

Mise en service

Capteur TDR pour la mesure continue de
niveau et d'interface de liquides

VEGAFLEX 86

Profibus PA

Sonde de mesure tige et câble

-196 ... +280 °C

-196 ... +450 °C



Document ID: 44232



VEGA

Table des matières

1	À propos de ce document	4
1.1	Fonction	4
1.2	Personnes concernées	4
1.3	Symbolique utilisée	4
2	Pour votre sécurité	5
2.1	Personnel autorisé	5
2.2	Utilisation conforme à la destination	5
2.3	Avertissement contre les utilisations incorrectes	5
2.4	Consignes de sécurité générales	5
2.5	Installation et exploitation aux États-Unis et au Canada	6
3	Description du produit	7
3.1	Structure	7
3.2	Fonctionnement	7
3.3	Emballage, transport et stockage	10
3.4	Accessoires	10
4	Montage	13
4.1	Remarques générales	13
4.2	Consignes de montage	14
5	Raccordement à l'alimentation en tension	25
5.1	Préparation du raccordement	25
5.2	Raccordement	26
5.3	Schéma de raccordement - boîtier à chambre unique	27
5.4	Schéma de raccordement - boîtier à deux chambres	28
5.5	Boîtier à deux chambres avec adaptateur VEGADIS	29
5.6	Schéma de raccordement - version IP66/IP68 (1 bar)	30
5.7	Régler l'adresse des appareils	30
5.8	Phase de mise en marche	31
6	Mise en service avec le module de réglage et d'affichage	32
6.1	Insertion du module de réglage et d'affichage	32
6.2	Système de commande	33
6.3	Paramétrage - Mise en service rapide	35
6.4	Paramétrage - Paramétrage étendu	35
6.5	Sauvegarder les données de paramétrage	55
7	Mettre en service avec un smartphone/une tablette/un PC/un ordinateur portable via Bluetooth	56
7.1	Préparations	56
7.2	Établir la connexion	58
7.3	Paramétrage du capteur	58
8	Mise en service avec PACTware	59
8.1	Raccordement du PC	59
8.2	Paramétrage	59
8.3	Mise en marche à l'aide de la fonction de mise en marche rapide	60
8.4	Sauvegarder les données de paramétrage	62
9	Mettre en service avec d'autres systèmes	63
9.1	Programmes de configuration DD	63

10 Diagnostic, gestion des actifs et service	64
10.1 Maintenir	64
10.2 Mémoires de valeurs de mesure et d'évènements	64
10.3 Fonction de gestion des actifs	65
10.4 Élimination des défauts	69
10.5 Remplacement de l'électronique	74
10.6 Remplacer ou raccourcir le câble/la tige	75
10.7 Mise à jour du logiciel	77
10.8 Procédure en cas de réparation	77
11 Démontage	79
11.1 Étapes de démontage	79
11.2 Recyclage	79
12 Certificats et agréments.....	80
12.1 Agréments pour les zones Ex	80
12.2 Conformité	80
12.3 Recommandations NAMUR	80
12.4 Système de gestion de l'environnement	80
13 Annexe	81
13.1 Caractéristiques techniques	81
13.2 Communication d'appareil Profibus PA	93
13.3 Dimensions	98
13.4 Droits de propriété industrielle.....	104
13.5 Marque déposée	104

1 À propos de ce document

1.1 Fonction

La présente notice contient les informations nécessaires au montage, au raccordement et à la mise en service de l'appareil ainsi que des remarques importantes concernant l'entretien, l'élimination des défauts, le remplacement de pièces et la sécurité. Il est donc primordial de la lire avant d'effectuer la mise en service et de la conserver près de l'appareil, accessible à tout moment comme partie intégrante du produit.

1.2 Personnes concernées

Cette notice s'adresse à un personnel qualifié formé. Le contenu de ce manuel doit être rendu accessible au personnel qualifié et mis en œuvre.

1.3 Symbolique utilisée



ID du document

Ce symbole sur la page de titre du manuel indique l'ID du document. La saisie de cette ID du document sur www.vega.com mène au téléchargement du document.



Information, remarque, conseil : Ce symbole identifie des informations complémentaires utiles et des conseils pour un travail couronné de succès.



Remarque : ce pictogramme identifie des remarques pour éviter des défauts, des dysfonctionnements, des dommages de l'appareil ou de l'installation.



Attention : le non-respect des informations identifiées avec ce pictogramme peut avoir pour conséquence des blessures corporelles.



Avertissement : le non-respect des informations identifiées avec ce pictogramme peut avoir pour conséquence des blessures corporelles graves, voire mortelles.



Danger : le non-respect des informations identifiées avec ce pictogramme aura pour conséquence des blessures corporelles graves, voire mortelles.



Applications Ex

Vous trouverez à la suite de ce symbole des remarques particulières concernant les applications Ex.



Liste

Ce point précède une énumération dont l'ordre chronologique n'est pas obligatoire.



Séquence d'actions

Les étapes de la procédure sont numérotées dans leur ordre chronologique.



Élimination

Vous trouverez à la suite de ce symbole des remarques particulières relatives à l'élimination.

2 Pour votre sécurité

2.1 Personnel autorisé

Toutes les manipulations sur l'appareil indiquées dans la présente documentation ne doivent être effectuées que par du personnel qualifié, formé et autorisé par l'exploitant de l'installation.

Il est impératif de porter les équipements de protection individuels nécessaires pour toute intervention sur l'appareil.

2.2 Utilisation conforme à la destination

Le VEGAFLEX 86 est un capteur pour la mesure de niveau continue.

Vous trouverez des informations plus détaillées concernant le domaine d'application au chapitre "*Description du produit*".

La sécurité de fonctionnement n'est assurée qu'à condition d'un usage conforme de l'appareil en respectant les indications stipulées dans le présent document et dans les éventuelles notices complémentaires.

2.3 Avertissement contre les utilisations incorrectes

En cas d'utilisation incorrecte ou non conforme, ce produit peut être à l'origine de risques spécifiques à l'application, comme par ex. un débordement du réservoir du fait d'un montage ou d'un réglage incorrects. Cela peut entraîner des dégâts matériels, des blessures corporelles ou des atteintes à l'environnement. De plus, les caractéristiques de protection de l'appareil peuvent également en être affectées.

2.4 Consignes de sécurité générales

L'appareil est à la pointe de la technique actuelle en prenant en compte les réglementations et directives courantes. Il est uniquement autorisé de l'exploiter dans un état irréprochable sur le plan technique et sûr pour l'exploitation. La société exploitante est responsable de la bonne exploitation de l'appareil. En cas de mise en œuvre dans des produits agressifs ou corrosifs, avec lesquels un dysfonctionnement de l'appareil pourrait entraîner un risque, la société exploitante a l'obligation de s'assurer du fonctionnement correct de l'appareil par des mesures appropriées.

Il est obligatoire de respecter les consignes de sécurité contenues dans cette notice, les normes d'installation spécifiques au pays et les règles de sécurité ainsi que les réglementations de prévention des accidents en vigueur.

Des interventions allant au-delà des manipulations décrites dans la notice technique sont exclusivement réservées au personnel que nous avons autorisé pour des raisons de sécurité et de garantie. Les transformations ou modifications en propre régie sont formellement interdites. Pour des raisons de sécurité, il est uniquement permis d'utiliser les accessoires que nous avons mentionnés.

Pour éviter les dangers, il faudra tenir compte des consignes et des signalisations de sécurité apposées sur l'appareil.

2.5 Installation et exploitation aux États-Unis et au Canada

Ces instructions sont exclusivement valides aux États-Unis et au Canada. C'est pourquoi le texte suivant est uniquement disponible en langue anglaise.

Installations in the US shall comply with the relevant requirements of the National Electrical Code (NEC - NFPA 70) (USA).

Installations in Canada shall comply with the relevant requirements of the Canadian Electrical Code (CEC Part I) (Canada).

A Class 2 power supply unit has to be used for the installation in the USA and Canada.

3 Description du produit

3.1 Structure

Compris à la livraison

La livraison comprend :

- Capteur VEGAFLEX 86
- Accessoires optionnels
- Module Bluetooth intégré en option

Le reste de la livraison se compose de :

- Documentation
 - Notice de mise en service simplifiée VEGAFLEX 86
 - Manuels d'instructions pour des équipements d'appareil en option
 - Les "*Consignes de sécurité*" spécifiques Ex (pour les versions Ex)
 - Le cas échéant d'autres certificats



Information:

Dans la notice de mise en service, des caractéristiques de l'appareil livrées en option sont également décrites. Les articles commandés varient en fonction de la spécification à la commande.

Plaque signalétique

La plaque signalétique contient les informations les plus importantes servant à l'identification et à l'utilisation de l'appareil :

- Type d'appareil
- Informations concernant les agréments
- Informations relatives à la configuration
- Caractéristiques techniques
- Numéro de série de l'appareil
- QR-code pour l'identification des appareils
- Code numérique pour l'accès Bluetooth (en option)
- Informations concernant le fabricant

Documents et logiciels

Il existe les possibilités suivantes pour trouver les données de commande, des documents ou un logiciel relatif à votre appareil :

- Rendez-vous sur "www.vega.com" et indiquez dans la zone de recherche le numéro de série de votre appareil.
- Scannez le QR-code sur la plaque signalétique.
- Ouvrez l'appli VEGA Tools et saisissez le numéro de série sous "*Documentation*".

3.2 Fonctionnement

Domaine d'application

Le VEGAFLEX 86 est un capteur de niveau avec sonde câble ou tige pour la mesure continue de niveau et d'interface. Il est particulièrement adapté aux applications dans des températures élevées pouvant aller jusqu'à +450 °C (842 °F).

Principe de fonctionnement - mesure de niveau

Des impulsions à micro-ondes à haute fréquence se déplacent le long d'un câble ou d'une tige. Au contact avec la surface du produit,

ces ondes seront réfléchies vers le capteur. L'appareil analyse le temps de parcours de l'onde et le délivre sous forme de niveau.

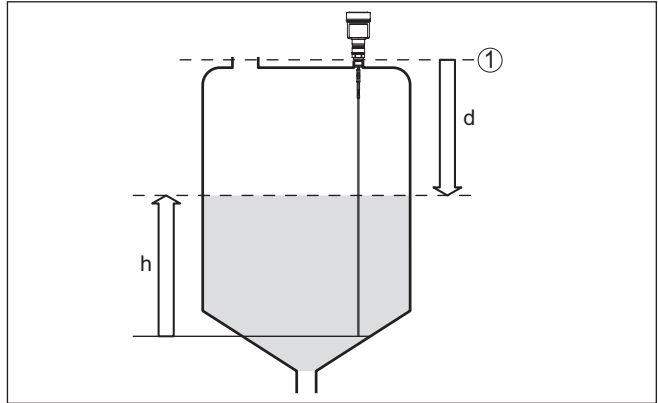


Fig. 1: Mesure de niveau

1 Niveau de référence du capteur (face de joint du raccord process)

d Distance au niveau

h Hauteur - niveau

Principe de fonctionnement - mesure d'interface

De courtes impulsions radar à haute fréquence sont guidées le long d'un câble en acier ou d'une tige. Une partie des ondes est réfléchiée au contact de la surface du produit. L'autre partie traverse le produit du haut et sera réfléchiée une seconde fois à la couche d'interface. Les temps de parcours vers les deux couches de produit sont exploités par l'appareil.

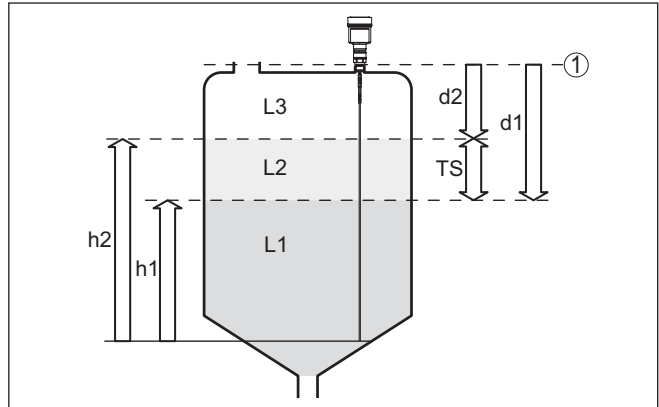


Fig. 2: Mesure d'interface

1 Niveau de référence du capteur (face de joint du raccord process)

d1 Distance à la couche d'interface

d2 Distance au niveau

TS Épaisseur de la couche supérieure (d1 - d2)

h1 Hauteur - couche d'interface

h2 Hauteur - niveau

L1 Produit couche inférieure

L2 Produit couche supérieure

L3 Phase gazeuse

Conditions nécessaires à la mesure d'interface

Couche supérieure (L2)

- Le produit de la couche supérieure ne doit pas être conducteur
- La constante diélectrique du produit supérieur ou la distance actuelle à la couche d'interface doit être connue (saisie obligatoire). Constante diélectrique min. : 1,6. Vous trouverez une liste des constantes diélectriques sur notre site web : www.vega.com
- La composition de la couche supérieure doit être stable, pas de changements de produits ou de dosages
- La couche supérieure doit être homogène, pas de couches à l'intérieur de la couche
- Épaisseur minimum de la couche supérieure 50 mm (1.97 in)
- Séparation claire d'avec la couche inférieure, phase d'émulsion ou couche d'humus max. 50 mm (1.97 in)
- Si possible pas de mousse à la surface

Couche inférieure (L1)

- La valeur CD de la couche inférieure doit être plus grande que celle de la couche supérieure (au moins 10 de plus). Exemple: couche supérieure valeur CD 2, couche inférieure valeur CD de 12 minimum.

Phase gazeuse (L3)

- Air ou mélange de gaz
- Phase gazeuse - pas toujours disponible selon l'application (d2 = 0)

Signal de sortie L'appareil est toujours réglé en usine sur le mode "*Mesure de niveau*". Vous pouvez sélectionner le signal de sortie souhaité pour la mesure d'interface lors de la mise en service.

3.3 Emballage, transport et stockage

Emballage Durant le transport jusqu'à son lieu d'application, votre appareil a été protégé par un emballage dont la résistance aux contraintes de transport usuelles a fait l'objet d'un test selon la norme DIN ISO 4180.

L'emballage de l'appareil est en carton non polluant et recyclable. Pour les versions spéciales, on utilise en plus de la mousse ou des feuilles de polyéthylène. Faites en sorte que cet emballage soit recyclé par une entreprise spécialisée de récupération et de recyclage.

Transport Le transport doit s'effectuer en tenant compte des indications faites sur l'emballage de transport. Le non-respect peut entraîner des dommages à l'appareil.

Inspection du transport Dès la réception, vérifiez si la livraison est complète et recherchez d'éventuels dommages dus au transport. Les dommages de transport constatés ou les vices cachés sont à traiter en conséquence.

Stockage Les colis sont à conserver fermés jusqu'au montage en veillant à respecter les marquages de positionnement et de stockage apposés à l'extérieur.

Sauf autre indication, entreposez les colis en respectant les conditions suivantes :

- Ne pas entreposer à l'extérieur
- Entreposer dans un lieu sec et sans poussière
- Ne pas exposer à des produits agressifs
- Protéger contre les rayons du soleil
- Éviter des secousses mécaniques

Température de stockage et de transport

- Température de transport et de stockage voir au chapitre "*Caractéristiques techniques - Conditions ambiantes*"
- Humidité relative de l'air 20 ... 85 %

Soulever et porter Avec un poids des appareils supérieur à 18 kg (39.68 lbs), il convient d'utiliser des dispositifs appropriés et homologués pour soulever et porter.

3.4 Accessoires

Les manuels d'instructions pour les accessoires listés se trouvent dans la zone de téléchargement sur notre page d'accueil.

Module de réglage et d'affichage Le module de réglage et d'affichage sert à l'affichage des valeurs de mesure, au réglage et au diagnostic.

Le module Bluetooth intégré (en option) permet le paramétrage sans fil via des appareils de réglage standard.

VEGACONNECT	L'adaptateur d'interface VEGACONNECT permet d'intégrer des appareils à capacité de communication dans l'interface USB d'un PC.
VEGADIS 81	Le VEGADIS 81 est une unité externe de réglage et d'affichage pour les capteurs plics® VEGA.
Adaptateur VEGADIS	L'adaptateur VEGADIS est un accessoire pour les capteurs avec boîtier à deux chambres. Il permet de raccorder le VEGADIS 81 au boîtier du capteur à l'aide d'un connecteur M12 x 1.
Capot de protection	Le capot de protection protège le boîtier du capteur contre les impuretés et contre un réchauffement dû aux rayons du soleil.
Brides	Les brides filetées sont disponibles en plusieurs versions d'après les standards suivants : DIN 2501, EN 1092-1, BS 10, ASME B 16.5, JIS B 2210-1984, GOST 12821-80.
Boîtier externe	<p>Si le boîtier de capteur standard est trop grand ou en cas de fortes vibrations, vous pouvez utiliser un boîtier externe.</p> <p>Le boîtier du capteur est alors en inox. L'électronique se trouve dans le boîtier externe qui peut être monté jusqu'à 10 m (32.8 ft) du capteur grâce à un câble de raccordement.</p>
Composants tige	<p>Si vous avez un appareil en version à tige, vous pouvez adapter la sonde tige au moyen de segments coudés et de rallonges de tige ou de câble de différentes longueurs.</p> <p>Toutes les rallonges ne doivent pas dépasser une longueur totale de 6 m (19.7 ft).</p> <p>Les rallonges sont disponibles dans les longueurs suivantes :</p> <p>Tige : ø 16 mm (0.63 in)</p> <ul style="list-style-type: none">● Segments de base : 20 ... 5900 mm (0.79 ... 232 in)● Segments à tige/câble : 20 ... 5900 mm (0.79 ... 232 in)● Segments coudés : 100 x 100 mm (3.94 ... 3.94 in)
Tube bypass	<p>La combinaison entre un tube bypass et un VEGAFLEX 86 permet la mesure de niveau continue à l'extérieur du réservoir. Le bypass comprend un tube de mesure monté latéralement comme réservoir communiquant au moyen de deux raccords process. Cette méthode de montage permet d'assurer un niveau uniforme dans le tube de mesure et le réservoir.</p> <p>La longueur et les raccords process sont librement configurables. Différentes versions de raccordement sont disponibles.</p> <p>Vous trouverez de plus amples informations dans la notice de mise en service "<i>Tube bypass VEGAPASS 81</i>".</p>
Centrage	Si vous installez le VEGAFLEX 86 dans un tube bypass ou tube tranquillisateur, vous devez éviter tout contact avec le tube bypass à l'aide d'une étoile de centrage montée à l'extrémité du capteur.

Dispositif de haubanage

Si la sonde câble risque de toucher la paroi de la cuve parce que le produit est en mouvement ou parce que la surface est agitée par un agitateur etc., il est possible de la haubaner.

Ce dispositif vous permet de tendre un câble jusqu'à 8 mm (0.315 in) de diamètre.

Pour cela, le poids tenseur dispose d'un filetage intérieur (M12 ou M8).

4 Montage

4.1 Remarques générales

Vissage

Les appareils avec raccord fileté sont vissés avec une clé à vis adaptée au moyen de l'hexagone sur le raccord process.

Taille de clé voir chapitre "*Dimensions*".



Attention !

Le boîtier et le raccord électrique ne doivent pas être utilisés pour le vissage ! Le serrage peut engendrer des dommages, par ex. sur la mécanique de rotation du boîtier en fonction de la version de l'appareil.

Protection contre l'humidité

Protégez votre appareil au moyen des mesures suivantes contre l'infiltration d'humidité :

- Utilisez un câble de raccordement approprié (voir le chapitre "*Raccorder à l'alimentation tension*")
- Serrez bien le presse-étoupe ou le connecteur
- Passez le câble de raccordement vers le bas devant le presse-étoupe ou le connecteur

Cela est avant tout valable en cas de montage en extérieur, dans des locaux dans lesquels il faut s'attendre à de l'humidité (par ex. du fait des cycles de nettoyage) et aux réservoirs refroidis ou chauffés.



Remarque:

Assurez-vous que pendant l'installation ou la maintenance, aucune humidité ou aucune salissure ne peut pénétrer à l'intérieur de l'appareil.

Pour maintenir le type de protection d'appareil, assurez que le couvercle du boîtier est fermé pendant le fonctionnement et le cas échéant fixé.

Presse-étoupes

Filetage métrique

Dans le cas de boîtiers d'appareil avec filetages métriques, les presse-étoupes sont vissés en usine. Ils sont bouchés à titre de protection de transport par des obturateurs en plastique.

Ces obturateurs doivent être retirés avant de procéder au branchement électrique.

Filetage NPT

Les presse-étoupes ne peuvent pas être vissés en usine pour les boîtiers d'appareil avec filetages NPT autoétanchéifiants. Les ouvertures libres des entrées de câble sont pour cette raison fermées avec des capuchons rouges de protection contre la poussière servant de protection pendant le transport. Les capuchons de protection contre la poussière n'offrent pas une protection suffisante contre l'humidité.

Vous devez remplacer ces capots de protection par des presse-étoupes agréés avant la mise en service ou les fermer avec des obturateurs appropriés.

Conditions de process**Remarque:**

Pour des raisons de sécurité, il est uniquement autorisé d'exploiter l'appareil dans les conditions process admissibles. Vous trouverez les indications à cet égard au chapitre "*Caractéristiques techniques*" de la notice de mise en service ou sur la plaque signalétique.

Assurez vous avant le montage que toutes les parties de l'appareil exposées au process sont appropriées aux conditions de celui-ci.

Celles-ci sont principalement :

- La partie qui prend les mesures
- Raccord process
- Joint process

Les conditions du process sont en particulier :

- Pression process
- Température process
- Propriétés chimiques des produits
- Abrasion et influences mécaniques

4.2 Consignes de montage

Position de montage

Montez l'appareil de façon qu'il soit à une distance d'au moins 300 mm (12 in) des obstacles fixes ou de la paroi de la cuve. Pour les cuves non métalliques, l'écart par rapport à la paroi de la cuve devrait être d'au moins 500 mm (19.7 in).

La sonde ne doit pas toucher la paroi ou les obstacles fixes de la cuve pendant son fonctionnement. Si nécessaire, fixez l'extrémité de la sonde.

Dans les réservoirs à fond conique, il peut être avantageux d'installer l'appareil au centre de la cuve, la mesure pouvant alors se faire presque jusqu'au fond de la cuve. Tenez compte cependant du fait qu'il ne sera éventuellement pas possible de mesurer jusqu'à l'extrémité de la sonde. Vous trouverez la valeur exacte de l'écart minimum (distance de blocage inférieure) au chapitre "*Caractéristiques techniques*".

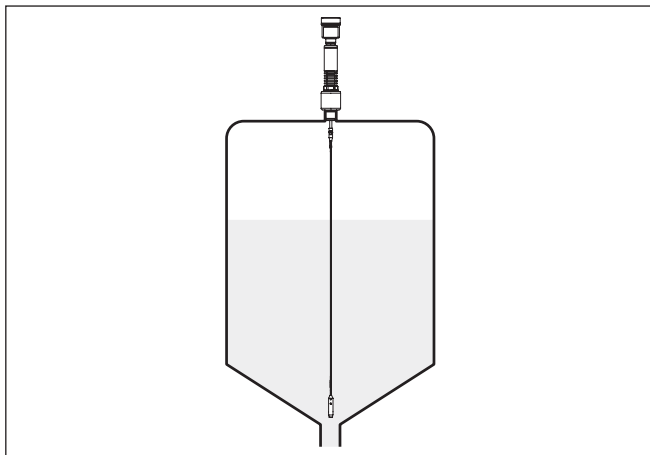


Fig. 3: Cuve à fond conique

Type de réservoir

Cuve en plastique/cuve en verre

Le principe de mesure des impulsions guidées nécessite une surface métallique au raccord process. Utilisez donc dans les cuves en plastique etc. une variante d'appareil avec bride (à partir de DN 50) ou posez une plaque métallique ($\varnothing > 200 \text{ mm}/8 \text{ in}$) sous le raccord process en vissant l'appareil.

Veillez à ce que la plaque soit en contact direct avec le raccord process.

En cas de montage des sondes tige ou câble dans des cuves à parois non métalliques, en plastique par exemple, la valeur de mesure peut être affectée par l'effet de puissants champs électromagnétiques (émission parasite selon EN 61326 : classe A). Dans ce cas, utilisez une sonde de mesure à version coaxiale.

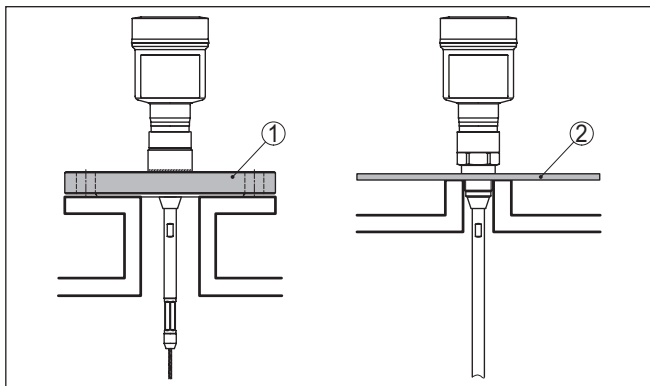


Fig. 4: Montage dans des cuves non métalliques

- 1 Bride
- 2 Tôle métallique

Manchon

Évitez si possible d'installer l'appareil sur une rehausse. Faites en sorte que le capteur soit installé de façon arasante au toit de la cuve. Si ce n'est pas possible, utilisez une courte rehausse à petit diamètre.

Les manchons plus hauts ou de plus grand diamètre sont généralement possibles. Ils augmentent uniquement la distance de blocage supérieure. Vérifiez l'influence que peut avoir cet aspect sur votre mesure.

Procédez dans de tels cas à une élimination des signaux parasites après le montage. Vous trouverez d'autres informations sous "*Étapes de mise en service*".

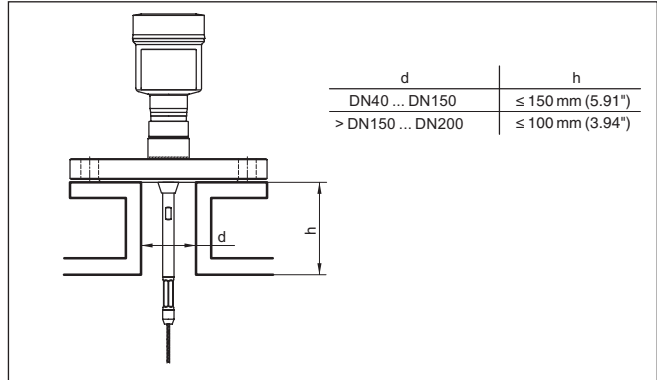


Fig. 5: Rehausse de montage

Veillez en soudant la rehausse qu'elle soit bien arasante au toit de la cuve.

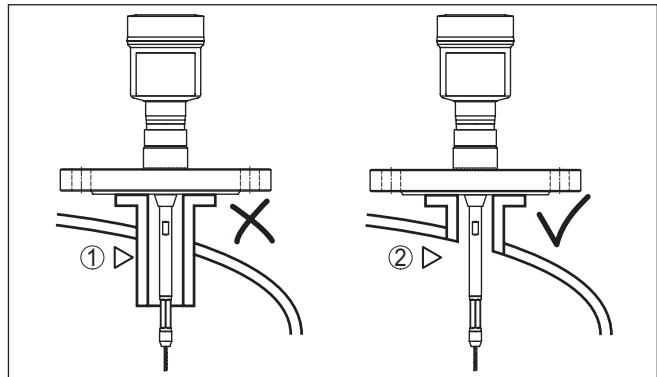


Fig. 6: Monter la rehausse de façon arasante

- 1 Montage défavorable
- 2 Rehausse arasante - montage optimal

Travaux de soudure

Retirez l'électronique du capteur avant de procéder à des soudures sur la cuve. Vous éviterez ainsi d'endommager l'électronique par des couplages inductifs.

Flot de produit

N'installez pas les appareils au dessus ou dans le flot de remplissage de votre cuve. Assurez-vous que vous mesurez la surface du produit et non le flot de remplissage.

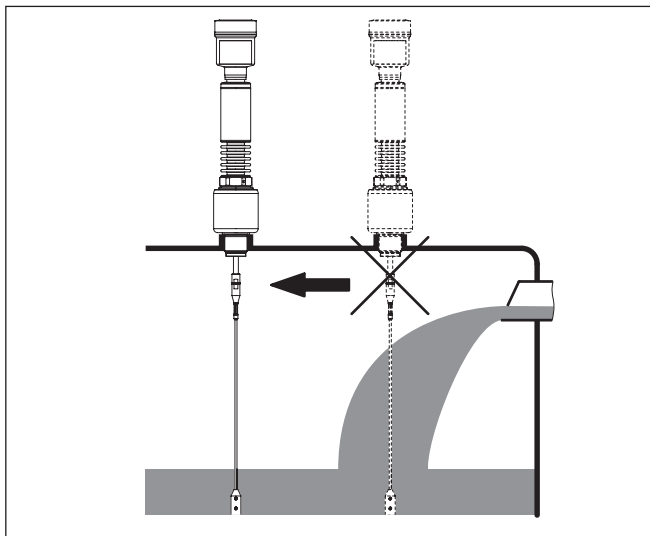


Fig. 7: Montage du capteur en présence d'un flux de produit

Plage de mesure

Le niveau de référence pour la plage de mesure des capteurs est la face de joint du raccord fileté ou de la bride.

Veillez à respecter à un écart minimum en dessous du niveau de référence et éventuellement à l'extrémité de la sonde, écart dans lequel une mesure n'est pas possible (distanse de blocage). Tenez compte du fait que le câble ne peut être utilisé dans sa longueur complète que dans les liquides conducteurs. Vous trouverez les distances de blocage des différents liquides dans le chapitre "*Caractéristiques techniques*". Pour le réglage, notez que le réglage d'usine se rapporte à la plage de mesure dans l'eau.

Pression

En présence d'une surpression ou d'une dépression dans le réservoir, vous devez étanchéifier le raccord process. Assurez-vous avant d'utiliser l'appareil que le matériau du joint soit résistant au produit mesuré et aux températures régnant dans la cuve.

Reportez-vous pour la pression tolérée au chapitre "*Caractéristiques techniques*" ou aux indications sur la plaque signalétique de l'appareil.

Tubes bypass

Les tubes guide d'onde ou bypass sont en règle générale des tubes métalliques avec une diamètre de 30... 200 mm (1.18 ... 7.87 in). Jusqu'à un diamètre de 80 mm (3.15 in), un tel tube correspond à une sonde de mesure coaxiale en ce qui concerne la technique de mesure. Les guidages latéraux sur les tubes bypass n'ont aucun effet sur la mesure.

Les sondes de mesure peuvent être installées dans des tubes bypass jusqu'à un DN 200.

Sélectionnez les longueurs de sonde dans les tubes bypass de telle manière que la distance de blocage de la sonde de mesure soit au-dessus de l'orifice de remplissage latéral supérieur, et en dessous de l'orifice de remplissage latéral inférieur du tube bypass. Vous pouvez ainsi mesurer la course totale du produit dans le tube bypass (h). Tenez compte de la distance de blocage de la sonde de mesure lors de la configuration du tube bypass et sélectionnez pour celui-ci la longueur correspondante au-dessus de l'orifice de remplissage latéral supérieur.

Les micro-ondes peuvent traverser beaucoup de matières plastiques. C'est pourquoi les tubes en plastique sont problématiques au point de vue technique pour les mesures. Si la résistance n'est pas un problème, nous recommandons un tube tranquillisateur en métal non revêtu.

Si le VEGAFLEX 86 est installé dans des tubes bypass, il faut éviter tout contact de la sonde avec la paroi du tube. Pour cela, nous recommandons une sonde de mesure câble avec poids de centrage



Avertissement !

Lors du montage, veiller que le câble soit droit en totalité. Un pli dans le câble peut entraîner des erreurs de mesure et provoquer des contacts avec le tube.

En règle générale, aucune étoile de centrage n'est nécessaire pour les sondes tiges. Si le flux de produit entrant risque de presser la sonde tige contre la paroi du tube, montez une étoile de centrage sur l'extrémité de la sonde afin d'éviter un contact de la sonde avec la paroi du tube. Pour les sondes câble, vous pouvez également ancrer le câble.

Tenir compte du fait qu'en cas d'utilisation d'étoiles de centrage, la distance de blocage inférieure augmente en dessous de l'étoile de centrage.

Des dépôts peuvent se former sur les étoiles de centrage dans certaines conditions. De forts dépôts peuvent affecter la mesure.

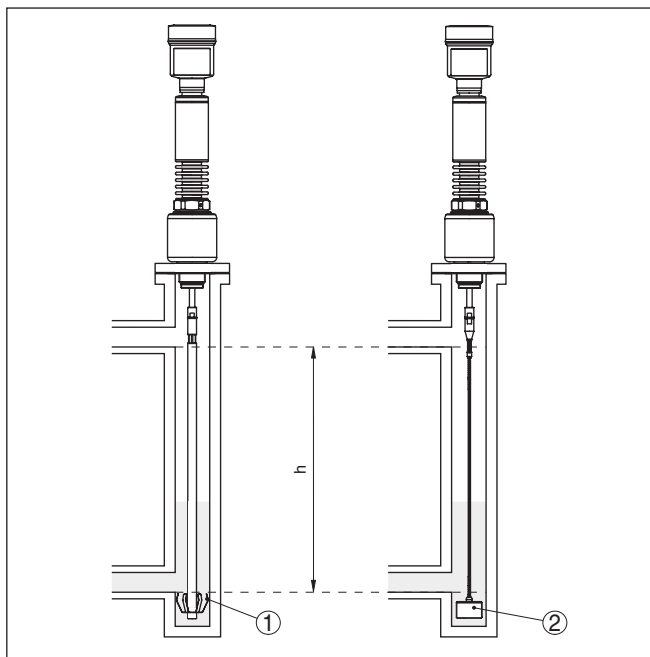


Fig. 8: Position de l'étoile de centrage ou du poids de centrage

- 1 Sonde tige avec étoile de centrage (acier)
- 2 Sonde câble avec poids de centrage
- h Plage de tube mesurable



Remarque:

Dans les produits de remplissage qui ont tendance à fortement adhérer, la mesure dans le tube tranquillisateur n'est pas judicieuse. Dans le cas de légers dépôts, il est recommandé de choisir un tube bypass d'un diamètre supérieur.

Remarques concernant la mesure :

- Le point 100 % ne devrait pas se trouver en dessous de la jonction de tube supérieure avec le réservoir sur les tubes bypass.
- Le point 0 % ne devrait pas se trouver au-dessus de la jonction de tube inférieure avec le réservoir.
- En général, nous recommandons d'effectuer une élimination des signaux parasites pour le capteur intégré pour obtenir la précision maximale.

Tubes tranquillisateurs

Les tubes tranquillisateurs sont en règle générale des tubes métalliques avec un diamètre de 30 ... 200 mm (1.18 ... 7.87 in). Jusqu'à un diamètre de 80 mm (3.15 in), un tel tube correspond au niveau de la technique de mesure à une sonde de mesure coaxiale. Peu importe si le tube tranquillisateur est perforé ou entaillé pour un meilleur mélange.

Les sondes de mesure peuvent être installées dans des tubes tranquillisateurs jusqu'à un DN 200.

Sélectionnez les longueurs de sonde dans les tubes tranquillisateurs de telle manière que la distance de blocage supérieure de la sonde de mesure soit au-dessus de l'orifice de ventilation supérieur. Vous pouvez ainsi mesurer la course complète du produit dans le tube tranquillisateur. Tenez compte de la distance de blocage supérieure de la sonde de mesure lors de la configuration du tube tranquillisateur et sélectionnez la longueur correspondante au-dessus de l'orifice de remplissage latéral supérieur.

Les micro-ondes peuvent traverser beaucoup de matières plastiques. C'est pourquoi les tubes en plastique sont problématiques au point de vue technique pour les mesures. Si la résistance n'est pas un problème, nous recommandons un tube tranquillisateur en métal non revêtu.

Si le VEGAFLEX 86 est installé dans des tubes tranquillisateurs, il faut éviter tout contact de la sonde avec la paroi du tube. Pour cela, nous recommandons une sonde de mesure câble avec poids de centrage.



Avertissement !

Lors du montage, veiller que le câble soit droit en totalité. Un pli dans le câble peut entraîner des erreurs de mesure et provoquer des contacts avec le tube.

En règle générale, aucune étoile de centrage n'est nécessaire pour les sondes tiges. Si le flux de produit entrant risque de presser la sonde tige contre la paroi du tube, montez une étoile de centrage sur l'extrémité de la sonde afin d'éviter un contact de la sonde avec la paroi du tube. Pour les sondes câble, vous pouvez également ancrer le câble.

Tenir compte du fait qu'en cas d'utilisation d'étoiles de centrage, la distance de blocage inférieure augmente en dessous de l'étoile de centrage.

Des dépôts peuvent se former sur les étoiles de centrage dans certaines conditions. De forts dépôts peuvent affecter la mesure.

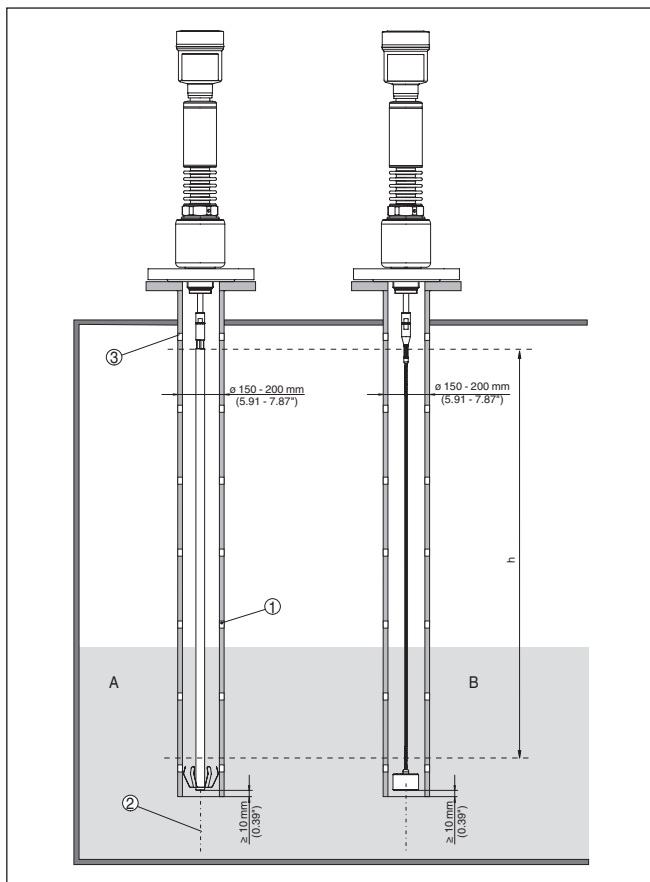


Fig. 9: Montage dans un tube tranquillisateur

- 1 Perçages (pour le mélange)
- 2 Tube tranquillisateur - monté verticalement - écart max. de 10 mm (0.4 in)
- 3 Ouverture d'aération
- A Sonde tige avec étoile de centrage (acier)
- B Sonde câble avec poids de centrage



Remarque:

Dans les produits de remplissage qui ont tendance à fortement adhérer, la mesure dans le tube tranquillisateur n'est pas judicieuse. Dans le cas de légers dépôts, il est recommandé de choisir un tube bypass d'un diamètre supérieur.

Remarques concernant la mesure :

- Le point 100 % doit se trouver sur des tubes tranquillisateurs en dessous de l'orifice de ventilation supérieur.
- Le point 0 % devrait se trouver au-dessus du poids de centrage ou de tension sur les tubes tranquillisateurs.

- En général, nous recommandons d'effectuer une élimination des signaux parasites pour le capteur intégré pour obtenir la précision maximale.

Montage dans une isolation de cuve

Les appareils pour une plage de température jusqu'à +280 °C (536 °F) ou jusqu'à +450 °C (842 °F) ont une entretoise entre le raccord process et le boîtier de l'électronique. Celle-ci sert au découplage thermique de l'électronique face aux températures process élevées.



Information:

Pour obtenir un découplage thermique sûr, il ne faut pas introduire l'entretoise de plus de 50 mm (1.97 in) dans l'isolation de la cuve.

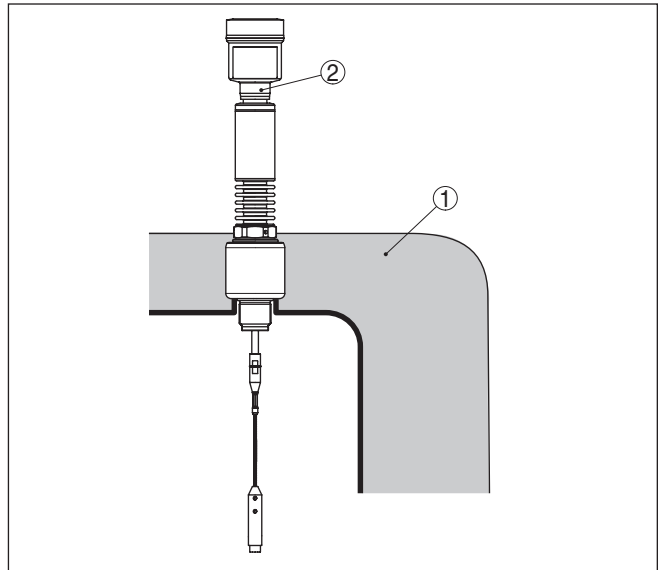


Fig. 10: Montage de l'appareil dans des cuves isolées.

- 1 Isolation de température
- 2 Température ambiante au boîtier

Fixation

Si la sonde câble risque de toucher la paroi de la cuve parce que le produit est en mouvement ou parce que la surface est agitée par un agitateur etc., il est nécessaire de fixer la sonde.

À cet effet, le poids tenseur possède un taraudage (M8) prévu pour recevoir, par exemple un anneau de levage (en option) (no. d'article 2.1512).

Veillez à ce que le câble de la sonde ne soit pas tendu. Évitez des contraintes de traction du câble.

Assurez vous que la cuve soit correctement isolée ou reliée à la terre. Le changement incontrôlé d'un état à un autre peut entraîner des erreurs de mesure.

Si une sonde tige est susceptible de toucher la paroi de la cuve, fixez alors la sonde de mesure à l'extrémité externe inférieure.

Notez qu'il est impossible d'effectuer des mesures en dessous de la fixation.

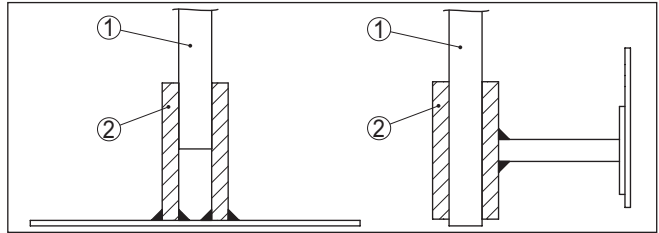


Fig. 11: Fixer la sonde de mesure

- 1 Sonde de mesure
- 2 Douille de maintien

Dispositif de haubanage

Si la sonde câble risque de toucher la paroi de la cuve parce que le produit est en mouvement ou parce que la surface est agitée par un agitateur etc., il est possible de la haubaner.

Pour cela, le poids tenseur dispose d'un filetage intérieur (M12 ou M8).

Veillez à ce que le câble de la sonde ne soit pas trop tendu. Évitez les fortes contraintes de traction du câble.

Le dispositif de serrage peut être mis en œuvre uniquement jusqu'à une température de produit de max. 160 °C (320 °F).

Attention, la mesure n'est possible que jusqu'au dispositif de haubanage. Vous devez donc commander une sonde câble 270 mm plus longue.

$$L = L1 + 270 \text{ mm (10.63 in)}$$

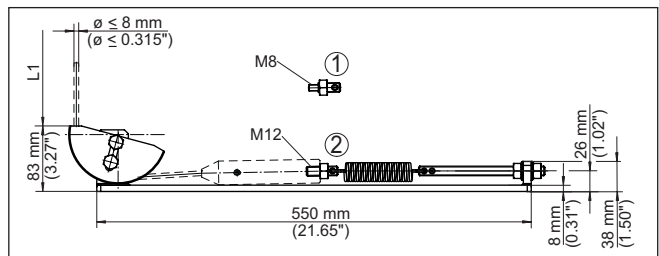


Fig. 12: Dispositif de haubanage pour les versions à câble

- 1 Vis de fixation M8
- 2 Vis de fixation M12
- L1 Longueur de mesure maximale
Longueur de la sonde de mesure $L = L1 + 270 \text{ mm (10.63 in)}$

Montage latéral

En présence de conditions de montage difficiles, la sonde de mesure peut être également installée latéralement. Pour ce faire, vous pouvez adapter la tige de manière appropriée avec une prolongation ou un segment coudé.

Pour compenser les modifications de temps de parcours qui en résultent, vous devez faire déterminer automatiquement la longueur de sonde par l'appareil.

La longueur de sonde déterminée peut différer de la longueur actuelle de la sonde de mesure lors de l'utilisation des segments coudés.

Si des installations telles que des montants de support, des conducteurs, etc. existent sur la paroi de la cuve, la sonde de mesure doit être éloignée d'au moins 300 mm (11.81 in) de la paroi de la cuve.

Pour plus d'informations, voir la notice complémentaire des rallonges de tige.

Rallonge de tige

Dans des conditions de montage difficiles, par ex. dans les rehausses, vous pouvez adapter la sonde de mesure à l'aide d'une rallonge de tige correspondante.

Pour compenser les modifications de temps de parcours qui en résultent, vous devez faire déterminer automatiquement la longueur de sonde par l'appareil.

Pour plus d'informations, voir la notice complémentaire des composants de tige et de câble.

5 Raccordement à l'alimentation en tension

5.1 Préparation du raccordement

Consignes de sécurité

Respectez toujours les consignes de sécurité suivantes :

- Le raccordement électrique est strictement réservé à un personnel qualifié, spécialisé et autorisé par l'exploitant de l'installation.
- En cas de risque de surtensions, installer des appareils de protection contre les surtensions



Attention !

Ne raccordez ou débranchez que lorsque la tension est coupée.

Tension d'alimentation

L'alimentation tension est réalisée par un coupleur de segments Profibus DP/PA.

La plage de tension d'alimentation peut différer en fonction de la version de l'appareil. Vous trouverez les données de l'alimentation tension dans le chapitre "*Caractéristiques techniques*".

Câble de raccordement

Le raccordement s'effectue par du câble blindé selon la spécification Profibus. L'alimentation et la transmission du signal bus numérique s'effectuent par le même câble bifilaire.

Utilisez du câble de section ronde pour les appareils avec boîtier et presse-étoupe. Contrôlez pour quel diamètre extérieur du câble le presse-étoupe est approprié afin de garantir l'étanchéité du presse-étoupe (protection IP).

Utilisez un presse-étoupe adapté au diamètre du câble.

Veillez à ce que toute votre installation se fasse selon la spécification Profibus. Prenez soin en particulier à la terminaison du bus par des résistances terminales adéquates.

Vous trouverez des informations concernant la spécification des câbles, l'installation et la topologie dans le "*Profibus PA - User and Installation Guideline*" sur www.profibus.com.

Presse-étoupes

Filetage métrique :

Dans le cas de boîtiers d'appareil avec filetages métriques, les presse-étoupes sont vissés en usine. Ils sont bouchés à titre de protection de transport par des obturateurs en plastique.



Remarque:

Ces obturateurs doivent être retirés avant de procéder au branchement électrique.

Filetage NPT :

Les presse-étoupes ne peuvent pas être vissés en usine pour les boîtiers d'appareil avec filetages NPT autoétanchéifiants. Les ouvertures libres des entrées de câble sont pour cette raison fermées avec des capots rouges de protection contre la poussière servant de protection pendant le transport.

**Remarque:**

Vous devez remplacer ces capots de protection par des presse-étoupes agrées avant la mise en service ou les fermer avec des obturateurs appropriés.

Dans le cas du boîtier en plastique, visser le presse-étoupe NPT ou le conduit en acier non enduit de graisse dans la douille taraudée.

Couple de serrage maximal pour tous les boîtiers : voir au chapitre "*Caractéristiques techniques*".

Blindage électrique du câble et mise à la terre

Veillez que le blindage du câble et la mise à la terre soient effectués selon la spécification du bus de terrain. Nous vous recommandons de relier le blindage du câble au potentiel de terre des deux côtés.

Dans les installations avec liaison équipotentielle, il faudra relier le blindage du câble directement à la terre dans le bloc d'alimentation, la boîte de raccordement et le capteur. Pour ce faire, le blindage du capteur doit être raccordé directement à la borne de mise à la terre interne. La borne de terre externe se trouvant sur le boîtier doit être reliée à basse impédance au conducteur d'équipotentialité.

5.2 Raccordement**Technique de raccordement**

Le branchement de la tension d'alimentation et du signal de sortie se fait par des bornes à ressort situées dans le boîtier.

La liaison vers le module de réglage et d'affichage ou l'adaptateur d'interfaces se fait par des broches se trouvant dans le boîtier.

**Information:**

Le bornier est enfichable et peut être enlevé de l'électronique. Pour ce faire, soulevez-le avec un petit tournevis et extrayez-le. Lors de son encliquetage, un bruit doit être audible.

Étapes de raccordement

Procédez comme suit :

1. Dévissez le couvercle du boîtier
2. Si un module de réglage et d'affichage est installé, l'enlever en le tournant légèrement vers la gauche
3. Desserrer l'écrou flottant du presse-étoupe et sortir l'obturateur
4. Enlever la gaine du câble sur 10 cm (4 in) env. et dénuder l'extrémité des conducteurs sur 1 cm (0.4 in) env.
5. Introduire le câble dans le capteur en le passant par le presse-étoupe.

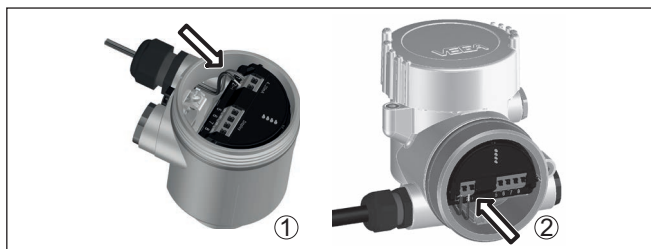


Fig. 13: Étapes de raccordement 5 et 6

- 1 Boîtier à chambre unique
- 2 Boîtier à deux chambres

- 6. Enfiler les extrémités des conducteurs dans les bornes suivant le schéma de raccordement



Remarque:

Les conducteurs rigides de même que les conducteurs souples avec cosse seront enfilés directement dans les ouvertures des bornes. Pour les conducteurs souples sans cosse, presser avec un petit tournevis sur la partie supérieure de la borne ; l'ouverture est alors libérée. Lorsque vous enlevez le tournevis, la borne se referme.

- 7. Vérifier la bonne fixation des conducteurs dans les bornes en tirant légèrement dessus
- 8. Raccorder le blindage à la borne de terre interne et relier la borne de terre externe à la liaison équipotentielle
- 9. Bien serrer l'écrou flottant du presse-étoupe. L'anneau d'étanchéité doit entourer complètement le câble
- 10. Remettre le module de réglage et d'affichage éventuellement disponible
- 11. Revisser le couvercle du boîtier

Le raccordement électrique est terminé.

5.3 Schéma de raccordement - boîtier à chambre unique



Le schéma suivant est valable pour les versions non-Ex, Ex ia et Ex d.

Compartiment électronique et de raccordement

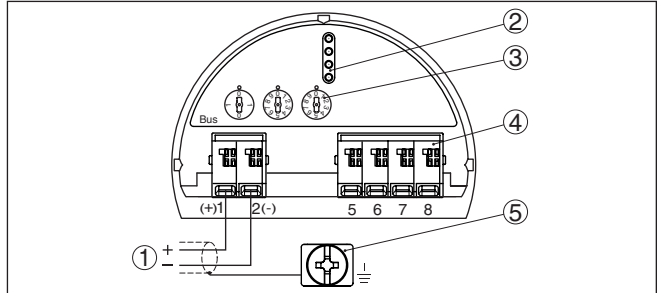


Fig. 14: Compartiment électronique et de raccordement - boîtier à chambre unique

- 1 Tension d'alimentation, signal de sortie
- 2 Pour module de réglage et d'affichage ou adaptateur d'interfaces
- 3 Sélecteur pour l'adresse d'appareil
- 4 Pour unité de réglage et d'affichage externe
- 5 Borne de terre pour le raccordement du blindage du câble

5.4 Schéma de raccordement - boîtier à deux chambres

Le schéma suivant est valable pour les versions non-Ex, Ex ia et Ex d.

Compartiment de l'électronique

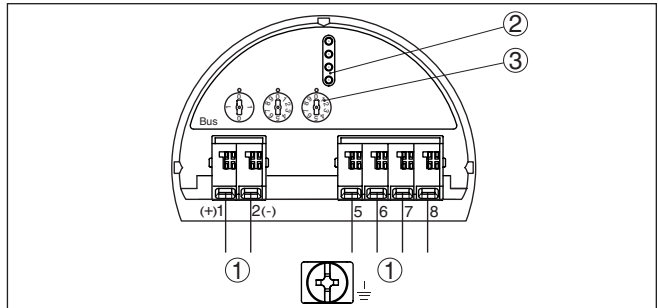


Fig. 15: Compartiment électronique - boîtier à deux chambres

- 1 Liaison interne au compartiment de raccordement
- 2 Fiches de contact pour module de réglage et d'affichage ou adaptateur d'interfaces
- 3 Commutateur de sélection pour adresse bus

Compartiment de raccordement

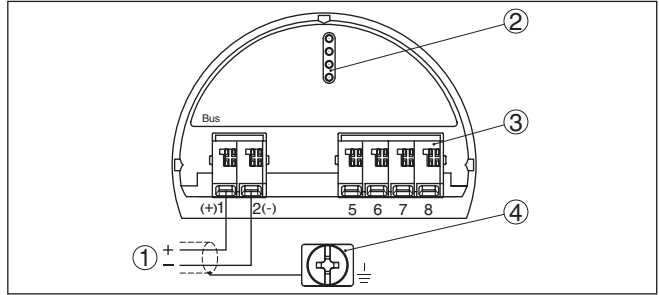


Fig. 16: Compartiment de raccordement - boîtier à deux chambres

- 1 Tension d'alimentation, signal de sortie
- 2 Pour module de réglage et d'affichage ou adaptateur d'interfaces
- 3 Pour unité de réglage et d'affichage externe
- 4 Borne de terre pour le raccordement du blindage du câble

5.5 Boîtier à deux chambres avec adaptateur VEGADIS

Compartiment de l'électronique

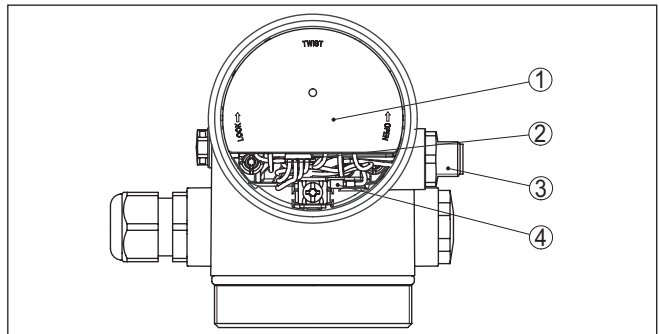


Fig. 17: Vue sur le compartiment de l'électronique avec l'adaptateur VEGADIS pour le raccordement de l'unité de réglage et d'affichage

- 1 Adaptateur VEGADIS
- 2 Connecteur mâle-femelle interne
- 3 Connecteur M12 x 1

Affectation des broches du connecteur

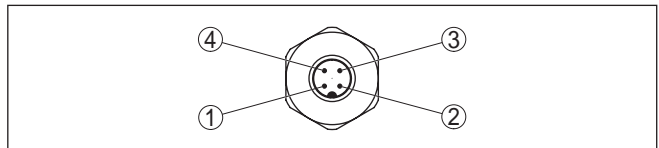


Fig. 18: Vue sur le connecteur M12 x 1

- 1 Pin 1
- 2 Pin 2
- 3 Pin 3
- 4 Pin 4

Broche de contact	Couleur ligne de liaison dans le capteur	Borne électronique
Pin 1	Brun(e)	5
Pin 2	Blanc(he)	6
Pin 3	Bleu(e)	7
Pin 4	Noir(e)	8

5.6 Schéma de raccordement - version IP66/IP68 (1 bar)

Affectation des conducteurs câble de raccordement

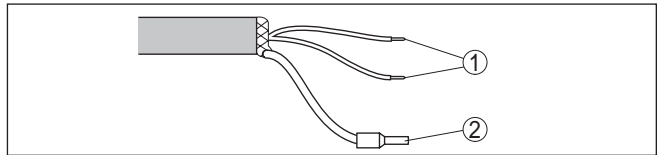


Fig. 19: Affectation des conducteurs du câble de raccordement raccordé de façon fixe

- 1 Brun (+) et bleu (-) vers la tension d'alimentation et/ou vers le système d'exploitation
- 2 Blindage

5.7 Régler l'adresse des appareils

Adresse de l'appareil

Une adresse doit être attribuée à chaque appareil Profibus PA. Les adresses agréées se trouvent dans la plage de 0 à 126. Chaque adresse ne doit être attribuée qu'une seule fois dans un réseau Profibus PA. Le système de conduite ne reconnaît le capteur que si l'adresse est réglée correctement.

À l'état de livraison, en usine, l'adresse est réglée sur 126. Celle-ci peut être utilisée pour le contrôle des fonctions de l'appareil et pour le raccordement à un réseau Profibus PA existant. L'adresse doit être ensuite modifiée afin de pouvoir raccorder d'autres appareils.

Le réglage de l'adresse s'effectue au choix par :

- les boutons de sélection d'adresse dans le compartiment de l'électronique de l'appareil (réglage de l'adresse via matériel)
- le module de réglage et d'affichage (réglage de l'adresse via logiciel)
- PACTware/DTM (réglage de l'adresse via logiciel)

Adressage hardware

L'adressage hardware est actif lorsqu'une adresse inférieure à 126 est réglée au moyen des boutons de sélection d'adresse sur l'appareil. L'adressage logiciel est ainsi inactive et l'adresse hardware réglée est valable.

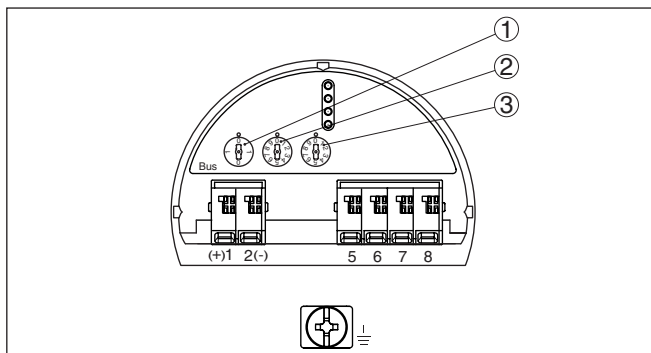


Fig. 20: Bouton de sélection d'adresse

- 1 Adresses inférieures à 100 (sélection 0), adresses supérieures à 100 (sélection 1)
- 2 Dizaines de l'adresse (sélection 0 à 9)
- 3 Unités de l'adresse (sélection 0 à 9)

Adressage logiciel

L'adressage logiciel est efficace lorsque l'adresse réglée au moyen des boutons de sélection d'adresse de l'appareil est égale ou supérieure à 126.

L'adressage est décrit dans la notice de mise en service "Module de réglage et d'affichage".

5.8 Phase de mise en marche

Après le raccordement du VEGAFLEX 86 au système de bus, l'appareil procède en premier lieu à un autotest.

- Vérification interne de l'électronique
- Affichage de la signalisation d'état "F 105 Détermination valeur mesure" sur l'écran ou sur le PC
- L'octet d'état se met sur défaut.

La valeur de mesure actuelle est ensuite délivrée sur la ligne signal. La valeur prend en compte tout réglage effectué, comme par ex. le réglage d'usine.

6 Mise en service avec le module de réglage et d'affichage

6.1 Insertion du module de réglage et d'affichage

Le module de réglage et d'affichage peut être mis en place dans le capteur et à nouveau retiré à tout moment. Vous pouvez choisir entre quatre positions décalées de 90°. Pour ce faire, il n'est pas nécessaire de couper l'alimentation en tension.

Procédez comme suit :

1. Dévissez le couvercle du boîtier
2. Montez le module d'affichage et de réglage dans la position souhaitée sur l'électronique et tournez le vers la droite jusqu'à ce qu'il s'enclenche
3. Visser fermement le couvercle du boîtier avec hublot

Le démontage s'effectue de la même façon, mais en sens inverse.

Le module de réglage et d'affichage est alimenté par le capteur, un autre raccordement n'est donc pas nécessaire.



Fig. 21: Montage du module d'affichage et de réglage dans le boîtier à chambre unique se trouvant dans le compartiment de l'électronique

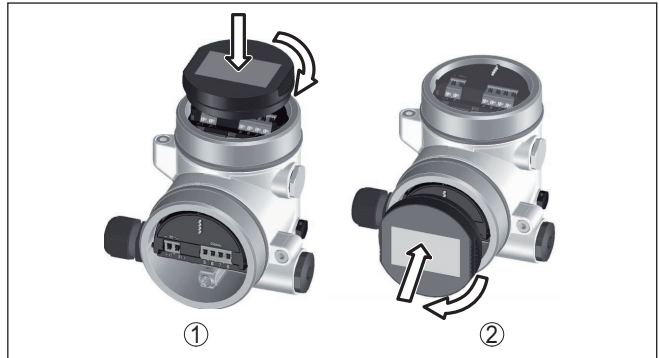


Fig. 22: Montage du module d'affichage et de réglage dans le boîtier à deux chambres

- 1 Dans le compartiment de l'électronique
- 2 Dans le compartiment de raccordement



Remarque:

Si le module de réglage et d'affichage doit demeurer définitivement dans votre appareil pour disposer en permanence d'un affichage des valeurs de mesure, il vous faudra un couvercle plus haut muni d'un hublot.

6.2 Système de commande

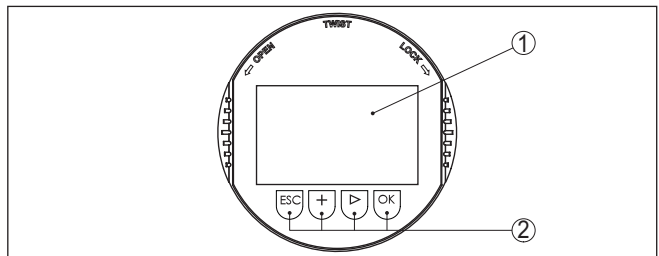


Fig. 23: Éléments de réglage et d'affichage

- 1 Affichage LC
- 2 Touches de réglage

Fonctions de touche

- Touche **[OK]** :
 - Aller vers l'aperçu des menus
 - Confirmer le menu sélectionné
 - Éditer les paramètres
 - Enregistrer la valeur
- Touche **[->]** :
 - Changer de représentation de la valeur de mesure
 - Sélectionner une mention dans la liste
 - Sélectionnez une position d'édition
- Touche **[+]** :

- Modifier la valeur d'un paramètre

- Touche **[ESC]** :
 - Interrompre la saisie
 - Retour au menu supérieur

Système de commande

Vous effectuez le réglage de votre appareil par les quatre touches du module de réglage et d'affichage. L'afficheur LCD vous indique chacun des menus et sous-menus. Les différentes fonctions vous ont été décrites précédemment.

Système de commande et de configuration - Touches avec stylet

L'autre solution pour piloter l'appareil dans le cas de la version Bluetooth du module de réglage et d'affichage est le stylet. Celui-ci actionne les quatre touches du module de réglage et d'affichage à travers le couvercle fermé avec hublot du boîtier du capteur.

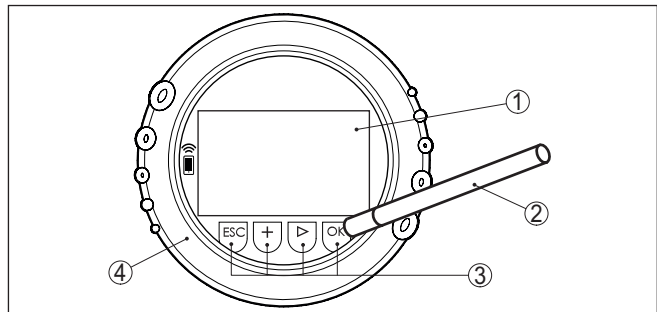


Fig. 24: Éléments de réglage et d'affichage - avec paramétrage par le stylet

- 1 Affichage LC
- 2 Stylet magnétique
- 3 Touches de réglage
- 4 Couvercle avec hublot

Fonctions temporelles

En appuyant une fois sur les touches **[+]** et **[->]**, vous modifiez la valeur à éditer ou vous déplacez le curseur d'un rang. En appuyant pendant plus d'1 s, la modification est continue.

En appuyant simultanément sur les touches **[OK]** et **[ESC]** pendant plus de 5 s, vous revenez au menu principal et la langue des menus est paramétrée sur "Anglais".

Environ 60 minutes après le dernier appui de touche, l'affichage revient automatiquement à l'indication des valeurs de mesure. Les saisies n'ayant pas encore été sauvegardées en appuyant sur **[OK]** sont perdues.

Phase de mise en marche

Après sa mise en marche, le VEGAFLEX 86 effectue un bref autotest. Au cours de ce test, le logiciel de l'appareil est vérifié.

Le signal de sortie émet une signalisation de défaut pendant la phase de mise en route.

Pendant la procédure de démarrage, les informations suivantes sont affichées sur le module de réglage et d'affichage :

- Type d'appareil
- Nom de l'appareil
- Version logicielle (SW-Ver)
- Version matérielle (HW-Ver)

Affichage des valeurs de mesure

Avec la touche [->], vous changez entre trois modes d'affichage différents :

Dans la première vue, la valeur de mesure sélectionnée est affichée en gros caractères.

Dans la seconde vue, la valeur de mesure sélectionnée et la représentation bargraphe correspondante sont affichées.

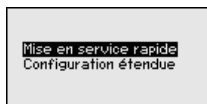
Dans la troisième vue, la valeur de mesure sélectionnée ainsi qu'une deuxième valeur sélectionnable, par ex. la valeur de température, sont affichées.



6.3 Paramétrage - Mise en service rapide

Mise en marche rapide

Pour adapter le capteur rapidement et simplement à la tâche de mesure, sélectionnez dans l'image de départ du module de réglage et d'affichage le point du menu "Mise en service rapide".



Les étapes suivantes de mise en service rapide sont également accessibles sous "Paramétrage étendu".

- Adresse de l'appareil
- Nom de la voie de mesure
- Type de produit (en option)
- Application
- Réglage max.
- Réglage min.
- Élimination des signaux parasites

La description de chaque menu figure ci-après au chapitre "Paramétrage - Paramétrage étendu".

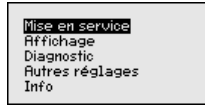
6.4 Paramétrage - Paramétrage étendu

Pour les voies de mesure qui requièrent des applications techniquement exigeantes, vous pouvez effectuer des réglages plus détaillés dans le "Réglage étendu".



Menu principal

Le menu principal est subdivisé en cinq domaines ayant les fonctionnalités suivantes :



Mise en service : Réglages relatifs par ex. au nom de la voie de mesure, au produit, à l'application, à la cuve, au réglage, au AI FB 1 Channel calibration - atténuation, aux unités d'appareil, à l'élimination des signaux parasites, à la linéarisation

Affichage : changement de langue, réglages relatifs à l'affichage de la valeur de mesure et au rétroéclairage

Diagnostic : informations relatives, p. ex., à l'état de l'appareil, aux index suiveurs, à la fiabilité de la mesure, à la simulation AI FB 1, à la courbe d'échos

Autres réglages : Adresse du capteur, code PIN, date/heure, reset, copier les données du capteur

Info : Nom de l'appareil, version du matériel et du logiciel, date de l'étalonnage, caractéristiques de l'appareil

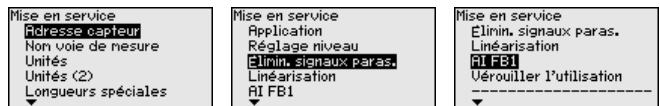


Remarque:

Pour configurer de façon optimale la mesure, sélectionnez successivement les différents sous-menus du point de menu principal "Mise en service" et réglez les paramètres conformément à votre application. Respectez si possible l'ordre de déroulement de la procédure.

La procédure est décrite ci-après.

Les points de sous-menu suivants sont disponibles :



Les points de sous-menu sont décrits comme suit.

6.4.1 Mise en service

Adresse de l'appareil

Une adresse doit être attribuée à chaque appareil Profibus PA. Chaque adresse ne doit être attribuée qu'une seule fois dans un réseau Profibus PA. Le capteur n'est reconnu du système de conduite que lorsque l'adresse est réglée correctement.

À l'état de livraison, en usine, l'adresse est réglée sur 126. Celle-ci peut être utilisée pour le contrôle des fonctions de l'appareil et pour le raccordement à un réseau Profibus PA existant. L'adresse doit être ensuite modifiée afin de pouvoir raccorder d'autres appareils.

Le réglage de l'adresse s'effectue au choix par :

- les boutons de sélection d'adresse dans le compartiment de l'électronique de l'appareil (réglage de l'adresse via matériel)
- le module de réglage et d'affichage (réglage de l'adresse via logiciel)
- PACTware/DTM (réglage de l'adresse via logiciel)

Adressage hardware

L'adressage hardware est actif lorsqu'une adresse inférieure à 126 est réglée au moyen des boutons de sélection d'adresse sur l'électronique du VEGAFLEX 86. L'adressage logiciel est alors inactif et l'adresse hardware réglée est valable.

Adressage logiciel

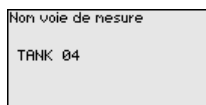
L'adressage logiciel est efficace lorsque l'adresse réglée au moyen des boutons de sélection d'adresse de l'appareil est égale ou supérieure à 126.



Nom de la voie de mesure Ici, vous pouvez assigner un nom adéquat de la voie de mesure. Appuyez sur la touche **"OK"** afin de démarrer le traitement. Utilisez la touche **"+"** pour modifier le caractère et la touche **"->"** pour avancer d'une position.

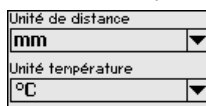
Vous pouvez utiliser 19 caractères au maximum pour les noms. Vous disposez des caractères suivants :

- Lettres majuscules de A à Z
- Chiffres de 0 à 9
- Caractères spéciaux + - / _ espaces



Unités

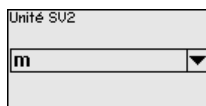
Dans ce point de menu, vous pouvez sélectionner l'unité de distance et l'unité de température.



Pour les unités de distance, vous pouvez choisir parmi m, mm et ft. Pour les unités de température, vous pouvez choisir °C, °F ou K.

Unités (2)

Dans ce point du menu, vous sélectionnez l'unité pour la Secondary Value (SV2).

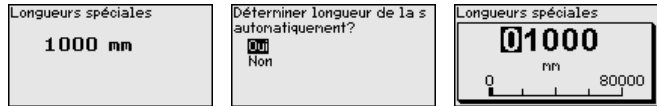


Vous pouvez la choisir entre les unités de distance comme, par ex., m, mm et ft.

Longueur de la sonde de mesure

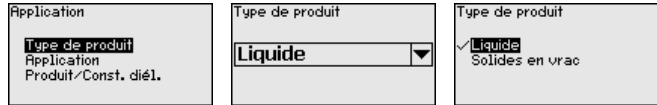
Dans ce point de menu, vous pouvez saisir la longueur de sonde ou la faire calculer automatiquement par le capteur.

Si vous sélectionnez "Oui", vous pouvez déterminer automatiquement la longueur de sonde. Si vous sélectionnez "Non", vous pouvez saisir manuellement la longueur de sonde.



Application - Type de produit

Dans ce point de menu, vous pouvez sélectionner le type de produit à mesurer. Vous pouvez choisir entre liquide ou solides en vrac.



Application - Application

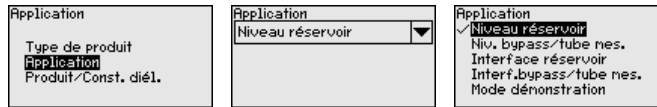
Dans ce point de menu, vous pouvez sélectionner l'application. Vous pouvez choisir entre la mesure de niveau et la mesure d'interface. En plus, vous pouvez choisir entre la mesure dans le réservoir ou dans le tube bypass ou le tube de mesure.



Remarque:

La sélection a une grande influence sur les autres points de menu. Notez que pour la suite du paramétrage, certains points de menu ne sont disponibles qu'en option.

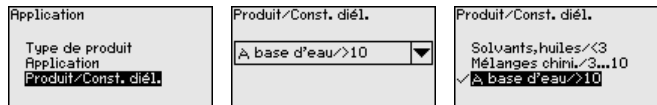
Vous pouvez sélectionner le mode de démonstration. Ce mode ne convient que pour des tests et des démonstrations. Dans ce mode, le capteur ignore les paramètres de l'application et réagit à chaque modification.



Application - Produit, constante diélectrique

Dans cette option du menu, vous pouvez définir le type de produit.

Ce point de menu n'est disponible que si vous avez sélectionné la mesure de niveau sous "Application".



Vous pouvez choisir parmi les types de produit suivants :

Valeur de la constante diélectrique	Type de produit	Exemples
> 10	Liquides à base d'eau	Acides, bases, eau
3 ... 10	Mélanges chimiques	Chlorobenzène, laque cellulosique, aniline, isocyanate, chloroforme
< 3	Hydrocarbures	Solvants, huiles, gaz liquide

Application - Phase gazeuse

Ce point de menu n'est disponible que si vous avez sélectionné la mesure d'interface sous "Application". Dans ce point de menu, vous pouvez définir si une phase gazeuse superposée existe dans votre application.

Ne réglez la fonction sur "Oui" que si la phase gazeuse existe en permanence.

Application Type de produit Application Phase de gaz Constante diélectrique	Présence d'une phase gazeuse superposée? Oui	Présence d'une phase gazeuse superposée? Non <input checked="" type="checkbox"/> Oui
---	---	--

Application - Constante diélectrique

Cette option du menu ne sera disponible que si vous sélectionnez la mesure d'interface sous l'option de menu "Application". Dans cette option de menu, vous pouvez indiquer la constante diélectrique de la couche supérieure du produit.

Application Type de produit Application Phase de gaz Constante diélectrique	Constante diélectrique du produit supérieur 2.000	Constante diélectrique Entrer Calculer
---	--	--

Vous pouvez soit saisir directement la constante diélectrique du produit, soit la faire déterminer par l'appareil.

Si vous souhaitez faire déterminer la constante diélectrique, il vous faut saisir la distance mesurée ou connue avec la couche d'interface.



Remarque:

La constante diélectrique ne peut être déterminée de manière fiable que si deux fluides différents et une interface suffisamment grande sont présents.

Constante diélectrique 002.0 1,0 100,0	Distance vers l'interface 00000 0 mm 99999
---	--

Réglage max. Niveau

Dans ce point de menu, vous pouvez saisir le réglage max. pour le niveau. En cas d'une mesure d'interface, il s'agit du niveau total max.

Réglage niveau Réglage max. niveau Réglage min. niveau	Réglage max. niveau 100.00 % ≙ 50 mm 726 mm
--	---

Régler la valeur en pourcentage souhaitée avec [+] et sauvegarder avec [OK].

Réglage max. niveau 100.00 % -10,00 110,00

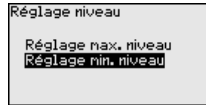
Saisissez la valeur de distance appropriée en mètre pour la cuve pleine correspondant à la valeur en pourcentage. La distance se rapporte au niveau de référence du capteur (face de joint du raccord

process). Veillez à ce que le niveau max. soit au-dessous de la distance de blocage.



Réglage min. - Niveau

Dans ce point de menu, vous pouvez saisir le réglage min. pour le niveau. En cas d'une mesure d'interface, il s'agit du niveau total min.



Réglez la valeur en pourcentage souhaitée avec **[+]** et sauvegardez avec **[OK]**.

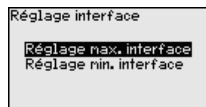


Saisissez la valeur de distance en mètre appropriée correspondant à la valeur en pourcent pour la cuve vide (par ex. distance entre bride et extrémité de sonde). La distance se rapporte au niveau de référence du capteur (face de joint du raccord process).



Réglage max. - Interface

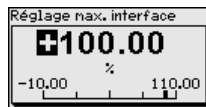
Ce point de menu n'est disponible que si vous avez sélectionné la mesure d'interface sous "Application".



Entrez la valeur souhaitée en pourcentage pour le réglage max.

Vous avez en alternative la possibilité de reprendre le réglage de la mesure de niveau aussi pour la couche d'interface.

Saisissez la valeur de distance en mètre correspondant à la valeur en pourcentage pour la surface du produit supérieur.



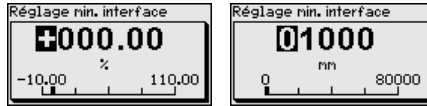
Réglage min. - Interface

Ce point de menu n'est disponible que si vous avez sélectionné la mesure d'interface sous "Application".



Saisissez la valeur en pourcentage pour le réglage min. (couche d'interface).

Entrez une valeur d'écart en mètres pour la couche d'interface correspondant au pourcentage de la couche d'interface.



Élimination des signaux parasites

Les éléments suivants sont de nature à engendrer des réflexions parasites qui peuvent fausser la mesure :

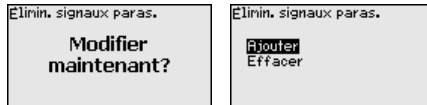
- Grandes rehausses
- Obstacles fixes dans la cuve tels que des renforts métalliques



Remarque:

Une élimination des signaux parasites détecte, marque et mémorise les signaux parasites pour que ceux-ci ne soient plus pris en compte pour la mesure de niveau et d'interface. En général, nous recommandons d'effectuer une élimination des signaux parasites pour obtenir la précision maximale. Cela devrait être effectué avec un niveau le plus faible possible pour pouvoir mesurer toutes les réflexions parasites existantes.

Procédez comme suit :



Choisissez en premier lieu si la sonde de mesure est immergée ou non.

Si la sonde de mesure est immergée, saisissez la distance réelle du capteur jusqu'à la surface du produit.



Tous les signaux parasites existants dans cette zone sont mesurés et mémorisés par le capteur.

Prenez en compte que dans le cas de la sonde de mesure immergée, seuls des signaux parasites sont perçus dans la zone émergée de la sonde de mesure.

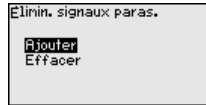


Remarque:

Vérifiez la distance entre capteur et surface du produit. La saisie d'une fausse valeur (trop grande) entraîne la mémorisation du niveau

actuel comme signal parasite. Dans ce cas, le capteur ne pourra plus mesurer le niveau dans cette plage.

Si une élimination des signaux parasites avait déjà été créée dans le capteur, la fenêtre de menu suivante apparaît lors de la sélection de "Élimination des signaux parasites" :



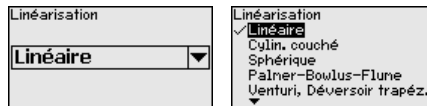
L'appareil effectue automatiquement une élimination des signaux parasites dès que la sonde de mesure est découverte. L'élimination des signaux parasites est toujours actualisée.

Le point du menu "Supprimer" sert à supprimer complètement une élimination des signaux parasites déjà créée. Ceci est judicieux lorsque l'élimination des signaux parasites n'est plus adaptée aux éléments techniques de la cuve.

Linéarisation

Une linéarisation est nécessaire pour tous les réservoirs dont le volume n'augmente pas linéairement avec la hauteur du niveau, par exemple dans une cuve cylindrique couchée ou dans une cuve sphérique, et lorsqu'on veut obtenir l'affichage ou la sortie du volume. Pour ces cuves, on a mémorisé des courbes de linéarisation adéquates. Elles indiquent la relation entre le pourcentage de la hauteur du niveau et le volume de la cuve.

La linéarisation est valable pour l'affichage des valeurs de mesure et la sortie. En activant la courbe adéquate, vous obtiendrez l'affichage correct du pourcentage de volume. Si vous ne désirez pas obtenir l'affichage du volume en %, mais en litres ou en kilogrammes par exemple, vous pouvez en plus régler une calibration au menu "Affichage".



Attention !

Si une courbe de linéarisation est sélectionnée, le signal de mesure n'est plus obligatoirement linéaire par rapport à la hauteur de remplissage. L'utilisateur doit en tenir compte, en particulier lors du réglage du point de commutation sur le détecteur de niveau.

Vous devez ensuite entrer les valeurs pour votre cuve, par ex., la hauteur de la cuve et la correction du manchon.

Entrez la hauteur de la cuve et la correction du manchon si vos cuves ont des formes non linéaires.

Pour la hauteur de la cuve, vous devez entrer la hauteur totale de la cuve.

Pour la correction du manchon, vous devez entrer la hauteur du manchon au-dessus du bord supérieur de la cuve. Si le manchon est situé

plus bas que le bord supérieur de la cuve, cette valeur peut aussi être négative.

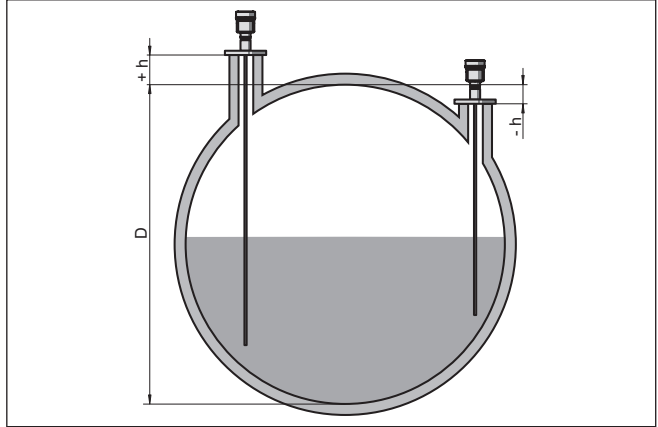


Fig. 25: Hauteur de la cuve et valeur de correction du manchon

D Hauteur de la cuve

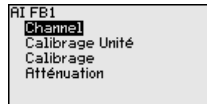
+h Valeur de correction du manchon positive

-h Valeur de correction du manchon négative



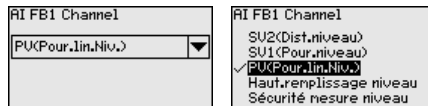
AI FB1

Comme le paramétrage est très complet, les points du menu de bloc de fonctions 1 (FB1) ont été regroupés dans un sous-menu.



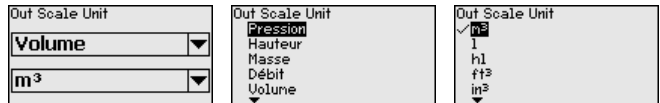
AI FB1 - Channel

Dans le point du menu "Channel", vous définissez à quelle grandeur de mesure la sortie se rapporte.



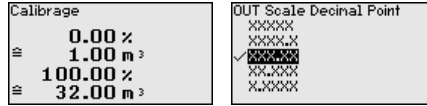
Unité de calibrage - AI FB1

Dans le point de menu "Unité de calibrage", vous définissez la grandeur de calibrage et l'unité de calibrage pour la valeur de niveau affichée, par ex. volume en l.

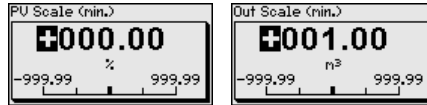


Calibrage - AI FB1

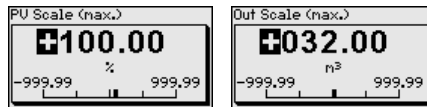
Dans le point de menu "Calibrage", vous définissez le format de calibrage à l'affichage et le calibrage des valeurs de mesure de niveau pour 0 % et 100 %.



Valeur de mesure de niveau min.

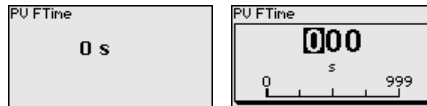


Valeur de mesure de niveau max.

**Atténuation - AI FB1**

Pour atténuer les variations de valeurs de mesure causées par le process, vous pouvez régler dans ce menu un temps compris entre 0 et 999 s.

L'atténuation est valable pour la mesure de niveau et d'interface.



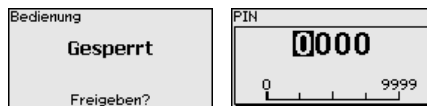
L'atténuation est réglée en usine à 0 s.

Verrouiller/débloquer le paramétrage

Dans le point de menu "Bloquer/autoriser réglage", vous protégez les paramètres du capteur de modifications non souhaitées ou involontaires. Pour ce faire, le code PIN est activé/désactivé en permanence.

Si le code PIN est actif, seules les fonctions de réglage suivantes sont possibles sans saisie du code PIN :

- Sélectionner les points de menus et afficher les données
- Transférer des données du capteur dans le module de réglage et d'affichage

**Avertissement !**

En cas d'activation du code PIN, le paramétrage par le biais de PAC-Tware/DTM ainsi que d'autres systèmes est également impossible.

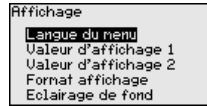
À la livraison, le code PIN est réglé sur **0000**.

Appelez notre service après-vente si vous avez modifié et oublié le code PIN.

6.4.2 Afficheur

Pour configurer de façon optimale de l'affichage, sélectionnez successivement les différents sous-menus de l'option de menu principal "Affichage" et réglez les paramètres conformément à votre application. La procédure est décrite ci-après.

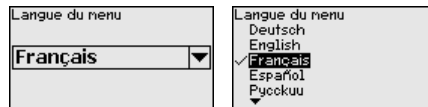
Les points de sous-menu suivants sont disponibles :



Les points de sous-menu sont décrits comme suit.

Langue du menu

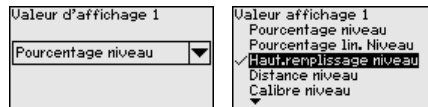
Ce point de menu vous permet de régler une langue souhaitée.



Le capteur est réglé sur la langue anglaise en état à la livraison.

Valeur d'affichage 1

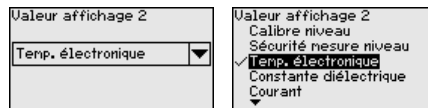
Dans ce point de menu vous définissez l'indication de la valeur de mesure sur l'affichage. Vous pouvez afficher deux différentes valeurs de mesure. Dans ce point de menu, vous définissez la valeur de mesure 1.



Le réglage d'usine pour la valeur d'affichage 1 est "Hauteur de remplissage niveau".

Valeur d'affichage 2

Dans ce point de menu vous définissez l'indication de la valeur de mesure sur l'affichage. Vous pouvez afficher deux différentes valeurs de mesure. Dans ce point de menu, vous définissez la valeur de mesure 2.



Le réglage d'usine pour la valeur d'affichage 2 est la température de l'électronique.

Format d'affichage

Dans cette option du menu, vous définissez le format d'affichage de la valeur mesurée sur l'écran. Vous pouvez définir des formats d'affichage différents pour les deux valeurs d'affichage différentes.

Vous pouvez ainsi définir avec combien de chiffres après la virgule la valeur mesurée est affichée sur l'écran.



Le réglage d'usine pour le format d'affichage est "automatique".

Éclairage

Vous pouvez désactiver le rétroéclairage intégré en option par le biais du menu de configuration. La fonction dépend de la valeur de la tension d'alimentation, voir "*Caractéristiques techniques*".

Pour le maintien de la fonction de l'appareil, l'éclairage sera provisoirement éteint si la tension d'alimentation est insuffisante.



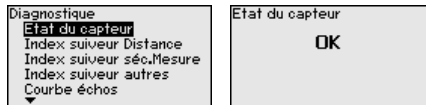
À la livraison, l'éclairage est allumé.

6.4.3 Diagnostic

État appareil

L'état de l'appareil est affiché dans cette option du menu.

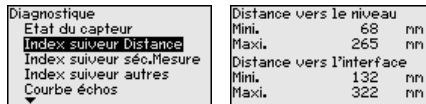
Si l'appareil émet un message de défaillance, vous pouvez ici vous faire afficher des informations détaillées quant à la cause de la défaillance.



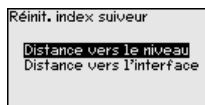
Fonction index suiveur distance

Ce sont respectivement les valeurs de mesure min. et max. qui seront mémorisées dans le capteur. Vous pourrez obtenir leur affichage au menu "*Index suiveur distance*".

Si vous avez sélectionné la mesure d'interface sous "*Mise en service - Application*", les valeurs d'index suiveur de la mesure d'interface seront affichées en plus des valeurs d'index suiveur de la mesure de niveau.



Vous pouvez effectuer séparément une remise à zéro pour les deux valeurs d'index suiveur dans une autre fenêtre.

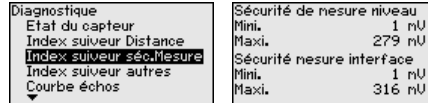


Fonction index suiveur fiabilité de la mesure

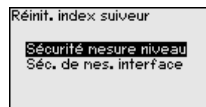
Ce sont respectivement les valeurs de mesure min. et max. qui seront mémorisées dans le capteur. Vous pourrez obtenir leur affichage au menu "*Index suiveur fiabilité de mesure*".

La mesure peut être affectée par les conditions process. Dans cette option du menu est affichée la fiabilité de la mesure de niveau en mV. Plus la valeur est élevée, plus la mesure fonctionne de manière sûre.

Si vous avez sélectionné la mesure d'interface sous "*Mise en service - Application*", les valeurs d'index suiveur de la mesure d'interface seront affichées en plus des valeurs d'index suiveur de la mesure de niveau.



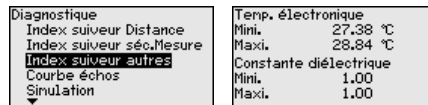
Vous pouvez effectuer séparément une remise à zéro pour les deux valeurs d'index suiveur dans une autre fenêtre.



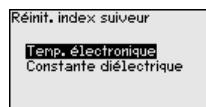
Fonction index suiveur autres

Ce sont respectivement les valeurs de mesure min. et max. qui seront mémorisées dans le capteur. Vous pourrez obtenir leur affichage au menu "*Index suiveur - autres*".

Dans ce point de menu, les valeurs d'index suiveur de la température de l'électronique ainsi que la constante diélectrique sont affichées.



Vous pouvez effectuer séparément une remise à zéro pour les deux valeurs d'index suiveur dans une autre fenêtre.

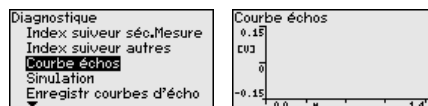


Information:

Si une des valeurs affichées clignote, alors aucune valeur valide n'est actuellement disponible.

Courbe échos

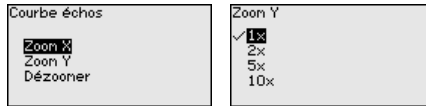
Le point de menu "*Courbe échos*" représente la puissance du signal des échos sur la plage de mesure en V. La puissance du signal permet une évaluation de la qualité de la mesure.



Les fonctions suivantes permettent d'agrandir des zones partielles de la courbe échos.

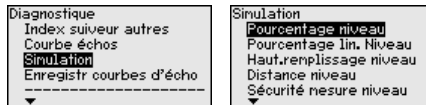
- "Zoom X" : fonction gros plan de la distance de mesure

- "Zoom Y" : amplifie 1x, 2x, 5x et 10x le signal en "V"
- "Unzoom" : vous permet de revenir à la plage de mesure nominale avec simple agrandissement.



Simulation

Ce point de menu vous permet de simuler des valeurs de mesure par la sortie de courant. Vous pouvez ainsi contrôler la voie signal via des appareils d'affichage ou la carte d'entrée du système de conduite par exemple.



Sélectionnez la grandeur de simulation souhaitée et réglez la valeur souhaitée.



Pour désactiver la simulation, appuyez sur la touche **[ESC]**.



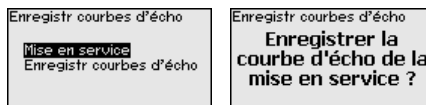
Information:

60 minutes après l'activation de la simulation, celle-ci est automatiquement interrompue.

Mémoire des courbes échos

Le point de menu "Mise en service" permet d'enregistrer la courbe échos au moment de la mise en service. Ceci est généralement recommandé et même exigé pour l'utilisation de la fonctionnalité gestion des actifs. L'enregistrement doit être si possible effectué lorsque le niveau est faible.

Il est ainsi possible de reconnaître les modifications de signal pendant la durée de fonctionnement. La courbe échos de haute résolution peut être affichée et utilisée à l'aide du logiciel de configuration PACTware et du PC pour comparer la courbe échos de la mise en service avec la courbe échos actuelle.

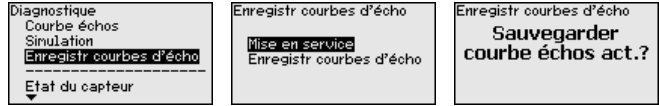


La fonction "Mémoire des courbes échos" permet d'enregistrer les courbes échos de la mesure.

Vous pouvez enregistrer la courbe échos actuelle sous le sous-point du menu "Mémoire des courbes échos".

Vous pouvez effectuer le réglage pour les paramètres de l'enregistrement de la courbe échos et les réglages de la courbe échos dans le logiciel de configuration PACTware.

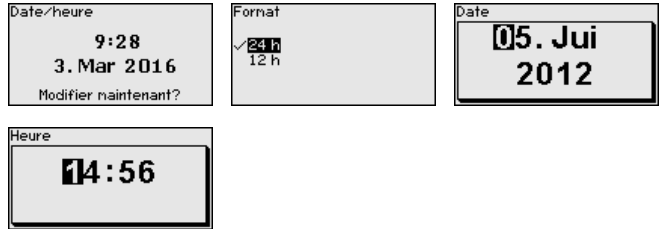
La courbe échos de haute résolution peut être affichée et utilisée ultérieurement à l'aide du logiciel de configuration PACTware et du PC. Il est ainsi possible d'évaluer la qualité de la mesure.



6.4.4 Autres réglages

Date/Heure

Dans ce point de menu, vous réglez l'horloge interne du capteur.



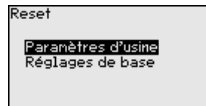
Reset

Lors d'un reset, certains réglages des paramètres effectués par l'utilisateur sont réinitialisés.



Remarque:

Après cette fenêtre de menu, la procédure de réinitialisation est exécutée. Aucune autre demande de sécurité n'a lieu.



Les fonctions Reset suivantes sont disponibles :

Paramètres d'usine : restauration des paramètres à la livraison, réglages spécifiques à la commande inclus. Une élimination des signaux parasites créée, une courbe de linéarisation programmée par l'utilisateur ainsi que la mémoire de valeurs de mesure seront effacées.

Réglages de base : réinitialisation des réglages des paramètres sur les valeurs par défaut, y compris les paramètres spéciaux (préréglages). Une élimination des signaux parasites créée, une courbe de linéarisation programmée par l'utilisateur ainsi que la mémoire de valeurs de mesure seront effacées.

Le tableau ci-dessous contient les valeurs par défaut de l'appareil. Pour des versions d'appareil ou applications déterminées, certains points de menu ne sont pas disponibles ou comportent des valeurs différentes :

Menu - Mise en service

Option du menu	Valeur par défaut
Bloquer le paramétrage	Débloquée

Option du menu	Valeur par défaut
Nom de la voie de mesure	Capteur
Unités	Unité de distance : spécifique à la commande Unité de température : spécifique à la commande
Longueur de la sonde de mesure	Longueur de la sonde de mesure en usine
Type de produit	Liquide
Application	Niveau dans le réservoir
Produit, constante diélectrique	À base d'eau, > 10
Phase gazeuse superposée	Oui
Constante diélectrique, couche supérieure (TS)	1,5
Diamètre intérieur du tube	200 mm
Réglage max. - Niveau	100 %
Réglage max. - Niveau	Distance : 0,000 m(d) - observer zones mortes
Réglage min. - Niveau	0 %
Réglage min. - Niveau	Distance : Longueur de sonde - observer zones mortes
Reprendre le réglage de la mesure de niveau ?	Non
Réglage max. - Interface	100 %
Réglage max. - Interface	Distance : 0,000 m(d) - observer zones mortes
Réglage min. - Interface	0 %
Réglage min. - Interface	Distance : Longueur de sonde - observer zones mortes
atténuation - niveau	0,0 s
atténuation - couche d'interface	0,0 s
Type de linéarisation	Linéaire
Linéarisation -Correction du manchon	0 mm
Linéarisation - Hauteur de la cuve	Longueur de la sonde de mesure
AI FB1 Tag Descriptor	
AI FB1 Channel	Primary Value (pourcent lin. niveau)
AI FB1 calibrage PV Scale (min.)	0 %
AI FB1 calibrage PV Scale (max.)	100 %
AI FB1 Lin. Type	Linéaire
AI FB1 Out Scale Unit	%
AI FB1 Out Scale Decimal Point	#,##
AI FB1 Out Scale (min.)	0 %
AI FB1 Out Scale (max.)	100 %
AI FB1 PV FTime	0 s
AI FB1 Hi Hi Limit	3,402823E+38 %
AI FB1 Hi Limit	3,402823E+38 %

Option du menu	Valeur par défaut
AI FB1 Lo Lo Limit	-3,402823E+38 %
AI FB1 Lo Limit	-3,402823E+38 %
AI FB1 Hysteresis	0,50 %
AI FB1 Fail Safe Mode (comportement en cas d'anomalie)	Last Valid Out Value (dernière valeur de mesure valable)
AI FB1 Fail Safe Value	0,00 %
AI FB1 Target Mode	Auto

Menu - écran

Option du menu	Valeur par défaut
Langue	Langue sélectionnée
Valeur d'affichage 1	Hauteur de remplissage - niveau
Valeur d'affichage 2	Température de l'électronique
Éclairage	Allumé(e)

Menu - Diagnostic

Option du menu	Valeur par défaut
Signaux d'état - Contrôle de la fonction	Allumé(e)
Signaux d'état - En dehors de la spécification	Éteint
Signaux d'état - Maintenance requise	Éteint
Mémoire des appareils - Mémoire des courbes échos	Stoppé
Mémoire de l'appareil - Mémoire de la valeur de mesure	Démarré
Mémoire de l'appareil - Mémoire de la valeur de mesure - Valeurs de mesure	Distance niveau, valeur en pourcentage niveau, fiabilité de la mesure niveau, température de l'électronique
Mémoire de l'appareil - Mémoire de la valeur de mesure - Enregistrement dans l'intervalle temps	3 min.
Mémoire de l'appareil - Mémoire de la valeur de mesure - Enregistrement pour la différence de la valeur de mesure	15 %
Mémoire de l'appareil - Mémoire de la valeur de mesure - Démarrage pour la valeur de mesure	Inactif
Mémoire de l'appareil - Mémoire de la valeur de mesure - Arrêt pour la valeur de mesure	Inactif
Mémoire de l'appareil - Mémoire de la valeur de mesure - Arrêter l'enregistrement lorsque la mémoire est pleine	Inactif

Menu - Autres réglages

Option du menu	Valeur par défaut
PIN	0000
Date	Date actuelle

Option du menu	Valeur par défaut
Heure	Heure actuelle
Heure - Format	24 heures
Type de sonde	Spécifique à l'appareil
AI FB2 Tag Descriptor	
AI FB 2 Channel	Primary Value (pourcent lin. niveau)
AI FB2 calibrage PV Scale (min.)	0 %
AI FB2 calibrage PV Scale (max.)	100 %
AI FB2 Lin. Type	Linéaire
AI FB2 Out Scale Unit	%
AI FB2 Out Scale Decimal Point	#.##
AI FB2 Out Scale (min.)	0 %
AI FB2 Out Scale (max.)	100 %
AI FB2 PV FTime	0 s
AI FB2 Hi Hi Limit	3,402823E+38 %
AI FB2 Hi Limit	3,402823E+38 %
AI FB2 Lo Lo Limit	-3,402823E+38 %
AI FB2 Lo Limit	-3,402823E+38 %
AI FB2 Hysteresis	0,50 %
AI FB2 Fail Safe Mode (comportement en cas d'anomalie)	Last Valid Out Value (dernière valeur de mesure valable)
AI FB2 Fail Safe Value	0,00 %
AI FB2 Target Mode	Auto
AI FB3 Tag Descriptor	
AI FB3 Channel	Primary Value (pourcent lin. niveau)
AI FB1 calibrage PV Scale (min.)	0 %
AI FB3 calibrage PV Scale (max.)	100 %
AI FB3 Lin. Type	Linéaire
AI FB3 Out Scale Unit	%
AI FB3 Out Scale Decimal Point	#.##
AI FB3 Out Scale (min.)	0 %
AI FB3 Out Scale (max.)	100 %
AI FB3 PV FTime	0 s
AI FB3 Hi Hi Limit	3,402823E+38 %
AI FB3 Hi Limit	3,402823E+38 %
AI FB3 Lo Lo Limit	-3,402823E+38 %
AI FB3 Lo Limit	-3,402823E+38 %
AI FB3 Hysteresis	0,50 %

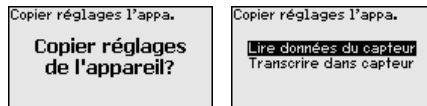
Option du menu	Valeur par défaut
AI FB3 Fail Safe Mode (comportement en cas d'anomalie)	Last Valid Out Value (dernière valeur de mesure valable)
AI FB3 Fail Safe Value	0,00 %
AI FB3 Target Mode	Auto

Copier réglages appareils Dans ce point de menu, vous pouvez copier des réglages de l'appareil. Les fonctions suivantes sont disponibles :

- **Lire à partir du capteur** : Lire les données à partir du capteur et les mémoriser dans le module de réglage et d'affichage
- **Écrire dans le capteur** : Écrire des données à partir du module de réglage et d'affichage dans le capteur

Les données et réglages suivants, effectués avec le module de réglage et d'affichage, seront mémorisés lors de cette sauvegarde :

- Toutes les données des menus "*Mise en service*" et "*Affichage*"
- Dans le menu "*Autres réglages*" les points "*Reset, date/heure*"
- Paramètres spéciaux



Conditions requises

Pour une transmission réussie, les conditions préalables suivantes doivent être remplies :

- Il est possible de transmettre les données uniquement sur le même type d'appareil, par ex. VEGAFLEX 86
- Il doit impérativement s'agir du même type de sonde, par ex. sonde tige
- Le micrologiciel des deux appareils est identique

Les données copiées seront mémorisées dans une mémoire EEPROM du module de réglage et d'affichage et y resteront mémorisées même en cas d'une panne de secteur. De là, elles pourront être écrites dans un ou plusieurs capteurs, ou stockées pour une sauvegarde des données en cas d'un remplacement éventuel de l'électronique.



Remarque:

Avant la mémorisation des données dans le capteur, la compatibilité de celles-ci avec le capteur est vérifiée. En cas d'incompatibilité, il y aura une signalisation de défaut et/ou la fonction sera bloquée. Lors de l'écriture des données dans le capteur, l'affichage indiquera de quel type de capteur celles-ci proviennent et quel numéro TAG avait ce capteur.



Indication:

Nous recommandons d'enregistrer les paramètres de l'appareil. En cas d'éventuel remplacement de l'électronique, les données de paramétrage enregistrées facilitent la procédure.

Type de sonde

Dans ce point de menu, vous pouvez sélectionner le type et la taille de votre sonde de mesure dans une liste contenant toutes les sondes de mesure possibles. Cela est nécessaire pour adapter de manière optimale l'électronique à la sonde de mesure.

Type de sonde	Type de sonde
Tige 8mm	<input checked="" type="checkbox"/> Tige 8mm <input type="checkbox"/> C. 2mm poids cent. <input type="checkbox"/> C. 2mm poids tens. <input type="checkbox"/> Câble 4mm poids de centra <input type="checkbox"/> Câble 4mm poids tenseur

Paramètres spéciaux

Ce point de menu vous permet d'aller à une zone protégée pour la saisie des paramètres spéciaux. Dans de rares cas, il est possible de modifier des paramètres individuels afin d'adapter le capteur aux exigences spéciales.

Ne modifiez les réglages des paramètres spéciaux qu'après avoir consulté notre personnel de service.

Service login


6.4.5 Info**Nom de l'appareil**

Ce menu vous permet de lire le nom et le numéro de série de l'appareil.

Version d'appareil

Dans ce point de menu est affichée la version du matériel et du logiciel du capteur.

Version software	1.0.0
Version hardware	1.0.0

Date de calibrage usine

Dans ce point de menu sont affichées la date de l'étalonnage du capteur en usine ainsi que la date de la dernière modification de paramètres du capteur par le biais du module de réglage et d'affichage ou du PC.

Date de calibrage usine	3. Aoû 2012
Dernière modification	29. Nov 2012

Profibus Ident Number

Le numéro d'identification Profibus de votre type de capteur est affiché dans ce point de menu.

Caractéristiques du capteur

Dans ce point de menu sont affichées des caractéristiques du capteur telles que, entre autres, agrément, raccord process, joint d'étanchéité, plage de mesure, électronique et boîtier.

Caractéristiques capteur	Caractéristiques capteur	Caractéristiques capteur
Afficher maintenant?	Process fitting / Material Thread G ₁ PN6, DIN 3852-R / 316L	Cable entry / Connection M20x1,5 / Cable gl and PR black

Exemples de caractéristiques de capteur affichées

6.5 Sauvegarder les données de paramétrage

Sur papier

Nous vous recommandons de noter les données réglées, par exemple dans cette notice, et de les archiver à la suite. Ainsi, elles seront disponibles pour une utilisation ultérieure et à des fins de maintenance.

Dans le module d'affichage et de réglage

Si l'appareil est équipé d'un module de réglage et d'affichage, alors les données de paramétrage peuvent y être enregistrées. La procédure est décrite dans l'option du menu "*Copier les réglages de l'appareil*".

7 Mettre en service avec un smartphone/une tablette/un PC/un ordinateur portable via Bluetooth

7.1 Préparations

Assurer que la fonction Bluetooth du module de réglage et d'affichage est activée. Le commutateur sur le dessous doit se trouver sur "On" à cet effet.

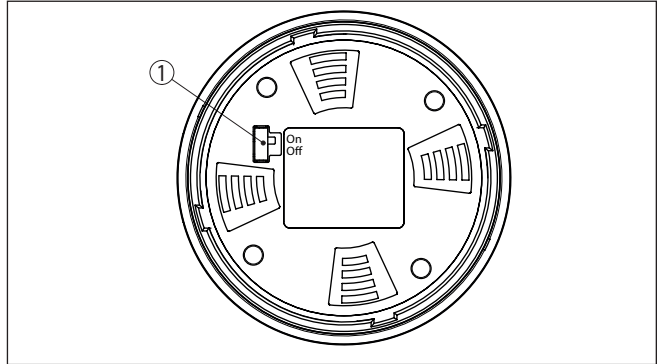


Fig. 26: Activer le Bluetooth

1 Commutateur Bluetooth

On Bluetooth actif

Off Bluetooth pas actif

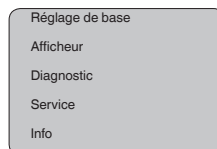
Modifier le PIN du capteur

Le concept de sécurité du paramétrage Bluetooth impose la modification du PIN du capteur défini en usine, ce qui empêche tout accès non autorisé au capteur.

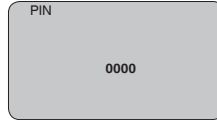
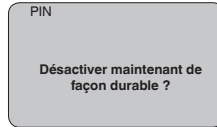
Le réglage d'usine du PIN du capteur est "0000". Modifier tout d'abord le PIN du capteur dans le menu de configuration du capteur respectif, par ex. en "1111".



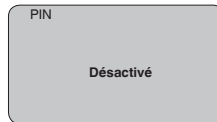
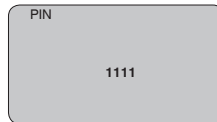
Basculez avec "OK" vers le menu de saisie.



Vous pouvez modifier le PIN d'appareil ou le désactiver dans l'option du menu "Service".



Modifiez le PIN, par ex. en "1111".

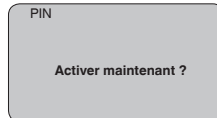


Le PIN est ainsi désactivé durablement.

L'affichage passe immédiatement dans l'activation du PIN.

Vous interrompez l'activation du PIN avec "ESC".

Vous pouvez saisir et activer un PIN avec "OK".



Après la modification du code PIN du capteur, la commande du capteur peut être de nouveau débloquée. Le PIN modifié reste valide pour l'accès (authentification) par Bluetooth.



Information:

La communication Bluetooth ne fonctionne que lorsque le PIN actuel du capteur est différent du réglage d'usine "0000".

7.2 Établir la connexion

Préparations

Smartphone/tablette

Démarrez l'appli de réglage et sélectionnez la fonction "Mise en service". Le smartphone/la tablette recherche automatiquement des appareils dotés de la fonction Bluetooth dans l'environnement.

PC/ordinateur portable

Démarrez le PACTware et l'assistant de projet VEGA. Sélectionnez la recherche d'appareils via Bluetooth et démarrez la fonction de recherche. L'appareil recherche automatiquement des appareils à capacité Bluetooth dans l'environnement.

Établir la connexion

Le message "Recherche d'appareils" est affiché.

Tous les appareils trouvés sont répertoriés dans la fenêtre de commande. La recherche est poursuivie automatiquement.

Choisissez l'appareil souhaité dans la liste des appareils.

Le message "Établissement de la connexion en cours" est affiché.

Authentifier

Pour le tout premier établissement de la connexion, l'appareil de réglage et d'affichage et le capteur doivent s'authentifier mutuellement. Une fois l'authentification réalisée, il ne sera plus nécessaire d'y procéder de nouveau pour les connexions futures.

Entrez aux fins d'authentification le PIN de capteur à quatre chiffres dans la prochaine fenêtre de menu.

7.3 Paramétrage du capteur

Le paramétrage du capteur est effectué au moyen de l'application de réglage avec le smartphone/la tablette ou sur le DTM avec le PC/l'ordinateur portable.

Vue d'application

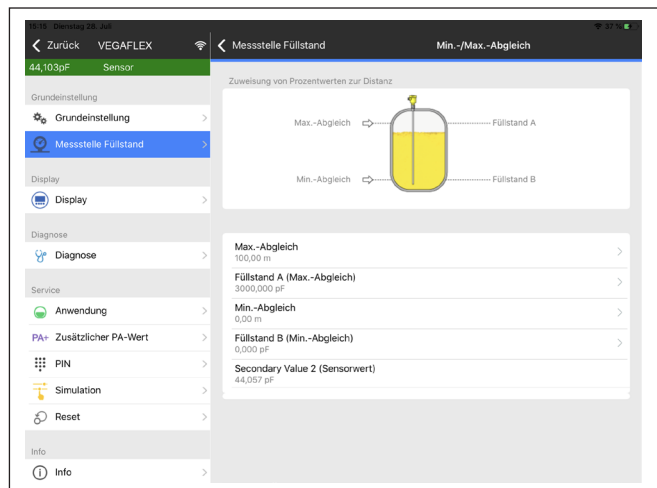


Fig. 27: Exemple de vue de l'appli - Mise en service réglage du capteur

8 Mise en service avec PACTware

8.1 Raccordement du PC

Directement au capteur
via adaptateur d'inter-
faces

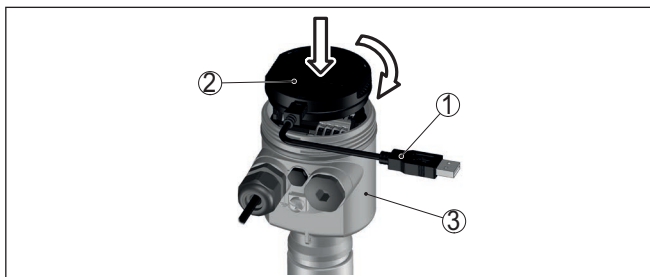


Fig. 28: Raccordement du PC directement au capteur via l'adaptateur d'interfaces

- 1 Câble USB vers le PC
- 2 Adaptateur d'interfaces VEGACONNECT
- 3 Capteur

8.2 Paramétrage

Conditions requises

Pour le paramétrage de l'appareil via un PC Windows, le logiciel de configuration PACTware et un driver d'appareil (DTM) adéquat selon le standard FDT sont nécessaires. La version PACTware actuelle respective ainsi que tous les DTM disponibles sont réunis dans un catalogue DTM. De plus, les DTM peuvent être intégrés dans d'autres applications cadres selon le standard FDT.



Remarque:

Utilisez toujours l toute dernier catalogue DTM paru pour pouvoir disposer de toutes les fonctions de l'appareil. En outre, la totalité des fonctions décrites n'est pas comprise dans les anciennes versions de firmware. Vous pouvez télécharger le logiciel d'appareil le plus récent sur notre site web. Une description de la procédure de mise à jour est également disponible sur internet.

Pour continuer la mise en service, veuillez vous reporter à la notice de mise en service "Collection DTM/PACTware", qui est jointe à chaque catalogue DTM et peut être téléchargée sur notre site internet. Vous trouverez des informations complémentaires dans l'aide en ligne de PACTware et des DTM.

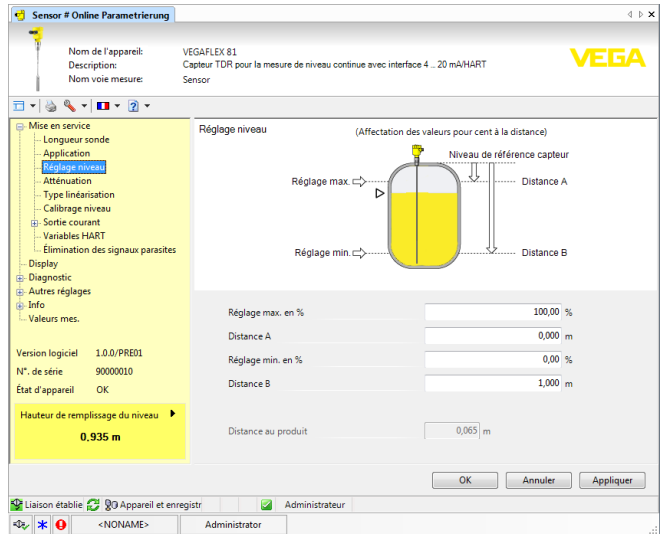


Fig. 29: Exemple de masque DTM

8.3 Mise en marche à l'aide de la fonction de mise en marche rapide

Généralités

La mise en marche rapide est une autre possibilité de paramétrer le capteur. Elle permet la saisie facile des données les plus importantes pour adapter rapidement le capteur aux applications standard. Pour ce faire, sélectionnez la fonction "Mise en marche rapide" dans l'écran initial.



Fig. 30: Sélectionner la mise en marche rapide

- 1 Mise en marche rapide
- 2 Paramétrage étendu
- 3 Maintenance

Mise en marche rapide

La mise en marche rapide permet de paramétrer le VEGAFLEX 86 en quelques étapes pour votre application. Le réglage commandé par assistant contient les réglages de base pour une mise en marche simple et sûre.



Information:

Si la fonction est inactive, il est possible qu'aucun appareil soit raccordé. Vérifiez le raccordement à l'appareil.

Paramétrage étendu

Le réglage étendu permet de paramétrer l'appareil au moyen de la structure de menu claire dans le DTM (Device Type Manager). Cela vous offre des réglages supplémentaires et spéciaux en plus de la mise en service rapide.

Maintenance

Sous le point de menu "Entretien", vous obtenez une assistance complète et importante pour le service et la réparation. Vous pouvez appeler des fonctions de diagnostic and effectuer un remplacement de l'électronique ou une mise à jour du logiciel.

Appuyez sur le bouton "Mise en service rapide" afin de démarrer le réglage commandé par assistant pour une mise en service simplifiée et sûre.

8.4 Sauvegarder les données de paramétrage

Nous vous recommandons de documenter et de sauvegarder les données de paramétrage à l'aide de PACTware. Ainsi, celles-ci seront disponibles pour des utilisations multiples et à des fins de maintenance ou de service.

9 Mettre en service avec d'autres systèmes

9.1 Programmes de configuration DD

Des descriptions d'appareil sont disponibles en tant qu'Enhanced Device Description (EDD) pour des programmes de configuration DD, comme par ex. AMS™ et PDM.

Les données peuvent être téléchargées sur www.vega.com/Téléchargements et "*Logiciels*".

10 Diagnostic, gestion des actifs et service

10.1 Maintenir

Maintenance

Si l'on respecte les conditions d'utilisation, aucun entretien particulier ne sera nécessaire en fonctionnement normal.

Nettoyage

Le nettoyage contribue à rendre visibles la plaque signalétique et les marquages sur l'appareil.

Respectez ce qui suit à cet effet :

- Utilisez uniquement des détergents qui n'attaquent pas le boîtier, la plaque signalétique et les joints.
- Appliquez uniquement des méthodes de nettoyage qui correspondent à l'indice de protection de l'appareil.

10.2 Mémoires de valeurs de mesure et d'évènements

L'appareil dispose de plusieurs mémoires pour les diagnostics. Les données sont conservées même en cas de coupure de la tension.

Mémoires de valeurs de mesure

Jusqu'à 100.000 valeurs de mesure peuvent ainsi être mémorisées dans une mémoire tampon circulaire du capteur. Chaque donnée mémorisée comprend la date/l'heure ainsi que la valeur de mesure correspondante. Exemples des valeurs mémorisables :

- Distance
- Hauteur de remplissage
- Valeur en pourcent
- Pour cent lin.
- Calibré(e)
- Valeur courant
- Fiabilité de mesure
- Température de l'électronique

La mémoire de valeurs de mesure est active à la livraison et enregistre toutes les 3 minutes la distance, la fiabilité de la mesure et la température de l'électronique.

Vous pouvez sélectionner les valeurs de mesure souhaitées dans le réglage étendu.

Vous pouvez définir les valeurs à enregistrer et les conditions d'enregistrement à l'aide d'un PC avec PACTware/DTM ou du système de commande avec EDD. C'est également de cette manière que vous pouvez lire ou réinitialiser les données.

Mémoire d'évènements

Jusqu'à 500 évènements peuvent être mémorisés avec horodatage de façon non volatile dans le capteur. Chaque donnée mémorisée comprend la date/l'heure, le type d'évènement, la description de l'évènement et la valeur.

Les types d'évènement sont, p. ex. :

- Modification d'un paramètre
- Mise sous et hors tension

- Messages d'état (selon NE 107)
- Signalisations de défaut (selon NE 107)

Vous pouvez lire les données à l'aide d'un PC avec PACTware/DTM ou du système de conduite avec EDD.

Mémoire des courbes échos

Les courbes échos sont mémorisées pour cela avec la date et l'heure et les données échos correspondantes. La mémoire est répartie en deux zones :

Courbe échos de la mise en service : Elle sert de courbe échos de référence pour les conditions de mesure lors de la mise en service. Cela permet de détecter toute modification des conditions de mesure lors du fonctionnement ou des colmatages sur le capteur. La courbe échos est mémorisée par :

- PC avec PACTware/DTM
- Système de conduite avec EDD
- Module de réglage et d'affichage

Autres courbes échos : Dans cette zone de mémoire, jusqu'à 10 courbes échos peuvent être mémorisées dans le capteur dans une mémoire FIFO. Les autres courbes échos sont mémorisées par :

- PC avec PACTware/DTM
- Système de conduite avec EDD
- Module de réglage et d'affichage

10.3 Fonction de gestion des actifs

L'appareil est doté d'une fonction d'autosurveillance et de diagnostic selon NE 107 et VDI/VDE 2650. Des signalisations de défaut détaillées concernant les signalisations d'état indiquées dans les tableaux suivants sont visibles sous le point du menu "Diagnostic" via l'outil de commande correspondant.

Signalisations d'état

Les signalisations d'état sont réparties selon les catégories suivantes :

- Défaillance
- Contrôle de fonctionnement
- En dehors de la spécification
- Maintenance requise

Elles sont signalées au moyen des pictogrammes suivants :

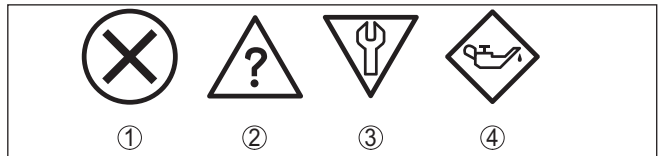


Fig. 31: Pictogramme des signalisations d'état

- 1 Erreur (Failure) - rouge
- 2 En dehors de la spécification (Out of specification) - jaune
- 3 Contrôle de fonctionnement (Function check) - orange
- 4 Maintenance requise (Maintenance) - bleu

Défaillance (Failure) :

L'appareil émet une signalisation de défaut car il reconnaît un défaut de fonctionnement.

Cette signalisation d'état est toujours activée et ne peut pas être désactivée par l'utilisateur.

Contrôle de fonctionnement (Function check) :

Travaux en cours sur l'appareil, la valeur de mesure est provisoirement invalide (par ex. pendant la simulation).

Cette signalisation d'état est inactive par défaut.

En dehors de la spécification (Out of specification) :

La valeur de mesure est incertaine, car la spécification de l'appareil est dépassée (par ex. température de l'électronique).

Cette signalisation d'état est inactive par défaut.

Maintenance requise (Maintenance) :

La fonction de l'appareil est limitée par des influences externes. Celles-ci ont des répercussions sur la mesure, mais la valeur de mesure est encore valable. Une maintenance de l'appareil est à prévoir car il faut s'attendre à ce que celui-ci tombe bientôt en panne (par ex. du fait de colmatages).

Cette signalisation d'état est inactive par défaut.

Failure (Panne)

Code Message	Cause	Suppression	DevSpec Diagnosis Bits
F013 Pas de valeur de mesure existante	Le capteur ne détecte aucun écho pendant le fonctionnement Système d'antenne encrassé ou défectueux	Vérifier et, le cas échéant, rectifier le montage et/ou le paramétrage Nettoyer ou remplacer le composant de raccordement au process ou l'antenne	Bit 0
F017 Écart de réglage trop petit	Réglage en dehors de la spécification	Modifier le réglage conformément aux valeurs limites (différence entre min. et max. ≥ 10 mm)	Bit 1
F025 Erreur dans tableau de linéarisation	Les points intermédiaires n'augmentent pas de façon continue, par ex. paires de valeurs illogiques	Vérifier le tableau de linéarisation Effacer/recréer le tableau	Bit 2
F036 Logiciel capteur non utilisable	La mise à jour du logiciel a échoué ou a été interrompue	Recommencer la mise à jour du logiciel Vérifier la version de l'électronique Remplacement de l'électronique Retourner l'appareil au service réparation	Bit 3
F040 Défaut dans module électronique	Défaut matériel	Remplacement de l'électronique Retourner l'appareil au service réparation	Bit 4

Code Message	Cause	Suppression	DevSpec Diagnosis Bits
F041 Perte de sonde	Rupture de la sonde de mesure câble ou défaut de la sonde de mesure tige	Vérifier la sonde de mesure et la remplacer, si nécessaire	Bit 13
F080 Erreur logicielle générale	Erreur logicielle générale	Couper la tension de service pendant un court instant	Bit 5
F105 La valeur de mesure est déterminée	L'appareil étant encore en phase de démarrage, la valeur de mesure n'a pas encore pu être déterminée	Attendre la fin de la phase de mise en route Durée selon version et paramétrage : env. 3 minutes au maximum	Bit 6
F113 Erreur de communication	Erreur dans la communication interne de l'appareil	Couper la tension de service pendant un court instant Retourner l'appareil au service réparation	-
F125 Température électronique inadmissible	Température du module électronique pas dans la plage spécifiée	Vérifier la température ambiante Isoler l'électronique Utiliser un appareil ayant une plage de températures plus élevée	Bit 7
F260 Erreur d'étalonnage	Erreur lors de l'étalonnage réalisé en usine Erreur dans l'EEPROM	Remplacement de l'électronique Retourner l'appareil au service réparation	Bit 8
F261 Erreur dans le réglage d'appareil	Erreur lors de la mise en service Élimination des signaux parasites erronée Erreur lors de l'exécution d'un reset	Effectuer à nouveau la mise en service Exécuter à nouveau le reset	Bit 9
F264 Erreur lors montage/mise en service	Réglage en dehors de la hauteur de la cuve/plage de mesure Plage de mesure maximale de l'appareil non suffisante	Vérifier et, le cas échéant, rectifier le montage et/ou le paramétrage Utiliser un appareil ayant une plage de mesure plus grande	Bit 10
F265 Défaut fonction mesure	Le capteur ne mesure plus Tension de service trop faible	Vérifier la tension de service Effectuer un reset Couper la tension de service pendant un court instant	Bit 11
F266 Tension d'alimentation non autorisée	Tension de service erronée	Vérifier la tension de service Contrôler les lignes de raccordement	Bit 14
F267 No executable sensor software	Le capteur ne peut pas démarrer	Remplacement de l'électronique Retourner l'appareil au service réparation	-

Tab. 7: Codes d'erreur et messages de texte, remarques relatives à la cause et à l'élimination

Function check

Code Message	Cause	Suppression	TB Diagnostic
C700 Simulation active	Une simulation est active	Interrompre la simulation Attendre la fin automatique après 60 min.	Bit 27

Tab. 8: Codes d'erreur et messages de texte, remarques relatives à la cause et à l'élimination

Out of specification

Code Message	Cause	Suppression	TB Diagnostic
S600 Température électronique inadmissible	Température de l'électronique d'exploitation dans plage non spécifiée	Vérifier la température ambiante Isoler l'électronique Utiliser un appareil ayant une plage de températures plus élevée	Bit 23
S601 Débordement	Écho du niveau dans la zone proche disparu	Réduire le niveau Réglage 100 % : Augmenter la valeur Vérifier la rehausse de montage Éliminer tout signal parasite existant dans la zone proche Utiliser sonde coaxiale	Bit 24
S602 Niveau dans la plage de recherche écho de compensation	Écho de compensation couvert par le produit	Réglage 100 % : Augmenter la valeur	Bit 25
S603 Tension de service inadmissible	Tension de service en dessous de la plage spécifiée	Vérifier le raccordement électrique Augmenter la tension de service si nécessaire	Bit 26

Tab. 9: Codes d'erreur et messages de texte, remarques relatives à la cause et à l'élimination

Maintenance

Code Message	Cause	Suppression	TB Diagnostic
M500 Erreur dans l'état de livraison	Les données n'ont pas pu être restaurées lors du reset et à la livraison	Exécuter à nouveau le reset Charger le fichier XML contenant les données du capteur dans celui-ci	Bit 15
M501 Erreur dans tableau de linéarisation non activé	Les points intermédiaires n'augmentent pas de façon continue, par ex. paires de valeurs illogiques	Vérifier le tableau de linéarisation Effacer/recréer le tableau	Bit 16
M504 Erreur à une interface de l'appareil	Défaut matériel	Remplacement de l'électronique Retourner l'appareil au service réparation	Bit 19

Code Message	Cause	Suppression	TB Diagnostic
M505 Pas de valeur de mesure existante	Le capteur ne détecte aucun écho pendant le fonctionnement	Vérifier et rectifier le montage et/ou le paramétrage	Bit 20
	Composant de raccordement au process ou sonde de mesure encrassé(e) ou défectueux(défectueuse)	Nettoyer ou remplacer le composant de raccordement au process ou la sonde de mesure	Bit 20
M506 Erreur lors montage/mise en service	Erreur lors de la mise en service	Vérifier et rectifier le montage et/ou le paramétrage Vérifier la longueur de sonde	Bit 21
M507 Erreur dans le réglage d'appareil	Erreur lors de la mise en service Erreur lors de l'exécution d'un reset Élimination des signaux parasites erronée	Effectuer une remise à zéro et répéter la mise en service	Bit 22

Tab. 10: Codes d'erreur et messages de texte, remarques relatives à la cause et à l'élimination

10.4 Élimination des défauts

Comportement en cas de défauts

C'est à l'exploitant de l'installation qu'il incombe la responsabilité de prendre les mesures appropriées pour éliminer les défauts survenus.

Élimination des défauts

Premières mesures à prendre :

- Évaluation des messages d'erreur
- Vérification du signal de sortie
- Traitement des erreurs de mesure

Vous pouvez obtenir également d'autres possibilités de diagnostics à l'aide d'un smartphone/d'une tablette avec l'application de réglage ou d'un PC/ordinateur portable équipé du logiciel PACTware et du DTM approprié. Cela vous permettra, dans de nombreux cas, de trouver les causes des défauts et d'y remédier.

Traitement des erreurs de mesure

Les tableaux ci-dessous donnent des exemples typiques d'erreurs de mesure liées à l'application. Dans ce cas, on fait la différence entre les erreurs de mesure :

- Lors d'un niveau constant
- Lors du remplissage
- Lors de la vidange

Les images dans la colonne "*Image d'erreur*" montrent le niveau réel sous forme d'une ligne en pointillés et le niveau indiqué par le capteur sous forme d'une ligne continue.

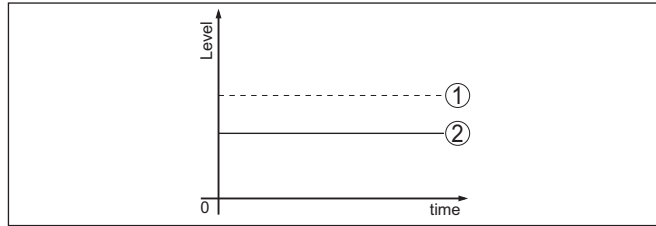


Fig. 32: La ligne en pointillés 1 montre le niveau réel, la ligne continue 2 montre le niveau indiqué par le capteur.

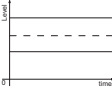
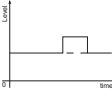


Remarque:

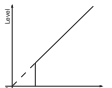
Si le niveau affiché est constant, la cause pourrait être le réglage du courant de défaut de la sortie sur "Maintenir la valeur".


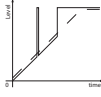
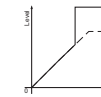
Si le niveau est trop faible, la cause pourrait être une résistance de boucle trop élevée.

Erreurs de mesure en cas d'un niveau constant

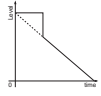

Description de l'erreur	Cause	Suppression
La valeur de mesure indique un niveau trop bas ou trop élevé 	Le réglage min./max. est incorrect	Adapter le réglage min./max.
	Courbe de linéarisation incorrecte	Adapter la courbe de linéarisation
	Erreur de durée de fonctionnement (petite erreur de mesure près de 100 % / erreur importante près de 0 %)	Effectuer à nouveau la mise en service
La valeur de mesure fait un bond sur 100 % 	L'amplitude de l'écho produit diminue selon le process L'élimination des signaux parasites n'a pas été effectuée	Effectuer une élimination des signaux parasites
	L'amplitude ou le lieu des échos parasites a changé (par ex. dépôts de produit) ; l'élimination des signaux parasites n'est plus adaptée	Déterminer la cause de l'écho parasite modifié, effectuer une élimination des signaux parasites en utilisant, par exemple, des dépôts

Erreurs de mesure lors du remplissage

Description de l'erreur	Cause	Suppression
La valeur de mesure reste inchangée au fond de la cuve lors du remplissage 	Écho de l'extrémité de la sonde plus grand que l'écho du produit, par ex. pour les produits avec $\epsilon_r < 2,5$ à base d'huile, solvants, etc.	Vérifier le paramètre concernant le produit et la hauteur de la cuve ; adapter, si nécessaire

Description de l'erreur	Cause	Suppression
<p>La valeur de mesure reste temporairement inchangée lors du remplissage et fait un bond sur le niveau correct</p> 	<p>Turbulences au niveau de la surface du produit, remplissage rapide</p>	<p>Vérifier le paramètre et l'adapter, si nécessaire, par ex. dans cuve de dosage, réacteur</p>
<p>La valeur de mesure fait un bond sporadique sur 100 % lors du remplissage</p> 	<p>Condensat ou salissures changeants sur la sonde de mesure</p>	<p>Effectuer une élimination des signaux parasites</p>
<p>La valeur de mesure fait un bond sur $\geq 100\%$ ou 0 m de distance</p> 	<p>L'écho du niveau dans la zone proche n'est plus détecté en raison d'échos parasites dans la zone proche. Le capteur passe à l'état de sécurité antidébordement et envoie en sortie le niveau max. (0 m de distance) et la signalisation d'état "Sécurité antidébordement".</p>	<p>Éliminer les signaux parasites dans la zone proche Vérifier les conditions de montage Si possible, arrêter la fonction de sécurité antidébordement</p>

Erreurs de mesure lors de la vidange

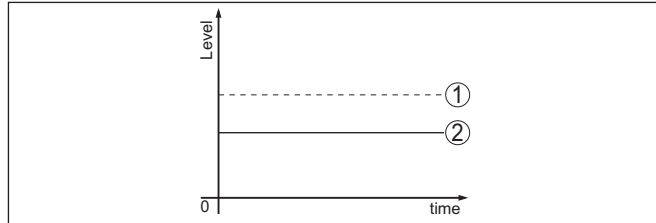
Description de l'erreur	Cause	Suppression
<p>La valeur de mesure reste inchangée lors de la vidange dans la zone proche</p> 	<p>L'écho parasite dépasse l'écho du niveau L'écho du niveau est trop faible</p>	<p>Éliminer les signaux parasites dans la zone proche Enlever les salissures accumulées sur la sonde de mesure. L'élimination des signaux parasites doit être supprimée après l'élimination des signaux parasites. Effectuer une nouvelle élimination des signaux parasites</p>
<p>La valeur de mesure s'arrête de façon reproductible lors de la vidange</p> 	<p>À cet endroit, les signaux parasites mémorisés sont supérieurs à l'écho du niveau</p>	<p>Supprimer l'élimination des signaux parasites Effectuer une nouvelle élimination des signaux parasites</p>

Traitement des erreurs de mesure lors des applications dans des solides en vrac

Les tableaux ci-dessous donnent des exemples typiques d'erreurs de mesure liées à l'application dans des solides en vrac. Dans ce cas, on fait la différence entre les erreurs de mesure :

- Lors d'un niveau constant
- Lors du remplissage
- Lors de la vidange

Les images dans la colonne "Image d'erreur" montrent le niveau réel sous forme d'une ligne en pointillés et le niveau indiqué par le capteur sous forme d'une ligne continue.



- 1 Niveau réel
2 Niveau indiqué par le capteur

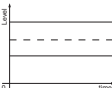
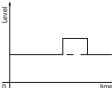


Remarque:

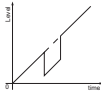
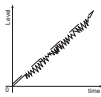
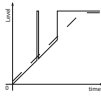
Si le niveau affiché est constant, la cause pourrait être le réglage du courant de défaut sur "Maintenir la valeur".

Si le niveau est trop faible, la cause pourrait être une résistance de boucle trop élevée.

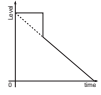
Erreurs de mesure en cas d'un niveau constant

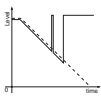
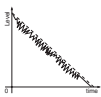
Description de l'erreur	Cause	Suppression
La valeur de mesure indique un niveau trop bas ou trop élevé 	Le réglage min./max. est incorrect	Adapter le réglage min./max.
	Courbe de linéarisation incorrecte	Adapter la courbe de linéarisation
La valeur de mesure fait un bond sur 100 % 	L'amplitude de l'écho produit diminue selon le process L'élimination des signaux parasites n'a pas été effectuée	Effectuer une élimination des signaux parasites
	L'amplitude ou la position d'un écho parasite a changé (par ex. formation de condensat, dépôts de produit) ; l'élimination des signaux parasites n'est plus adaptée	Déterminer la cause des signaux parasites modifiés, effectuer une élimination des signaux parasites en utilisant, par exemple, du condensat

Erreurs de mesure lors du remplissage

Description de l'erreur	Cause	Suppression
<p>La valeur de mesure fait un bond sur 0 % lors du remplissage</p> 	L'amplitude d'un écho multiple (couvercle de la cuve - surface du produit) dépasse l'écho du niveau	Vérifier l'application, adapter, le cas échéant, spécialement les couvercles de cuve, le type de produit, le fond bombé, la constante diélectrique élevée
	Au niveau d'un écho parasite, l'écho du niveau ne peut pas être distingué de l'écho parasite (fait un bond sur écho multiple)	En cas de parasites provenant d'obstacles dans la zone proche : changer le sens de polarisation Choisissez une position de montage favorable
	Réflexion transversale au niveau d'un cône de vidange, l'amplitude de l'écho de la réflexion transversale est supérieure à l'écho du niveau	Orienter le capteur par rapport à la paroi opposée du cône, éviter le croisement avec le flux de remplissage
<p>La valeur de mesure varie entre 10 et 20 %</p> 	Différents échos d'une surface inégale du produit, par ex. angles de talutage	Vérifier le paramètre "Type de produit", l'adapter si nécessaire Optimiser la position de montage et l'orientation du capteur
	Réflexions provenant de la surface du produit et traversant la paroi du réservoir (diffraction)	Sélectionnez une position de montage favorable, optimisez l'orientation du capteur, par ex. à l'aide de la rotule d'orientation
<p>La valeur de mesure fait un bond sporadique sur 100 % lors du remplissage</p> 	Condensat ou salissures changeant(es) sur l'antenne	Effectuer une élimination des signaux parasites ou modifier l'élimination des signaux parasites avec du condensat/des salissures dans la zone proche Utiliser un capteur radar avec prise pour insufflation d'air ou un protège-antenne flexible pour les solides en vrac

Erreurs de mesure lors de la vidange

Description de l'erreur	Cause	Suppression
<p>La valeur de mesure reste inchangée lors de la vidange dans la zone proche</p> 	L'écho parasite dépasse l'écho du niveau	Éliminer tout écho parasite dans la zone proche. Vérifier si l'antenne sort du manchon.
	L'écho du niveau est trop faible	Éliminer les salissures sur l'antenne En cas de parasites provenant d'obstacles dans la zone proche : changer le sens de polarisation Après avoir éliminé l'écho parasite, l'élimination des signaux parasites doit être effacée. Procéder à une nouvelle élimination des signaux parasites

Description de l'erreur	Cause	Suppression
La valeur de mesure fait un bond sporadique sur 100 % lors de la vidange 	Condensat ou salissures changeant(es) sur l'antenne	Effectuer une élimination des signaux parasites ou modifier l'élimination des signaux parasites dans la zone proche Utiliser un capteur radar avec prise pour insufflation d'air ou un protège-antenne flexible pour les solides en vrac
La valeur de mesure varie entre 10 et 20 % 	Différents échos d'une surface inégale du produit, par ex. cône de vidange Réflexions provenant de la surface du produit et traversant la paroi du réservoir (diffraction)	Vérifier le paramètre "Type de produit", l'adapter si nécessaire Optimiser la position de montage et l'orientation du capteur

Comportement après élimination des défauts

Suivant la cause du défaut et les mesures prises pour l'éliminer, il faudra le cas échéant recommencer les étapes décrites au chapitre "Mise en service" ou vérifier leur plausibilité et l'intégralité.

Service d'assistance technique 24h/24

Si toutefois ces mesures n'aboutissent à aucun résultat, vous avez la possibilité - en cas d'urgence - d'appeler le service d'assistance technique VEGA, numéro de téléphone de la hotline **+49 1805 858550**.

Ce service d'assistance technique est à votre disposition également en dehors des heures de travail, à savoir 7 jours sur 7 et 24h/24.

Étant proposé dans le monde entier, ce service est en anglais. Il est gratuit, vous n'aurez à payer que les frais de communication.

10.5 Remplacement de l'électronique

En cas de défaut, l'électronique peut être remplacée par l'utilisateur.



Les applications Ex nécessitent l'utilisation d'un appareil et d'une électronique avec agrément Ex adéquat.

Si vous ne disposez pas d'une électronique sur site, vous pouvez la commander auprès de votre agence commerciale. Les électroniques sont adaptées au capteur correspondant et diffèrent en outre par la sortie signal et l'alimentation tension.

La nouvelle électronique doit comprendre les réglages d'usine du capteur. Ceux-ci peuvent être chargés de la façon suivante :

- En usine
- Sur le site par l'utilisateur

Dans les deux cas, il est nécessaire d'indiquer le numéro de série du capteur. Vous trouverez celui-ci sur la plaque signalétique de l'appareil, à l'intérieur du boîtier et sur le bordereau de livraison de l'appareil.

Avant de procéder au chargement sur le site, les données de commande doivent être téléchargées via Internet (voir notice de mise en service "Électronique").



Information:

Tous les paramètres spécifiques de l'application doivent être redéfinis. C'est pourquoi vous devez procéder à une nouvelle mise en service après le remplacement de l'électronique.

Si, lors de la première mise en service du capteur, vous avez sauvegardé les données de paramétrage, vous pouvez les transférer dans l'électronique de rechange. Il ne sera pas nécessaire d'effectuer une nouvelle mise en service.

Remplacement du câble/ de la tige

10.6 Remplacer ou raccourcir le câble/la tige

Si besoin est, vous pouvez remplacer le câble ou la tige (élément de mesure). Pour desserrer la tige de mesure ou le câble de mesure, il vous faut une clé à fourche de 13.

1. Desserrez la tige ou le câble de mesure sur les deux pans à l'aide d'une clé à fourche (SW 13) en maintenant la contre-pièce par une autre clé à fourche (SW 13).
2. Retirer manuellement la tige de mesure ou le câble de mesure desserré.
3. Mettez la nouvelle double rondelle jointe à la livraison sur le filetage.



Avertissement !

Veillez à ce que les deux parties de la double rondelle de sécurité restent bien ensemble.

4. Visser la nouvelle tige de mesure ou le nouveau câble de mesure manuellement sur le filetage du raccord process.
5. Maintenez la contre-pièce avec la seconde clé à fourche et serrez la tige ou le câble de mesure sur les deux pans avec un couple de serrage de 20 Nm (15 lbf ft).

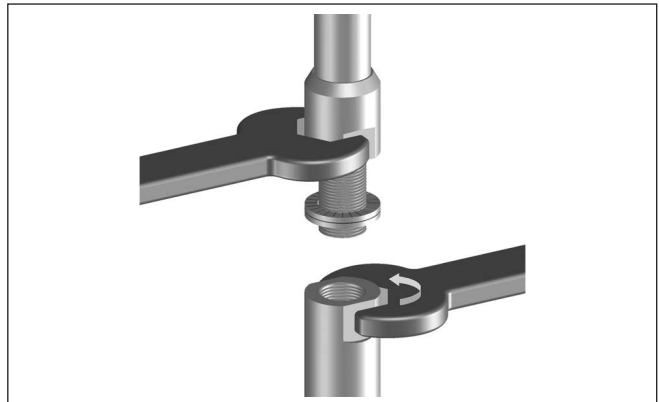


Fig. 33: Changer le câble de mesure ou la tige de mesure

**Information:**

Respectez le couple de serrage indiqué pour que l'assemblage conserve la résistance en traction maximale.

6. Saisissez la nouvelle longueur de la sonde et éventuellement le nouveau type de sonde et faites ensuite un nouveau réglage (voir pour cela au chapitre "*Étapes de mise en service, Effectuer le réglage min. - Effectuer le réglage max.*").

Raccourcir le câble/la tige

La tige de mesure ou le câble de mesure de la sonde de mesure peut être raccourci(e) à n'importe quelle longueur.

1. Câble/tige : repérez la longueur souhaitée avec la tige de mesure/ le câble de mesure monté(e).
2. Câble : desserrez les vis sans tête du poids tenseur (six pans creux 3).
3. Câble : retirez les vis sans tête.
4. Câble : retirez le câble du poids tenseur
5. Raccourcissez la tige/le câble à l'aide d'une meule tronçonneuse ou d'une scie à métaux au marquage. Veillez à respecter les spécifications indiquées dans le schéma suivant pour le câble.
6. Câble avec poids tenseur : introduire le câble dans le poids tenseur selon la figure
7. Câble avec poids tenseur: : fixer le câble avec les vis sans tête, couple de serrage 7 Nm (5.16 lbf ft)
Câble avec poids de centrage : fixer le câble avec les vis sans tête, couple de serrage 7 Nm (5.16 lbf ft) et fixer la pièce de blocage sur le poids de centrage.
8. Saisissez la nouvelle longueur de la sonde et faites ensuite un nouveau réglage (voir pour cela au chapitre "*Étapes de mise en service, Effectuer le réglage min. - Effectuer le réglage max.*").

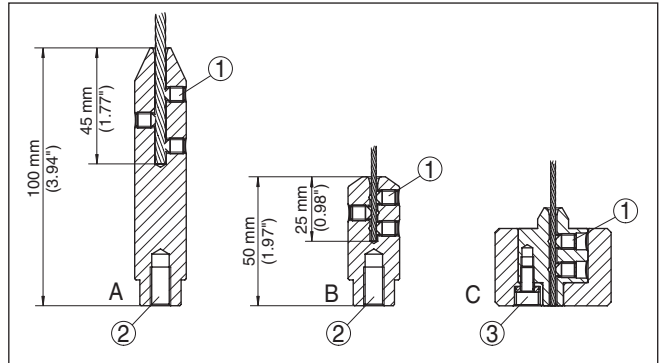


Fig. 34: Raccourcir le câble de la sonde

- A Poids tenseur - Câble de \varnothing 4 mm
- B Poids tenseur - Câble de \varnothing 2 mm
- C Poids de centrage - Câble \varnothing 2 mm, câble \varnothing 4 mm
- 1 Vis sans tête
- 2 Filetage M8 pour anneau de levage
- 3 Vis de fixation - Poids de centrage

10.7 Mise à jour du logiciel

Pour la mise à jour du logiciel de l'appareil, les composants suivants sont nécessaires :

- Appareil
- Tension d'alimentation
- Adaptateur d'interfaces VEGACONNECT
- PC avec PACTware
- Fichier du logiciel actuel de l'appareil

Pour le logiciel d'appareil actuel et d'autres informations détaillées sur la procédure à suivre, voir la zone de téléchargement sous www.vega.com.

Les informations concernant l'installation sont contenues dans le fichier de téléchargement.



Avertissement !

Les appareils avec agréments peuvent être liés à certaines versions logicielles. Veillez à ce que l'agrément reste valable lors d'une mise à jour du logiciel.

Vous trouverez des informations détaillées dans la zone de téléchargement sous www.vega.com.

10.8 Procédure en cas de réparation

Vous trouverez sur notre page d'accueil des informations détaillées relatives à la procédure en cas de réparation.

Vous y générerez un formulaire de retour avec les données de votre appareil afin que nous puissions exécuter la réparation rapidement et sans avoir à poser de questions.

Ce qui suit est nécessaire à cet effet :

- Le numéro de série de l'appareil
- Une courte description de l'erreur
- Le cas échéant indications relatives au produit

Imprimer le formulaire de retour généré.

Nettoyez et emballez l'appareil soigneusement de façon qu'il ne puisse être endommagé.

Expédier le formulaire de retour imprimé, ainsi qu'une éventuelle fiche technique santé-sécurité ensemble avec l'appareil.

L'adresse pour le retour se trouve sur le formulaire de retour généré.

11 Démontage

11.1 Étapes de démontage

Pour la dépose de l'appareil, exécutez les étapes des chapitres "Monter" et "Raccorder à l'alimentation tension" de la même manière en sens inverse.



Attention !

Lors de la dépose, tenez compte des conditions process dans les cuves ou les conduites tubulaires. Il existe un risque de blessures par ex. par des pressions ou des températures élevées ainsi que par des produits agressifs ou toxiques. Évitez ces situations en prenant de mesures de protection adéquates.

11.2 Recyclage



Menez l'appareil à une entreprise de recyclage, n'utilisez pas les points de collecte communaux.

Enlevez au préalable les éventuelles batteries dans la mesure où elles peuvent être retirées de l'appareil et menez celles-ci à une collecte séparée.

Si des données personnelles devaient être enregistrées sur l'appareil à mettre au rebut, supprimez-les avant l'élimination.

Au cas où vous n'auriez pas la possibilité de faire recycler le vieil appareil par une entreprise spécialisée, contactez-nous. Nous vous conseillerons sur les possibilités de reprise et de recyclage.

12 Certificats et agréments

12.1 Agréments pour les zones Ex

Des exécutions homologuées pour une mise en œuvre dans les zones explosibles sont disponibles ou en préparation pour l'appareil ou la série d'appareils.

Vous trouverez les documents correspondants sur notre site Internet.

12.2 Conformité

L'appareil satisfait les exigences légales actuelle des directives concernées ou des réglementations techniques nationales spécifiques concernées. Nous confirmons la conformité avec le marquage correspondant.

Vous trouverez les déclarations de conformité UE correspondantes sur notre page d'accueil.

12.3 Recommandations NAMUR

NAMUR est la communauté d'intérêts de technique d'automatisation dans l'industrie process en Allemagne. Les recommandations NAMUR publiées sont des standards dans l'instrumentation de terrain.

L'appareil satisfait aux exigences des recommandations NAMUR suivantes :

- NE 21 – Compatibilité électromagnétique de matériels
- NE 43 – Niveau signal pour l'information de défaillance des capteurs de pression
- NE 53 – Compatibilité d'appareils de terrain et de composants de réglage et d'affichage
- NE 107 – Autosurveillance et diagnostic d'appareils de terrain

Pour plus d'informations, voir www.namur.de.

12.4 Système de gestion de l'environnement

La défense de notre environnement est une des tâches les plus importantes et des plus prioritaires. C'est pourquoi nous avons mis en œuvre un système de management environnemental ayant pour objectif l'amélioration continue de la protection de l'environnement. Notre système de management environnemental a été certifié selon la norme DIN EN ISO 14001.

Aidez-nous à satisfaire ces exigences et respectez les instructions relatives à l'environnement aux chapitres "*Emballage, transport et entreposage*", "*Élimination*" de la présente notice.

13 Annexe

13.1 Caractéristiques techniques

Remarque relative aux appareils homologués

Dans le cas des appareils homologués (par ex. avec agrément Ex), ce sont les caractéristiques techniques dans les consignes de sécurité respectives qui s'appliquent. Celles-ci peuvent dévier des données répertoriées ici par ex. au niveau des conditions process ou de l'alimentation tension.

Tous les documents des agréments peuvent être téléchargés depuis notre page d'accueil.

Caractéristiques générales

316L correspondant au 1.4404 ou 1.4435

Matériaux, en contact avec le produit

– Raccord process - version tige	316L 904L (1.4539) Alloy C22 (2.4602) et oxyde d'aluminium-céramique 99,7 % (Al ₂ O ₃)
– Raccord process - version câble	316L et oxyde d'aluminium-céramique 99,7 % (Al ₂ O ₃), 904L (1.4539)
– Joint de process côté appareil (pas- sage du câble/de la tige)	Céramique à base d'oxyde d'aluminium à 99,5 % (Al ₂ O ₃) et graphite
– Tige : ø 16 mm (0.63 in)	316L ou Alloy C22 (2.4602)
– Câble : ø 2 mm (0.079 in)	316 (1.4401)
– Câble : ø 4 mm (0.157 in)	316 (1.4401)
– Poids tenseur (en option)	316L
– Poids de centrage (en option)	316L
– Joint process	A fournir par le client

Matériaux, sans contact avec le produit

– Boîtier en matière plastique	Plastique PBT (polyester)
– Boîtier en aluminium coulé sous pression	Aluminium coulé sous pression AlSi10Mg, revêtu de poudre (Base : polyester)
– Boîtier en acier inox (moulage cire-perdue)	316L Revêtement de protection anticorrosion en option avec résine époxy Novolak conformément à Norsok 6C
– Boîtier en acier inoxydable (électro- poli)	316L
– Second Line of Defense	Verre au borosilicate GPC 540
– Joint entre boîtier et couvercle du boîtier	Silicone SI 850 R
– Hublot sur le couvercle du boîtier (en option)	Boîtier en plastique : polycarbonate (listé UL746-C) Boîtier métallique : verre
– Borne de mise à la terre	316L
– Presse-étoupe	PA, acier inoxydable, laiton
– Joint d'étanchéité du presse-étoupe	NBR

– Obturateur du presse-étoupe	PA
Second Line of Defense	
– La Second Line of Defense (SLOD - seconde ligne de défense) est un second niveau de séparation du processus, sous la forme d'une exécution étanche au gaz dans la partie inférieure du boîtier qui empêche la pénétration de produit dans le boîtier.	
– Matériau support	316L
– Verre scellé	Verre au borosilicate GPC 540
– Contacts	Alloy C22 (2.4602)
– Débit de fuite à l'hélium	< 10 ⁻⁶ mbar l/s
– Résistance à la pression	Voir la pression process du capteur
Liaison conductrice	Entre borne de mise à la terre, raccord process et sonde de mesure
Raccords process	
– Filetage pas du gaz, cylindrique (ISO 228 T1)	G1½ (DIN 3852-A)
– Filetage de tube, conique (ASME B1.20.1)	1½ NPT
– Brides	DIN à partir de DN 50, ASME à partir de 2"
Poids	
– Poids de l'appareil (selon le raccord process)	env. 6 ... 12 kg (13.23 ... 26.46 lbs)
– Tige : ø 16 mm (0.63 in)	Env. 1580 g/m (17 oz/ft)
– Câble : ø 2 mm (0.079 in)	Env. 16 g/m (0.17 oz/ft)
– Câble : ø 4 mm (0.157 in)	Env. 60 g/m (0.65 oz/ft)
– Poids tenseur pour câble ø 2 mm (0.079 in)	100 g (3.22 oz)
– Poids tenseur pour câble ø 4 mm (0.157 in)	200 g (6.43 oz)
– Poids de centrage (ø 40 mm (1.575 in))	180 g (5.79 oz)
– Poids de centrage (ø 45 mm (1.772 in))	250 g (8.04 oz)
– Poids de centrage (ø 75 mm (2.953 in))	825 g (26.52 oz)
– Poids de centrage (ø 95 mm (3.74 in))	1050 g (33.76 oz)
Longueur de la sonde de mesure L (à partir de la face de joint)	
– Tige : ø 16 mm (0.63 in)	Jusqu'à 6 m (19.69 ft)
– Précision de la longueur de coupe (tige)	±(1 mm + 0,05 % de la longueur de tige)
– Câble : ø 2 mm (0.079 in)	Jusqu'à 75 m (246.1 ft)

– Câble : ø 4 mm (0.157 in)	Jusqu'à 75 m (246.1 ft)
– Précision de la longueur de coupe (câble)	±(2 mm + 0,05 % de la longueur de câble)
Charge latérale	
– Tige : ø 16 mm (0.63 in)	30 Nm (22 lbf ft)
Contrainte de traction max.	
– Câble : ø 2 mm (0.079 in)	1,5 KN (337 lbf)
– Câble : ø 4 mm (0.157 in)	2,5 KN (562 lbf)
Filetage dans le poids tenseur, par ex. pour anneau de levage (version câble)	M 8
Couple de serrage pour raccord process filetage	
– -196 ... +280 °C (-321 ... +536 °F)	max. 450 Nm (332 lbf ft)
– -196 ... +450 °C (-321 ... +842 °F)	max. 400 Nm (295 lbf ft)
Couple de serrage pour sonde câble ou tige interchangeable (dans le raccord process)	
– Câble : ø 2 mm (0.079 in)	20 Nm (14.75 lbf ft)
– Câble : ø 4 mm (0.157 in)	20 Nm (14.75 lbf ft)
– Tige : ø 16 mm (0.63 in)	20 Nm (14.75 lbf ft)
Couple de serrage pour presse-étoupes NPT et conduits	
– Boîtier en matière plastique	max. 10 Nm (7.376 lbf ft)
– Boîtier en aluminium/acier inox	50 Nm (36.88 lbf ft) max.

Grandeur d'entrée

Grandeur de mesure Niveau de liquides

Constante diélectrique minimale du produit

- Constante diélectrique sondes câble ≥ 1,6
- Constante diélectrique sondes tige ≥ 1,6

Grandeur de sortie

Signal de sortie signal de sortie numérique, protocole Profibus

Vitesse de transmission 31,25 Kbit/s

Adresse capteur 126 (réglage d'usine)

Atténuation (63 % de la grandeur d'entrée) 0 ... 999 s, réglable

Profil Profibus PA 3.02

Nombre des FB avec AI (blocs de fonction avec input analogue) 3

Valeurs par défaut

- 1. FB Primary Value (hauteur de remplissage en % linéarisée)
- 2. FB Secondary Value 1 (hauteur de remplissage en %)
- 3. FB Secondary Value 2 (valeur de distance)

Valeur courant

- Appareils non Ex et Ex ia 10 mA, ±0.5 mA

– Appareils Ex d ia	16 mA, ±0,5 mA
Résolution de mesure numérique	< 1 mm (0.039 in)

Précision de mesure (selon DIN EN 60770-1)

Conditions de référence du process selon DIN EN 61298-1

– Température	+18 ... +30 °C (+64 ... +86 °F)
– Humidité relative de l'air	45 ... 75 %
– Pression d'air	+860 ... +1060 mbar/+86 ... +106 kPa (+12.5 ... +15.4 psig)

Conditions de référence du montage

– Écart minimum entre sonde et obstacles fixes	> 500 mm (19.69 in)
– Cuve	Métallique, ø 1 m (3.281 ft), montage centrique, raccord process arasant avec le couvercle de la cuve
– Produit	Eau/huile (valeur DK ~2,0) ¹⁾
– Montage	L'extrémité de la sonde de mesure ne touche pas le fond de la cuve

Paramétrage du capteur	Aucune élimination des signaux parasites effectuée
------------------------	--

¹⁾ Pour mesure d'interface = 2,0.

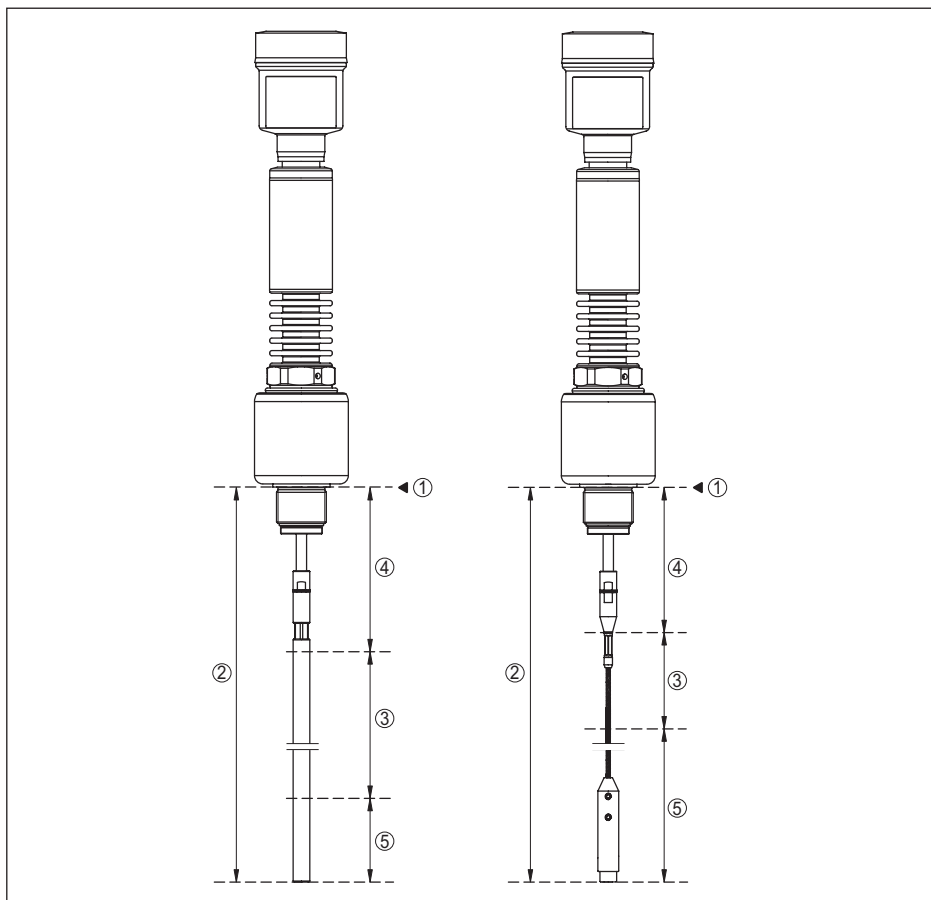


Fig. 35: Plages de mesure - VEGAFLEX 86

- 1 Niveau de référence
- 2 Longueur de la sonde (L)
- 3 Plage de mesure (réglage d'usine se réfère à la plage de mesure dans l'eau)
- 4 Distance de blocage supérieure (voir les diagrammes suivants - zone repérée en gris)
- 5 Distance de blocage inférieure (voir les diagrammes suivants - zone repérée en gris)

Écart de mesure typique - Mesure d'interface $\pm 5 \text{ mm}$ (0.197 in)

Écart de mesure typique - Niveau total mesure d'interface Voir diagrammes suivants

Écart de mesure typique - Mesure de niveau²⁾³⁾ Voir diagrammes suivants

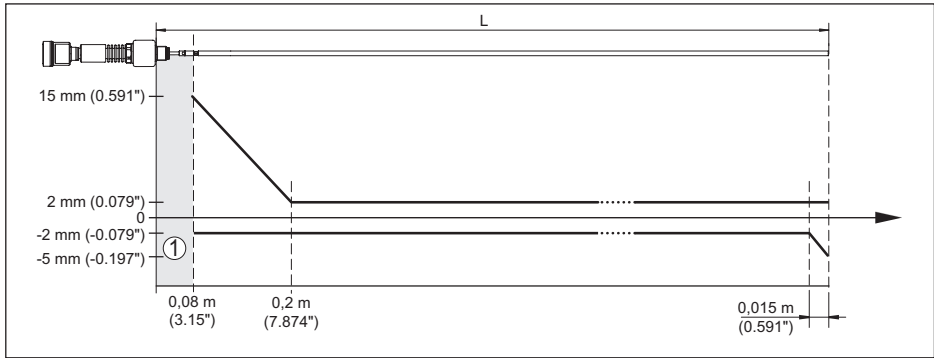


Fig. 36: Écart de mesure VEGAFLEX 86 en version tige dans l'eau

- 1 Distance de blocage (aucune mesure n'est possible dans cette zone)
L Longueur de la sonde de mesure

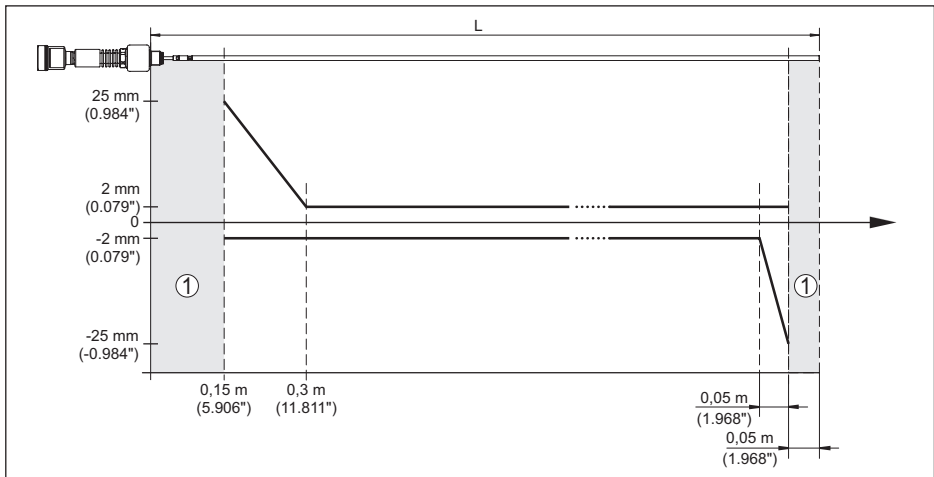


Fig. 37: Écart de mesure VEGAFLEX 86 en version tige dans l'huile

- 1 Distance de blocage (aucune mesure n'est possible dans cette zone)
L Longueur de la sonde de mesure

²⁾ En fonction des conditions de montage, des écarts peuvent survenir, qui peuvent être supprimés en adaptant le réglage ou en modifiant l'offset de la valeur de mesure en mode de service DTM
³⁾ L'élimination des signaux parasites permet d'optimiser les distances de blocage.

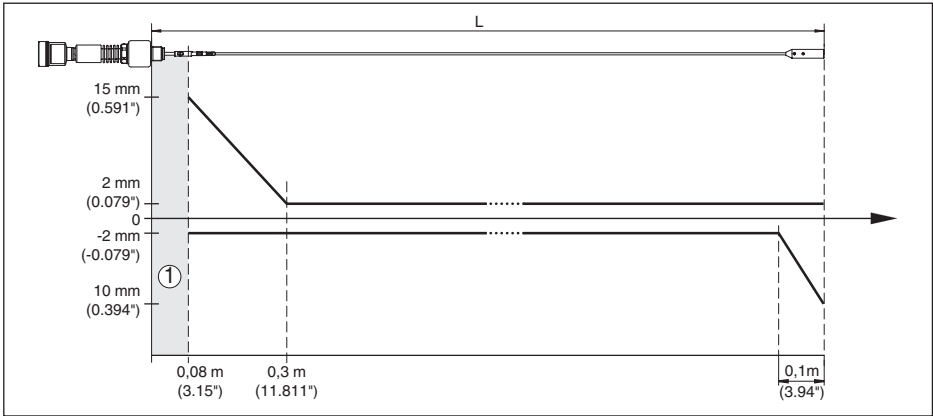


Fig. 38: Écart de mesure VEGAFLEX 86 en version câble dans l'eau

- 1 Distance de blocage (aucune mesure n'est possible dans cette zone)
En cas d'utilisation d'un poids de centrage, la mesure n'est possible que jusqu'au bord supérieur du poids.
- L Longueur de la sonde de mesure

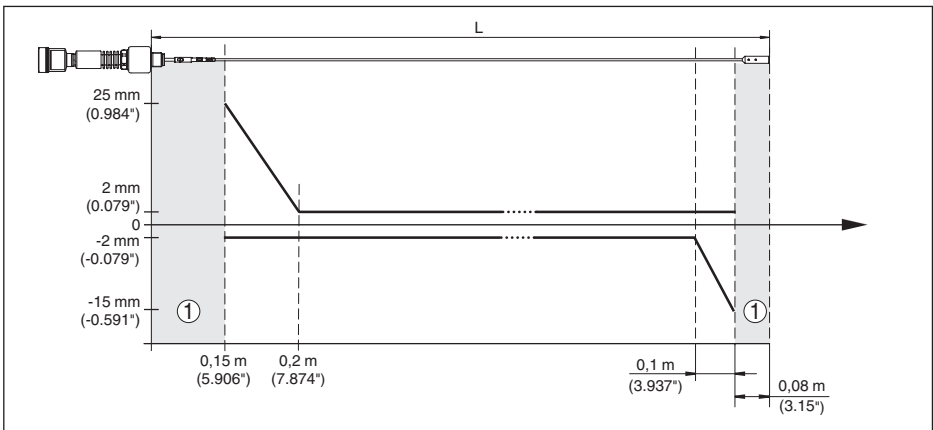


Fig. 39: Écart de mesure VEGAFLEX 86 en version câble (ø 2 mm/0.079 in), dans l'huile

- 1 Distance de blocage (aucune mesure n'est possible dans cette zone)
En cas d'utilisation d'un poids de centrage, la mesure n'est possible que jusqu'au bord supérieur du poids.
- L Longueur de la sonde de mesure

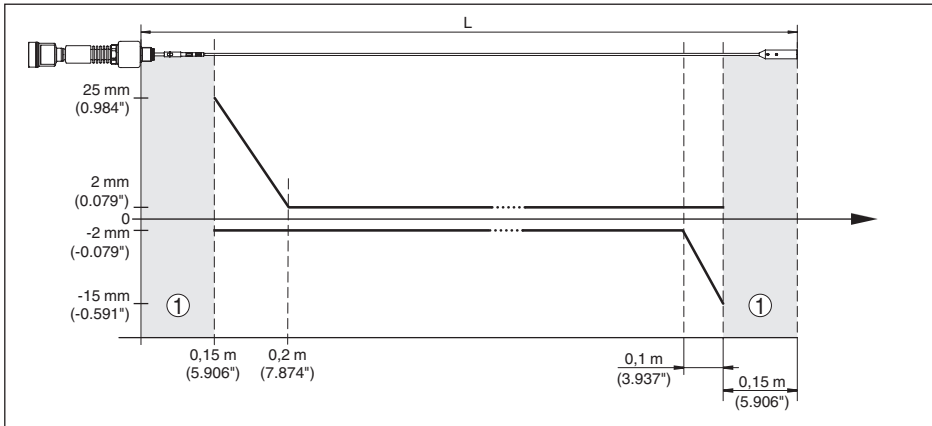


Fig. 40: Écart de mesure VEGAFLEX 86 en version câble (ø 4 mm/0.157 in), dans l'huile

1 Distance de blocage (aucune mesure n'est possible dans cette zone)

En cas d'utilisation d'un poids de centrage, la mesure n'est possible que jusqu'au bord supérieur du poids.

L Longueur de la sonde de mesure

Non répétabilité $\leq \pm 1$ mm

Grandeurs d'influence sur la précision de mesure

Dérive en température - Sortie numérique ± 3 mm/10 K rapporté à la plage de mesure max. ou 10 mm (0.394 in) max.

Écart de mesure supplémentaire en raison de perturbations électromagnétiques dans le cadre de la norme EN 61326 $< \pm 10$ mm ($< \pm 0.394$ in)

Influence des ciels gazeux et de la pression superposée sur la précision de mesure

La vitesse de propagation des impulsions radar dans du gaz ou de la vapeur se trouvant au-dessus du produit est réduite par les hautes pressions. Cet effet dépend du gaz ou de la vapeur superposée.

Le tableau ci-après indique l'écart de mesure qui en résulte pour quelques gaz et vapeurs typiques. Les valeurs indiquées se rapportent à la distance. Les valeurs positives signifient que la distance mesurée est trop grande, les valeurs négatives qu'elle est trop petite.

Phase gazeuse	Température	Pression		
		1 bar (14.5 psig)	10 bar (145 psig)	50 bar (725 psig)
Air	20 °C (68 °F)	0 %	0,22 %	1,2 %
	200 °C (392 °F)	-0,01 %	0,13 %	0,74 %
	400 °C (752 °F)	-0,02 %	0,08 %	0,52 %
Hydrogène	20 °C (68 °F)	-0,01 %	0,1 %	0,61 %
	200 °C (392 °F)	-0,02 %	0,05 %	0,37 %
	400 °C (752 °F)	-0,02 %	0,03 %	0,25 %
Vapeur d'eau (vapeur saturée)	100 °C (212 °F)	0,26 %	-	-
	150 °C (302 °F)	0,17 %	2,1 %	-

Caractéristiques de mesure et données de puissance

Durée du cycle de mesure	< 500 ms
Temps de réponse impulsionnelle ⁴⁾	≤ 3 s
Vitesse de remplissage/de vidage max.	1 m/min
	Pour les produits ayant une constante diélectrique élevée (> 10), jusqu'à 5 m/minute.

Conditions ambiantes

Température ambiante, de transport et de stockage	-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)
---	----------------------------------

Conditions de process

Pour les conditions de process, respectez en plus les indications de la plaque signalétique. La valeur valable est la plus basse.

Dans la plage de pression et de température indiquée, l'erreur de mesure liée aux conditions process est < 1 %.

Pression du réservoir par rapport à l'échelon de pression nominale de la bride voir Notice complémentaire "*Brides selon DIN-EN-ASME-JIS*"

Pression process -1 ... +400 bar/-100 ... +40000 kPa (-14.5 ... +5800 psig), en fonction du raccord process

Température process -196 ... +280 °C (-321 ... +536 °F)

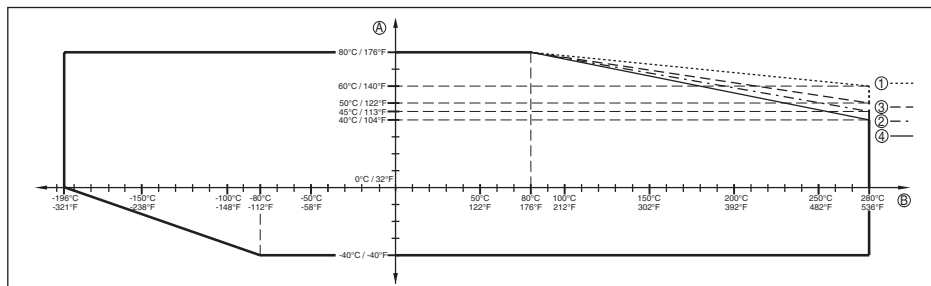


Fig. 41: Température ambiante - température process, version standard

- A Température ambiante
- B Température process (dépend du matériau du joint)
- 1 Boîtier en aluminium
- 2 Boîtier en matière plastique
- 3 Boîtier en acier inox (moulage cire-perdue)
- 4 Boîtier en acier inoxydable (électropoli)

Température process -196 ... +450 °C (-321 ... +842 °F)

⁴⁾ Temps qui s'écoule, après une variation brusque de la distance de mesure de 0,5 m au max. pour des applications dans le domaine des liquides, jusqu'à ce que le signal de sortie atteigne pour la première fois 90 % de sa valeur en régime permanent (IEC 61298-2).

L'erreur de mesure liée aux conditions de process se tient dans la plage de pression et de température donnée en dessous de 1 %.

avec revêtement anticorrosion - résine époxy Novolak selon Norsok 6C (en option)

max. +150 °C (+302 °F) sur la surface de la bride

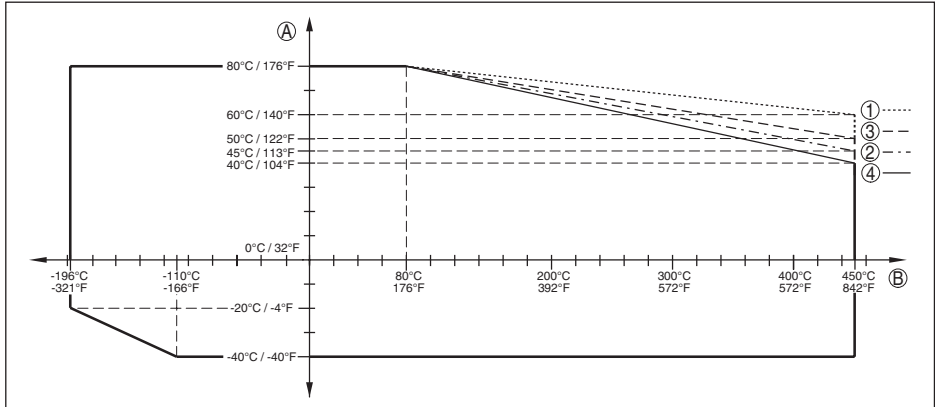


Fig. 42: Température ambiante - température process, version standard

- A Température ambiante
- B Température process (dépend du matériau du joint)
- 1 Boîtier en aluminium
- 2 Boîtier en matière plastique
- 3 Boîtier en acier inox (moulage cire-perdue)
- 4 Boîtier en acier inoxydable (électropoli)

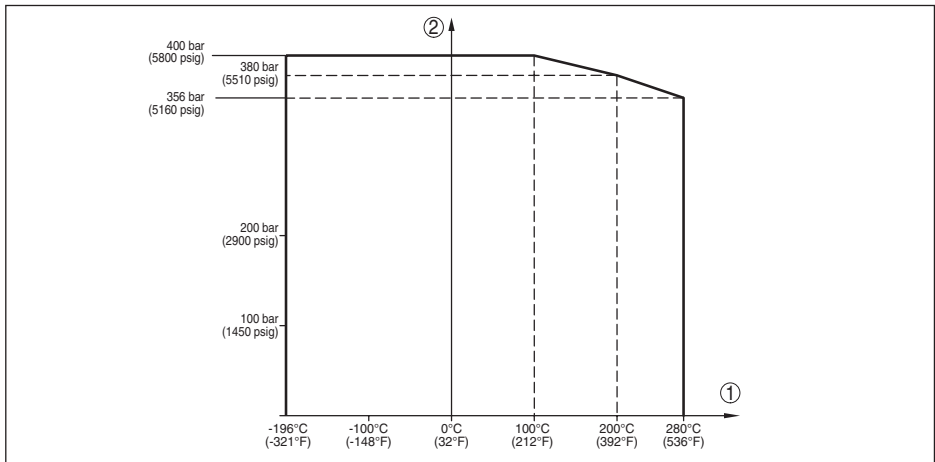


Fig. 43: Pression process - température du process (version -196 ... +280 °C/-321 ... +536 °F)

- 1 Température process (dépend du matériau du joint)
- 2 Pression process

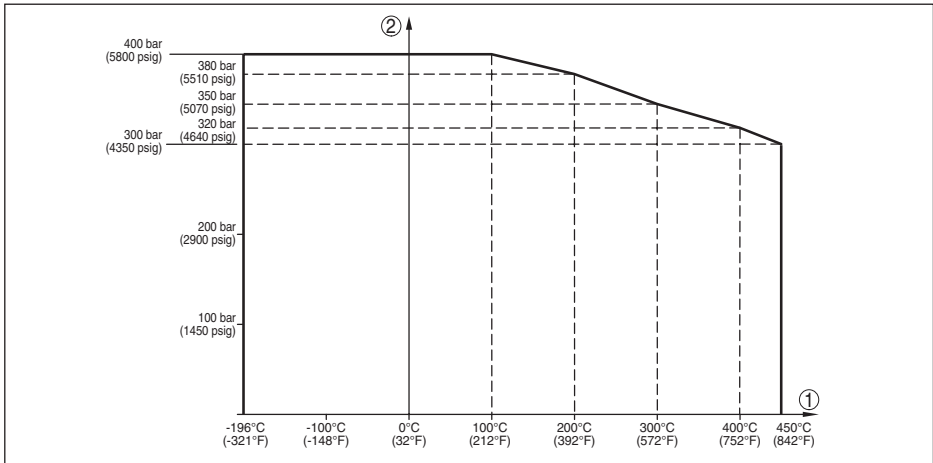


Fig. 44: Pression process - température du process (version -196 ... +450 °C/-321 ... +842 °F)

- 1 Température process (dépend du matériau du joint)
- 2 Pression process

Bride en 904L (1.4539) : voir ASME B16.5-2013, tableau 2-3.11, plage de température admissible : -60 ... +400 °C (-76 ... 752 °F)

Tenue aux vibrations

- Sonde tige 1 g à 5 ... 200 Hz selon EN 60068-2-6 (vibration avec résonance) pour longueur de tige 50 cm (19.69 in)

Tenue aux chocs

- Sonde tige 25 g, 6 ms selon EN 60068-2-27 (choc mécanique) pour longueur de tige 50 cm (19.69 in)

Caractéristiques électromécaniques - version IP66/IP67 et IP66/IP68 (0,2 bar)

Options de l'entrée de câble

- Entrée de câble M20 x 1,5; ½ NPT
- Presse-étoupe M20 x 1,5; ½ NPT (ø du câble voir tableau en bas)
- Obturateur M20 x 1,5; ½ NPT
- Bouchon fileté ½ NPT

Matériau presse-étoupe	Matériau pour l'insert du joint	Diamètre du câble				
		4,5 ... 8,5 mm	5 ... 9 mm	6 ... 12 mm	7 ... 12 mm	10 ... 14 mm
PA	NBR	-	√	√	-	√
Laiton nickelé	NBR	√	√	√	-	-
Acier inox	NBR	-	√	√	-	√

Section des conducteurs (bornes auto-serrantes)

- Âme massive/torsadée 0,2 ... 2,5 mm² (AWG 24 ... 14)

- | | |
|----------------------------|---|
| - Âme torsadée avec embout | 0,2 ... 1,5 mm ² (AWG 24 ... 16) |
|----------------------------|---|

Caractéristiques électromécaniques - version IP66/IP68 (1 bar)

Options de l'entrée de câble

- | | |
|--|--------------------------------|
| - Presse-étoupe avec câble de raccordement intégré | M20 x 1,5 (câble ø 5 ... 9 mm) |
| - Entrée de câble | ½ NPT |
| - Obturateur | M20 x 1,5; ½ NPT |

Câble de raccordement

- | | |
|---|----------------------------------|
| - Section des conducteurs | 0,5 mm ² (AWG no. 20) |
| - Résistance du conducteur | < 0,036 Ω/m |
| - Résistance de traction | < 1200 N (270 lbf) |
| - Longueur standard | 5 m (16.4 ft) |
| - Longueur max. | 180 m (590.6 ft) |
| - Rayon de courbure mini. (à 25 °C/77 °F) | 25 mm (0.984 in) |
| - Diamètre | env. 8 mm (0.315 in) |
| - Couleur - version non Ex | Noir(e) |
| - Couleur - version Ex | Bleu(e) |

Horloge intégrée

- | | |
|--|-----------------|
| Format de la date | jour.mois.année |
| Format de l'heure | 12 h/24 h |
| Fuseau horaire en usine | CET |
| Déviations de précision de marche max. | 10,5 min/an |

Grandeur de sortie supplémentaire – température de l'électronique

- | | |
|--|---|
| Plage | -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) |
| Résolution | < 0,1 K |
| Erreur de mesure | ± 3 K |
| Disponibilité des valeurs de température | |
| - Affichage | Par le module d'affichage et de réglage |
| - Sortie | Via le signal de sortie respectif |

Tension d'alimentation

- | | |
|--|------------------|
| Tension de service U _B | 9 ... 32 V DC |
| Tension de service - avec Bluetooth activé | 11,6 ... 32 V CC |
| Tension de service U _B avec éclairage actif | 13,5 ... 32 V DC |
| Nombre de capteurs max. par coupleur de segments DP/PA | 32 |

Connexions de potentiel et mesures de séparation électriques dans l'appareil

Électronique	Non reliée au potentiel
Séparation galvanique	
– entre l'électronique et les pièces métalliques de l'appareil	Tension de référence 500 V CA
Liaison conductrice	Entre borne de mise à la terre et raccord process métallique

Mesures de protection électrique

Matériau du boîtier	Version	Protection selon CEI 60529	Protection selon NEMA
Plastique	Chambre unique	IP66/IP67	Type 4X
	Deux chambres	IP66/IP67	Type 4X
Aluminium	Chambre unique	IP66/IP68 (0,2 bar)	Type 6P
		IP66/IP68 (1 bar)	Type 6P
Acier inox (électropoli)	Chambre unique	IP66/IP67	Type 4X
		IP66/IP68 (0,2 bar)	Type 6P
		IP66/IP68 (1 bar)	Type 6P
Acier inox (moulage cire-perdue)	Chambre unique	IP66/IP68 (0,2 bar)	Type 6P
		IP66/IP68 (1 bar)	Type 6P
	Deux chambres	IP66/IP67	Type 4X
		IP66/IP68 (0,2 bar)	Type 6P

Raccordement du bloc d'alimentation alimentant Réseaux de la catégorie de surtension III

Altitude de mise en œuvre au-dessus du niveau de la mer

- par défaut jusqu'à 2000 m (6562 ft)
- avec protection contre la surtension en amont jusqu'à 5000 m (16404 ft)

Degré de pollution (en cas d'utilisation avec l'indice de protection de boîtier satisfait) 4

Classe de protection (CEI 61010-1) III

13.2 Communication d'appareil Profibus PA

Les détails nécessaires spécifiques à l'appareils sont représentés dans ce qui suit. Vous trouverez de plus amples informations sur le Profibus PA sous www.profibus.com.

Fichier de base des appareils

Le fichier de base des appareils (GSD) contient les paramètres de communication de l'appareil Profibus PA. Il s'agit entre autre d'informations concernant la vitesse de transmission permise, des valeurs de diagnostic et du format de la valeur de mesure délivrée par le capteur PA.

De plus, un fichier bitmap est mis à disposition pour l'outil de projet du réseau Profibus. Ce fichier

s'installe automatiquement en intégrant le fichier GSD dans le système bus. Le fichier bitmap sert à un affichage symbolique du capteur PA dans l'outil de configuration.

Numéro ID

Chaque appareil Profibus reçoit de l'organisation des utilisateurs Profibus (PNO) un numéro ID unique comme numéro d'identification. Ce numéro ID est aussi contenu dans le nom du fichier GSD. En option à ce fichier GSD spécifique au fabricant, l'organisation des utilisateurs Profibus (PNO) met à disposition des utilisateurs en plus un fichier GSD général spécifique au profil. Si vous utilisez ce fichier général GSD, il faudra changer le numéro du capteur à l'aide du logiciel DTM et le remplacer par le numéro d'identification spécifique au profil. En mode standard, le capteur fonctionne avec le numéro ID spécifique au fabricant. Si vous utilisez les appareils sur un coupleur de segments SK-2 ou SK-3, aucun fichier GSD spécial n'est nécessaire.

VE010BF5

Le tableau suivant indique l'ID de l'appareil et le nom du fichier GSD pour la série de capteurs VEGAFLEX.

Nom de l'appareil	ID appareils		Nom de fichier GSD	
	VEGA	Classe d'appareils dans le profil 3.02	VEGA	Spécifique au profil
VEGAFLEX série 80	0xBF5	0x9702	VE010BF5.GSD	PA139702.GSD

Trafic des données cyclique

La lecture des données de mesure provenant du capteur se fait de façon cyclique par le primaire classe 1 (par ex. un API) pendant le fonctionnement du capteur. Le schéma synoptique suivant vous indique les données auxquelles l'API a accès.

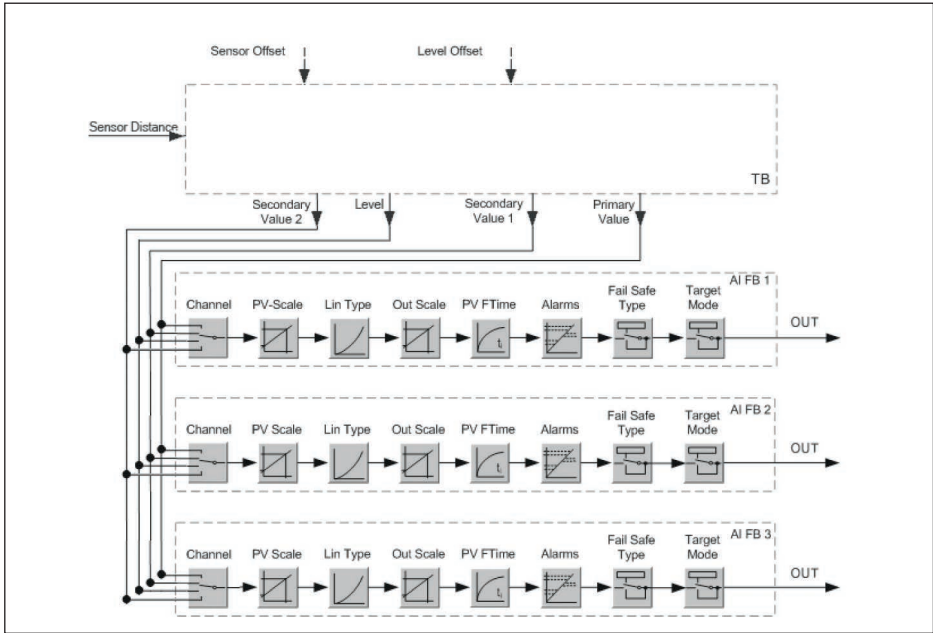


Fig. 45: VEGAFLEX 86: Block diagram with AI FB 1 ... AI FB 3 OUT values

TB Transducer Block

FB 1 ... FB 3

Function Block

Modules des capteurs PA

Pour le trafic des données cyclique, le VEGAFLEX 86 met à disposition les modules suivants :

- AI FB1 (OUT)
 - Valeur out du AI FB1 après calibrage
- AI FB2 (OUT)
 - Valeur out du AI FB2 après calibrage
- AI FB3 (OUT)
 - Valeur out du AI FB3 après calibrage
- Free Place
 - Ce module doit être utilisé si une valeur du message du trafic des données cyclique ne doit pas être utilisée (par ex. remplacement de la température et Additional Cyclic Value)

Trois modules au maximum peuvent être actifs. À l'aide du logiciel de configuration du maître Profibus, vous pouvez déterminer par ces modules la structure du message cyclique des données. La procédure dépend du logiciel de configuration respectif utilisé.



Remarque:

Les modules vous sont proposés en deux versions :

- Short pour maîtres Profibus qui supportent uniquement un octet "Identifiant Format" - par exemple Allen Bradley
- Long pour maîtres Profibus qui supportent seulement l'octet "Identifiant Format" - par exemple Siemens S7-300/400

Exemples de structure de message

Vous trouverez à la suite des exemples de combinaisons de modules et leurs structures de message respectives.

Exemple 1

- AI FB1 (OUT)
- AI FB2 (OUT)
- AI FB3 (OUT)

Byte-No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Format	IEEE-754-Floating point value				État	IEEE-754-Floating point value				État	IEEE-754-Floating point value				État
Value	AI FB1 (OUT)				AI FB1	AI FB2 (OUT)				AI FB2	AI FB3 (OUT)				AI FB3

Exemple 2

- AI FB1 (OUT)
- Free Place
- Free Place

Byte-No.	1	2	3	4	5
Format	IEEE-754-Floating point value				État
Value	AI FB1 (OUT)				AI FB1



Remarque:

Les octets 6-15 ne sont pas occupés dans cet exemple.

Format des données du signal de sortie

Byte4	Byte3	Byte2	Byte1	Byte0
Status	Value (IEEE-754)			

Fig. 46: Format des données du signal de sortie

L'octet d'état est codé et correspond au profil 3.02 "Profibus PA Profile for Process Control Devices". L'état "valeur de mesure OK" est codé en 80 (hex) (Bit7 = 1, Bit6 ... 0 = 0).

La valeur de mesure sera transmise sous forme de nombre de 32 bits à virgule flottante au format IEEE 754.

Byte n								Byte n+1								Byte n+2								Byte n+3							
Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
VZ	2 ⁷	2 ⁶	2 ⁵	2 ⁴	2 ³	2 ²	2 ¹	2 ⁰	2 ¹	2 ²	2 ³	2 ⁴	2 ⁵	2 ⁶	2 ⁷	2 ⁸	2 ⁹	2 ¹⁰	2 ¹¹	2 ¹²	2 ¹³	2 ¹⁴	2 ¹⁵	2 ¹⁶	2 ¹⁷	2 ¹⁸	2 ¹⁹	2 ²⁰	2 ²¹	2 ²²	2 ²³
Sign Bit	Exponent							Significant							Significant							Significant									

$$\text{Value} = (-1)^{\text{VZ}} \cdot 2^{(\text{Exponent} - 127)} \cdot (1 + \text{Significant})$$

Fig. 47: Format de données de la valeur de mesure

Codage de l'octet d'état pour la valeur de sortie PA

Vous trouverez d'autres informations pour le codage de l'octet d'état dans le Device Description 3.02 sur www.profibus.com.

Code d'état	Description selon norme Profibus	Cause possible
0 x 00	bad - non-specific	Flash-Update actif
0 x 04	bad - configuration error	<ul style="list-style-type: none"> ● Erreur de réglage ● Erreur de configuration au PV-Scale (PV-Span too small) ● Unité de mesure ne convient pas ● Erreur dans tableau de linéarisation
0 x 0C	bad - sensor failure	<ul style="list-style-type: none"> ● Erreur du hardware ● Erreur du convertisseur ● Erreur d'impulsion de fuite ● Erreur du déclencheur d'impulsion
0 x 10	bad - sensor failure	<ul style="list-style-type: none"> ● Erreur de gain de valeur de mesure ● Erreur de mesure de la température
0 x 1f	bad - out of service constant	Mode "Out of Service" activé
0 x 44	uncertain - last unstable value	Valeur de remplacement Failsafe (mode Failsafe = "Last value" et valeur de mesure déjà valable depuis la mise en route)
0 x 48	uncertain substitute set	<ul style="list-style-type: none"> ● Mettre en route la simulation ● Valeur de remplacement Failsafe (mode Failsafe = "Fsafe value")
0 x 4c	uncertain - initial value	Valeur de remplacement Failsafe (mode Failsafe = "Last valid value" et encore aucune valeur de mesure valable depuis la mise en route)
0 x 51	uncertain - sensor; conversion not accurate - low limited	Valeur du capteur < limite inférieure
0 x 52	uncertain - sensor; conversion not accurate - high limited	Valeur du capteur > limite supérieure
0 x 80	good (non-cascade) - OK	OK
0 x 84	good (non-cascade) - active block alarm	Static revision (FB, TB) changed (actif pendant 10 sec. après avoir écrit le paramètre de la catégorie static)
0 x 89	good (non-cascade) - active advisory alarm - low limited	Lo-Alarm
0 x 8a	good (non-cascade) - active advisory alarm - high limited	Hi-Alarm
0 x 8d	good (non-cascade) - active critical alarm - low limited	Lo-Lo-Alarm
0 x 8e	good (non-cascade) - active critical alarm - high limited	Hi-Hi-Alarm

13.3 Dimensions

Les dessins cotés suivants ne représentent qu'une partie des versions possibles. Vous pouvez télécharger des dessins cotés détaillés sur www.vega.com/Téléchargements et "Dessins".

Boîtier en plastique en indice de protection IP66/IP67

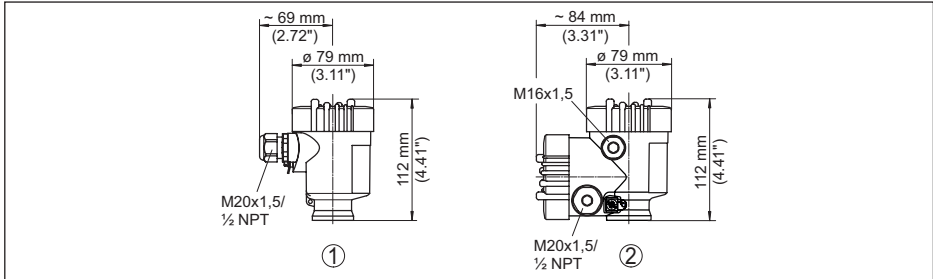


Fig. 48: Variantes de boîtier en protection IP66/IP67 (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 9 mm/0.35 in)

- 1 Chambre unique en plastique
- 2 Deux chambres en plastique

Boîtier en aluminium avec indice de protection IP66/IP68 (0,2 bar)

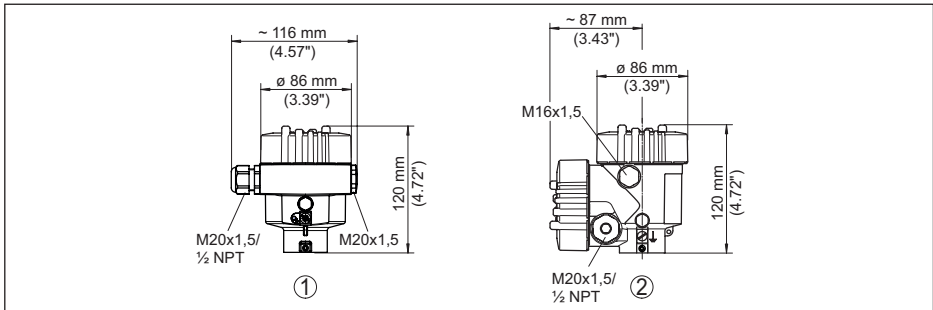


Fig. 49: Variantes de boîtier en protection IP66/IP68 (0,2 bar), (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 18 mm/0.71 in)

- 1 Une chambre - aluminium
- 2 Aluminium - 2 chambres

Boîtier en aluminium en protection IP66/IP68 (1 bar)

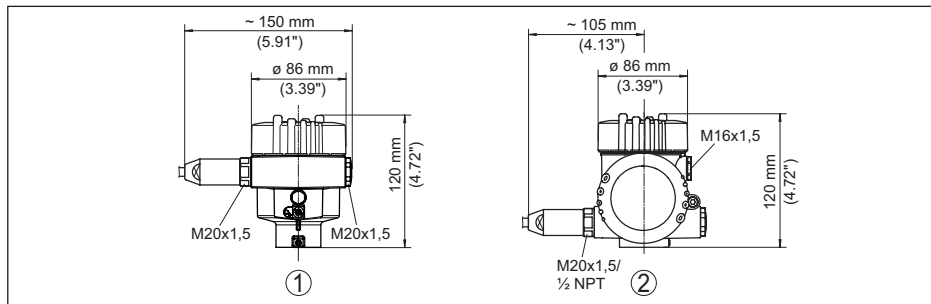


Fig. 50: Variantes de boîtier en protection IP66/IP68 (1 bar), (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 18 mm/0.71 in)

- 1 Une chambre - aluminium
- 2 Aluminium - 2 chambres

Boîtier en acier inoxydable en indice de protection IP66/IP68 (0,2 bar)

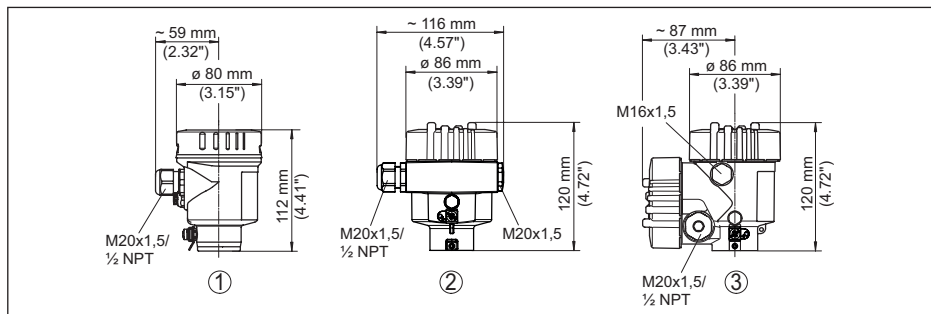


Fig. 51: Variantes de boîtier en protection IP66/IP68 (0,2 bar), (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 18 mm/0.71 in)

- 1 Chambre unique en acier inoxydable (électropolie)
- 2 Chambre unique en acier inoxydable (coulée de précision)
- 3 Deux chambres en acier inoxydable (coulée de précision)

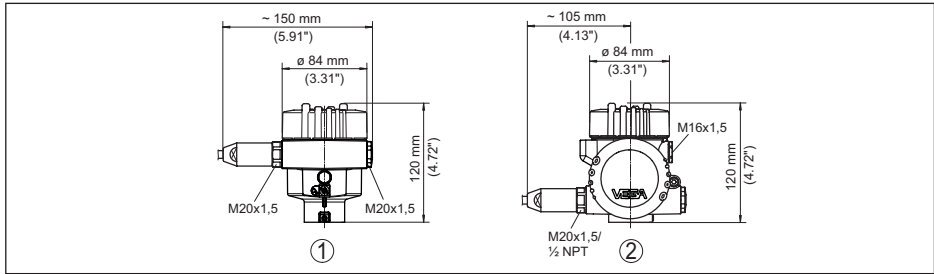
Boîtier en acier inoxydable en protection IP66/IP68 (1 bar)

Fig. 52: Variantes de boîtier en protection IP66/IP68 (1 bar), (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 18 mm/0.71 in)

- 1 Chambre unique en acier inoxydable (coulée de précision)
- 2 Deux chambres en acier inoxydable (coulée de précision)

VEGAFLEX 86, version câble avec poids tenseur

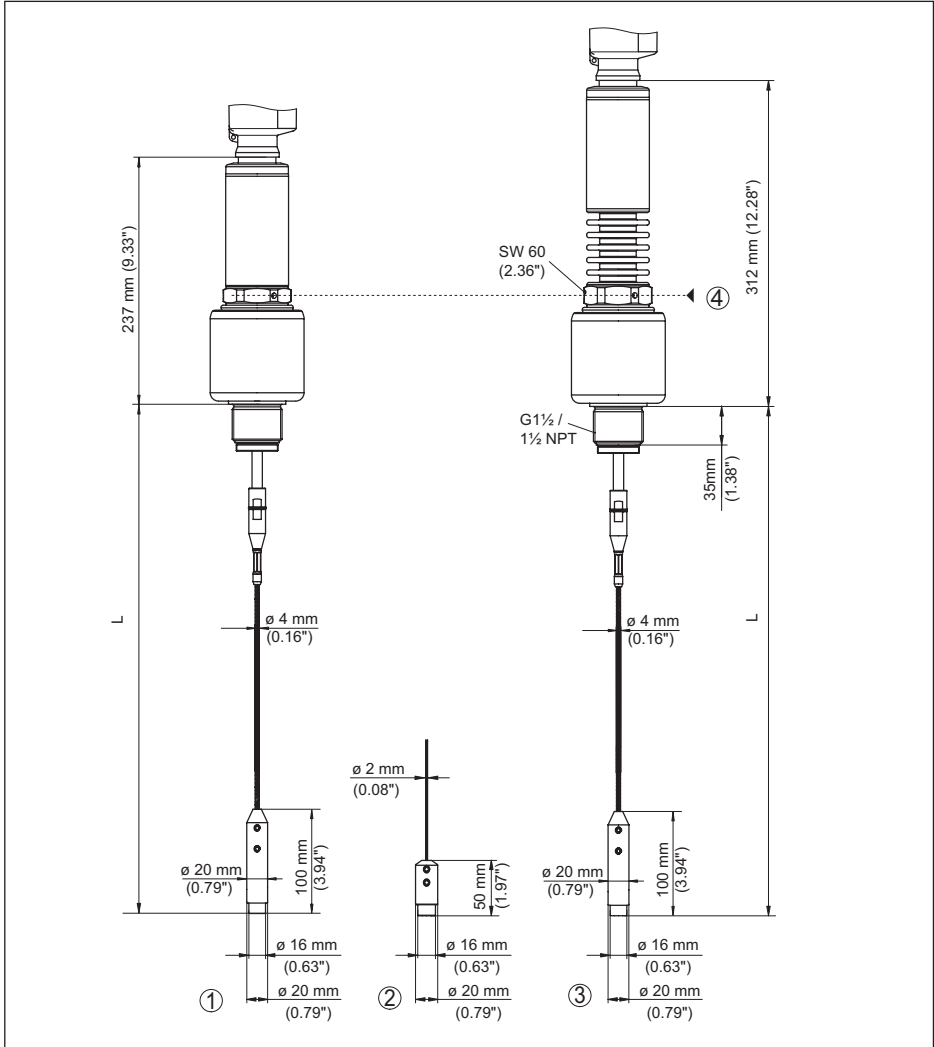


Fig. 53: VEGAFLEX 86, version filetée avec poids tenseur (tous les poids tenseurs avec filetage M8 pour anneau de levage)

- L Longueur du capteur, voir au chapitre "Caractéristiques techniques"
- 1 Câble \varnothing 4 mm (0.157 in), version température -196 ... +280 °C (-321 ... 536 °F)
- 2 Câble \varnothing 2 mm (0.079 in)
- 3 Câble \varnothing 4 mm (0.157 in), version température -196 ... +450 °C (-321 ... 842 °F)
- 4 Hauteur maximale de l'isolation du réservoir

VEGAFLEX 86, version câble avec poids de centrage

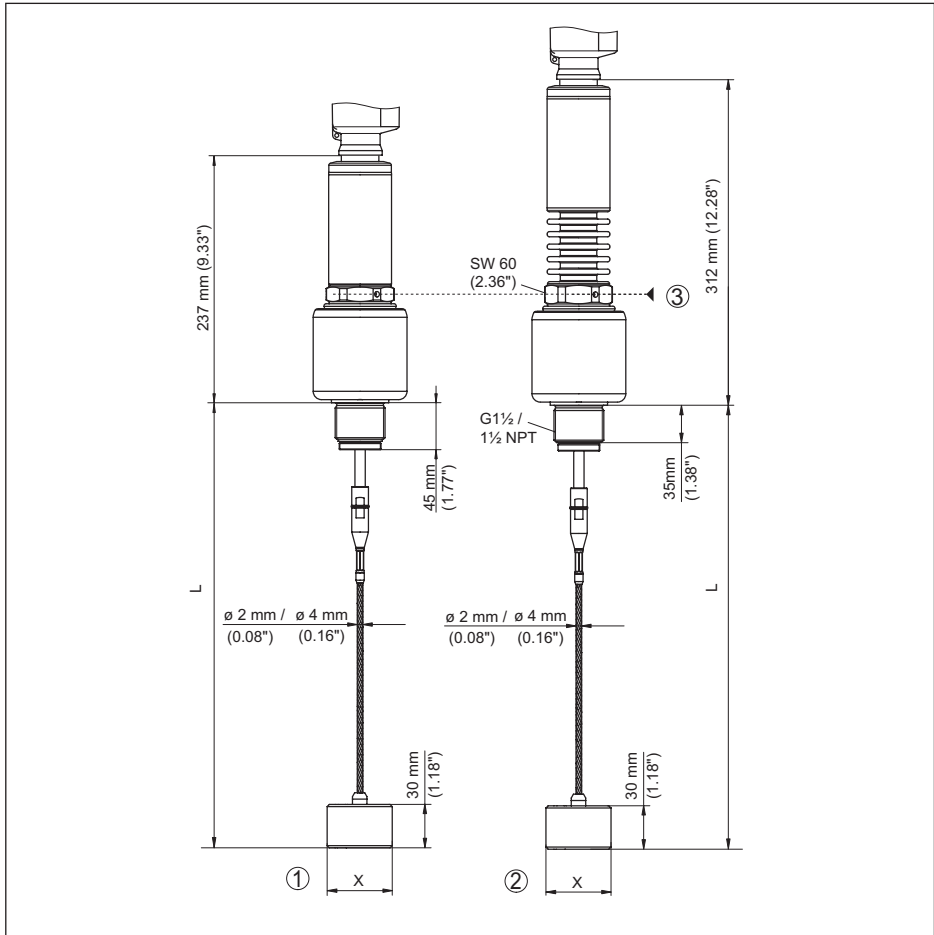


Fig. 54: VEGAFLEX 86, version filetée avec poids de centrage

L Longueur du capteur, voir au chapitre "Caractéristiques techniques"

x \varnothing 40 mm (1.57 in)
 \varnothing 45 mm (1.77 in)
 \varnothing 75 mm (2.95 in)
 \varnothing 95 mm (3.74 in)

- 1 Câble \varnothing 2 mm (0.079 in), \varnothing 4 mm (0.157 in), version température -196 ... +280 °C (-321 ... 536 °F) - (voir notice complémentaire "Centrage")
- 2 Câble \varnothing 2 mm (0.079 in), \varnothing 4 mm (0.157 in), version température -196 ... +450 °C (-321 ... 842 °F) - (voir notice complémentaire "Centrage")
- 3 Hauteur maximale de l'isolation du réservoir

VEGAFLEX 86, version tige

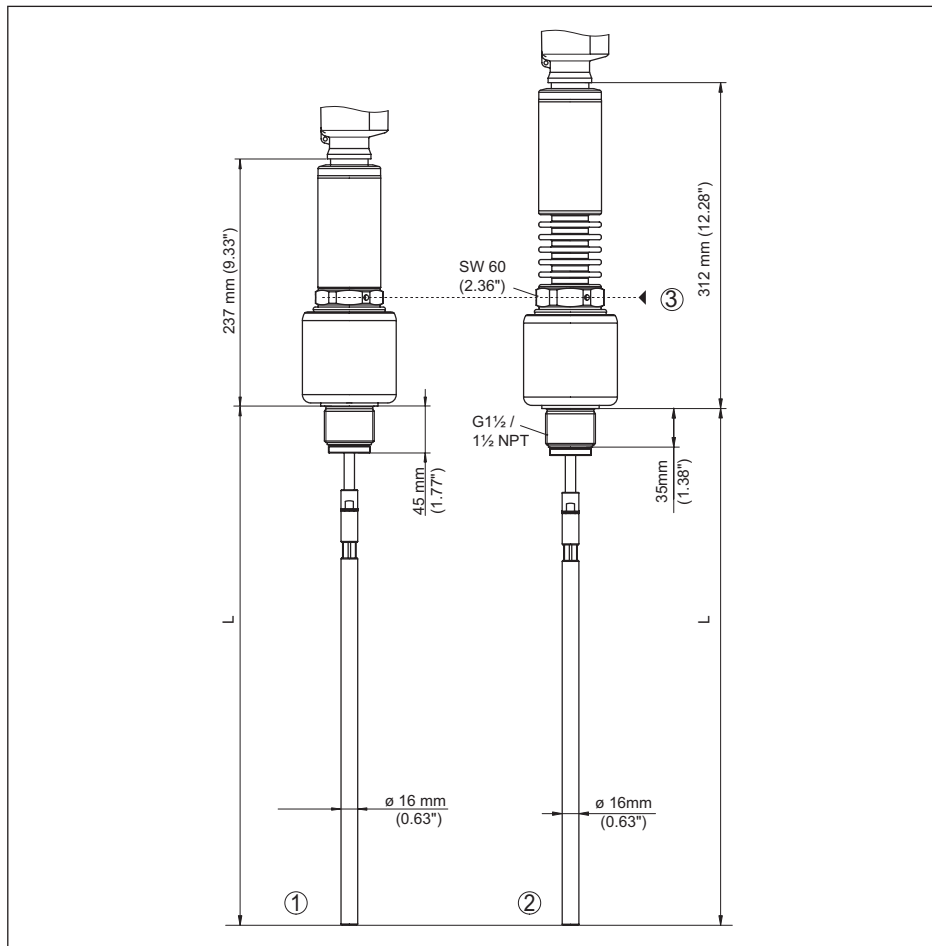


Fig. 55: VEGAFLEX 86, version filetée

- L Longueur du capteur, voir au chapitre "Caractéristiques techniques"
- 1 Tige \varnothing 16 mm (0.63 in), version température -196 ... +280 °C (-321 ... 536 °F)
- 2 Tige \varnothing 16 mm (0.63 in), version température -196 ... +450 °C (-321 ... 842 °F)
- 3 Hauteur maximale de l'isolation du réservoir

13.4 Droits de propriété industrielle

VEGA product lines are global protected by industrial property rights. Further information see www.vega.com.

VEGA Produktfamilien sind weltweit geschützt durch gewerbliche Schutzrechte.

Nähere Informationen unter www.vega.com.

Les lignes de produits VEGA sont globalement protégées par des droits de propriété intellectuelle. Pour plus d'informations, on pourra se référer au site www.vega.com.

VEGA líneas de productos están protegidas por los derechos en el campo de la propiedad industrial. Para mayor información revise la pagina web www.vega.com.

Линии продукции фирмы ВЕГА защищаются по всему миру правами на интеллектуальную собственность. Дальнейшую информацию смотрите на сайте www.vega.com.

VEGA系列产品在全球享有知识产权保护。

进一步信息请参见网站<www.vega.com。

13.5 Marque déposée

Toutes les marques utilisées ainsi que les noms commerciaux et de sociétés sont la propriété de leurs propriétaires/auteurs légitimes.

INDEX

A

Adressage hardware 30, 37
Adressage logiciel 31, 37
Adresse de l'appareil 30, 36
Affichage de la courbe
– Courbe échos 47
Affichage des valeurs de mesure 45
AI FB1 Function Block 43
Application 38, 39
Atténuation 44

B

Bloquer le paramétrage 44

C

Calibrage 44
Caractéristiques du capteur 54
Channel 43
Code QR 7
Codes de défaut 68
Copier réglages capteur 53
Courbe échos de la mise en service 48

D

Date de calibrage usine 54
Date d'étalonnage 54
Date/Heure 49
Documentation 7
Domaine d'application 7

E

Éclairage 46
EDD (Enhanced Device Description) 63
Élimination des défauts 69
Élimination des signaux parasites 41
Erreur de mesure 69, 71
État appareil 46

F

Fiabilité de mesure 46
Fichier de base des appareils 93
Fichier GSD 94
Flot de produit 17
Fonction de la touche 33
Format d'affichage 45
Format des données signal de sortie 96

H

Hotline de service 74

I

Index suiveur 46, 47
Isolation de cuve 22

L

Langue 45
Linéarisation 42
Lire des informations 54
Longueur de la sonde de mesure 37

M

Mémoire des courbes échos 65
Mémoires de valeurs de mesure 64
Menu principal 36
Mise en marche rapide 35
Modules PA 95

N

NAMUR NE 107 65
– Failure 66
– Maintenance 68
– Out of specification 68
Nom de la voie de mesure 37
Numéro de série 7

O

Octets d'état valeur de sortie PA 97

P

Paramètres spéciaux 54
Phase gazeuse 39
Pièces de rechange
– Bypass 11
– Composants tige 11
– Dispositif de haubanage 12
– Étoile de centrage 11
Plaque signalétique 7
Position de montage 14
Principe de fonctionnement 7
Profibus Ident Number 54

R

Raccordement électrique 26
Réglage
– Réglage max. 39, 40
– Réglage min. 40
Réparation 77
Reset 49

S

Simulation 48

Structure du message 96

Système de commande 34

T

Trafic des données cyclique 94

Type de produit 38

Type de sonde 54

U

Unité de calibrage 43

Unités 37

V

Valeurs par défaut 49

A large grid area for taking notes, consisting of 30 columns and 30 rows of small squares.



Date d'impression:

Les indications de ce manuel concernant la livraison, l'application et les conditions de service des capteurs et systèmes d'exploitation répondent aux connaissances existantes au moment de l'impression.

Sous réserve de modifications

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2024

44232-FR-240922

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Allemagne

Tél. +49 7836 50-0
E-mail: info.de@vega.com
www.vega.com