



Sicher

Zugelassene Werkstoffe gemäß FDA und EG
1935/2004

Wirtschaftlich

Wartungsfreier Betrieb

Komfortabel

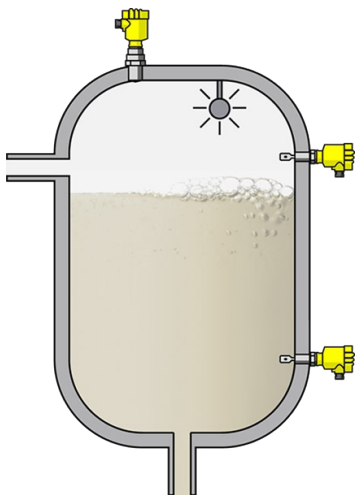
Einfache Montage

Reinigungsmittel-Lagertank der CIP-Anlage

Füllstand- und Grenzstandmessung im Reinigungsmittel-Lagertank der CIP-Anlage

Die Reinigung der verfahrenstechnischen Anlagen in der Lebensmittelindustrie geschieht im Rahmen validierter „Cleaning in place (CIP)“-Reinigungsprozesse, die einen aseptischen Zustand der Produktionsbehälter sicherstellen. Als Reinigungsmittel kommen dabei häufig Natronlauge oder konzentrierte Säure zum Einsatz, die im Vorrattank der CIP-Anlage gelagert und im Produktionsbehälter verdünnt werden. Eine Füllstandmessung ermöglicht eine optimale Lagerhaltung der Reinigungsmittel. Die Grenzstanderkennung dient als Überlauf- und Trockenlaufschutz.

[Mehr Details](#)



VEGAPULS 6X

Radarsensor zur kontinuierlichen Füllstandmessung im Reinigungsmittel-Lagertank

- Sehr gute Fokussierung durch geringen Öffnungswinkel von nur 4°
- Zuverlässige Messung, unbeeinflusst von Kondensatbildung
- Hohe Standzeit dank hoher chemischer Beständigkeit

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 61

Vibrationsgrenzschalter als Überlauf- und Trockenlaufschutz

- Sichere Detektion des Grenzstandes, unabhängig vom Medium
- Emailbeschichtung stellt hohe Standzeit des Sensors sicher
- Einfache Inbetriebnahme ohne Abgleich

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAPULS 6X
 Zum Produkt
**Messbereich - Distanz**

120 m

Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

Prozessdruck

-1 ... 160 bar

Messgenauigkeit

± 1 mm

Frequenz

6 GHz

26 GHz

80 GHz

Abstrahlwinkel

≥ 3°

Medienberührte Werkstoffe

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

Gewindeanschluss

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss

≥ DN20, ≥ ¾"

Hygieneanschlüsse

Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

Rohrverschraubung ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32

asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40

Aseptik Verschraubungen ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-

1-A

Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2

Aseptik Klemmverbindung ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-

3-A

DRD-Anschluss ø 65 mm

SMS 1145 DN51

PRO

VEGASWING 61
 Zum Produkt
**Messbereich - Distanz**

-

Prozesstemperatur

-50 ... 250 °C

Prozessdruck

-1 ... 64 bar

Ausführung

Standard

Hygiene-Anwendungen

mit gasdichter Durchführung

mit Temperaturzwischenstück

Medienberührte Werkstoffe

PFA

316L

Alloy C22 (2.4602)

Alloy 400 (2.4360)

ECTFE

Email

Gewindeanschluss

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss

≥ DN25, ≥ 1"

Hygieneanschlüsse

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852

Rohrverschraubung ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40

SMS 1145 DN51

SMS DN38

Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A

Aseptik Flanschverbindung DIN11864-2-A;

DN60(ISO)ø60,3

SMS Gewindestutzen DN38 PN6

Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff

Kunststoff

Aluminium

Edelstahl (Feinguss)

Edelstahl (elektropoliert)

VEGA