

Herstellereklärung

EHEDG und 3-A, Einbau- und Reinigungsanleitung

Hygienische Prozessanschlüsse



Document ID: 63436



VEGA

Inhaltsverzeichnis

1	Zu diesem Dokument.....	3
1.1	Funktion	3
1.2	Geltungsbereich.....	3
2	3-A-/EHEDG-Standards - Bedeutung und Umsetzung	4
3	Geräteausführungen	5
4	Montage	6
5	Instandhaltung, Reinigung, Bestimmungsgemäße Verwendung.....	8
6	Herstellereklärung.....	9
6.1	3-A	9
6.2	EHEDG	10
7	3-A-Zertifikat.....	11
8	EHEDG-Zertifikat.....	16

1 Zu diesem Dokument

1.1 Funktion

Die vorliegende Anleitung liefert Ihnen die wichtigsten Informationen für den Einsatz von Hygieneadaptern.

Hygieneadapter P in Verbindung mit VEGAPOINT 11, 21

nach "EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 und 3-A Sanitary Standard for Sensors and Sensor Fittings and Connections, Number 74".

Hygieneadapter P in Verbindung mit VEGAPOINT 31

nach "EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 und 3-A Sanitary Standard for Level Sensing Devices for Dry Products, Number 50".

Hygieneadapter L in Verbindung mit VEGAPOINT 11, 21, VEGABAR 29, 39 und VEGAPULS 42, 6X

nach "EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 und 3-A Sanitary Standard for Sensors and Sensor Fittings and Connections, Number 74".

Hygieneadapter L in Verbindung mit VEGAPOINT 31

nach "EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 und 3-A Sanitary Standard for Level Sensing Devices for Dry Products, Number 50".

Hygieneadapter X mit VEGAPULS 6X:

nach "EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 und 3-A Sanitary Standard for Sensors and Sensor Fittings and Connections, Number 74".

1.2 Geltungsbereich

Die Anleitung gilt für die Hygieneadapter L und P in Verbindung mit den jeweiligen Sensoren. Die Anschlüsse und Dichtungen sind in den Herstellererklärungen der Sensoren und in diesem Dokument aufgelistet.

2 3-A-/EHEDG-Standards - Bedeutung und Umsetzung

Bedeutung von 3-A

Die 3-A Sanitary Standards Incorporation (SSI) in den USA legt Standards für Werkstoffe, konstruktive Ausführung und Herstellmethoden von Komponenten für hygienische Prozesse fest. Die Organisation überwacht zudem die Einhaltung des hygienischen Designs dieser Komponenten. Die Konformität wird durch eine unabhängige dritte Instanz CCE (Certified Conformance Evaluator) geprüft. Bei Konformität vergibt die 3-A SSI eine Symbollizenz für das 3-A-Logo.

Bedeutung von EHEDG

Die European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG) ist ein Konsortium aus Geräte- und Lebensmittelherstellern, Zulieferern der Lebensmittelindustrie, Forschungsinstituten und Universitäten. Hauptziel ist die Förderung sicherer Lebensmittel durch Verbesserung von Hygienetechnik und -design in allen Bereichen der Lebensmittelherstellung. Hierzu hat die EHEDG Guidelines u. a. zur Hygieneauslegung von Maschinen und Anlagen sowie der Infrastruktur der Lebensmittelproduktion erstellt.

Einsatz von Geräten nach EHEDG und 3-A

Für den Einsatz im Lebensmittelbereich nach EHEDG bzw. 3-A gelten spezielle Anforderungen gegenüber Standardanwendungen. Dies gilt insbesondere für:

- Ausführung des Gehäuses (z. B. leichte Reinigbarkeit)
- Aufbau des Prozessanschlusses (z. B. Sichtbarkeit möglicher Leckagen)
- Dichtungen (z. B. nach FDA- und EG1935/2004, bzw. beständig gegenüber Prozess- und Reinigungsmedien)
- Einbauposition am Behälter (z. B. Selbstdrainage)
- Reinigung und Wartung (z. B. Intervalle, Methoden)

Die EHEDG- bzw. 3-A-Logos weisen nach, dass die Geräteausführung geprüft und zertifiziert wurde. Das Zertifikat bezieht sich immer auf eine Kombination von Sensor und Prozessanschluss.

Prozessanschlüsse**3 Geräteausführungen**

Für Einsätze nach den 3-A-/EHEDG-Standards sind ausschließlich die in Kapitel "*Herstellereklärung*" aufgeführten Prozessanschlüsse zu verwenden.

Sie erfüllen die hygienischen Anforderungen aus den EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 und den 3-A-Standard Nr. 74 und Nr. 50, einschließlich der Forderung nach Eigendrainage für den Fall eines Lecks in der Gerätedichtung.

4 Montage

Für eine Messstelle nach EHEDG- bzw. 3-A-Standard sind folgende Punkte zu beachten:

- Alle Bestandteile der Messstelle müssen 3-A-/EHEDG-konform sein
- Die Montageposition muss die Selbstdrainage des Sensors sowie die Bohrung zur Leckageerkennung ermöglichen
- Die Bohrung zur Leckageerkennung im Prozessanschluss muss nach Montage sichtbar sein und möglichst senkrecht nach unten weisen
- Schweißverbindungen müssen eine Oberflächenrautiefe $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$ aufweisen
- Einschweißstutzen müssen frontbündig mit der Innenseite des Behälters eingeschweißt werden. Für hygienegerechtes Schweißen ist die Schweißnorm AWS D18.3 zu beachten.

Montageposition

Vermeiden Sie in waagerechten Rohrleitungen die Montage im oberen oder unteren Bereich des Rohrs (siehe Ausschluss und Begrenzung in der nachfolgenden Abbildung).

Im oberen Bereich des Rohrs können sich durch Luft einschüsse Hohlräume bilden.

In waagerechten Rohrleitungen ist deshalb eine seitliche Montage empfehlenswert.

Der Sensor ist für eine CIP-Reinigung optimiert und muss zur Reinigung nicht ausgebaut werden.

Wird der Sensor manuell gereinigt, dürfen keine Werkzeuge verwendet werden, die den messaktiven Teil beschädigen.

Achten Sie bei senkrechten Rohrleitungen darauf, den Sensor möglichst bündig einzubauen.

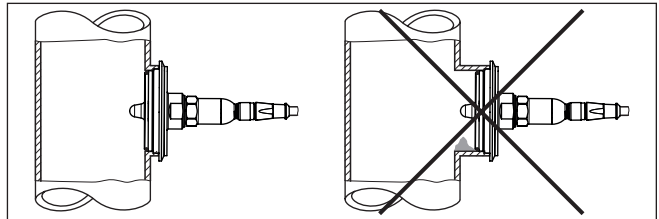


Abb. 1: Montage in senkrechter Rohrleitung am Beispiel des VEGAPOINT

Hygieneadapter

Stellen Sie bei der Montage des Hygieneadapters sicher, dass die Bohrung zur Leckageerkennung im Prozessanschluss am tiefstmöglichen Punkt liegt. Siehe folgende Abbildung:

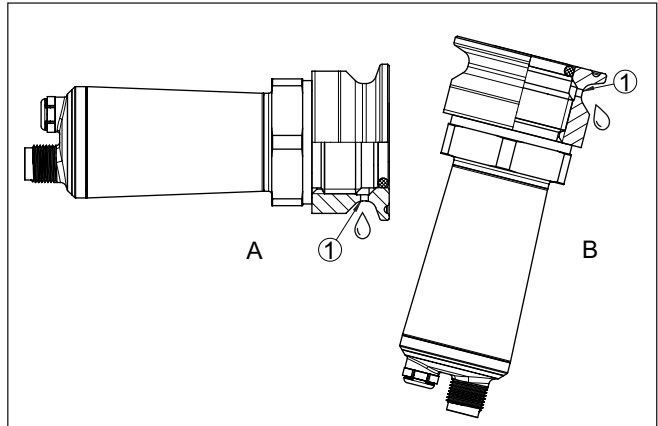


Abb. 2: Ausrichtung der Leckagebohrung am Beispiel des VEGABAR

1 Leckagebohrung im Hygieneadapter nach unten gerichtet

Montage des Sensors

Gehen Sie zur Sensormontage wie folgt vor:

1. Vermeiden Sie bei der Montage des Sensors bzw. des Hygieneadapters Verunreinigungen.
Nehmen Sie den Sensor deshalb erst kurz vor der Montage aus seiner Verpackung und prüfen Sie insbesondere die medienberührenden Oberflächen auf Beschädigungen.
2. Fetten Sie das Gewinde des Sensors dünn mit einem geeigneten Fett ein (z. B. NSF H1 oder entsprechend FDA 21 CFR 178.3570).
3. Montieren Sie den Hygieneadapter vorsichtig auf die vorgesehene Vorrichtung.

Für die Sensormontage sind die Herstellererklärungen EHEDG und 3-A der jeweiligen Sensoren zu beachten.

5 Instandhaltung, Reinigung, Bestimmungsgemäße Verwendung

Instandhaltung

Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, den hygienisch einwandfreien Zustand des Sensors über seine Nutzungsdauer sicherzustellen.

Undichtigkeiten bei einer Dichtung stellen ein hygienisches Risiko dar. Um dies zu vermeiden sollen sie regelmäßig auf Beschädigungen geprüft werden. Sensor und Prozessadapter bilden eine Einheit und sollten bei einer Inspektion gemeinsam ausgebaut werden. Beim Sensor ist die zugängliche Oberfläche sorgfältig zu reinigen.

Der Anwender richtet die Intervalle nach den Prozessbedingungen aus.

Weitere Informationen zu geeigneten Dichtungen sind in den Herstellerklärungen EHEDG und 3-A der jeweiligen Sensoren erhalten.

Reinigung

Der Sensor ist für die CIP-Reinigung optimiert und muss für die Reinigung nicht ausgebaut werden.

Beim Einbau in den Tank ist darauf zu achten, dass die Reinigungsarmatur so positioniert wird, dass der Anschluss als auch der Sensor vollständig benetzt und gereinigt werden kann.

Falls eine ausbaufreie Validierung nicht möglich ist, empfiehlt sich zur Sicherstellung des Reinigungserfolges ein Ausbau.

Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Beständigkeit des Dichtungswerkstoffes sowie des Sensors gegenüber dem Produkt und dem Reinigungsprozess sicherzustellen. Grundlage sind Beständigkeitslisten sowie die technischen Daten des jeweiligen Sensors.

Sollte der Bereich hinter der Dichtung verschmutzt werden, ist dieser Bereich mit einem geeigneten Reiniger einzuweichen und anschließend mit einem geeigneten Reinigungstool, welches den Edelstahl nicht beschädigt, zu reinigen.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Salzige und saure Lebensmittel wie z. B. Würzkonzentrate, sowie stark oxidierende oder chlorhaltige Reinigungsmittel, insbesondere bei hohen Temperaturen und längerer Einwirkzeit können auch bei Edelstahl zu Korrosion führen.

Zur Aufrechterhaltung der hygienischen Integrität ist eine regelmäßige visuelle Inspektion der medienberührenden Teile und gegebenenfalls ein Austausch zu empfehlen.

6 Herstellererklärung

6.1 3-A

Standard 74

Wir erklären hiermit, dass die Geräte- und Prozessanschlusskombinationen folgender Ausführungen des Hygieneadapter P und L den Anforderungen des 3-A-Standards 74 entsprechen.

Hygieneadapter P mit VEGAPOINT 11, 21

In der Ausführung: HYGADAPT-P.D[AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS, FC oder 7F]

- In Verbindung mit
 - VEGAPOINT 11 in der Ausführung: P11(**).[A oder D][AC]*
 - VEGAPOINT 21 in der Ausführung: P21(**).****[A oder D][AC]***

Hygieneadapter L mit VEGAPOINT 11, 21, VEGABAR 29, 39 und VEGAPULS 42, 6X

In der Ausführung: HYGADAPT-L.D[AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS oder 7F]

- In Verbindung mit
 - VEGAPOINT 11 in der Ausführung: P11(**).[A oder D][AF]*
 - VEGAPOINT 21 in der Ausführung: P21(**).****[A oder D][AF]***
 - VEGABAR 29 in der Ausführung: B29(**).****[A oder D][LX]***
 - VEGABAR 39 in der Ausführung: B39(**).****[A oder D][LX]***
 - VEGAPULS 42 in der Ausführung: PS42(**).**DMaaA7****
 - VEGAPULS 6X in der Ausführung: PS6X(**).***XMbX

Hygieneadapter X mit VEGAPULS 6X in der Ausführung:

HYGADAPT-X-D[CA, CD, CB, CC, CE, DC, DD, EH, LV, L3, LF, LI, LP, LQ, LC, LK, DE, EA, LJ, EC, ED, LW, L7, LZ or VB]

Standard 50

Wir erklären hiermit, dass die Geräte- und Prozessanschlusskombinationen folgender Ausführungen des Hygieneadapter P und L den Anforderungen des 3-A-Standards 50 entsprechen.

Hygieneadapter P mit VEGAPOINT 31

In der Ausführung: HYGADAPT-P.D[AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS, FC oder 7F]

- In Verbindung mit
 - VEGAPOINT 31 in der Ausführung: P31(**).****[A oder D][AC]***

Hygieneadapter L mit VEGAPOINT 31

In der Ausführung: HYGADAPT-L.D[AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS oder 7F]

- In Verbindung mit

- VEGAPOINT 31 in der Ausführung: P31(**).****[A oder D]
[AF]***

6.2 EHEDG

Wir erklären hiermit, dass die Geräte- und Prozessanschlusskombinationen folgender Ausführungen des Hygieneadapter P den Anforderungen EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 entsprechen.

Hygieneadapter P mit VEGAPOINT 11, 21, 31

In der Ausführung: HYGADAPT-P.D[U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS oder 7F]

- In Verbindung mit
 - VEGAPOINT 11 in der Ausführung: P11(**).D[AC]*
 - VEGAPOINT 21 in der Ausführung: P21(**).****D[AC]***
 - VEGAPOINT 31 in der Ausführung: P31(**).****D[AC]***

In der Ausführung: HYGADAPT-P.D[AT oder AR] nur in Kombination mit Clamp seals Combifit International B.V., The Netherlands

- In Verbindung mit
 - VEGAPOINT 11 in der Ausführung: P11(**).D[AC]*
 - VEGAPOINT 21 in der Ausführung: P21(**).****D[AC]***
 - VEGAPOINT 31 in der Ausführung: P31(**).****D[AC]***

Hygieneadapter X mit VEGAPULS 6X in der Ausführung:

HYGADAPT-X-D[CA, CD, CB, CC, CE, DC, DD, EH, LV, L3, LF, LI, LP, LQ, LC, LK, DE, EA, LJ, EC, ED, LW, L7, LZ or VB]

Hygieneadapter L mit VEGAPOINT 24, VEGABAR 29, 39 und VEGAPULS 42, 6X

In der Ausführung: HYGADAPT-L.D[AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS oder 7F]

- In Verbindung mit
- VEGABAR 29 in der Ausführung: B29(**).****[A oder D][LX]***
- VEGABAR 39 in der Ausführung: B39(**).****[A oder D][LX]***
- VEGAPULS 42 in der Ausführung: PS42(**).**DMaaA7****
- VEGAPULS 6X in der Ausführung: PS6X(**).***XmBx

7 3-A-Zertifikat

ISSUE DATE: December 19, 2013

CERTIFICATE AUTHORIZATION NUMBER: 1731



THIS IS TO CERTIFY THAT

VEGA Grieshaber KG

Am Hohenstein 113, Schiltach 77761 , Germany

is hereby authorized to continue to apply the
3-A Symbol to the models of equipment, conforming to 3-A Sanitary Standards for:

Number 74-07
74-07 (Sensors and Sensor Fittings and Connections)

set forth below

CIP Models:

VEGAFLEX 83 model FX83(**).**abbC**d**M

(a = F, H, G, I), (bb = LJ, LB, LC, LD, LA), (d = 8, Z)

VEGASWING 61 model SWING61(**).**bbbd**(*)

VEGASWING 63 model SWING63(**).**bbbd**

(bbb = CAA, CB1, CAD, CFP, CDP, LFP, CEP, CAP, LDP, LCP, SGD, SHP,
SKA, SK2, SK5, SK6, SLN, SLP, S7P, LAP, RAC, RBC, RCA, RDI, RFP, RDA,
RDP, RSP, RWP, TAP, TAA, TAY, TNP, CA1, CAN, CDN, CG1, CEN, LAN, TAN,
CBP, RGP, RCI, CA2, CBN, CBB, CBA, CAB, LHP)

(d = X, T, G);

Weld-in sockets VEGA Hygienic Connection (code LAN and LAP for SWING61(**). and
SWING63(**).) Weld-in socket ESTA.LA3***

VEGABAR 82 model B/(*)82.**bbDc*****M

(bb = AV, TD, AT, TE, TF, TV, 6C, PC, 4I, QV, KY, ES, UX, FR, FS, TG, TO, AR, AW, AS, E2, AD, AC,
AX, KQ, FF, PS, VI, E3, UJ, U5, UQ, SD, SE, UP, VG, EI, EJ, EK, EL, 6H, 4D, UB, TW, G9, 7P, AY,
5F, 8F, UO, US, UW, G9, 3Z);

(c = E, G, P, Q, W)

VEGABAR 83 model B/(*)83.**bbc*****M

(bb = E2, E3, FR, FS, AR, AT, TE, KY, AW, AS, AC, KW, ES, Q4, Q6, FF, LX),
(c = S, 3, P, E, C, Q, F, N, H, T); where bb = LX, Hygadapt-L is to be used.

Additional options for VEGABAR only: weld-in socket VEGA Hygienic Connection ES, model codes
WDSB80.ESM*G**M and WDSB80.UXM*G**M;

VEGAPOINT 11 model P11(**).aAC* and VEGAPOINT 21, model P21(**).****aAC***

(a = A or D) with adapters:

HYGADAPT-P.acc (a = A or D), (cc = AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS, 7F).

VEGAPOINT 21 model P21(**).****aAb*** (a = A, D), (b = C, N, P, Q, F);

VEGAPOINT 24 model P24(**).***aAb*** where a = A or D and b = N, P, or Q;

VEGAPOINT 11 model P11(**).aAF*, VEGAPOINT 21 model P21(**).****aAF*** and
VEGAPOINT 24 model P24(**).***[A or D]AF***
with adapters HYGADAPT-L.acc (a = A, D), (cc = AR, AS, AT, E2, E3, AD, AC, LV, Q6, KW, FR, FS,
7F, 7G)

VEGABAR 29, model B29(**).***abb**** and
VEGABAR 39, model B39(**).***abb****
(a = A or D), (bb = AV, AT, AR, FR, FS, E2, U5);

VEGABAR 29, model B29(**).***aLX**** and
VEGABAR 39, model B39(**).***aLX**** (a = A, D);
with HYGADAPT-L.acc (a = A or D), (cc = AR, AS, AT, E2, E3, AD, AC, LV, Q6, KW, FR, FS, 7F, 7G);

VEGAPULS 6X model PS6X(**).***aabXccd*****D**;
where b = T or H and cc = AJ, A6 or A7 and d = 8 or Z and
where aa = process fitting code: XO for HYGADAPT-X G1 ½ “ and XM for HYGADAPT-L G1” adapters
or aa = process fitting code for firmly connected adapters:
CA, CD, CB, CC, CE, DC, DD, LV, EH, L3, LF, LI, LP, LC, LK, EC, ED, LW, L7, LZ, CG, LD, VA, VB,
AR, E2, E3, AC, Q6, KW, FR or 7F;

Adapters for VEGAPULS 6X:
HYGADAPT-L.Dcc (cc = AR, AS, AT, E2, E3, AD, AC, LV, Q6, KW, FR, 7F, 7G);
HYGADAPT-X.Dcc (cc = CA, CD, CB, CC, CE, DC, DD, EH, L3, LF, LI, LP, LC, LK, EC, ED, LW, L7,
LZ or VB);

VEGAPULS 42 model PS42(**).**DMaaA7****;
where aa = XX (no adapter) or HYGADAPT-L.Dcc (cc = AR, AS, AT, FS, FR, E2, E3, AC, AD, LV, KW,
Q6, 7F, 7G); A7 = material / seal / process temperature

VALID THROUGH: December 31, 2025

The issuance of this authorization for the use of the 3-A Symbol is based upon the voluntary certification, by the applicant for it, that the equipment listed above complies fully with the 3-A Sanitary Standard(s) designated. Legal responsibility for compliance is solely that of the holder of this Certificate of Authorization, and 3-A Sanitary Standards, Inc. does not warrant that the holder of an authorization at all times complies with the provisions of the said 3-A Sanitary Standards. This in no way affects the responsibility of 3-A Sanitary Standards, Inc. to take appropriate action in such cases in which evidence of nonconformance has been established.

NEXT TPV INSPECTION/REPORT DUE: October 2028

ISSUE DATE: June 04, 2003

CERTIFICATE AUTHORIZATION NUMBER: 1260



THIS IS TO CERTIFY THAT

VEGA Americas, Inc.

3877 Mason Research Pkwy, Mason, OH 45036

is hereby authorized to continue to apply the
3-A Symbol to the models of equipment, conforming to 3-A Sanitary Standards for:

Number 74-07

74-07 (Sensors and Sensor Fittings and Connections)

set forth below

CIP Model(s):

VEGAFLEX 83 model FX83(**)**abbC**d**M

(a = F, H, G, I), (bb = LJ, LB, LC, LD, LA), (d = 8, Z)

VEGAPULS 63 model PS63(**)**Nbb*d**X

(bb = CA, CB, CC, CD, DC, DD, LC, EC, LK), (d = 8, Z)

VEGAPULS 64 model PS64(**)**abc**d**M

(a = H, I), (bb = CA, CB, CC, CD, DC, DD, LC, EC, LK), (c = I, J), (d = 8, Z)

VEGASWING 61 model SWING61(**)**bbbd**(*)

VEGASWING 63 model SWING63(**)**bbbd**

(bbb = CAA, CB1, CAD, CFP, CDP, LfV, CEP, CAP, LDP, LCP, SGD, SHP, SKA, SK2, SK5, SK6, SLN, SLP, S7P, LAP, RAC, RBC, RCA, RDI, RFP, RDA, RDP, RSP, RWP, TAP, TAA, TAY, TNP, CA1, CAN, CDN, CG1, CEN, LAN, TAN, CBP, RGP, RCI, CA2, CBN, CBB, CBA, CAB, LHP)

(d = X, T, G);

Weld-in sockets VEGA Hygienic Connection (code LAN and LAP for SWING61(**) and SWING63(**)) Weld-in socket ESTA.LA3***;

VEGABAR 82 model B/(*)82.**bbc*****M

(bb = AV, TD, AT, TE, TF, TV, 6C, PC, 4I, QV, KY, ES, UX, FR, FS, TG, TO, AR, AW, AS, E2, AD, AC, AX, KQ, ES, FF, PS, VI, E3, UJ, U5, UQ, SD, SE, UP, VG, EI, EJ, EK, EL, 6H, 4D, UB, TW, G9, 7P, AY, 5F, 8F, UO, US, UW, G9, 3Z); (c = D, F, G, P, Q, V, W);

VEGABAR 83 model B/(*)83.**bbc*****M

(bb = E2, E3, FR, FS, AR, AT, TE, KY, AW, AS, AC, KW, ES, Q4, Q6, FF, LX),

(c = S, 3, P, E, C, Q, F, N, H, T)

Additional options for VEGABAR only: weld-in socket VEGA Hygienic Connection ES, model codes WDSB80.ESM*G**M and WDSB80.UXM*G**M;

VEGAPOINT 11 model P11(**).aAC* and VEGAPOINT 21, model P21(**).****aAC**

(a = A or D) with adapters:

HYGADAPT-P.acc (a = A or D), (cc = AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS, 7F);

VEGAPOINT 21 model P21(**).****aAb*** (a = A, D), (b = C, N, P, Q, F);

VEGAPOINT 24 model P24(**).***aAb*** where a = A or D and b = N, P, or Q;

VEGAPOINT 11 model P11(**).aAF*, VEGAPOINT 21 model P21(**).****aAF*** and

VEGAPOINT 24 model P24(**).***[A or D]AF***

with adapters HYGADAPT-L.acc (a = A, D), (cc = AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS, 7F, 7G);

VEGABAR 29, model B29(**).***abb**** and

VEGABAR 39, model B39(**).***abb****

(a = A or D), (bb = AV, AT, AR, FR, FS, E2, U5);

VEGABAR 29, model B29(**).***aLX**** and

VEGABAR 39, model B39(**).***aLX**** (a = A, D);

with HYGADAPT-L.acc (a = A or D), (cc = AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS, 7F).

VALID THROUGH: December 31, 2025

The issuance of this authorization for the use of the 3-A Symbol is based upon the voluntary certification, by the applicant for it, that the equipment listed above complies fully with the 3-A Sanitary Standard(s) designated.

Legal responsibility for compliance is solely that of the holder of this Certificate of Authorization, and 3-A Sanitary Standards, Inc. does not warrant that the holder of an authorization at all times complies with the provisions of the said 3-A Sanitary Standards. This in no way affects the responsibility of 3-A Sanitary Standards, Inc. to take appropriate action in such cases in which evidence of nonconformance has been established.

NEXT TPV INSPECTION/REPORT DUE: August 2027

ISSUE DATE: February 11, 2021

CERTIFICATE AUTHORIZATION NUMBER: 3808



THIS IS TO CERTIFY THAT

VEGA Grieshaber KG

Am Hohenstein 113, Schiltach 77761 , Germany

is hereby authorized to continue to apply the
3-A Symbol to the models of equipment, conforming to 3-A Sanitary Standards for:

Number 50-02

50-02 (Level Sensing Devices for Dry Products)

set forth below

CIP models:

VEGAPOINT 31 model P31(**).****aAC*** (a = A or D) with adapters:

HYGADAPT-P.acc (a = A or D), (cc = AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS, 7F);

VEGAPOINT 31 model P31(**).****aAb*** (a = A, D), (b = C, N, P, Q, F);

VEGAPOINT 31 model P31(**).****aAF*** with adapters:

HYGADAPT-L.acc (a = A, D), (cc = AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS, 7F);

VEGAVIB 61 model VB61(*).**a[bb]***X ;

VEGAVIB 63 model VB63(*).**a[bb]***X

with version / process temperature a = A, B, C

and process connections bb = RD, C2, CV, CQ, CM, LV;

Weld-in socket VEGA Hygienic Connection ESTA.LA3***

VALID THROUGH: **December 31, 2025**

The issuance of this authorization for the use of the 3-A Symbol is based upon the voluntary certification, by the applicant for it, that the equipment listed above complies fully with the 3-A Sanitary Standard(s) designated. Legal responsibility for compliance is solely that of the holder of this Certificate of Authorization, and 3-A Sanitary Standards, Inc. does not warrant that the holder of an authorization at all times complies with the provisions of the said 3-A Sanitary Standards. This in no way affects the responsibility of 3-A Sanitary Standards, Inc. to take appropriate action in such cases in which evidence of nonconformance has been established.

NEXT TPV INSPECTION/REPORT DUE: **January 2026**

8 EHEDG-Zertifikat

CERTIFICATE OF COMPLIANCE



EL Class I

Date of issue: 18 July 2019

Valid until: 18 July 2024

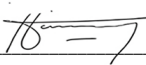
*EHEDG hereby declares that the product
level switch type VEGAPOINT 11, 21, 31 with PEEK cap*


from

VEGA Grieshaber KG, Am Hohenstein 113, 77761 Schiltach, Germany

*has/have been evaluated for compliance and meets/meet the current criteria for
Hygienic Equipment Design of the EHEDG*

Certificate No. EHEDG-C1900019

Signed  President EHEDG
Hein Timmerman

Signed  EHEDG Certification Officer
Karlijn Faber

EHEDG
Karspeldreef 8
1101 CJ Amsterdam
Netherlands

©EHEDG

63436-DE-241030

Appendix 3

EHEDG Certification – Equipment Evaluation Form

Date: 18.06.2019

EHEDG File Number: EHEDG-C1900019

Certification Type: EL CLASS I

Applicant: VEGA Grieshaber KG

Equipment: Level switch for point level detection

Type or model No/s.: VEGAPOINT 11, 21, 31 with PEEK cap

Other essential identification:

Evaluated by:

Name: Dr. Jürgen Hofmann

Approved by:

Name: Nicolas Rossi

Title: [AEO]

Date, Signature: 19/09/19



1.	Results of inspection for compliance with the EHEDG Hygienic Design Criteria. Conclusion: The equipment complies with the criteria. The use of the EHEDG Certification logo is justified:	YES <input type="checkbox"/> MAYBE <input checked="" type="checkbox"/>
2.	Evidence for compliance provided and convincing for Certification. Conclusion: The equipment complies with the criteria where possible. The use of the EHEDG Certification logo is justified:	YES <input checked="" type="checkbox"/>

Signature: 

Date: 17.09.2019

The original of this form will be kept by EHEDG together with the application, the inspection report, the evidence provided and any other relevant documentation, as listed on the back.

Appendix 3

No.	Description
1.	EHEDG Certificate of Compliance
2.	Contract to use the EHEDG Certification Logo for equipment
3.	Appendix 1: Equipment intended for cleaning-in-place with liquids without dismantling
4.	Appendix 2: conditions for use of the EHEDG Certification Logo
5.	Appendix 3: Equipment evaluation form
6.	Evaluation report of the design of the level switch type VEGAPOINT 11, 21, 31 with PEEK cap, no. 664TUM2019
7.	Drawing of the level switch type VEGAPOINT 11, 21, 31 with PEEK cap, drawing nos. GE4153, GE4028; original stamped
8.	Test report of the in-place cleanability test method, 666/22.02.2019
9.	Example of EHEDG Certified Logo Type EL CLASS I

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

Druckdatum:

VEGA

Die Angaben über Lieferumfang, Anwendung, Einsatz und Betriebsbedingungen der Sensoren und Auswertsysteme entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen.
Änderungen vorbehalten

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2024

63436-DE-241030

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Deutschland

Telefon +49 7836 50-0
E-Mail: info.de@vega.com
www.vega.com