



Надежно

Надежная функция при любых условиях эксплуатации

Экономично

Простота монтажа на существующей инфраструктуре

Удобно

Эксплуатация без обслуживания

Реверсивный ленточный конвейер

Измерение уровня гипса в зоне разгрузки реверсивного конвейера

Гипс, получаемый на установках сероочистки дымовых газов, перемещается на склад влажного гипса реверсивными ленточными конвейерами. Для обеспечения безопасности и надежности процесса, высота заполнения склада на разгрузочной позиции контролируется двумя радарными уровнемерами на конце конвейера. При достижении требуемого уровня, реверсивный конвейер продвигается до следующей зоны разгрузки

[Подробнее](#)



VEGAPULS 6X

Радарные уровнемеры контролируют уровень на месте разгрузки для управления конвейером

- Высокая эксплуатационная готовность, нет износа, не требуется обслуживание
- Независимость от пара, пыли и шума
- Сертификация для применения во взрывоопасных пылевых средах, квалификация SIL

[Показать продукт](#)

VEGAPULS 6X

[Показать продукт](#)**Диапазон измерения расстояния**

120 м

Температура процесса

-196 ... 450 °C

Давление процесса

-1 ... 160 бар

Точность измерения

± 1 мм

Частота

6 GHz

26 GHz

80 GHz

Угол излучения

≥ 3°

Материалы в контакте со средой

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

Резьбовое присоединение

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Фланцевое присоединение

≥ DN20, ≥ ¾"

Гигиенические присоединения

Зажим ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

Резьбовое трубное соединение ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

Асепт. присоединение с натяжным фланцем - DN32

Асепт. присоединение с шлицевой накидной гайкой -

F40

Асептические резьбовые соединения ≥ DN50 труба

ø53 - DIN11864-1-A

Асептическое фланцевое соединение ≥ DN50 -

DIN11864-2

Асептическое зажимное соединение ≥ DN50 труба ø53

- DIN11864-3-A

Присоединение DRD ø 65 мм

SMS 1145 DN51