la puesta en marcha, así como importantes indicaciones para el mantenimiento, la eliminación de fallos, la seguridad y el recambio de piezas. Por ello es necesario proceder a su lectura antes de la puesta en marcha y guardarlas en todo momento al alcance de la mano en las proximidades inmediatas del equipo como parte integrante del producto.

1.2 Grupo destinatario

Estas instrucciones están dirigidas a personal cualificado y especializado. El contenido de estas instrucciones debe estar al alcance del personal cualificado y tienen que ser aplicadas.

1.3 Simbología empleada



ID de documento

Este símbolo en la portada de estas instrucciones indica la ID (identificación) del documento. Entrando la ID de documento en www.vega.com se accede al área de descarga de documentos.



Información, indicación, consejo: Este símbolo hace referencia a información adicional útil y consejos para un trabajo exitoso.



Nota: Este símbolo hace referencia a información para prevenir fallos, averías, daños en equipos o sistemas.



Atención: El incumplimiento de las indicaciones marcadas con este símbolo puede causar daños personales.



Atención: El incumplimiento de las indicaciones marcadas con este símbolo puede causar lesiones graves o incluso la muerte.



Peligro: El incumplimiento de las indicaciones marcadas con este símbolo puede causar lesiones graves o incluso la muerte.



Aplicaciones Ex

Este símbolo caracteriza instrucciones especiales para aplicaciones Ex.



Lista

El punto precedente caracteriza una lista sin secuencia obligatoria



Secuencia de procedimiento

Los números precedentes caracterizan pasos de operación secuenciales.



Eliminación

Este símbolo caracteriza instrucciones especiales para la eliminación.

2 Para su seguridad

2.1 Personal autorizado

Todas las operaciones descritas en esta documentación tienen que ser realizadas exclusivamente por personal cualificado y autorizado. Al realizar trabajos en y con el equipo hay que llevar siempre el equipo de protección requerido.

2.2 Uso previsto

VEGABAR 38 es un transmisor de presión para la medición de presión de proceso y de nivel hidrostático.

Informaciones detalladas sobre el campo de aplicación se encuentran en el capítulo "*Descripción del producto*".

La seguridad del funcionamiento del instrumento está dada solo en caso de un uso previsto según las especificaciones del manual de instrucciones, así como según como las instrucciones complementarias que pudiera haber.

2.3 Advertencia de uso indebido

En caso de un uso inadecuado o no previsto de este equipo, es posible que del mismo se deriven riesgos específicos de cada aplicación, por ejemplo un rebose del depósito debido a un mal montaje o mala configuración. Esto puede tener como consecuencia daños materiales, personales o medioambientales. También pueden resultar afectadas las propiedades de protección del equipo.

2.4 Instrucciones generales de seguridad

El equipo se corresponde con el nivel del desarrollo técnico bajo consideración de las prescripciones y directivas corrientes. Solo se permite la operación del mismo en un estado técnico impecable y seguro. La empresa operadora es responsable de una operación sin fallos del equipo. En caso de un empleo en medios agresivos o corrosivos en los que un mal funcionamiento del equipo puede dar lugar a posibles riesgos, la empresa operadora tiene que asegurarse de la corrección del funcionamiento por medio de medidas apropiadas.

Hay que observar las indicaciones de seguridad de este manual de instrucciones, las normas de instalación específicas del país y las normas de seguridad y de prevención de accidentes vigentes.

Por razones de seguridad y de garantía, toda manipulación que vaya más allá de lo descrito en el manual de instrucciones tiene que ser llevada a cabo exclusivamente por parte de personal autorizado por nosotros. Están prohibidas explícitamente las remodelaciones o los cambios realizados por cuenta propia. Por razones de seguridad, solo se permite el empleo de los accesorios mencionados por nosotros.

Para evitar posibles riesgos, hay que atender a los símbolos e indicaciones de seguridad puestos en el equipo.

3 Descripción del producto

3.1 Estructura

Material suministrado

El material suministrado incluye:

- Transmisor de presión VEGABAR 38
- Hoja informativa *Documentos y software* con:
 - Número de serie del instrumento
 - Código QR con enlace para escanear directamente
- Hoja informativa "*PINs y código*" (para las versiones Bluetooth) con:
 - Código de acceso de Bluetooth
- Hoja informativa "*Access protection*" (para las versiones Bluetooth) con:
 - Código de acceso de Bluetooth
 - Código de acceso de emergencia Bluetooth
 - Código del dispositivo de emergencia

El resto del material suministrado comprende:

- Documentación
 - Guía rápida VEGABAR 38
 - "*Instrucciones de seguridad*" específicas EX (para versiones Ex)
 - Homologaciones radiotécnicas (para versiones con Bluetooth)
 - Otras certificaciones en caso necesario



Información:

En estas instrucciones se describen también características técnicas opcionales del equipo. El volumen de suministro correspondiente resulta de la especificación del pedido.

Componentes

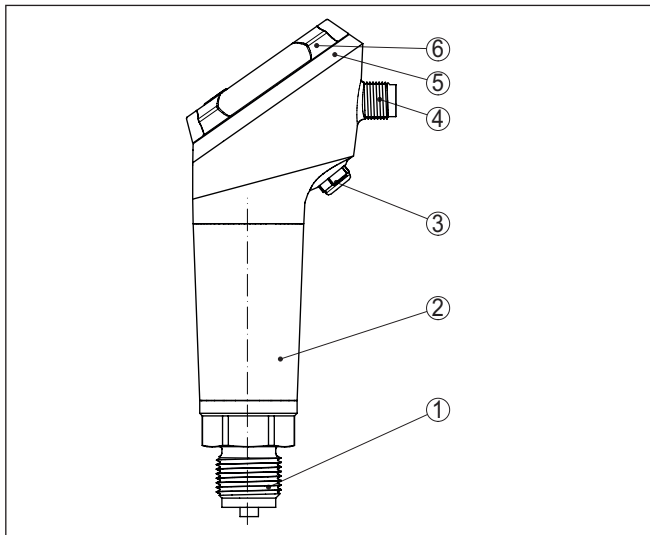


Fig. 1: Componentes del VEGABAR 38

- 1 Conexión a proceso
- 2 Carcasa de la electrónica
- 3 Ventilación/compensación de presión
- 4 Conector enchufable
- 5 Aro luminoso LED
- 6 Unidad de visualización/configuración

Placa de tipos

La placa de características contiene los datos más importantes para la identificación y empleo del instrumento.

- Tipo de instrumento
- Información sobre aprobaciones
- Informaciones para la configuración
- Datos técnicos
- Número de serie de los equipos
- Código QR para la identificación del equipo
- Código numérico para el acceso Bluetooth (opcional)
- Información del fabricante

Documentos y software

Existen las siguientes posibilidades para encontrar datos de pedido, documentos o software relativos a su equipo:

- Vaya a "www.vega.com" e introduzca el número de serie de su dispositivo en el campo de búsqueda.
- Escanee el código QR en la placa de características.
- Abra la VEGA Tools app e introduzca el número de serie en "**Documentación**".

3.2 Principio de operación

Rango de aplicación

VEGABAR 38 es adecuado para aplicaciones en casi todos los sectores industriales. Se emplea para la medición de los siguientes tipos de presión.

- Sobrepresión
- Presión absoluta
- Vacío

Productos a medir

Medios de medición son gases, vapores y líquidos.

En dependencia de la conexión a proceso y la configuración de medición los medios de medición pueden ser viscosos o tener ingredientes abrasivos.

Magnitudes de medición

El VEGABAR 38 es adecuado para la medición de las variables de proceso siguientes:

- Presión de proceso
- Nivel

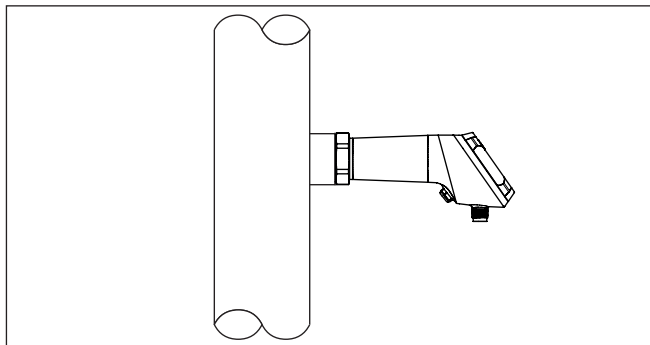


Fig. 2: Medición de presión de proceso con VEGABAR 38

Presión sistema de medición

Elemento sensor es la celda de medida Mini-CERTEC® con robusta membrana cerámica. La presión del proceso provoca una deflexión de la membrana cerámica, dando lugar de esta forma una variación de capacidad dentro de la celda de medida. Ésta es transformada en una señal eléctrica y es entregada como valor de medición a través de la señal de salida.

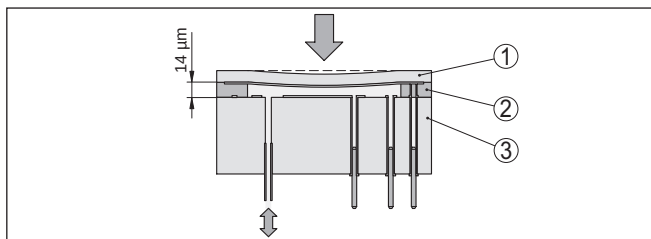


Fig. 3: Estructura de la celda de medida Mini-CERTEC®

- 1 Membrana de proceso
- 2 Soldadura de vidrio
- 3 Cuerpo básico

Temperatura sistema de medición

Un sensor de temperatura en la electrónica de la celda de medida Mini-CERTEC® registra la temperatura actual del proceso. El valor de temperatura se transmite, por ejemplo, por Bluetooth.

Tipos de presión

Presión relativa: la celda de medida está abierta hacia la atmósfera. La presión ambiental es detectada por la celda de medida y compensada. Por eso la misma no afecta en forma alguna el valor de medición.

Presión absoluta: la celda de medida contiene vacío y está encapsulada. La presión ambiental no es compensada y afecta de esta forma al valor de medición.

Montaje entrante

El montaje entrante es especialmente apropiado para aplicaciones con gases, vapores y fluidos claros. Las juntas de la celda de medida sientan lateralmente y delante.

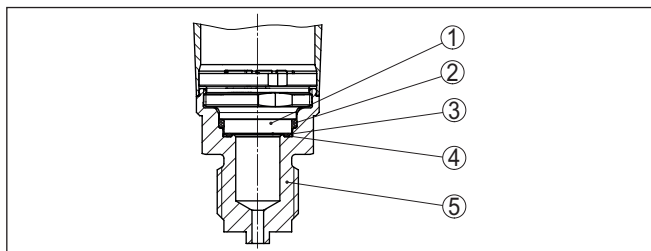


Fig. 4: Montaje entrante de la celda de medida (ejemplo: rosca G 1/2 (EN 837), conexión de manómetro)

- 1 Celda de medida
- 2 Junta lateral de la celda de medida
- 3 Junta de la celda de medida frontal
- 4 Membrana
- 5 Conexión a proceso

Montaje con alineación frontal

El montaje rasante resulta particularmente apropiado para aplicaciones con medios viscosos o abrasivos y con incrustaciones.

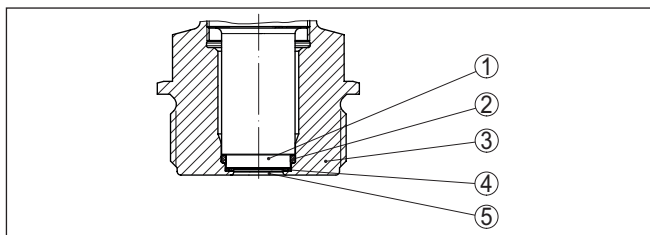


Fig. 5: Montaje rasante de la celda de medida (Ejemplo: rosca G1½)

- 1 Celda de medida
- 2 Junta lateral de la celda de medida
- 3 Junta de la celda de medida frontal
- 4 Conexión a proceso
- 5 Membrana

Montaje rasante en conexión higiénica

El montaje rasante, higiénico de la celda de medida es especialmente adecuado para aplicaciones alimentarias. La junta delantera está montada sin ranuras.

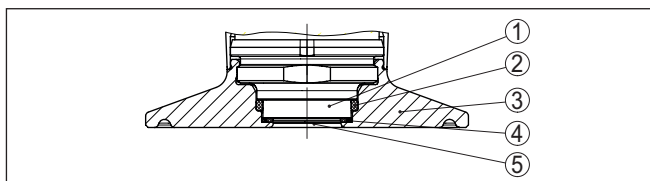


Fig. 6: Montaje higiénico de la celda de medida (ejemplo: brida 2")

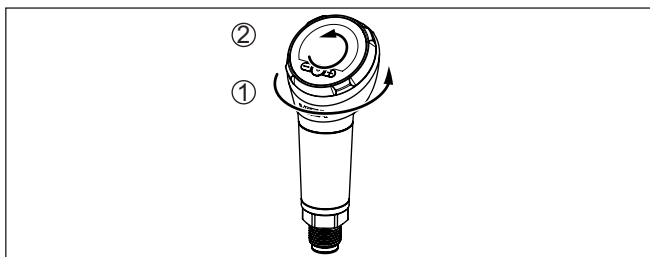
- 1 Celda de medida
- 2 Junta lateral de la celda de medida
- 3 Conexión a proceso
- 4 Junta de la celda de medida frontal
- 5 Membrana

3.3 Ajuste

Configuración local

La unidad de visualización y configuración integrada sirve para la configuración local del VEGABAR 38.

Para la lectura y el manejo confortable en cualquier posición de instalación del equipo, la carcasa y la unidad de visualización y ajuste se pueden girar sin necesidad de herramientas.



- 1 Giro de la carcasa en 330°
- 2 Giro de la unidad de visualización y ajuste a 270°

Ajuste inalámbrico

Los equipos con módulo de Bluetooth integrado pueden manejarse inalámbricamente con herramientas estándar:

- Smartphone/tableta (sistema operativo iOS o Android)
- PC/portátil (sistema operativo Windows)

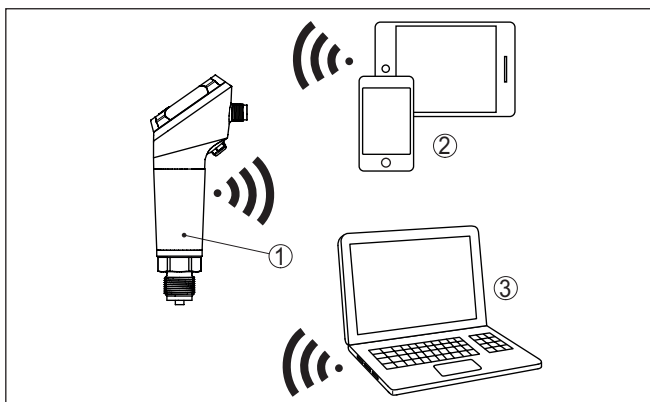


Fig. 7: Conexión inalámbrica con dispositivos de configuración estándar con Bluetooth LE integrado

- 1 Sensor
- 2 Smartphone/tableta
- 3 PC/Notebook

3.4 Embalaje, transporte y almacenaje

Embalaje

Su equipo está protegido por un embalaje durante el transporte hasta el lugar de empleo. Aquí las solicitaciones normales a causa del transporte están aseguradas mediante un control basándose en la norma DIN EN 24180.

El embalaje exterior es de cartón, compatible con el medio ambiente y reciclable. En el caso de versiones especiales se emplea adicionalmente espuma o película de PE. Deseche los desperdicios de material de embalaje a través de empresas especializadas en reciclaje.

Transporte	Hay que realizar el transporte, considerando las instrucciones en el embalaje de transporte. La falta de atención puede tener como consecuencia daños en el equipo.
Inspección de transporte	Durante la recepción hay que comprobar inmediatamente la integridad del alcance de suministros y daños de transporte eventuales. Hay que tratar correspondientemente los daños de transporte o los vicios ocultos determinados.
Almacenaje	Hay que mantener los paquetes cerrados hasta el montaje, y almacenados de acuerdo de las marcas de colocación y almacenaje puestas en el exterior. Almacenar los paquetes solamente bajo esas condiciones, siempre y cuando no se indique otra cosa: ● No mantener a la intemperie ● Almacenar seco y libre de polvo ● No exponer a ningún medio agresivo ● Proteger de los rayos solares ● Evitar vibraciones mecánicas
Temperatura de almacenaje y transporte	● Para la temperatura de almacenamiento y de transporte ver <i>"Datos técnicos - Condiciones ambientales"</i> ● Humedad relativa del aire 20 ... 85 %

3.5 Accesorios

Las instrucciones para los accesorios mencionados se encuentran en el área de descargas de nuestra página web.

Racor para soldar, adaptador de rosca y adaptador higiénico	Los racores soldados sirven para la conexión de los equipos al proceso. Los adaptadores de rosca e higiénicos permiten una adaptación sencilla de los equipos con conexiones roscadas estándar a conexiones higiénicas del lado del proceso.
Accesorios de montaje	Los accesorios de montaje apropiados para el VEGABAR 38 comprenden sifones, válvulas de cierre y soportes de instrumento.

4 Montaje

4.1 Instrucciones generales

Condiciones ambientales

El equipo es adecuado para condiciones ambientales normales y ampliadas según DIN/EN/BS EN/IEC/ANSI/ISA/UL/CSA 61010-1. Se puede utilizar tanto en interiores como en exteriores.

Condiciones de proceso



Indicaciones:

El dispositivo debe ser operado por razones de seguridad sólo dentro de las condiciones de proceso permisibles. Las especificaciones respectivas se encuentran en el capítulo "*Datos técnicos*" del manual de instrucciones o en la placa de tipos.

Asegurar antes del montaje, que todas las partes del equipo que se encuentran en el proceso, sean adecuadas para las condiciones de proceso existentes.

Estos son principalmente:

- Pieza de medición activa
- Conexión a proceso
- Junta del proceso

Condiciones de proceso son especialmente

- Presión de proceso
- Temperatura de proceso
- Propiedades químicas de los productos
- Abrasión e influencias mecánicas

Presión de proceso permitida (MWP) - Aparato

El rango permitido de presión de proceso se indica con "MWP" (Maximum Working Pressure) en la placa de características, ver capítulo "*Estructura*". El MWP tiene en consideración el miembro de más baja presión de la combinación de celda de medida y de conexión a proceso y puede ser permanente. El dato se refiere a una temperatura de referencia de +20 °C (+68 °F). La especificación también se aplica cuando, de acuerdo con el pedido, se ha instalado una celda de medida con un rango de medida más alto que el rango de presión permitido de la conexión del proceso.

Además, una reducción de temperatura de la conexión a proceso, p.ej. con bridas, puede restringir el rango permitido de presión de proceso conforme a la norma correspondiente.



Indicaciones:

Para que no se produzca ningún daño en el aparato, la presión de prueba sólo puede exceder el rango MWP brevemente 1,5 veces a la temperatura de referencia. Allí están considerados los niveles de presión de la conexión de proceso y la resistencia a sobrecarga de la celda de medida (ver capítulo "*Datos técnicos*").

Protección contra humedad

Proteja su instrumento a través de las medidas siguientes contra la penetración de humedad:

- Emplear un cable de conexión apropiado (ver capítulo "*Conectar a la alimentación de tensión*")

- Apretar firmemente el prensaestopas o el conector enchufable
- En caso de montaje horizontal, girar la carcasa de forma tal que el prensaestopas o el conector enchufable miren hacia abajo
- Conducir hacia abajo el cable de conexión antes del prensaestopas o del conector enchufable

Esto vale sobre todo para el montaje al aire libre, en recintos en los que cabe esperar la presencia de humedad (p.ej. debido a procesos de limpieza) y en depósitos refrigerados o caldeados.

Asegúrese de que el grado de contaminación indicado en el capítulo "Datos técnicos" se adapte a las condiciones ambientales existentes.

Ventilación y compensación de presión

La ventilación y la compensación de presión tienen lugar con el VEGABAR 38 a través de un elemento de filtrado que deja pasar el aire y que bloquea la humedad.



Indicaciones:

En caso de montaje horizontal girar la carcasa de forma tal, que el elemento de filtrado indique hacia abajo después del montaje del instrumento. De esta forma está mejor protegido contra incrustaciones.

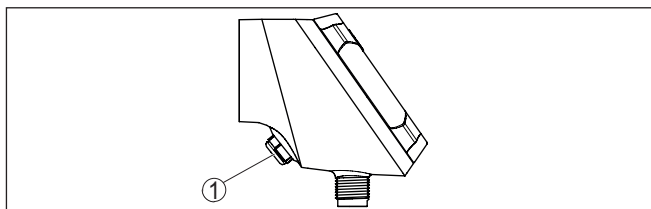


Fig. 8: Posición del elemento de filtro

1 Elemento de filtro

Para una ventilación efectiva el elemento de filtrado siempre tiene que estar libre de incrustaciones.

Atornillar

Los aparatos con conexión roscada se enroscan a la conexión a proceso con una llave adecuada por medio del hexágono.

Ancho de llave véase capítulo "Dimensiones".



Advertencia:

¡La carcasa o la conexión eléctrica no se deben utilizar para atornillar! El apriete puede causar daños, por ejemplo, en dependencia de la versión del aparato en el mecanismo de giro de la carcasa.

Presión de proceso permitida (MWP) - Accesorios de montaje

El rango de presión de proceso permitido está indicado en la placa de características. Sólo se permite operar el equipo con estas presiones cuando los accesorios de montaje empleados satisfacen también esos valores. Garantice esto último por medio de los elementos apropiados, como bridas, racores para soldar, anillos tensores con conexiones Clamp, juntas, etc.

Límites de temperatura

Temperaturas de proceso mayores significan a menudo también temperaturas ambiente mayores. Asegúrese de que no se excedan

los límites de temperatura superiores indicados en el capítulo "Datos técnicos" para el entorno de la carcasa de la electrónica y del cable de conexión.

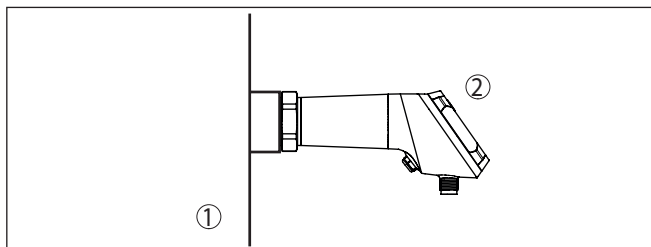


Fig. 9: Rangos de temperatura

- 1 Temperatura de proceso
- 2 Temperatura ambiente

En gases

4.2 Medición de presión de proceso

Atender la indicación siguiente para la configuración de medición:

- Montar el equipo encima del punto de medida

De esta forma el posible condensado puede desaguar en la línea de proceso.

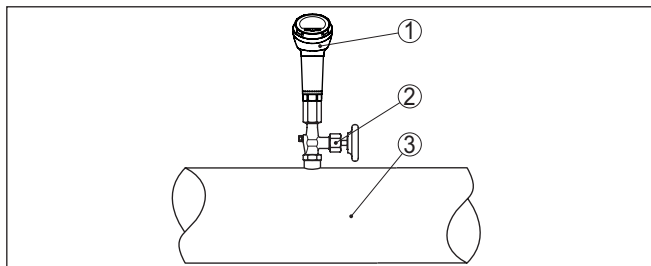


Fig. 10: Configuración de medición para la medición de presión de proceso de gases en tuberías

- 1 VEGABAR 38
- 2 Válvula de cierre
- 3 Tubería

En vapores

Atender las indicaciones siguientes para la configuración de medición:

- Conectar a través de un sifón

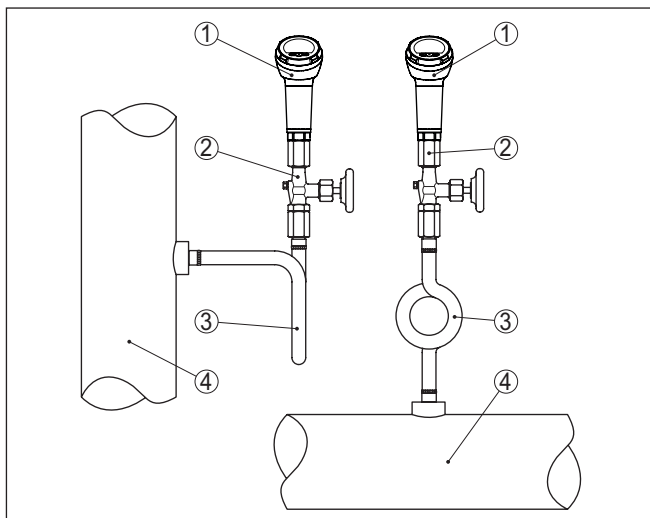


Fig. 11: Configuración de medición para la medición de presión de proceso de vapores en tuberías

- 1 VEGABAR 38
- 2 Válvula de cierre
- 3 Sifón en forma de U o circular
- 4 Tubería

En los codos de tubo se forma condensado y de esta forma un interceptor hidráulico protector. De esta forma se asegura una temperatura del medio $< 100\text{ }^{\circ}\text{C}$ en el convertidor de medición en las aplicaciones con vapor recalentado.

en líquidos

Atender la indicación siguiente para la configuración de medición:

- Montar el equipo debajo del punto de medida

De esta forma la línea de presión efectiva siempre está llena de líquido y las burbujas de gas pueden ascender de retorno a la línea de proceso.

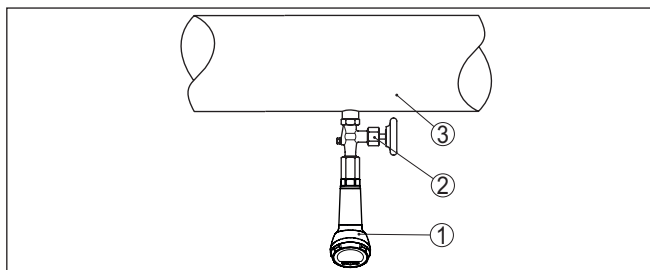


Fig. 12: Configuración de medición para la medición de presión de proceso de líquidos en tuberías

- 1 VEGABAR 38
- 2 Válvula de cierre
- 3 Tubería

4.3 Medición de nivel

Configuración de medición

Atender las indicaciones siguientes para la configuración de medición:

- Montar el equipo debajo del nivel mínimo
- Montar el equipo alejado de la corriente de llenado o la zona de vaciado de producto
- Montar el equipo protegido contra golpes de ariete de un agitador

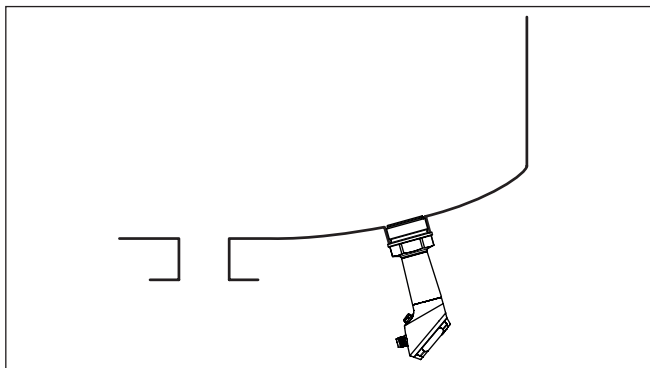


Fig. 13: Configuración de medición para la medida de nivel

5 Conectar a la alimentación de tensión

5.1 Preparación de la conexión

Instrucciones de seguridad

Prestar atención fundamentalmente a las instrucciones de seguridad siguientes:

- La conexión eléctrica tiene que ser realizada exclusivamente por personal cualificado y que hayan sido autorizados por el titular de la instalación
- En caso de esperarse sobrecargas de voltaje, hay que montar equipos de protección contra sobrecarga



Advertencia:

Conectar o desconectar sólo en estado libre de tensión.

Alimentación de tensión

Los datos para la alimentación de tensión se indican en el capítulo "*Datos técnicos*".



Indicaciones:

Alimente el aparato a través de un circuito de energía limitada (potencia máxima 100 W) según IEC 61010-1, p. ej.:

- Clase 2 fuente de alimentación (según UL1310)
- Fuente de alimentación SELV (tensión baja de seguridad) con limitación interna o externa adecuada de la corriente de salida.
- Fuente de alimentación PELV (protección de baja tensión) con limitación interna o externa adecuada de la corriente de salida.

Tener en cuenta las influencias adicionales siguientes de la tensión de alimentación:

- Baja tensión de salida de la fuente de alimentación bajo carga nominal (p. ej. para una corriente del sensor de 20,5 mA o 22 mA en caso de mensaje de error)
- Influencia de otros equipos en el circuito de corriente (ver los valores de carga en el capítulo "*Datos técnicos*")

Cable de conexión

Emplear cable de sección redonda. Hay que seleccionar el diámetro exterior del cable en dependencia de la conexión de enchufe, para garantizar el efecto de hermeticidad en el racor atornillado.

Dependiendo de la técnica de conexión o de la salida de señal, el equipo se conecta con un cable corriente de dos, tres o cuatro hilos sin apantallamiento.

5.2 Pasos de conexión

Enchufe M12 x 1

Esta conexión enchufable requiere un cable ya confeccionado con conector hembra.

Enchufe según ISO 4400

Proceder de la forma siguiente:

1. Zafar el tornillo situado en la parte trasera del acoplamiento de enchufe
2. Desmontar el acoplamiento de enchufe y la junta del VEGABAR 38

3. Levantar el cartucho enchufable de la caja del tomacorrientes

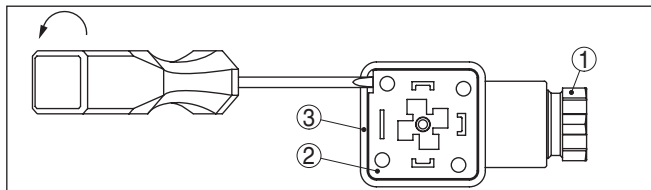


Fig. 14: Desmontaje del cartucho enchufable

- 1 Prensaestopas
 - 2 Cartucho enchufable
 - 3 Caja del conector
4. Pelar aproximadamente 5 cm del cable de conexión, quitar aproximadamente 1 cm del aislamiento a los extremos de los conductores
 5. Introducir el cable de conexión en la caja del tomacorrientes por el racor atornillado
 6. Insertar los extremos de los conductores en los bornes según el plano de conexión.

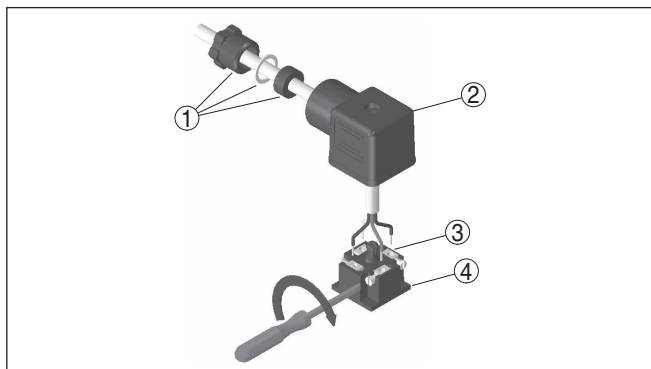


Fig. 15: Conexión a los bornes con tornillos

- 1 Prensaestopas
 - 2 Caja del conector
 - 3 Cartucho enchufable
 - 4 Junta del enchufe
7. Enclavar el cartucho enchufable en la caja del tomacorrientes y poner el sello del sensor.
 8. Enchufar el acoplamiento de enchufe con junta en VEGABAR 38 y apretar el tornillo

Con ello queda establecida la conexión eléctrica.

Conector según ISO 4400 con tapa abatible

Proceder de la forma siguiente:

1. Aflojar el tornillo en la tapa del acoplamiento de enchufe
2. Levantar y quitar la tapa
3. Sacar hacia abajo el cartucho enchufable

4. Aflojar los tornillos de la descarga de presión y del racor atornillado para cables

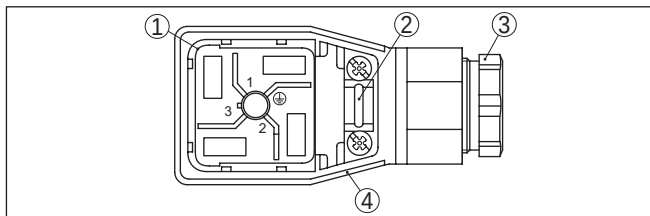


Fig. 16: Desmontaje del cartucho enchufable

- 1 Cartucho enchufable
- 2 Descarga de presión
- 3 Prensaestopas
- 4 Caja del conector

5. Pelar aproximadamente 5 cm del cable de conexión, quitar aproximadamente 1 cm del aislamiento a los extremos de los conductores
6. Introducir el cable de conexión en la caja del tomacorrientes por el racor atornillado
7. Insertar los extremos de los conductores en los bornes según el plano de conexión.

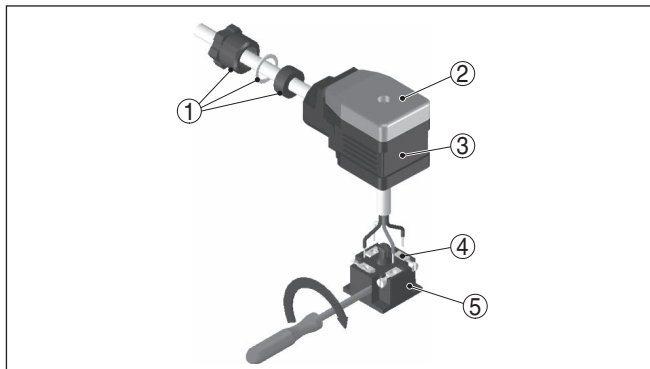


Fig. 17: Conexión a los bornes con tornillos

- 1 Prensaestopas
- 2 Tapa
- 3 Caja del conector
- 4 Cartucho enchufable
- 5 Junta del enchufe

8. Enclavar el cartucho enchufable en la caja del tomacorrientes y poner el sello del sensor.



Información:

Atender la disposición correcta, ver figura

9. Apretar los tornillos de la descarga de presión y del racor atornillado para cables

10. Enganchar la tapa y oprimir el acoplamiento de enchufe, apretar el tornillo de la tapa
11. Enchufar el acoplamiento de enchufe con junta en VEGABAR 38 y apretar el tornillo

Con ello queda establecida la conexión eléctrica.

Conector según ISO 4400 con bornes con corte directo

En el caso de esta variante de enchufe se puede utilizar un cable comercial de sección redonda. No es necesario quitar el aislamiento de los conductores internos. El enchufe une automáticamente a los conductores durante el atornillamiento. Diámetro de cable 5,5 ... 8 mm, tipo de protección IP67.

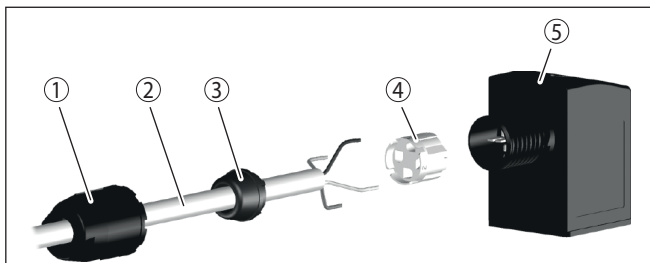


Fig. 18: Conexión enchufe de válvula ISO 4400 con técnica de desplazamiento de aislamiento

- 1 Tuerca de unión
- 2 Cable
- 3 Anillo de obturación
- 4 Inserto de terminales
- 5 Caja del conector

5.3 Esquema de conexiones - dos hilos 4 ... 20 mA

Enchufe según ISO 4400

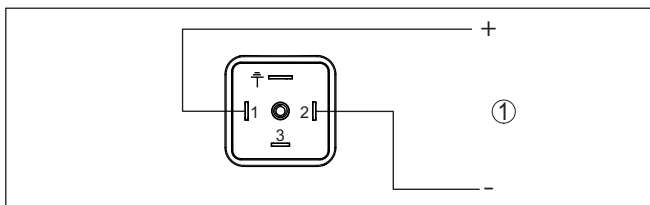


Fig. 19: Esquema de conexiones - dos hilos 4 ... 20 mA - conector según ISO 4400

- 1 Alimentación de tensión y salida de señal

Contacto conector enchufable	Función/Polaridad
1	Alimentación de tensión, salida de señal/+
2	Alimentación de tensión, salida de señal/-
3	Desocupado

Contacto conector enchufable	Función/Polaridad
	Unido eléctricamente con carcasa metálica

Enchufe M12 x 1

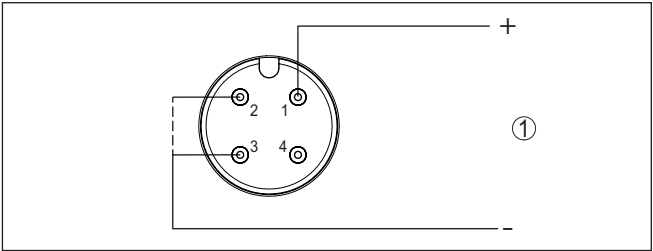


Fig. 20: Esquema de conexiones - dos hilos 4 ... 20 mA - conector M12 x 1
1 Alimentación de tensión y salida de señal

Contacto conector enchufable	Función/Polaridad
1	Alimentación de tensión, salida de señal/+
2	Alimentación de tensión, salida de señal/-
3	Alimentación de tensión, salida de señal/(- ¹⁾)
4	Desocupado

5.4 Fase de conexión

Después de la conexión el equipo realiza primeramente un autochequeo:

- Comprobación interna de la electrónica
- La señal de salida salta momentáneamente a la corriente parásita ajustada.

A continuación se transmite el valor de medición actual a la línea de señal.

¹⁾ Puente interno entre los contactos 2 y 3

6 Protección de acceso

6.1 Interfase inalámbrica Bluetooth

Los equipos con interfase inalámbrica Bluetooth están protegidos contra el acceso no autorizado desde el exterior. Con ello, solo personas autorizadas pueden recibir valores de medición y de estado y modificar la configuración del equipo a través de esta interfase.

Código de acceso de Bluetooth

Para el establecimiento de la comunicación Bluetooth mediante la herramienta de configuración (smartphone/tableta/portátil) se requiere un código de acceso de Bluetooth. Este código tiene que ser entrado solo una vez en la herramienta de configuración la primera vez que se establece la comunicación. Después queda guardado en la herramienta de configuración y ya no tiene que entrarse de nuevo.

El código de acceso Bluetooth es individual para equipo. Se encuentra impreso en la carcasa de los equipos que disponen de Bluetooth. Además se entrega con el equipo en la hoja informativa "*PINs y códigos*". El código de acceso Bluetooth puede leerse además, dependiendo de la versión del equipo, a través de la unidad de visualización y configuración.

El usuario puede cambiar el código de acceso Bluetooth después del establecimiento de la primera conexión. Después de una entrada incorrecta del código de acceso Bluetooth, la nueva entrada sólo es posible después de un período de espera. El tiempo de espera aumenta con cada nueva entrada incorrecta.

Código de acceso de emergencia Bluetooth

El código de acceso de emergencia Bluetooth permite el establecimiento de una comunicación Bluetooth en caso de una pérdida del código de acceso de Bluetooth. No puede modificarse. El código de acceso de emergencia Bluetooth se encuentra en la hoja informativa "*Access protection*". Si se perdiera este documento, es posible acceder al código de acceso de emergencia Bluetooth después de la correspondiente legitimación a través de su persona de contacto. El almacenamiento y la transmisión del código de acceso de Bluetooth tiene lugar siempre de forma encriptada (algoritmo SHA 256).

6.2 Protección de la parametrización

Es posible proteger la configuración (parámetros) del equipo contra modificaciones indeseadas. En el estado de suministro, la protección de parámetros está desactivada y se pueden realizar todos los ajustes.

Código de equipo

Para proteger la configuración, el equipo puede ser bloqueado por el usuario con ayuda de un código de equipo libremente elegible. Entonces la configuración (parámetros) ya solo puede ser leída, pero ya no puede ser modificada. El código de equipo se guarda también en la herramienta de configuración. Sin embargo, a diferencia del código de acceso Bluetooth, hay que volver a introducirlo para cada desbloqueo. Cuando se utiliza la aplicación de configuración o el DTM, se sugiere al usuario el código del dispositivo almacenado para desbloquearlo.

Código del dispositivo de emergencia

El código del equipo de emergencia permite el desbloqueo del equipo en caso de una pérdida del código de equipo. No puede modificarse. El código del equipo de emergencia se encuentra en la hoja informativa adjunta "*Access protection*". Si se perdiera este documento, es posible acceder al código del equipo de emergencia después de la correspondiente legitimación a través de su persona de contacto. El almacenamiento y la transmisión del código de acceso de equipo tiene lugar siempre de forma encriptada (algoritmo SHA 256).

6.3 Almacenamiento de códigos en myVEGA

Si el usuario dispone de una cuenta *myVEGA*", entonces tanto el código de acceso Bluetooth como el código del equipo se guarda además en su cuenta bajo "*PINs y Códigos*". Con ello se simplifica mucho el empleo de otras herramientas de configuración, ya que todos los Códigos de acceso y dispositivos Bluetooth se sincronizan automáticamente al conectar con la cuenta "*myVEGA*".

7 Puesta en funcionamiento con la unidad de configuración y visualización integrada

7.1 Sistema de configuración

Función

El equipo se configura por medio de las tres teclas de la unidad de visualización y configuración integrada. En la pantalla de cristal líquido LCD se visualizan los diferentes puntos de menú. La función de cada una de las teclas se puede consultar en el siguiente resumen.

Determinados ajustes son posibles solo con restricciones o no lo son en absoluto con la unidad de visualización y configuración integrada. Para estos ajustes recomendamos el empleo de la app de configuración o de PACTware con el correspondiente DTM.

Elementos de indicación y ajuste

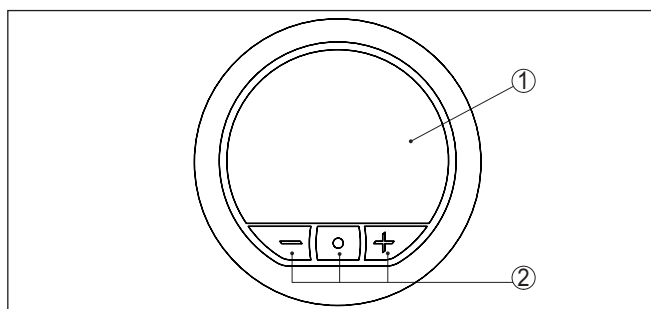


Fig. 21: Unidad de visualización y configuración integrada

1 Pantalla de cristal líquido

2 Teclas de configuración

Funciones de las teclas

Tecla	Función
[•]	Acceso al nivel de menú Acceso al punto de menú seleccionado Edición de parámetros Seleccionar posición de edición Almacenar valor
[+]	Cambio entre las ventanas de valores de medición individuales Navegación hacia adelante por los puntos de menú Cambio de valores de parámetro hacia arriba
[-]	Cambio entre las ventanas de valores de medición individuales Navegación hacia atrás por los puntos de menú Cambio de valores de parámetro hacia abajo
[+] y [-] simultáneamente	Retornar al menú de orden superior Interrupción de la entrada

Funciones de tiempo

Pulsando una vez las teclas **[+]** o **[-]**, el valor editado o el cursor cambia una posición. Cuando se pulsa la tecla por más de 1 s el cambio se produce continuamente.

La pulsación simultánea de las teclas **[+]** y **[-]** da lugar a un salto hacia atrás a la indicación de valores de medición.

Aproximadamente 60 minutos después de la última pulsación de teclas se produce un retorno automático a la indicación de valores de medición. Con ello se pierden los valores sin confirmar con **[•]**.

7.2 Visualización de valores de medición y de puntos de menú**Visualización del valor de medición**

Las imágenes de los valores de medición se visualizan conforme a la siguiente representación:

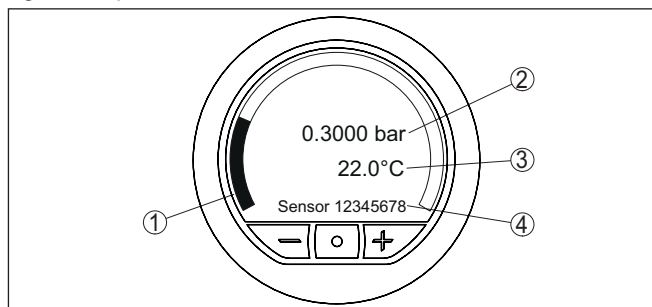


Fig. 22: Visualización de valor de medición con indicaciones adicionales

- 1 Valor de medición como barra gráfica
- 2 Valor de medición como valor digital con unidad
- 3 Temperatura de la celda de medida
- 4 TAG del sensor

Visualización de puntos de menú

Los puntos de menú se visualizan conforme a la siguiente representación:

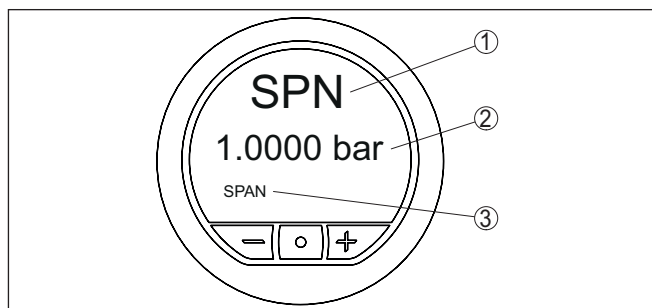


Fig. 23: Visualización de punto de menú

- 1 Código de punto de menú según VDMA 24574-1
- 2 Valor de parámetro actual
- 3 Nombre de punto de menú

7.3 Parametrización

7.3.1 Menú principal

Selección del lenguaje

Con la primera puesta en marcha, el equipo ofrece primero la selección del idioma de los menú. La selección tomada aquí puede modificarse en todo momento en "Funciones ampliadas", "Idioma del menú", ändern.

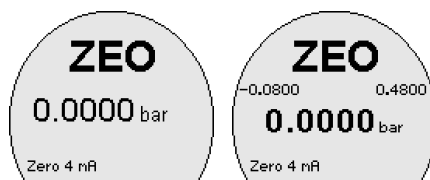
Zero

El punto de menú Zero (valor inicial) determina el valor de presión con la corriente de salida 4 mA.



Información:

El ajuste Zero no influye en el valor del ajuste Span.



Código de punto de menú:

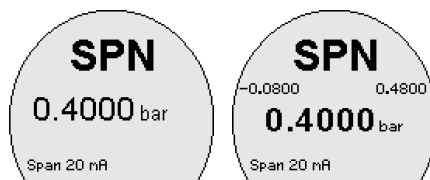
- ZEO

Parámetro:

- Valor de presión

Span

El punto de menú Zero (valor final) determina el valor de presión con la corriente de salida 20 mA.



Código de punto de menú:

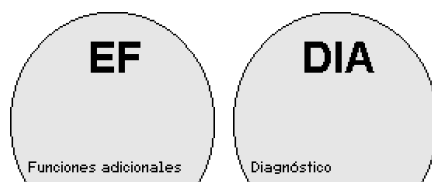
- SPN

Parámetro:

- Valor de presión

Funciones ampliadas, diagnóstico

Estos puntos de menú permiten el acceso a las áreas de menú "Funciones ampliadas" y "Diagnóstico".



Código de punto de menú:

- EF
- DIA

7.3.2 Funciones ampliadas

Comportamiento en caso de fallos

En este punto de menú se determina el comportamiento de la salida de corriente en caso de fallos.

Código de punto de menú:

- FER

Parámetro:

- $\leq 3,6 \text{ mA}$
- $\geq 21 \text{ mA}$

Atenuación

Para la atenuación de las oscilaciones del valor de medición relacionadas con el proceso, en este punto de menú puede ajustarse un tiempo de integración.

La salida 4 ... 20 mA y la salida de conmutación reaccionan con retraso con una curva ascendente con la atenuación ajustada ante un ascenso súbito del valor medido.

Código de punto de menú:

- DAM

Parámetro:

- Valor temporal

Corrección offset

La posición de montaje del equipo puede desplazar mínimamente el valor de medición (offset). La corrección de offset compensa dicho desplazamiento del valor de medición. Para ello se entra el valor de medición que ha de visualizarse actualmente (entrada manual). Con convertidores de medición de presión relativa es posible llevar a cabo alternativamente un offset automático a 0,0000 bar.



Indicaciones:

Con una corrección automática del offset, el valor de medición actual no debe resultar falseado por el cubrimiento con producto o por presión estática.



La corrección de posición se puede repetir a voluntad. Pero si la suma de los valores de corrección sobrepasa el 100 % del rango nominal de medición, entonces ya no es posible ninguna corrección de posición más.

Código de punto de menú:

- OFS

Parámetro:

- Valor de presión

Aceptar valor

En este punto de menú (ajuste Live) es posible aceptar el valor de medición actual para el ajuste 4 mA (LRV) o para el ajuste 20 mA (URV).²⁾



Código de punto de menú:

- LRV
- URV

Parámetro:

- Valor de presión

Iluminación del display

En este punto de menú se activa y desactiva la retroiluminación del display.

Código de punto de menú:

- DIS

Parámetro

- On
- Desconectado



Indicaciones:

Con la retroiluminación encendida, se desactiva la indicación de estado de 360° o viceversa.

²⁾ LRV: Lower Range Value, URV: Upper Range Value

Unidad de presión

En este punto de menú se determina la unidad de ajuste del equipo. La selección tomada determina la unidad visualizada en los puntos de menú "Zero/Span", "Corrección de offset" y "Aceptar valor".



Código de punto de menú:

- UNI

Están disponibles las siguientes unidades: mbar, bar, psi, Pa, kPa, MPa, inHg, mmHg, mmH₂O, inH₂O

Unidad de temperatura

En este punto de menú se determina la unidad de temperatura del equipo. La selección tomada determina la unidad visualizada en el display para la temperatura de la celda de medición.

Código de punto de menú:

- TMP

Parámetro:

- °C
- °F

Idioma del menú

Este punto de menú permite ajustar el idioma deseado para el display.

Código de punto de menú:

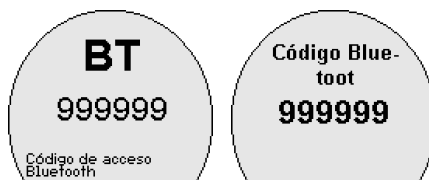
Alemán, inglés, francés, español, portugués, italiano, neerlandés, ruso, chino, turco

Código de acceso de Bluetooth

En este punto de menú es posible cambiar el código de acceso de Bluetooth de fábrica por un código de acceso de Bluetooth personal.

**Indicaciones:**

Encontrará el código de acceso de Bluetooth del equipo individual de fábrica en la hoja informativa adjunta "PINs y códigos". Si éste es cambiado por el usuario y deja de estar disponible, entonces es posible únicamente un acceso por medio del código de desbloqueo de emergencia de Bluetooth, que se indica en la hoja informativa también adjunta "Códigos de emergencia".



Código de punto de menú:

- BT

Protección de la parametrización

En este punto de menú, los parámetros de sensor se protegen contra los cambios indeseados o involuntarios mediante la entrada de un código de equipo de 6 posiciones.



Con la parametrización protegida es posible seleccionar y visualizar los puntos de menú individuales, pero los parámetros no se pueden modificar.

Además es posible la habilitación de la configuración del sensor en cualquier punto de menú por medio de la entrada del código de equipo. La parametrización permanece abierta hasta que se retorna a la indicación de valores de medición. Este retorno tiene lugar automáticamente después de 60 min.

Código de punto de menú:

- COD

Parámetro:

- Valor numérico



Indicaciones:

El código de equipo de fábrica es "000000". Si éste es modificado por el usuario y deja de estar disponible, entonces es posible únicamente un acceso por medio del código de desbloqueo de emergencia de equipos, que se indica en la hoja informativa también adjunta "Códigos de emergencia".



Indicaciones:

Con la parametrización protegida, también está bloqueado el ajuste por medio de la app VEGA Tools, de PACTware/DTM y de otros sistemas.

Reset

Con un reset, todos los ajustes de parámetros realizados por el usuario son reseteados a los valores del ajuste básico o del estado de suministro de (ver capítulo "Sinopsis del menú").³⁾



³⁾ El idioma y código de acceso de Bluetooth no se resetean.

Código de punto de menú:

- RES

Parámetro:

- Ajustes básicos
- Estado de suministro⁴⁾

Ajustes básicos: Restaurar los valores por defecto de los ajustes de los parámetros del equipo correspondiente. Los ajustes relacionados con el pedido no son retomados en los parámetros actuales después de este reset.

Estado de suministro: Restaurar el estado de suministro de los ajustes de los parámetros.



Información:

No se resetea el estado actual de la protección de acceso, el código de acceso de Bluetooth ni el código de equipo.

7.3.3 Diagnóstico

Estado

En esta opción de menú se indica el estado del equipo.



Código de punto de menú:

- STA

En caso de error se visualiza el código de error, p. ej. F017, y una descripción del error, p. ej. "Rango de ajuste demasiado pequeño".

Contador de cambios de parámetro

En este punto de menú se visualiza el número de cambios de parámetros realizados.

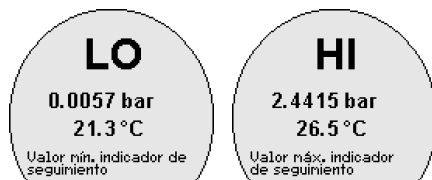


Código de punto de menú:

- PCO

⁴⁾ El estado de suministro de los parámetros está disponible solo en caso de una parametrización que difiere de los ajustes básicos, por ejemplo con un ajuste específico del cliente

Indicador de seguimiento En este punto de menú se visualizan los valores mín. y máx. de la presión, de la temperatura de la celda de medida y de la temperatura de la electrónica.



Código de punto de menú:

- LO
- HI



Información:

Para resetear el indicador de seguimiento se requiere la app VEGA Tools o PACTware/DTM.

Informaciones del sensor En este punto de menú se visualizan la versión del hardware y del software y el número de serie del equipo.

Código de punto de menú:

- INF

Parámetro:

- HW
- SW
- SN

Funciones ampliadas - simulación

En este punto de menú se simulan estados de conmutación de las salidas de transistor o valores de corriente de la salida 4 ... 20 mA. Con ello es posible comprobar el recorrido de señal, p. ej. mediante equipos de indicación conectados después o la tarjeta de entrada del sistema de control. Los valores de simulación son: presión, corriente, estado de conexión.

Código de punto de menú:

- SIM

Parámetro:

- Valor numérico
- Abierto
- Cerrado



Indicaciones:

El sensor termina la simulación sin desactivación manual automáticamente después de 60 minutos.

8 Puesta en funcionamiento con smartphone/tableta (Bluetooth)

8.1 Preparación

Requisitos del sistema

Asegúrese, de que su smartphone/tableta cumple con los requisitos del sistema siguientes:

- Sistema operativo: iOS 13 o posterior
- Sistema operativo: Android 5.1 o posterior
- Bluetooth 4.0 LE o superior

Descargue la app VEGA Tools de "Apple App Store", de "Google Play Store" o de "Baidu Store" a su smartphone o tableta.

8.2 Establecer la conexión

Establecer conexión

Inicie la aplicación de configuración y seleccione la función "Puesta en marcha". El smartphone/tableta busca automáticamente equipos con capacidad Bluetooth en el entorno.

Aparece el mensaje "Estableciendo conexión".

Aparece una lista de los dispositivos hallados y la búsqueda prosigue de forma continuada.

Seleccione el instrumento deseado de la lista de instrumentos.

En cuanto se establece la conexión Bluetooth con un equipo, la indicación LED del equipo correspondiente parpadea en azul 4 veces.

Autenticar

Durante el establecimiento de la primera conexión, la herramienta de configuración y el sensor tienen que autenticarse recíprocamente. Después de la primera autenticación correcta, no es necesario realizar una nueva consulta de autenticación para cada conexión posterior.

Entrar el código de acceso de Bluetooth

Para la autenticación, entre el código Bluetooth de 6 dígitos en la siguiente ventana de menú. Encontrará el código fuera en la carcasa del equipo, así como en la hoja informativa "PINs y códigos" dentro del embalaje del equipo.

For the very first connection, the adjustment unit and the sensor must authenticate each other.

Bluetooth access code OK

Enter the 6 digit Bluetooth access code of your Bluetooth instrument.

Fig. 24: Entrada del código de acceso de Bluetooth



Indicaciones:

Si se entra un código incorrecto, es posible repetir la entrada sólo después de un tiempo de retardo. Este tiempo se prolonga con cada nueva entrada incorrecta.

El mensaje "*Espera para la autenticación*" aparece en el smartphone/tableta

Conexión establecida

Una vez establecida la conexión aparece el menú de configuración del sensor en la herramienta de operación correspondiente.

Si se interrumpe la conexión de Bluetooth, p.ej. debido a una distancia excesiva entre ambos dispositivos, entonces ello se indica correspondientemente en la herramienta de operación. Si se restablece la conexión, el mensaje desaparece.

Modificar el código de equipo

Una parametrización del equipo es posible solo cuando está desactivada la protección de la parametrización. En el momento de la entrega está desactivada de fábrica la protección contra la parametrización, pero ésta puede ser activada en todo momento.

Es recomendable entrar un código de equipo de 6 posiciones personal. Para ello, vaya al menú "*Funciones ampliadas*", "*Protección de acceso*", punto de menú "*Protección de la parametrización*".

8.3 Parametrización del sensor

Entrar parámetros

El menú de configuración del sensor está dividido en dos mitades:

A la izquierda está la zona de navegación con los menús "*Puesta en marcha*", "*Indicación*", "*Diagnosis*" y otros.

El punto de menú seleccionado se reconoce por el cambio de color y aparece en la mitad derecha

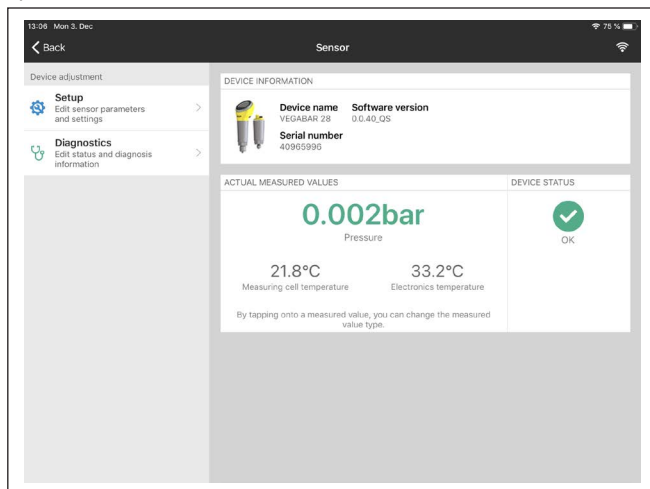


Fig. 25: Ejemplo de una vista de aplicación - puesta en marcha - valores de medición

9 Puesta en funcionamiento con PC/notebook (Bluetooth)

9.1 Preparación

Requisitos del sistema

Asegúrese de que su PC/portátil cumple con los requisitos del sistema siguientes:

- Sistema operativo Windows 10 o posterior
- DTM Collection 10/2020 o posterior
- Bluetooth 4.0 LE o superior

Activar la conexión de Bluetooth

Active la conexión de Bluetooth mediante el asistente de proyecto.



Indicaciones:

Los sistemas antiguos no siempre tienen un Bluetooth LE integrado. En estos casos, se requiere un adaptador USB Bluetooth. Active el adaptador USB Bluetooth con el asistente de proyectos.

Después de activar el Bluetooth integrado o el adaptador Bluetooth-USB, se localizan los dispositivos con Bluetooth y se registran en el árbol de proyectos.

9.2 Establecer la conexión

Establecer conexión

Seleccione el dispositivo deseado en el árbol del proyecto para la parametrización online.

En cuanto se establece la conexión Bluetooth con un equipo, la indicación LED del equipo correspondiente parpadea en azul 4 veces.

Autenticar

Durante el establecimiento de la primera conexión, la herramienta de configuración y el equipo tienen que autenticarse mutuamente. Después de la primera autenticación correcta, no es necesario realizar una nueva consulta de autenticación para cada conexión posterior.

Entrar el código de acceso de Bluetooth

Entre entonces para la autenticación el código de acceso de Bluetooth de 6 posiciones en la siguiente ventana de menú:

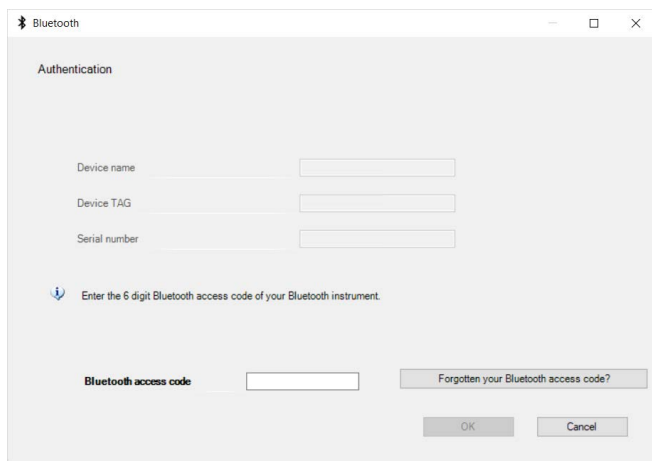


Fig. 26: Entrada del código de acceso de Bluetooth

Encontrará el código en el exterior de la carcasa del equipo y en la hoja informativa "PINs y códigos" en el embalaje del equipo.



Indicaciones:

Si se entra un código incorrecto, es posible repetir la entrada sólo después de un tiempo de retardo. Este tiempo se prolonga con cada nueva entrada incorrecta.

El mensaje "*Espera para la autenticación*" aparece en el PC/portátil.

Conexión establecida

Una vez establecida la conexión aparece el DTM del equipo.

Si la conexión se interrumpe, p.ej. por una distancia demasiado grande entre el equipo y la herramienta de operación, entonces ello se indica correspondientemente en la herramienta de operación. Si se restablece la conexión, el mensaje desaparece.

Modificar el código de equipo

Una parametrización del equipo es posible solo cuando está desactivada la protección de la parametrización. En el momento de la entrega está desactivada de fábrica la protección contra la parametrización, pero ésta puede ser activada en todo momento.

Es recomendable entrar un código de equipo de 6 posiciones personal. Para ello, vaya al menú "*Funciones ampliadas*", "*Protección de acceso*", punto de menú "*Protección de la parametrización*".

9.3 Parametrización

Para la parametrización del equipo a través de una PC Windows es necesario el software de configuración PACTware y un controlador de equipo adecuado (DTM) según la norma FDT. La versión de PACTware actual así como todos los DTM disponibles están resumidos en una DTM-Collection. Además, los DTM pueden integrarse en otras aplicaciones generales según la norma FDT.

Requisitos

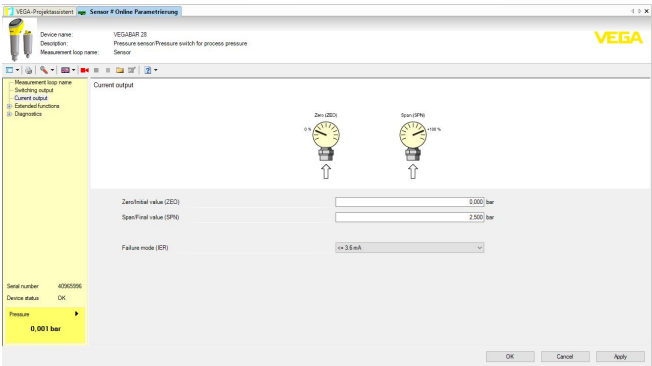


Fig. 27: Ejemplo de una vista DTM - Ajuste salida de corriente

10 Sinopsis del menú

10.1 Unidad de visualización y ajuste (local)

Visualización del valor de medición

Opción de menú	Ventana de valores medidos 1	Ventana de valores medidos 2
Visualización del valor de medición	Presión	Presión, temperatura de la celda de medición, TAG del sensor

Menú principal

Opción de menú	Código según VDMA 24574-1	Ajustes básicos
Zero 4 mA	ZEO	Inicio del rango de medición
Span 20 mA	SPN	Fin del rango de medición
Funciones ampliadas	EF	-
Diagnóstico	DIA	-

Funciones ampliadas

Opción de menú	Código según VDMA 24574-1	Ajustes básicos
Atenuación	DAM	1 s
Corrección offset	OFS	-
Comportamiento en caso de fallo	FER	≤ 3,6 mA
Aceptar valor 4 mA	LRV	-
Aceptar valor 20 mA	URV	
Iluminación del display	DIS	On
Unidad de presión	UNI	mbar
Unidad de temperatura	TMP	°C
Idioma del menú	LG	English
Código de acceso de Bluetooth	BT	On
Protección de la parametrización	COD	Desconectado
Reset	RES	-

Diagnóstico

Opción de menú	Código según VDMA 24574-1	Estado de suministro
Estado	STA	-
Contador de cambios de parámetro	PCO	-
Indicador de seguimiento de valor mín.	LO	Últimos valores

Opción de menú	Código según VDMA 24574-1	Estado de suministro
Indicador de seguimiento de valor máx.	HI	
Información de sensor	INF, HW, SW	-
Simulación	SIM	-

10.2 App VEGA Tools y DTM (Bluetooth)

Pantalla inicial (App)

Opción de menú	Información del equipo	Valores de medición actuales	Estado del equipo
Pantalla inicial	Nombre del equipo, versión de software, número de serie	Presión, corriente de salida, temperatura de la celda de medición, temperatura de la electrónica, TAG del sensor	OK, indicación de error

Funciones básicas

Opción de menú	Parámetros (Código según VDMA 24574-1)	Área de edición	Ajuste básico
Nombre del punto de medición	Nombre del punto de medición	19 caracteres alfanuméricos/caracteres especiales	Sensor
Salida de corriente	Zero 4 mA (ZEO)	Inicio rango de medida ... fin rango de medida	Inicio del rango de medición
	Span 20 mA (SPN)		Fin del rango de medición
	Comportamiento en caso de fallo (FER)	≤ 3,6 mA, ≥ 21 mA	≤ 3,6 mA
Indicación del estado a 360° (según NAMUR NE 107)	Brillo (LED)	0 %, 10 %, 20 % ... 100 %	100 %
	Señalización	Según NAMUR NE 107	Según NAMUR NE 107

Opción de menú	Parámetros (Código según VDMA 24574-1)	Área de edición	Ajuste básico
Visualización de estado a 360° (señalización libre)	Brillo (LED)	0 %, 10 %, 20 % ... 100 %	100 %
	Señalización	Según NAMUR NE 107, salida de conmutación, señalización libre	Según NAMUR NE 107
	Fallo	Rojo, amarillo, verde ..., selección individual de colores, sin señalización	Rojo
	Intermitente	Sí, No	No
	Estado de funcionamiento ⁵⁾	Estados de funcionamiento 1, 2, 3, 4, 5	1
	Límite superior	inicio rango de medida menos 20 % ... fin rango de medida más 20 %	0,000 bar
	Selección de colores	Rojo, amarillo, verde ..., selección individual de colores, sin señalización	Verde
	Intermitente	Sí, No	No



Indicaciones:

Cuando la indicación de estado de 360° está encendida, se desactiva la iluminación de la unidad de visualización y ajuste o viceversa.

Funciones ampliadas

Opción de menú	Parámetros (Código según VDMA 24574-1)	Área de edición	Ajuste básico
Atenuación	Tiempo de integración (DAM)	0 ... 9.0 s	0 s
	Activar supresión de choque térmico	Sí, No	No
Corrección offset	Corrección de offset (OFS)	Ejecución, corrección automática	0,000 bar
Ajuste con medio	Aplicar presión mínima al sensor	Aceptar 4 mA (LRV)	-
	Aplicar presión máxima al sensor	Aceptar 20 mA (URV)	
Visualización	Iluminación (DIS) ⁶⁾		On
	Idioma del menú (LG)		Alemán
	Representación	Visualización del valor de medición 1, visualización del valor de medición 2	Visualizaciones del valor de medición 1

⁵⁾ Señalización de rangos de presión de proceso mediante colores y parpadeos

⁶⁾ Con la iluminación del display encendida, se desactiva la indicación de estado de 360° o viceversa.

Opción de menú	Parámetros (Código según VDMA 24574-1)	Área de edición	Ajuste básico
Unidades	Unidad de presión (UNI)	mbar, bar, Pa, kPa, MPa, psi, mmH ₂ O, mmHg, inH ₂ O, inHg	bar
	Temperatura (TMP)	°C, °F	°C
Protección de acceso	Código de acceso de Bluetooth		Código de acceso específico del equipo
	Protección de la parametrización		Desactivadas
Reset	Reset		-

Diagnóstico

Opción de menú	Parámetro	Visualización
Estado	Estado del equipo, contador de cambio de parámetros	Valores actuales
Indicador de seguimiento	Presión de proceso, Temperatura de la celda de medición, temperatura de la electrónica	Valores actuales, valores mínimos, valores máximos
Valores de medición	Valores de medición, salidas, valores de medición adicionales	Valores actuales presión, salida de corriente, temperatura de la electrónica, temperatura de la celda de medición
Memoria de valores de medición (DTM)	Curva de tendencia	Últimos valores
Simulación	Presión, salida de corriente	Valores simulados
Información de sensor		Nombre del equipo, número de serie, versión de hardware, versión de software, fecha de calibración de fábrica, revisión del equipo, inicio rango de medición, fin rango de medición
Características del sensor (DTM)	Características del sensor	Características de la versiones de equipo

11 Diagnóstico y Servicio

11.1 Mantenimiento

Mantenimiento

En caso un uso previsto, no se requiere mantenimiento especial alguno durante el régimen normal de funcionamiento.

Medidas preventivas contra adherencias

En algunas aplicaciones las incrustaciones de producto en la membrana pueden influenciar el resultado de medición. Por eso en dependencia del sensor y de la aplicación tomar precauciones para evitar incrustaciones fuertes y especialmente endurecimientos.

Limpieza

La limpieza contribuye a que sean visibles la placa de características y las marcas en el equipo.

Para ello hay que observar lo siguiente:

- Emplear únicamente productos de limpieza que no dañen la carcasa, la placa de características ni las juntas
- Utilizar sólo métodos de limpieza que se correspondan con el grado de protección

11.2 Eliminar fallos

Comportamiento en caso de fallos

Es responsabilidad del operador de la instalación, la toma de medidas necesarias para la eliminación de los fallos ocurridos.

Causas de fallo

El aparato ofrece un máximo nivel de seguridad de funcionamiento. Sin embargo, durante el funcionamiento pueden presentarse fallos. Esos fallos pueden tener por ejemplo las causas siguientes:

- Sensor
- Proceso
- Alimentación de tensión
- Evaluación de la señal

Eliminación de fallo

Las primeras medidas son:

- Evaluación de mensajes de error
- Control de la señal de salida
- Tratamiento de errores de medición

Un smartphone/una tableta con la aplicación de configuración o un PC/portátil con el software PACTware y el correspondiente DTM ofrecen otras posibilidades exhaustivas de diagnóstico. En muchos casos es posible determinar las causas de este modo y eliminar así los fallos.

Comportamiento después de la eliminación de fallos

En dependencia de la causa de interrupción y de las medidas tomadas hay que realizar nuevamente en caso necesario los pasos de procedimiento descritos en el capítulo "Puesta en marcha".

Línea directa de asistencia técnica - Servicio 24 horas

Si estas medidas no produjeran ningún resultado, en casos urgentes póngase en contacto con la línea directa de servicio de VEGA llamando al número **+49 1805 858550**.

El servicio de asistencia técnica está disponible también fuera del horario normal de trabajo, 7 días a la semana durante las 24 horas. Debido a que ofrecemos este servicio a escala mundial, el soporte se realiza en idioma inglés. El servicio es gratuito, el cliente solo paga la tarifa telefónica normal.

11.3 Diagnóstico, mensajes de error

Señal de 4 ... 20 mA

Conectar un multímetro adecuado al rango de medida según el esquema de conexión. La tabla siguiente describe posibles errores en la señal de corriente y ayuda durante la eliminación:

Error	Causa	Corrección
Señal 4 ... 20 mA inestable	El valor medido oscila	Ajustar tiempo de atenuación
Falta la señal 4 ... 20 mA	Conexión eléctrica errónea	Comprobar la conexión, corregir si fuera preciso
	Falta la alimentación de tensión	Comprobar las líneas contra interrupciones, reparándolas en caso necesario
	Tensión de alimentación muy baja, resistencia de carga muy alta	Comprobar, ajustando en caso necesario
Señal de corriente mayor que 22 mA, menor que 3,6 mA	Electrónica del sensor defectuosa	Sustituir el equipo o enviarlo a reparar según la versión de equipo.

Aro luminoso LED

El anillo LED del equipo (véase el capítulo "Montaje") indica lo siguiente:

- Estado del equipo
- Estado de funcionamiento⁷⁾

Esto permite un diagnóstico local simple y sin herramientas, véase la siguiente tabla:

Color ⁸⁾	Luz continua	Intermitente
Verde	Alimentación de tensión ON, funcionamiento sin fallo	Mensaje presente según NE 107 "Necesidad de mantenimiento"
Amarillo		-
Rojo	Alimentación de tensión ON, funcionamiento sin fallos	Se ha presentado un mensaje según NE 107 "Control de funcionamiento", "Fuera de la especificación" o "Estado de simulación"



Indicaciones:

En los equipos con conector de acero inoxidable M12 x 1 no está disponible el anillo iluminado por LED.

⁷⁾ Señalización de los rangos de presión de proceso por color e intermitencia, configurable con la app VEGA Tools o con PACTware/DTM.

⁸⁾ Estado de suministro; configurable con la app VEGA Tools o PACTware/DTM

11.4 Mensajes de estado según NE 107

El equipo dispone de un autocontrol y de un diagnóstico según NE 107 y VDI/VDE 2650. Para los mensajes de estado representados en la tabla siguiente pueden verse mensajes de error detallados bajo el punto de menú "Diagnóstico" a través de la herramienta operativa correspondiente.

Señal de estado

Los avisos de estado se subdividen en las categorías siguientes:

- Fallo
- Control de funcionamiento
- Fuera de la especificación
- Necesidad de mantenimiento

y explicado mediante pictogramas

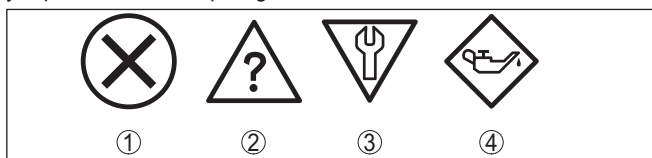


Fig. 28: Pictogramas de mensajes de estado

- 1 Fallo (Failure) - rojo
- 2 Fuera de la especificación (Out of specification) - amarillo
- 3 Control de funcionamiento (Function check) - naranja
- 4 Necesidad de mantenimiento (Maintenance) - azul

Fallo (Failure):

A causa de un fallo de funcionamiento detectado en el equipo, el equipo emite una señal de fallo.

Este mensaje de estado siempre está activo. No puede ser desactivado por el usuario.

Control de funcionamiento (Function check):

Se está trabajando en el equipo, el valor de medición es temporalmente inválido (p. ej. durante la simulación).

Este mensaje de estado se encuentra inactivo por defecto.

Fuera de la especificación (Out of specification):

El valor de medición es inseguro, ya que se ha excedido la especificación del equipo (p. ej. temperatura de la electrónica).

Este mensaje de estado se encuentra inactivo por defecto.

Necesidad de mantenimiento (Maintenance):

El funcionamiento del equipo está limitado por factores externos. La medición está afectada, pero el valor de medición sigue siendo válido aún. Planificar el mantenimiento del equipo, ya que se espera un fallo en un futuro próximo (p. ej. por adherencias).

Este mensaje de estado se encuentra inactivo por defecto.

Failure

Código Mensaje de texto	Causa	Corrección
F013 No existe valor medido	Error de hardware en el rango de la celda de medida	Enviar el equipo a reparación
F017 Margen de ajuste muy pequeño	Ajuste no dentro de la especificación	Modificar ajuste
F036 Ningún software de sensor ejecutable	Actualización del software fracasada o interrumpida	Repetir actualización del software
F080 Error general de software	Error general de software	Rearranque
F110 Puntos de conmutación demasiado cercanos entre sí	Puntos de conmutación seleccionados demasiado cercanos entre sí	Aumentar la distancia entre los puntos de conmutación
F111 Puntos de conmutación intercambiados	El punto de conmutación 1 es menor que el punto de conmutación 2	Seleccionar el punto de conmutación 1 mayor que el punto de conmutación 2
F260 Error en la calibración	Error de suma de comprobación en los valores de calibración	Enviar el equipo a reparación
F261 Error en el ajuste del equipo	Error de suma de comprobación en los valores de configuración	Ejecutar un reset

Function check

Código Mensaje de texto	Causa	Corrección
C700 Simulación activa	Una simulación está activa	Simulación terminada Esperar finalización automática después de 60 min.

Out of specification

Código Mensaje de texto	Causa	Corrección
S600 Temperatura de la electrónica inadmisibile	Temperatura de la electrónica no en el rango especificado	Comprobar la temperatura ambiente Aislar la electrónica
S604 Salida de conmutación sobrecargada	Sobrecarga o cortocircuito en la salida 1 o 2	Conexión eléctrica, comprobar resistencia de carga

Maintenance

Código Mensaje de texto	Causa	Corrección
M504 Error en una interface del equipo	Fallo de la comunicación interna con Bluetooth	Rearranque Enviar el equipo a reparación
M510 Ninguna comunicación con el controlador principal	Fallo de la comunicación interna con el Display	Rearranque Enviar el equipo a reparación

11.5 Actualización del software

Una actualización del software del equipo se lleva a cabo a través de Bluetooth.

Para ello se necesitan los siguientes componentes:

- Equipo
- Alimentación de tensión
- PC/portátil con PACTware/DTM y adaptador USB-Bluetooth
- Software actual del equipo en forma de archivo

El software actual del instrumento así como informaciones detalladas sobre el modo de procedimiento se encuentran en la zona de descarga en www.vega.com



Cuidado:

Los equipos con homologación pueden estar unidos a determinados estados del software. Para eso asegurar, que la homologación permanezca efectiva durante una actualización del Software.

Informaciones detalladas se encuentran en la zona de descarga en www.vega.com.

11.6 Procedimiento en caso de reparación

En nuestra página web encontrará información detallada sobre el procedimiento en caso de reparación.

Para que podamos realizar la reparación rápidamente y sin tener que hacer preguntas, genere allí una hoja de retorno de equipo con los datos de su equipo.

Para ello se requiere lo siguiente:

- El número de serie del equipo
- Una breve descripción del fallo
- Dado el caso, información acerca del producto

Imprimir la hoja de retorno de equipo generada.

Limpiar el equipo y embalarlo a prueba de rotura.

Enviar junto con el equipo la hoja de retorno de equipo impresa y, dado el caso, una hoja de datos de seguridad.

La dirección para el retorno se indica en la hoja de retorno de equipo generada.

12 Desmontaje

12.1 Pasos de desmontaje

Para el desmontaje del equipo, lleve a cabo en el orden inverso los pasos descritos en los capítulos "*Montaje*" y "*Conectar a la alimentación de tensión*".

**Advertencia:**

Al llevar a cabo el desmontaje, preste atención a las condiciones de proceso dentro de los depósitos o de las tuberías. Existe riesgo de lesiones p. ej. debido a las altas presiones o temperaturas y a los medios agresivos o tóxicos. Tome las medidas de protección correspondientes para prevenirlo.

12.2 Eliminar



Entregue el equipo directamente a una empresa de reciclaje especializada y no utilice para ello los puntos de recogida municipales.

Retire primero las baterías que pudiera haber, siempre que sea posible retirarlas del equipo, y proceda a eliminarlas por separado de la forma debida.

Si hubiera guardados datos personales en el equipo usado por eliminar, hay que borrarlos antes de proceder a la eliminación del equipo.

Si no tiene posibilidades, de reciclar el equipo viejo de forma especializada, consulte con nosotros acerca de las posibilidades de reciclaje o devolución.

13 Certificados y homologaciones

13.1 Homologaciones radiotécnicas

Bluetooth

El módulo de radio Bluetooth del dispositivo ha sido comprobado y homologado de acuerdo con la edición actual de las normas o estándares específicos de cada país.

Encontrará las confirmaciones y las regulaciones para el empleo en el documento adjunto "*Homologaciones radiotécnicas*" o en nuestro sitio web.

13.2 Aprobaciones para zonas Ex

Para el equipo o la serie de equipos se dispone de versiones aprobadas para su uso en atmósferas potencialmente explosivas o en preparación.

Podrá encontrar los documentos correspondientes en nuestra página web.

13.3 Aprobaciones como protección contra el sobrellenado

Para el equipo o la serie de equipos se dispone de versiones aprobadas para su utilización como parte de una protección contra sobrellenado o en preparación.

En nuestra página web encontrará las homologaciones correspondientes.

13.4 Certificados alimentarios y farmacéuticos

Para el equipo o la serie de equipos hay versiones disponibles o en preparación para el uso en los sectores alimentario y farmacéutico.

Podrá encontrar los certificados correspondientes en nuestra página web.

13.5 Conformidad

El equipo cumple los requisitos legales de las directivas o reglamentos técnicos específicos de cada país. Certificamos la conformidad con la marca correspondiente.

Las declaraciones de conformidad correspondientes están en nuestra página web.

Debido a la estructura de sus conexiones a proceso, el equipo no está sujeto a la Directiva sobre equipos a presión cuando se opera con presiones de proceso ≤ 200 bar.

13.6 Recomendaciones NAMUR

NAMUR es la sociedad de intereses técnica de automatización en la industria de procesos en Alemania. Las recomendaciones NAMUR editadas se aplican en calidad de estándar en la instrumentación de campo.

El equipo cumple los requisitos de las recomendaciones NAMUR siguientes:

- NE 21 – Compatibilidad electromagnética de medios de producción
- NE 43 – Nivel de señal para la información de fallo de convertidores de medición
- NE 53 – Compatibilidad con equipos de campo y componentes de indicación y ajuste
- NE 107 – Autovigilancia y diagnóstico de equipos de campo

Para otras informaciones ver www.namur.de.

13.7 Sistema de gestión ambiental

La protección de la base natural de vida es una de las tareas más urgentes. Por eso hemos introducido un sistema de gestión del medio ambiente, con el objetivo de mejorar continuamente el medio ambiente empresarial. El sistema de gestión del medio ambiente está certificado por la norma DIN EN ISO 14001.

Ayúdenos a cumplir estos requisitos y respete las instrucciones medioambientales de los capítulos "*Embalaje, transporte y almacenamiento*", "*Eliminación*" de este manual.

14 Anexo

14.1 Datos técnicos

Nota para equipos homologados

Para equipos homologados (p. ej. con aprobación Ex) rigen los datos técnicos de las correspondientes indicaciones de seguridad. Estos pueden diferir de los datos aquí aducidos por ejemplo para las condiciones de proceso o para la alimentación de tensión.

Todos los documentos de homologación se pueden descargar de nuestra página web.

Materiales y pesos

Materiales, en contacto con el medio

Conexión a proceso	316L, PVDF, acero dúplex (1.4462), PEEK
Membrana	Cerámica de zafiro® (> 99,9 % de cerámica Al ₂ O ₃)
Junta de la celda de medida	FKM (VP2/A), EPDM (A+P 70.10-02), FFKM (Perlast G74S)
Junta para conexión a proceso (en el alcance de suministro)	
– Rosca G½ (EN 837), rosca G½ interior G¼ (ISO 228-1), rosca G½ interiores 11,4 mm (ISO 228-1), rosca M20 x 1,5 (EN 837), rosca G1½ (DIN 3852-A)	Klingersil C-4400
– Otras versiones roscadas	Dependiendo de la configuración

Materiales para aplicaciones del sector alimentario

Acabado superficial conexiones higiénicas, típ.

– Conexión a proceso	R _a < 0,76 µm
– Membrana cerámica	R _a < 0,5 µm

Materiales, sin contacto con el medio

Carcasa de la electrónica	316L y PBT/PC
Anillo luminoso	PC
Conector enchufable M12 x 1	
– Portacontactos	PBT/PC
– Contactos	CuZn, poco niquelado y 0,8 µm dorado
Peso	aprox. 0,25 kg (0.55 lbs)

Pares de apriete

Par máx. de apriete para conexión a proceso (ejemplos)

– Rosca G½, interior G¼ (ISO 228-1), PVDF	5 Nm (3.688 lbf ft)
– Clamp	5/10 Nm (3.688/7.376 lbf ft)
– Rosca ½ NPT interior 6 mm, G1 (DIN 3852-E) PEEK, G1½ (DIN 3852-A-B) PEEK	10 Nm (7.376 lbf ft)
– Varivent	20 Nm (14.75 lbf ft)

- Roca G $\frac{1}{2}$ (ISO 228-1), G $\frac{3}{4}$ (DIN 3852- 30 Nm (22.13 lbf ft)
E), M30 x 1,5, Ingold, conexiones
NPT
- SMS, soporte tubular DIN 11851, 40 Nm (29.50 lbf ft)
DIN 11864-1, forma A
- Rosca G $\frac{1}{2}$ (EN 837), G $\frac{1}{2}$ (DIN 3852- 50 Nm (36.88 lbf ft)
A), G1 (ISO 228-1), G1 $\frac{1}{2}$ (DIN 3852-
A)
- Rosca G1 con cono 100 Nm (73.76 lbf ft)

Magnitud de entrada

Las especificaciones sirven para la descripción y se refieren a la celda de medida. Existe la posibilidad de restricciones a causa del material, el modo de construcción de la conexión a proceso y el tipo de presión seleccionado. Siempre rigen las especificaciones de la placa de características.⁹⁾

Rangos nominales de medición y capacidad de sobrecarga en bar/kPa

Rango nominal de medición	Capacidad de sobrecarga	
	Presión máxima	Presión mínima
Sobrepresión		
0 ... +0,1 bar/0 ... +10 kPa	+15 bar/+1500 kPa	-0,2 bar/-20 kPa
0 ... +0,4 bar/0 ... +40 kPa	+30 bar/+3000 kPa	-0,8 bar/-80 kPa
0 ... +1 bar/0 ... +100 kPa	+35 bar/+3500 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +2,5 bar/0 ... +250 kPa	+50 bar/+5000 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +5 bar/0 ... +500 kPa	+65 bar/+6500 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +10 bar/0 ... +1000 kPa	+90 bar/+9000 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +25 bar/0 ... +2500 kPa	+130 bar/+13000 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +60 bar/0 ... +6000 kPa	+200 bar/+20000 kPa	-1 bar/-100 kPa
-0,05 ... +0,05 bar/-5 ... +5 kPa	+15 bar/+1500 kPa	-0,2 bar/-20 kPa
-0,2 ... +0,2 bar/-20 ... +20 kPa	+20 bar/+2000 kPa	-0,4 bar/-40 kPa
-0,5 ... +0,5 bar/-50 ... +50 kPa	+35 bar/+3500 kPa	-1 bar/-100 kPa
-1 ... 0 bar/-100 ... 0 kPa	+35 bar/+3500 kPa	-1 bar/-100 kPa
-1 ... +1,5 bar/-100 ... +150 kPa	+40 bar/+4000 kPa	-1 bar/-100 kPa
Presión absoluta		
0 ... 0,1 bar/0 ... 10 kPa	15 bar/1500 kPa	0 bar abs.
0 ... 1 bar/0 ... 100 kPa	35 bar/3500 kPa	0 bar abs.
0 ... 2,5 bar/0 ... 250 kPa	50 bar/5000 kPa	0 bar abs.
0 ... +5 bar/0 ... +500 kPa	65 bar/+6500 kPa	0 bar abs.
0 ... 10 bar/0 ... 1000 kPa	90 bar/9000 kPa	0 bar abs.
0 ... 25 bar/0 ... 2500 kPa	+130 bar/+13000 kPa	0 bar abs.

⁹⁾ Los datos sobre la resistencia a la sobrecarga se aplican a la temperatura de referencia.

Rango nominal de medición	Capacidad de sobrecarga	
	Presión máxima	Presión mínima
0 ... 60 bar/0 ... 6000 kPa	+200 bar/+20000 kPa	0 bar abs.

Rangos nominales de medición y capacidad de sobrecarga en psi

Rango nominal de medición	Capacidad de sobrecarga presión máxima	
	Presión máxima	Presión mínima
Sobrepresión		
0 ... +1.5 psig	+225 psig	-3 psig
0 ... +5 psig	+435 psig	-12 psig
0 ... +15 psig	+525 psig	-14.51 psig
0 ... +30 psig	+725 psig	-14.51 psig
0 ... +75 psig	+950 psig	-14.51 psig
0 ... +150 psig	+1300 psig	-14.51 psig
0 ... +300 psig	+1900 psig	-14.51 psig
0 ... +900 psig	+2900 psig	-14.51 psig
-0.7 ... +0.7 psig	+225 psig	-3 psig
-3 ... +3 psig	+290 psi	-6 psig
-7 ... +7 psig	+525 psig	-14.51 psig
-14.5 ... 0 psig	+525 psig	-14.51 psig
-14.5 ... +20 psig	+580 psig	-14.51 psig
Presión absoluta		
0 ... 15 psi	525 psi	0 psi
0 ... 30 psi	600 psi	0 psi
0 ... +75 psi	975 psi	0 psi
0 ... 150 psi	1350 psi	0 psi
0 ... 300 psi	1500 psi	0 psi
0 ... 900 psi	+2900 psi	0 psi

Rangos de ajuste

Las informaciones se refieren al rango nominal de medición, valores de presión menores que -1 bar no se pueden ajustar

Ajuste zero/span:

– Zero -20 ... +95 %

– Span -120 ... +120 %

Turn Down máximo permisible Ilimitado (recomendado 20 : 1)

Fase de conexión de la salida de corriente activa

Tiempo de arranque con tensión de alimentación U_B ≤ 2 s

Corriente de arranque para tiempo de arranque $\leq 3,6 \text{ mA}$

Magnitud de salida - dos hilos 4 ... 20 mA

Señal de salida	4 ... 20 mA - pasiva
Técnica de conexión	Dos hilos
Rango de la señal de salida	3,8 ... 20,5 mA
Resolución de la señal	5 μA
Señal de fallo salida de corriente (Ajustable)	$\leq 3,6 \text{ mA}$, $\geq 21 \text{ mA}$, último valor medido
Corriente máx. de salida	21,5 mA
Carga	Ver resistencia de carga bajo alimentación de tensión
Valor medido transmitido	Presión

Comportamiento dinámico salida

Magnitudes dinámicas - salida de corriente

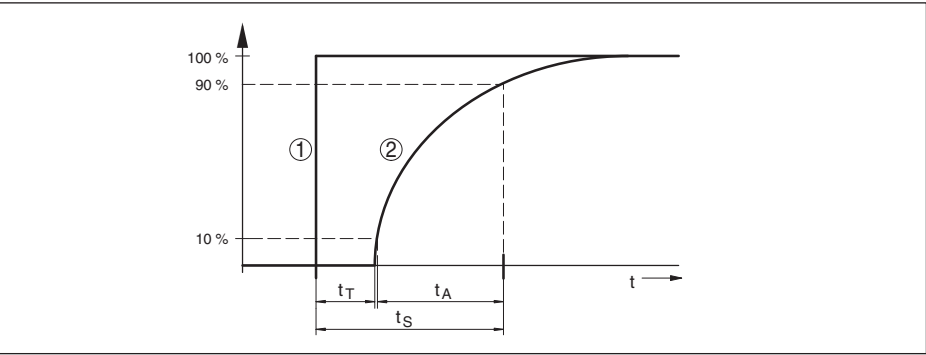


Fig. 29: Comportamiento de la salida de corriente en caso de cambio súbito de las magnitudes de proceso. t_T : tiempo muerto; t_A : tiempo de subida; t_S : tiempo de respuesta de salto

- 1 Magnitud de proceso
- 2 Señal de salida

Tamaño	Tiempo
Tiempo muerto	$\leq 2 \text{ ms}$
Tiempo de crecimiento (10 ... 90 %)	$\leq 4 \text{ ms}$
Tiempo de respuesta de salto (t_i : 0 s, 10 ... 90 %)	$\leq 6 \text{ ms}$

Atenuación (63 % de la magnitud de entrada) 0 ... 9 s, ajustable

Condiciones de referencia y factores de influencia (según DIN EN 60770-1)

Condiciones de referencia según DIN EN 61298-1

- Temperatura +15 ... +25 °C (+59 ... +77 °F)
- Humedad relativa del aire 45 ... 75 %

– Presión de aire	860 ... 1060 mbar/86 ... 106 kPa (12.5 ... 15.4 psig)
Definición curva característica	Ajuste del punto límite según la norma IEC 61298-2
Curva característica	Lineal
Posición de montaje de referencia	vertical, la membrana de medición señala hacia abajo
Influencia posición de montaje	< 0,2 mbar/20 Pa (0.003 psig)
Desviación máxima con interferencias electromagnéticas	< ± 80 µA

Desviación (según IEC 60770)

Vale para la salida de corriente 4 ... 20 mA y se refiere al margen de medición ajustado. Turn down (TD) es la relación rango de medición nominal/margen de medición ajustado.

Clase de precisión	Falta de linealidad, histéresis y falta de repetibilidad, TD 1 : 1 hasta 5 : 1	Falta de linealidad, histéresis y falta de repetibilidad con TD > 5 : 1
0,3 %	< 0,3 %	< 0,06 % x TD

Influencia de la temperatura del producto o de la temperatura ambiente

Coefficiente medio de temperatura de la señal cero

- En el rango de temperatura compensado¹⁰⁾ < 0,15 %/10 K
- Fuera del rango de temperatura compensado típ. 0,3 %/10 K

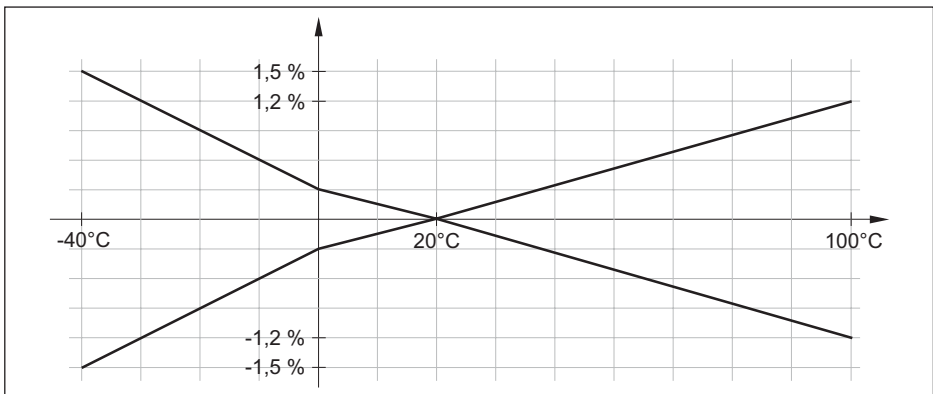


Fig. 30: Error de temperatura con TD 1 : 1

Estabilidad a largo plazo (según DIN 16086)

Los datos se refieren al rango de medición ajustado. Turn down (TD) es la relación rango de medición nominal/margen de medición ajustado.

Periodo de tiempo	Deriva a largo plazo señal de cero y rango de salida
Un año	< 0,1 % x TD

¹⁰⁾ 0 ... +100 °C (+32 ... +212 °F)

Periodo de tiempo	Deriva a largo plazo señal de cero y rango de salida
Dos años	< 0,15 % x TD
Cinco años	< 0,2 % x TD
Diez años	< 0,4 % x TD

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente equipo	-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)
Temperatura ambiente display	-25 ... +80 °C (-13 ... +176 °F)
Temperatura de almacenaje y transporte	-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

Condiciones ambientales mecánicas

Vibraciones (oscilaciones)	Clase 4M8 según IEC 60721-3-4 (5 g, 4 ... 200 Hz)
Choques (golpe mecánico)	Clase 6M4 según IEC 60721-3-6 (50 g; 2,3 ms)
Resistencia a los golpes	
– Enchufe según ISO 4400	IK07 según IEC 62262
– Enchufe M12 x 1	IK06 según IEC 62262

Condiciones de proceso

Temperatura de proceso

Junta de la celda de medida		Temperatura de proceso con conexión a proceso		
		316L, Acero dúplex	PVDF	PEEK ¹¹⁾
FKM	VP2/A	-20 ... +130 °C (-4 ... +266 °F)	-20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F) ¹²⁾	-20 ... +100 °C (-4 ... +212 °F)
EPDM	A+P 70.10-02	-40 ... +130 °C (-40 ... +266 °F)		
FFKM	Perlast G74S	-15 ... +130 °C (+5 ... +266 °F)		

Reducción de temperatura

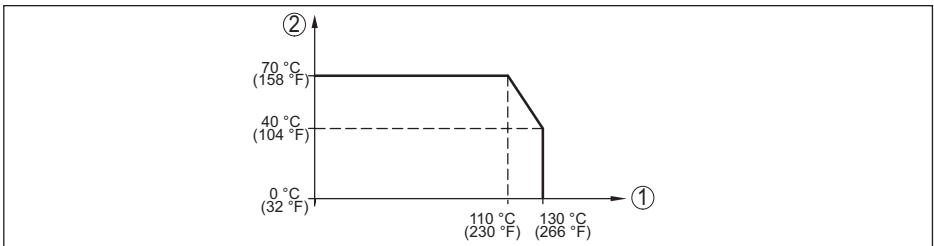


Fig. 31: Reducción de temperatura VEGABAR 38

- 1 Temperatura de proceso
2 Temperatura ambiente

¹¹⁾ Homologación OL solicitada

¹²⁾ Presiones de proceso > 5 bar: 20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)

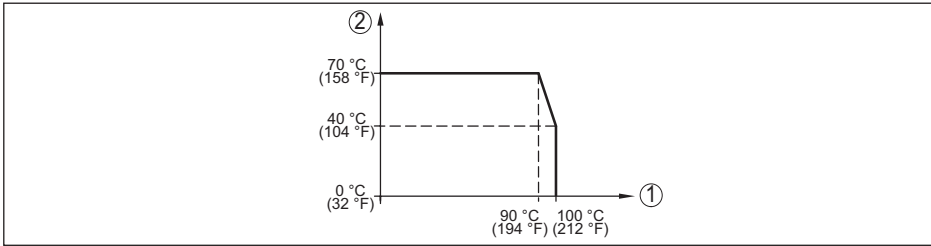


Fig. 32: Reducción de temperatura VEGABAR 38, con comunicación Bluetooth activada

1 Temperatura de proceso

2 Temperatura ambiente

Temperatura de proceso SIP¹³⁾

Configuración de equipo adecuada para vapor, es decir junta de la celda de medida EPDM o FFKM (Perlast G74S), limpieza CIP previa hasta máx. +80 °C (+176 °F):¹⁴⁾

Temperatura de proceso SIP con admisión de vapor hasta

- 15 minutos +150 °C (+302 °F)
- 30 minutos +140 °C (+284 °F)
- 1 Hora +135 °C (+275 °F)

Presión de proceso

Presión de proceso permisible ver dato "MWP" en la placa de características¹⁵⁾

Visualización

Visualización de valores de medición y menús

- Pantalla gráfica de cristal líquido LCD, Indicación digital y casi-analógica iluminada

- Rango de indicación máximo -9999 ... 9999

Indicación de estado Anillo luminoso LED (verde-amarillo-rojo)

Ajuste

Elementos de configuración 3 x teclas para el manejo del menú

PC/Notebook PACTware/DTM

Smartphone/tableta App de configuración

Temperatura de la celda de medida

Rango -40 ... +130 °C (-40 ... +266 °F)

Resolución < 0,2 K

Error de medición ±3 K

¹³⁾ SIP = Sterilization in place

¹⁴⁾ CIP = Cleaning in place

¹⁵⁾ MWP: Maximum Working Pressure

Salida de los valores de temperatura mediante¹⁶⁾ Unidad de visualización y configuración, Bluetooth, IO-Link

Interface Bluetooth

Estándar Bluetooth	Bluetooth 5.0
Frecuencia	2,402 ... 2,480 GHz
Potencia máxima de emisión	+2,2 dBm
Número máx. de participantes	1
Alcance	típico 25 m (82 ft) ¹⁷⁾

Datos electromecánicos

Acoplamiento angular de enchufe	
– Versión	de 4 polos según ISO 4400
– Prensaestopas	M16 x 1,5 (para diámetro de cable 4,5 ... 10 mm)
– Terminales con tornillo para sección transversal de cable de hasta	1,5 mm ² (AWG 15)
Conector angular con tapa abatible	
– Versión	de 4 polos según ISO 4400
– Prensaestopas	PG 11 (para diámetro de cable 4,5 ... 11 mm)
– Terminales con tornillo para sección transversal de cable	hasta 1,5 mm ² (AWG 15)
Clavija cilíndrica coaxial	4 polos con cierre roscado M12 x 1

Alimentación de tensión

Tensión de alimentación U_B	12 ... 35 V DC
Tensión de alimentación U_B ¹⁸⁾	15 ... 35 V DC
Protección contra polarización inversa	Integrada
Ondulación residual permisible	
– para U_N 12 V DC ($12 \text{ V} < U_B < 18 \text{ V}$)	$\leq 0,7 \text{ V}_{\text{eff}}$ (16 ... 400 Hz)
– para U_N 24 V DC ($18 \text{ V} < U_B < 35 \text{ V}$)	$\leq 1,0 \text{ V}_{\text{eff}}$ (16 ... 400 Hz)
Resistencia de carga	
– Cálculo	$(U_B - U_{\text{min}})/0,022 \text{ A}$
– Ejemplo - $U_B = 24 \text{ V DC}$	$(24 \text{ V} - 12 \text{ V})/0,022 \text{ A} = 545 \Omega$

Medidas de protección eléctrica

Separación de potencial	Electrónica libre de potencial hasta 500 V AC
Tipo de protección	

¹⁶⁾ Según la versión de equipo

¹⁷⁾ En función de las circunstancias locales

¹⁸⁾ Unidad de visualización y control iluminada o pantalla de estado de 360° activada

Técnica de conexión	Tipo de protección según EN 60529/IEC 529	Tipo de protección según NEMA/UL 50E
Enchufe M12 x 1	IP66/IP67	Type 6P
Enchufe según ISO 4400	IP65	Type 4X
Conector según ISO 4400 con tapa abatible		
Conector según ISO 4400 con bornes con corte directo		

Altura sobre el nivel del mar	5000 m (16404 ft)
Clase de protección	III
Grado de contaminación	4

14.2 Dimensiones

Técnica de conexión

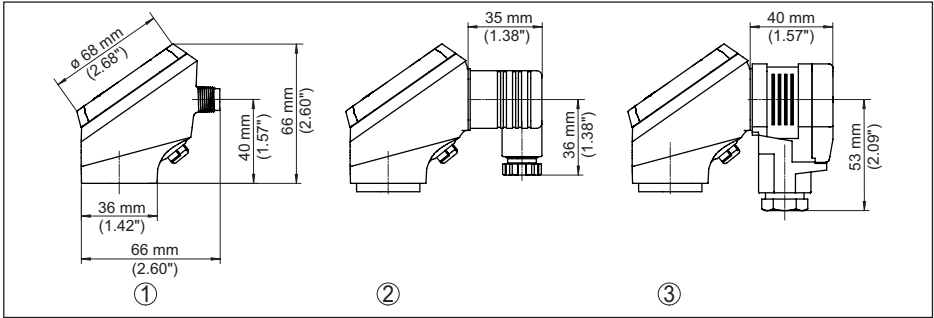
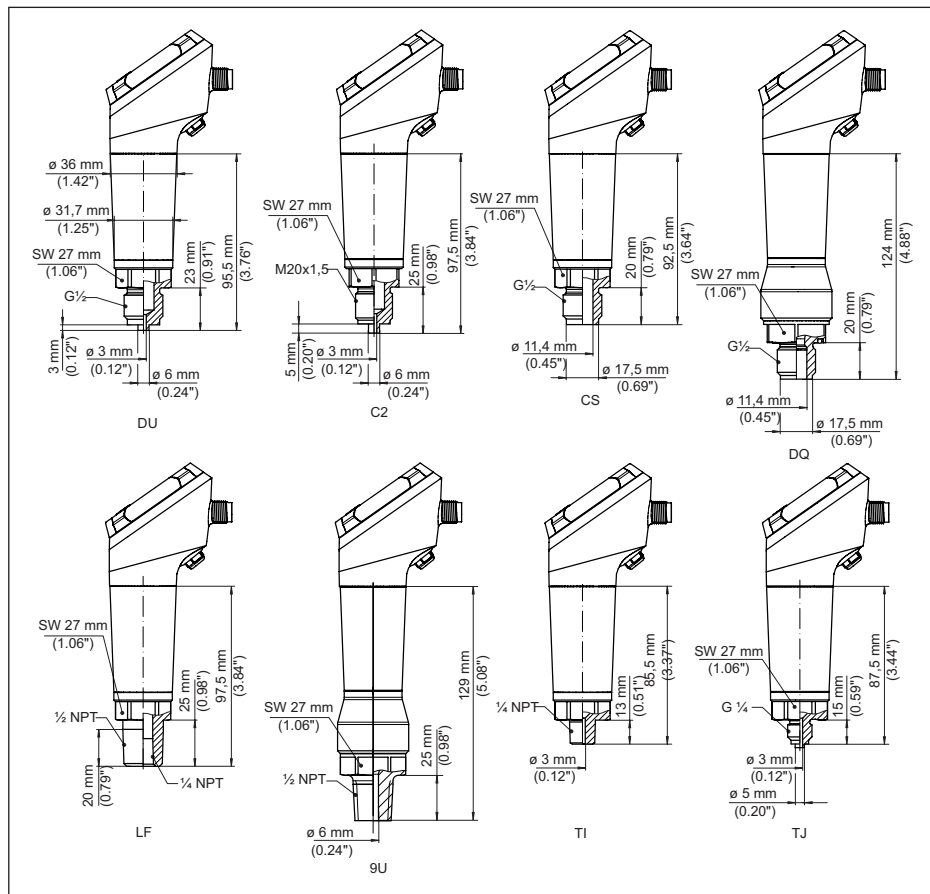


Fig. 33: Técnica de conexión VEGABAR 38

- 1 Conector enchufable M12 x 1
- 2 Conector enchufable según ISO 4400
- 3 Conector enchufable según ISO 4400 con tapa abatible

VEGABAR 38, racor roscado no frontal rasante**Fig. 34: VEGABAR 38, racor roscado no frontal rasante**DU Rosca $G\frac{1}{2}$ (EN 837), conexión de manómetro

C2 Rosca M20 x 1,5 (EN 837), conexión de manómetro

CS Rosca $G\frac{1}{2}$, interior $G\frac{1}{4}$ A (ISO 228-1), acero dúplex (1.4462)LF Rosca $\frac{1}{2}$ NPT, interior $\frac{1}{4}$ NPT (ASME B1.20.1)TI Rosca $\frac{1}{4}$ NPT (ASME B1.20.1)TJ Rosca $G\frac{1}{4}$ (ISO 228-1)

VEGABAR 38, racor roscado frontal rasante

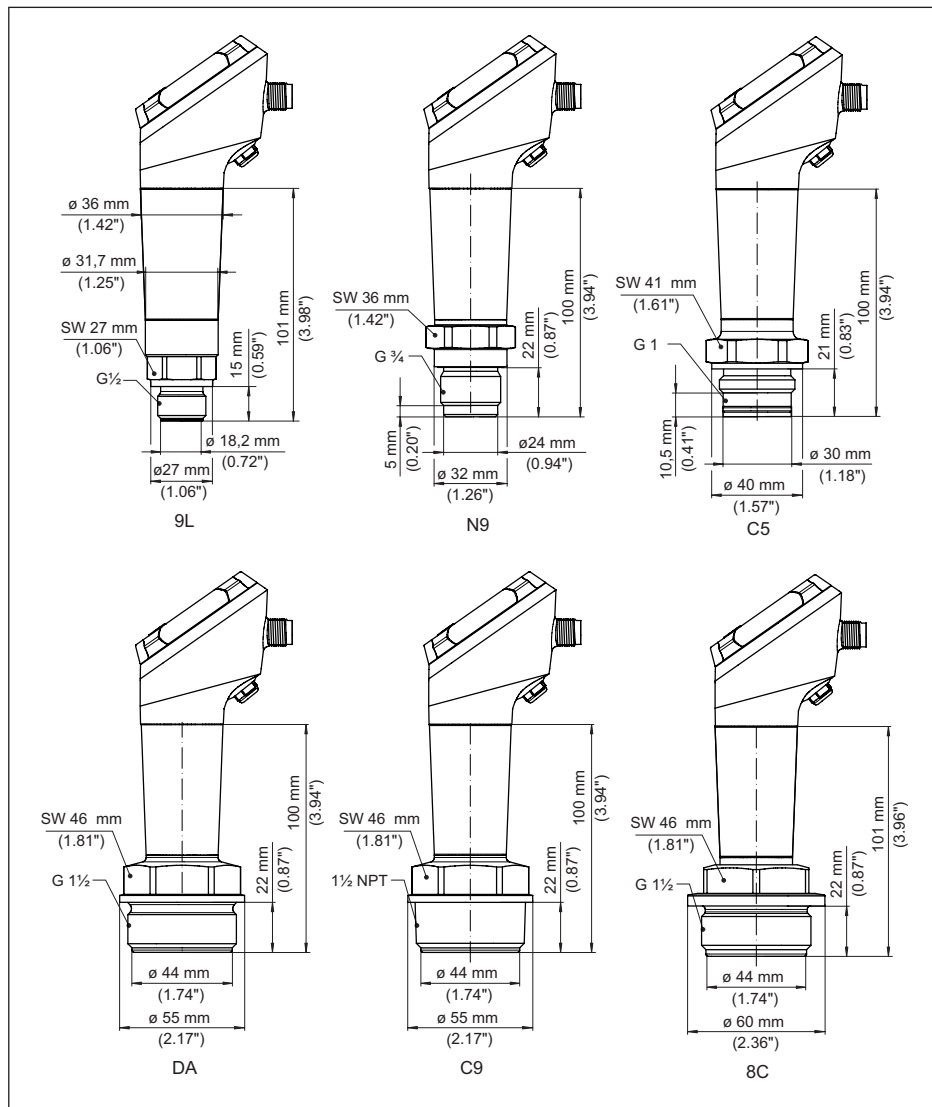


Fig. 35: VEGABAR 38, racor roscado frontal rasante

- 9L Rosca G $\frac{1}{2}$ (DIN 3852-A)
- N9 Rosca G $\frac{3}{4}$ (DIN 3852-E)
- C5 Rosca G 1 (ISO 228-1)
- DA Rosca G $1\frac{1}{2}$ (DIN 3852-A)
- C9 Rosca $1\frac{1}{2}$ NPT (ASME B1.20.1)
- 8C Rosca G $1\frac{1}{2}$ (DIN 3852-E), PEEK

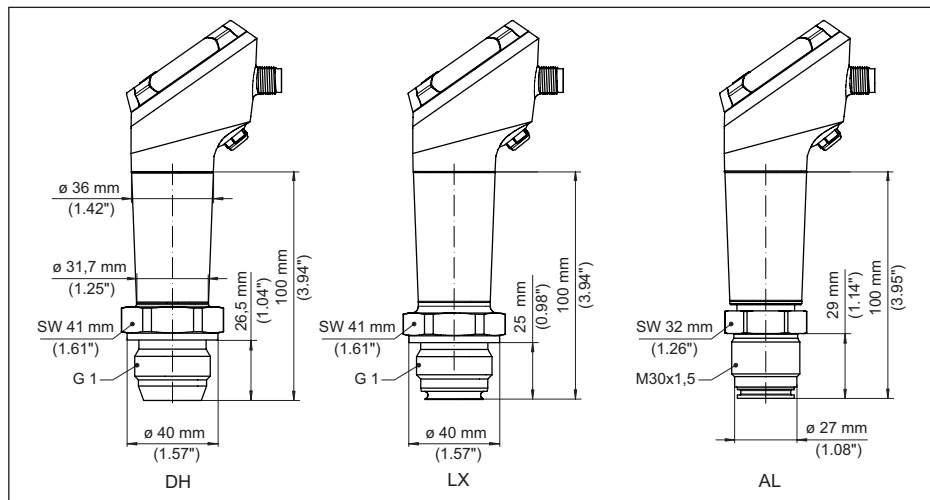
VEGABAR 38, conexión roscada frontal rasante con cono/tubo

Fig. 36: VEGABAR 38, conexión de cono/tubo

DH Rosca G1 (ISO 228-1), cono 40°

LX Rosca G1 (ISO 228-1), diseño higiénico

AL Rosca M30 x 1,5 (DIN 13)

VEGABAR 38, conexión aséptica

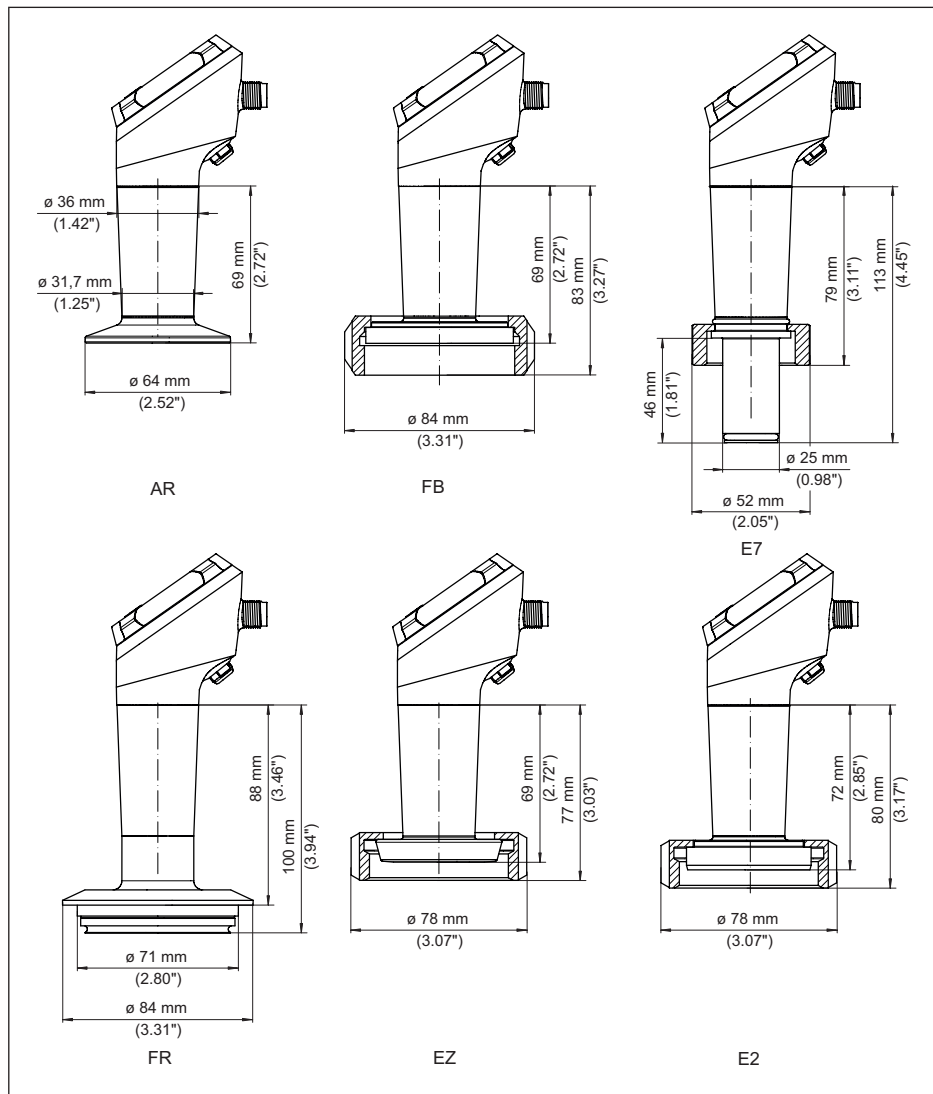


Fig. 37: VEGABAR 38, conexión aséptica

AR Clamp 2" PN 40 $\varnothing 64 \text{ mm}$ (DIN 32676, ISO 2852)

FB SMS DN 51 PN 6

E7 Conexión Ingold PN 10

FR Varivent N50-40 PN 25

EZ Soporte tubular DN 40 PN 40 (DIN 11851)

E2 Soporte tubular DN 40 PN 40 (DIN 11864-1, forma A)

14.3 Derechos de protección industrial

VEGA product lines are global protected by industrial property rights. Further information see www.vega.com.

VEGA Produktfamilien sind weltweit geschützt durch gewerbliche Schutzrechte.

Nähere Informationen unter www.vega.com.

Les lignes de produits VEGA sont globalement protégées par des droits de propriété intellectuelle. Pour plus d'informations, on pourra se référer au site www.vega.com.

VEGA lineas de productos están protegidas por los derechos en el campo de la propiedad industrial. Para mayor información revise la pagina web www.vega.com.

Линии продукции фирмы ВЕГА защищаются по всему миру правами на интеллектуальную собственность. Дальнейшую информацию смотрите на сайте www.vega.com.

VEGA系列产品在全球享有知识产权保护。

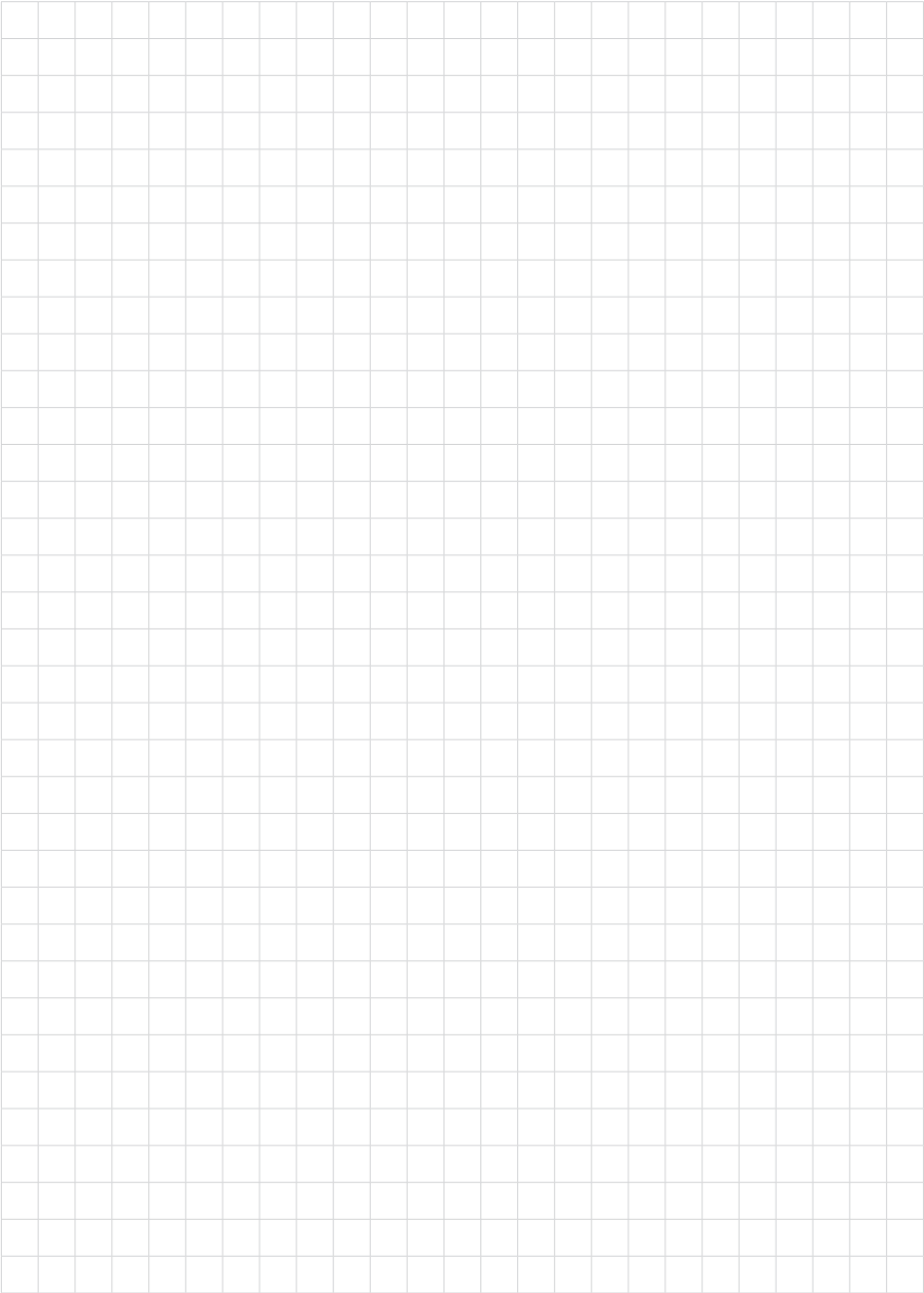
进一步信息请参见网站www.vega.com。

14.4 Licensing information for open source software

Open source software components are also used in this device. A documentation of these components with the respective license type, the associated license texts, copyright notes and disclaimers can be found on our homepage.

14.5 Marca registrada

Todas las marcas y nombres comerciales o empresariales empleados pertenecen al propietario/autor legal.



57088-ES-240904



Fecha de impresión:

Las informaciones acerca del alcance de suministros, aplicación, uso y condiciones de funcionamiento de los sensores y los sistemas de análisis corresponden con los conocimientos existentes al momento de la impresión.
Reservado el derecho de modificación

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2024

57088-ES-240904