



Maschinenraumbilge

Sicher

Höchste Sicherheit für Mensch und Umwelt

Wirtschaftlich

Einfache Installation

Komfortabel

Wartungsfreier und zuverlässiger Betrieb

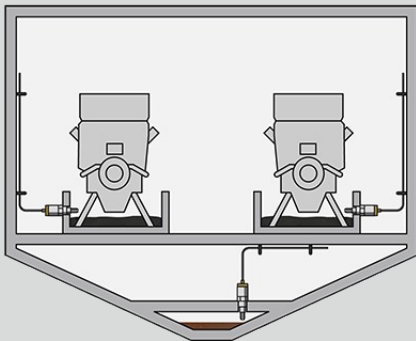
Grenzstanderfassung zur Bilge- und Leckageüberwachung

Jedes Motorschiff besitzt eine Maschinenraumbilge, einen Raum zwischen dem Boden des Maschinenraumes und dem Schiffsboden. Am tiefsten Punkt der Bilge sammelt sich ein Öl-Wasser-Gemisch. Dieses wird an Bord mittels Skimmer und Emulsionsspaltanlage wieder in Wasser und Öl aufgetrennt. Die Steuerung der Entölunganlage erfolgt über einen Grenzscharter in der Bilge. Auch die Ölwannen der Hauptmaschine und der Nebenaggregate müssen aus Sicherheits- und Umweltschutzgründen kontinuierlich auf eine mögliche Leckage überwacht werden.

VEGASWING 51

Vibrationsgrenzscharter zur Grenzstanderfassung in Bilge und Ölwanne

- Kompakte Bauform ermöglicht eine Montage in nahezu jeder Position
- Wartungsfreier Betrieb, da Vibrationsgrenzscharter keine mechanisch beweglichen Teile hat
- Schaum, Blasenbildung oder Viskosität haben keinen Einfluss auf die Schaltgenauigkeit





VEGASWING 51

Messbereich - Distanz

-

Prozesstemperatur

-40 ... 150 °C

Prozessdruck

-1 ... 64 bar

Ausführung

Standard

erweiterter Temperaturbereich

Hygiene-Anwendungen

Medienberührte Werkstoffe

316L

Gewindeanschluss

≥ G½, ≥ ½ NPT

Hygieneanschlüsse

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852

Rohrverschraubung ≥ DN25 - DIN 11851

asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40

SMS DN38

Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff

Kunststoff

Edelstahl

Schutzart

IP67

IP65

IP68 (0,2 bar)