



Betrouwbaar

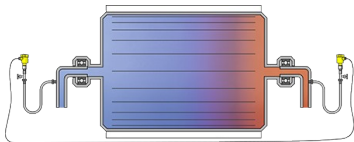
Betrouwbare meting maakt een blijvend betrouwbare werking van de installatie mogelijk

Kostenbesparend

Voordelige meting via elektronische verschuldruk

Praktisch

Eenvoudige montage, want differentiaaldrukleidingen komen te vervallen



Droogcilinder

Verschuldrukmeting in de droogcilinder

Het resterende vocht in de papierbaan wordt door met stoom verhitte cilinders in de droogpartij van de papiermachine verwijderd. Dankzij de droging wordt aan de stoom warmte onttrokken, er vormt zich een condensaatfilm aan de binnenwand van de cilinder. Deze beïnvloedt de warmteovergang naar het papier en moet daarom via een sifon continu worden verwijderd. De juiste warmteoverdracht van de droogcilinder naar het papier wordt met een drukmeting bij de ingang en bij de uitgang bewaakt.

[Meer details](#)



VEGABAR 82

Elektronische verschuldrukmeting bij de in-/uitgang van de droogcilinder

- Langdurig stabiel door droge CERTEC®-meetcel
- Directe drukmeting zonder installatie van differentiaaldrukleidingen

[Productdetails](#)

VEGABAR 82**Productdetails****Meetbereik - Afstand**

-

Meetbereik - druk

-1 ... 100 bar

Procestemperatuur

-40 ... 150 °C

Procesdruk

-1 ... 100 bar

Meetnauwkeurigheid

0,05 %

Materialen, natte delen

PVDF

316L

C-22

PP

1.4057

1.4410

Hastelloy C276 (2.4819)

Duplex (1.4462)

Titanium Grade 2 (3,7035)

Schroefdraadaansluiting≥ G $\frac{1}{4}$, ≥ $\frac{1}{4}$ NPT**Flensverbinding**≥ DN15, ≥ $\frac{1}{2}$ "**Hygiënische procesaansluitingen**

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852

Melkkoppeling ≥ DN25 - DIN 11851

Hygiënische aansluiting met tension flens DN32

Hygiënische aansluiting F40 met overwerpmoer

DRD aansluiting ø 65 mm

SMS 1145 DN51

SMS DN38

Swagelok VCR-schroefaansluiting

Varivent G125

Varivent N50-40

voor NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

Afdichtingsmateriaal

EPDM

FKM

FFKM