



## Sinterinstallatie

### Betrouwbaar

Betrouwbare meting waarborgt optimaal proces

### Kostenbesparend

Onderhoudsvrije meting, ook bij hoge temperaturen

### Praktisch

Eenvoudige montage en inbedrijfstelling

### Niveaumeting in de sinterinstallatie

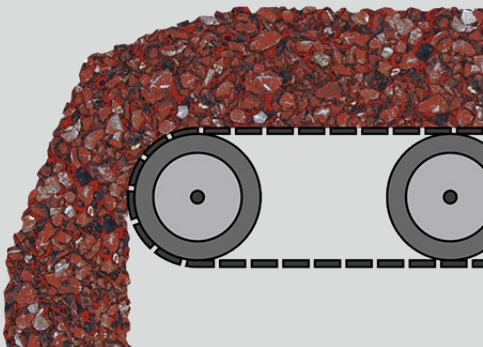
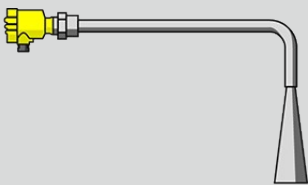
Na het sinteren wordt het hete materiaal in de sinterkoeler teruggekoeld tot een temperatuur van ca. 150 °C. De voedingssnelheid van de sinterband wordt zo geregeld dat het materiaal aan het einde van de sinterband wordt afgeworpen. Om een effectieve koeling te bereiken, is de meting van de materiaaldikte op de sinterband een belangrijke parameter.



### VEGAPULS 68

Contactloze niveaumeting met radar op de sinterband

- Betrouwbare meting, onafhankelijk van temperatuurveranderingen
- Hoge beschikbaarheid van de installatie, want slijtage- en onderhoudsvrij
- Eenvoudige reiniging van de antenne door spoelluchtaansluiting





## VEGAPULS 68

### Meetbereik - Afstand

75 m

### Procestemperatuur

-196 ... 450 °C

### Procesdruk

-1 ... 160 bar

### Meetnauwkeurigheid

± 2 mm

### Frequentie

26 GHz

### Beam angle

≥ 3°

### Uitvoering

voor separate hoornantenne  
met hoornantenne ø 40 mm  
met hoornantenne ø 48 mm  
met hoornantenne ø 75 mm  
met hoornantenne ø 95 mm  
met paraboolantenne ø 245 mm

### Materialen, natte delen

316L  
C-22  
1.4848

### Schroefdraadaansluiting

≥ G1½, ≥ 1½ NPT

### Flensverbinding

≥ DN50, ≥ 2"