



Fiabilidad

Funcionamiento fiable incluso con fuerte generación de polvo

Rentabilidad

Funcionamiento sin mantenimiento

Comodidad

Puesta en marcha sencilla

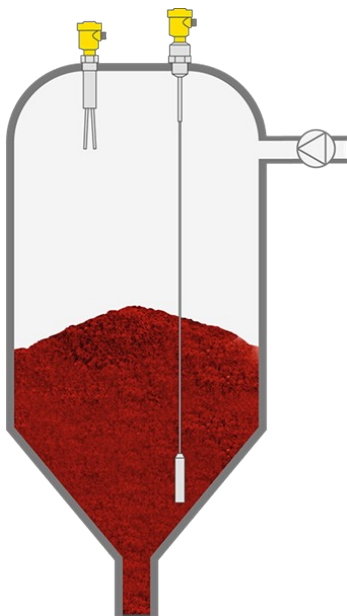
Silo con pigmentos de colores

Medición y detección de nivel en el envasado de pigmentos colorantes

En la última etapa del proceso, el pigmento colorante terminado se transporta mediante aire comprimido a un silo de envasado. Los sacos se llenan con el pigmento del silo a través de su boca de salida inferior.

Para controlar el envasado, debe medirse el nivel de forma continua. Se utiliza un detector de nivel para una parada de seguridad en caso de sobrellenado.

[Más información](#)



VEGAFLEX 82

Medición de nivel continua con radar guiado en silos de envasado

- Valores de medición precisos incluso en fuerte generación de polvo
- Medición de nivel fiable incluso en productos con una baja constante dieléctrica
- Puesta en marcha sencilla y rápida con el módulo de visualización y configuración

Detalles



VEGAWAVE 63

Interruptor de nivel vibratorio como protección contra sobrellenado

- Puesta en marcha sencilla sin necesidad de ajuste
- Detección fiable, incluso con una densidad variable del producto
- Funcionamiento fiable gracias al punto de conmutación independiente del producto

Detalles

PRO

PRO

VEGAFLEX 82**Detalles****VEGAWAVE 63****Detalles****Rango de medición - Distancia**

75 m

Temperatura de proceso

-40 ... 200 °C

Presión de proceso

-1 ... 40 bar

Precisión

± 2 mm

Versión

Versión básica para cable intercambiable \varnothing 4, \varnothing 6 con recubrimiento PA.

Versión básica para cable intercambiable \varnothing 6, \varnothing 11 con recubrimiento PA, varilla \varnothing 16

Varilla intercambiable \varnothing 16 mm

Cable intercambiable \varnothing 2 mm con peso tensor

Cable intercambiable \varnothing 6 mm con peso tensor

Cable de acero intercambiable con recubrimiento de PA de \varnothing 6 mm y peso tensor

Cable de acero intercambiable con recubrimiento de PA de \varnothing 11 mm y peso tensor

Materiales, partes mojadas

316L

Aleación C22 (2.4602)

PA

Conexión en rosca≥ G $\frac{3}{4}$, ≥ $\frac{3}{4}$ NPT**Conexión en brida**

≥ DN25, ≥ 1"

Material de sellado

EPDM

FKM

FFKM

Material de la carcasa

Plástico

Aluminio

Acero inoxidable (fundición)

Acero inoxidable (electropulido)

Rango de medición - Distancia

-

Temperatura de proceso

-50 ... 250 °C

Presión de proceso

-1 ... 25 bar

Versión

Detección de sólidos en el agua

con prolongación de tubo

con adaptador de temperatura

Materiales, partes mojadas

316L

Conexión en rosca≥ G1 $\frac{1}{2}$, ≥ 1 $\frac{1}{2}$ NPT**Conexión en brida**

≥ DN50, ≥ 2"

Conexiones higiénicas

Brida ≥ 2", DN50 - DIN32676, ISO2852

Material de sellado

sin contacto con el producto

Material de la carcasa

Plástico

Aluminio

Acero inoxidable (fundición)

Acero inoxidable (electropulido)