



## VEGAPULS 42: la tecnica di misura radar si fa compatta

La tecnologia radar conquista il settore dell'automazione industriale. VEGA, lo specialista nel settore della tecnica di misura, attinge alla propria esperienza pluridecennale per offrire un sensore compatto che soddisfa le esigenze specifiche dell'industria. Il **VEGAPULS 42** fornisce valori di misura esatti anche per livelli in serbatoi di piccole dimensioni e in processi di riempimento cadenzati.

Il sensore radar migliora l'efficienza dei processi di produzione e supporta un uso razionale delle risorse anche in settori critici sotto il profilo dell'igiene, come quello alimentare e farmaceutico. Questo tra l'altro grazie

- alla sua frequenza di commutazione che consente un'elevata velocità di ciclo e una rapida variazione dei livelli di riempimento
- a opzioni di attacco flessibili, dalla filettatura standard all'attacco universale per adattatore igienico da 1 pollice.

### Quali vantaggi offre il sensore radar?

Un funzionamento efficiente degli impianti e il controllo preciso delle diverse fasi di lavorazione sono la base per lo svolgimento ineccepibile dei processi, ad esempio nel [settore alimentare](#) e [farmaceutico](#). In questo contesto, i valori di misura affidabili rappresentano un elemento molto importante. Il **VEGAPULS 42** li fornisce con la sua tecnologia radar e con le sue funzionalità favorisce un workflow ottimizzato:

- Comunicazione universale: nell'esecuzione trifilare il VEGAPULS 42 comunica anche con IO-Link e consente un cablaggio semplice ed economico.
- Semplicità di sostituzione: il profilo del sensore smart di seconda generazione trasferisce direttamente nel nuovo strumento i parametri già precedentemente impostati.
- Semplicità di comando: l'app [VEGA Tools](#) consente di comandare e calibrare comodamente il sensore con [Bluetooth](#) tramite lo smartphone.



Visualizzazione a 360° dello stato in loco o custodia interamente in metallo: il VEGAPULS 42 porta i vantaggi della tecnica di misura di livello radar nell'automazione industriale.

## Sensore radar per la misura continua di livello specializzato in applicazioni igieniche

 **IO-Link**

 **Calibrazione wireless**

Visualizzazione a 360° dello stato o visualizzazione in loco

Attacco universale per adattatore igienico

Custodia in acciaio speciale



Omologazioni internazionali



Classi di protezione IP66/67/69

Campo di pressione -1 ... +16 bar

Campo di temperatura  
-40 °C ... +130 °C/  
15 min @ +150 °C vapore

### Quali vantaggi offre l'anello luminoso?

Verificare con un semplice sguardo, e anche da lontano, se un processo si svolge come desiderato? È possibile grazie all'anello luminoso colorato del sensore che migliora la leggibilità da qualsiasi punto di osservazione. La visualizzazione offre allo stesso tempo una sicurezza supplementare.

### Settori correlati







## Prodotti



## Articoli simili



