



VEGAPULS 42 – la technologie radar en format compact

Le radar conquiert l'automatisation industrielle : le fabricant d'instruments de mesure VEGA réunit plusieurs décennies d'expérience dans un capteur compact qui répond aux exigences spécifiques de l'industrie. Le **VEGAPULS 42** fournit des résultats précis y compris dans les petites cuves et les processus de conditionnement rapides.

Ce capteur radar accompagne les processus de fabrication efficaces et respectueux en ressources, en particulier dans les domaines soumis à de fortes contraintes d'hygiène comme l'industrie agroalimentaire et pharmaceutique. Il s'appuie notamment sur

- sa fréquence de commutation qui permet une cadence élevée compatible avec les variations rapides de niveau ;
- ses possibilités de raccordement multiples avec différentes versions allant du filetage standard au raccord universel pour adaptateur hygiénique 1 pouce.

Quels sont les avantages du capteur radar ?

Un fonctionnement efficace et un contrôle précis de toutes les étapes de production, voilà la base d'un bon déroulement des process, notamment dans **l'industrie agroalimentaire** et **le secteur pharmaceutique**. Pour cela, il est important de disposer de mesures fiables. Grâce à la technologie de mesure radar sans contact, le **VEGAPULS 42** fournit ces données indispensables avec des équipements qui facilitent l'optimisation des flux de travail :

- Communication universelle : en version 3 fils, le VEGAPULS 42 communique également via IO-Link avec un câblage simple et économique.
- Remplacement facile : Une fois les paramètres définis, le profil Smart-Sensor de deuxième génération permet de les transférer directement dans le nouvel appareil.
- Pilotage simple : Grâce à **l'appli VEGA Tools**, pilotez et paramétrez confortablement le capteur via **Bluetooth** à partir d'un smartphone.



Affichage d'état à 360° sur site ou boîtier entièrement métallique : le VEGAPULS 42 apporte les avantages de la mesure radar à l'automatisation industrielle.

Mesure continue de niveau par radar spécialement pour les applications hygiéniques

 **IO-Link**

 **Paramétrage sans fil**

Affichage d'état à 360°
ou affichage sur site

Raccord universel pour
adaptateurs hygiéniques

Boîtier en acier inoxydable



Agréments mondiaux



Indices de protection IP66/67/69

Plage de pression -1 ... +16 bar

Plage de température
-40 °C ... +130 °C/
15 min @ +150 °C (vapeur)

À quoi sert l'anneau lumineux ?

Repérer d'un coup d'œil si le process se déroule comme prévu, même de loin ? C'est possible avec l'anneau lumineux coloré du capteur. Ce système permet de consulter plus facilement l'état du capteur. La visualisation améliore également la sécurité lors du fonctionnement.

Secteurs connexes





Produits



Articles similaires



