



Sicher

Zuverlässige Funktion unter allen Betriebsbedingungen

Wirtschaftlich

Einfache Montage an bestehender Infrastruktur

Komfortabel

Wartungsfreier Betrieb

Reversierband

Füllstandmessung im Abwurfbereich des Gips-Transportbandes

Der Gips, der aus den Abgasen der Rauchgasentschwefelungsanlage gewonnen wird, wird mittels Transportbändern (Reversierbänder) in die Nassgipschalle befördert. Aus Sicherheitsgründen überwachen am Ende des Förderbandes zwei Radarmessgeräte die Füllhöhe an der Abwurfstelle. Ist die erwünschte Füllhöhe erreicht, rückt das Reversierband vorwärts.

[Mehr Details](#)



VEGAPULS 6X

Die Radarsensoren überwachen die Füllhöhe an der Abwurfstelle und steuern das Reversierband

- Hohe Anlagenverfügbarkeit dank verschleiß- und wartungsfreiem Messgerät
- Unabhängig von Dampf, Staub und Lärm
- Zulassungen nach Staub-Ex und SIL2

[Zum Produkt](#)

VEGAPULS 6X
[Zum Produkt](#)
**Messbereich - Distanz**

120 m

Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

Prozessdruck

-1 ... 160 bar

Messgenauigkeit

± 1 mm

Frequenz

6 GHz

26 GHz

80 GHz

Abstrahlwinkel

≥ 3°

Medienberührte Werkstoffe

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

Gewindeanschluss

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss

≥ DN20, ≥ ¾"

Hygieneanschlüsse

Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

Rohrverschraubung ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32

asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40

Aseptik Verschraubungen ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-

1-A

Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2

Aseptik Klemmverbindung ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-

3-A

DRD-Anschluss ø 65 mm

SMS 1145 DN51