



Sicher

Sichere Messung unbeeinflusst durch hohe Temperatur und Dampf

Wirtschaftlich

Wartungsfrei durch optimale Redundanzanordnung

Komfortabel

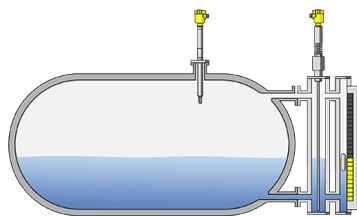
Einfache Inbetriebnahme und Installation

Kondensatbehälter

Füllstandmessung und Grenzstanderkennung in Kondensatbehältern

In den verschiedenen Prozessanlagen wird sauberes, wiederverwendbares Kondensat in Behältern gesammelt. Dieses Kondensat entsteht im Dampfsystem, mit dem die verschiedenen Kohlenwasserstoffprozesse erhitzt werden. In den Kondensatbehältern herrschen gewöhnlich hohe Prozesstemperaturen, so dass eine für diese Prozessbedingungen geeignete Füllstandmessung und Grenzstanderkennung erforderlich sind.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 86

Füllstandmessung mit Geführtem Radar in Kondensatbehältern

- Geführtes Radar und magnetischer Füllstandanzeiger bieten Redundanz
- Zuverlässige Messung auch unter kritischen Prozessbedingungen
- Kontinuierliche Meldung erhöht die Betriebseffizienz

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter zur Grenzstanderkennung in Kondensatbehältern

- Vorhandene Anschlüsse können bei Nachrüstungen wiederverwendet werden
- Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und bei Dampfumgebung vermeidet Fehlschaltungen
- Wartungsfreier Betrieb erhöht Anlageneffizienz

[Zum Produkt](#)

PRO

PRO

VEGAFLEX 86

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)


Messbereich - Distanz

75 m

Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

Prozessdruck

-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit

± 2 mm

Ausführung

Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung
 Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung
 Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung
 wechselbarer Stab ø 16 mm
 wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht
 wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht
 wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht
 wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe

316L
 Alloy C22 (2.4602)
 316

Gewindeanschluss

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss

≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff

FFKM
 Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff

Kunststoff
 Aluminium
 Edelstahl (Feinguss)
 Edelstahl (elektropoliert)

Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

Prozessdruck

-1 ... 160 bar

Ausführung

Kompaktversion
 mit gasdichter Durchführung
 mit Rohrverlängerung

Medienberührte Werkstoffe

316L
 Alloy C22 (2.4602)
 Inconel 718

Gewindeanschluss

G1, 1 NPT, R1

Flanschanschluss

≥ DN50, ≥ 2"

Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff

Kunststoff
 Aluminium
 Edelstahl (Feinguss)
 Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart

IP66/IP67
 IP66/IP68 (1 bar)
 IP65

Ausgang

Relais (DPDT)
 Transistor (NPN/PNP)
 Zweileiter