



#### Betrouwbaar

Betrouwbare meting waarborgt optimaal proces

#### Kostenbesparend

Onderhoudsvrije meting, ook bij hoge temperaturen

#### Praktisch

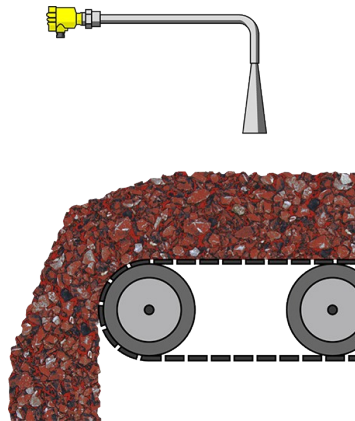
Eenvoudige montage en inbedrijfstelling

## Sinterinstallatie

### Niveaumeting in de sinterinstallatie

Na het sinteren wordt het hete materiaal in de sinterkoeler teruggekoeld tot een temperatuur van ca. 150 °C. De voedingssnelheid van de sinterband wordt zo geregeld dat het materiaal aan het einde van de sinterband wordt afgeworpen. Om een effectieve koeling te bereiken, is de meting van de materiaaldikte op de sinterband een belangrijke parameter.

[Meer details](#)



### VEGAPULS 6X

Contactloze niveaumeting met radar op de sinterband

- Betrouwbare meting, onafhankelijk van temperatuurveranderingen
- Hoge beschikbaarheid van de installatie, want slijtage- en onderhoudsvrij
- Eenvoudige reiniging van de antenne door spoelluchtaansluiting

[Productdetails](#)

**VEGAPULS 6X**  
**Productdetails**

**Meetbereik - Afstand**

120 m

**Procestemperatuur**

-196 ... 450 °C

**Procesdruk**

-1 ... 160 bar

**Meetnauwkeurigheid**

± 1 mm

**Frequentie**

6 GHz

26 GHz

80 GHz

**Zendhoek**

≥ 3°

**Materialen, natte delen**

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

**Schroefdraadaansluiting**

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

**Flensverbinding**

≥ DN20, ≥ ¾"

**Hygiënische procesaansluitingen**

Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

Melkkoppeling ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

Hygiënische aansluiting met tension flens DN32

Hygiënische aansluiting F40 met overwerpmoer

Hygiënische schroefaansluiting ≥ DN50 tube ø53 -

DIN11864-1-A

Hygiënische flensaansluiting ≥ DN50 DIN11864-2

Hygienische clamp aansluiting ≥ DN50 buis Ø53 -

DIN11864-3-A

DRD aansluiting ø 65 mm

SMS 1145 DN51