



Fiabilidad

Funcionamiento fiable bajo cualquier condición de proceso

Rentabilidad

Montaje sencillo en infraestructuras existentes

Comodidad

Funcionamiento sin mantenimiento

Cintas transportadoras reversibles

Medición de nivel en áreas de descarga de cintas transportadoras de yeso

El yeso que se extrae de los gases de escape del sistema de desulfuración de gases de combustión se transporta a una nave de yeso húmedo mediante cintas transportadoras (cintas reversibles). Por razones de seguridad, dos instrumentos de medición radar monitorizan la altura de llenado del punto de descarga al final de la cinta transportadora. Cuando se alcanza la altura de llenado deseada, la cinta reversible cambia de sentido.

[Más información](#)



VEGAPULS 6X

Los sensores radar monitorizan la altura de llenado en el punto de descarga y controlan la cinta transportadora reversible

- Elevada disponibilidad de la planta, ya que el instrumento de medición no precisa mantenimiento ni sufre desgaste
- No se ve afectado por polvo, ruido ni adherencias
- Homologaciones según Ex-Polvo y SIL2

[Detalles](#)

VEGAPULS 6X

Detalles



Rango de medición - Distancia

120 m

Temperatura de proceso

-196 ... 450 °C

Presión de proceso

-1 ... 160 bar

Precisión

± 1 mm

Frecuencia

6 GHz

26 GHz

80 GHz

Ángulo del haz

≥ 3°

Materiales, partes mojadas

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

Conexión en rosca

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Conexión en brida

≥ DN20, ≥ ¾"

Conexiones higiénicas

Brida ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

conexión racor de tubo ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

Conector higiénico con brida tensora DN32

Conector higiénico F40 con tuerca de compresión

Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 tubo ø53 -

DIN11864-1-A

Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 DIN11864-2

Conexión abrazadera higiénica ≥ DN50 tubo Ø53 -

DIN11864-3-A

Conexión DRD ø 65 mm

SMS 1145 DN51