



可靠

仪表材质符合 FDA 及 EG 1935/2004 认证

经济

罐内探头体积小，运行无需维护

方便

无需校准

粉碎机

粉碎机限位检测

麦芽通过粉碎机进行加工，以制得麦芽浆。根据酿造工艺不同，可能会采用湿粉碎或者干粉碎。在粉碎过程中，麦芽必须持续进料，如果粉碎机在没有麦芽时仍在运行，便会增加磨损程度，并且可能导致粉碎机故障。为了避免设备空转，需要进行限位监测。

[更多细节](#)



VEGAPOINT 24

使用电容式限位开关检测粉碎机进料口限位

- 仪表坚固耐用，运行免维护
- 即便有粉尘，检测依然可靠
- 360° 全方位显示开关状态

[产品细节](#)

VEGAPOINT 24

产品细节



量程 - 距离

-

过程温度

-40 ... 115 °C

过程压力

-1 ... 64 bar

接触介质材料

316L

PEEK

螺纹连接

G½

卫生型连接

卡箍 ≥ 2", DN50 - DIN32676, ISO2852

卡箍 ≥ 1" - DIN32676, ISO2852

卡箍 ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

防护等级

IP66/IP67

IP69

输出

晶体管 (NPN/PNP)

IO-Link

环境温度

-40 ... 70 °C