



Sicher

Messung schützt vor mechanischer Überlastung und ermöglicht dadurch einen sicheren Betrieb

Wirtschaftlich

Kontinuierliche Produktion und damit wirtschaftlicher Betrieb

Komfortabel

Bei extremen Ablagerungen ist die automatische Reinigung des Sensors über einen Spülring möglich

Pufferbehälter für Rohstoffe in der Ethanol-Anlage

Füllstandmessung und Grenzstanderkennung im Pufferbehälter

Um in der Ethanol-Anlage immer genügend Material für die nachfolgenden Prozesse zur Verfügung zu haben, werden die zerkleinerten Rohstoffe in Pufferbehältern bereitgestellt. Das für die Herstellung von Ethanol gemahlene Getreide gelangt direkt aus der Mühle ins Mehlsilo, wo es zwischengelagert wird. Der große Materialdurchsatz führt zu hohen mechanischen Belastungen an den Silos und an den eingebauten Komponenten. Die eingesetzten Füllstandsensoren sichern eine kontinuierliche Produktion und einen wirtschaftlichen Betrieb der Anlage.

[Mehr Details](#)



VEGAPULS 6X

Berührungslose Füllstandmessung mit Radar im Puffersilo

- Kein Verschleiß am Sensor, dank berührungsloser Messung
- Sichere Messung auch bei sehr starker Staubeentwicklung
- Kostenersparnis durch einfache Montage und Inbetriebnahme

[Zum Produkt](#)



VEGAMIP 61

Grenzstanderkennung mit Mikrowellenschranke im Puffersilo

- Kein mechanischer Verschleiß durch berührungslose Messung
- Einfache Montage mit verschiedenen mechanischen Möglichkeiten
- Wartungsfreier Betrieb und einfacher Abgleich

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAPULS 6X
[Zum Produkt](#)
**Messbereich - Distanz**

120 m

Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

Prozessdruck

-1 ... 160 bar

Messgenauigkeit

± 1 mm

Frequenz

6 GHz

26 GHz

80 GHz

Abstrahlwinkel

≥ 3°

Medienberührte Werkstoffe

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

Gewindeanschluss≥ G $\frac{3}{4}$, ≥ $\frac{3}{4}$ NPT**Flanschanschluss**≥ DN20, ≥ $\frac{3}{4}$ "**Hygieneanschlüsse**Clamp ≥ $\frac{1}{2}$ " - DIN32676, ISO2852

Rohrverschraubung ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32

asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40

Aseptik Verschraubungen ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-1-A

Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2

Aseptik Klemmverbindung ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-3-A

DRD-Anschluss ø 65 mm

SMS 1145 DN51

PRO

VEGAMIP 61
[Zum Produkt](#)
**Messbereich - Distanz**

100 m

Prozesstemperatur

-40 ... 80 °C

Prozessdruck

-1 ... 4 bar

Ausführung

aseptisch gekapselte Hornantenne

für separate Hornantenne

mit Hornantenne ø 40 mm

mit Hornantenne ø 48 mm

mit Hornantenne ø 75 mm

mit Hornantenne ø 95 mm

mit Kunststoff-Hornantenne ø 80 mm

Hornantenne ø 1½"

mit gekapselter Hornantenne

Medienberührte Werkstoffe

PTFE

316L

1.4848

PP

Gewindeanschluss≥ G $\frac{1}{2}$, ≥ $\frac{1}{2}$ NPT**Flanschanschluss**

≥ DN50, ≥ 2"

Hygieneanschlüsse

Rohrverschraubung ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

DRD-Anschluss ø 65 mm

für NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

Dichtungswerkstoff

FKM

FFKM

Gehäusewerkstoff

Kunststoff

Aluminium

Edelstahl (Feinguss)

Edelstahl (elektropoliert)