



Sicher

Sichere Funktion unter allen Betriebsbedingungen

Wirtschaftlich

Wartungsfreie Messtechnik

Komfortabel

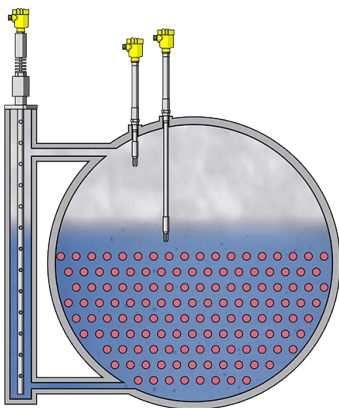
Automatische Dampfkondensation

Abhitzekessel

Füllstandmessung und Grenzstanderkennung im Abhitzekessel

Heißes Prozessgas wird zur Kühlung durch Heizrohre in den Abhitzekessel geleitet. Dort wird das Gas herunter gekühlt und die für die Anlage notwendige Prozesswärme erzeugt. Um den Abhitzekessel vor einem Trockenlauf und damit vor Überhitzung zu schützen, ist eine zuverlässige Überwachung des Wasserstands im Kessel notwendig. Für größtmögliche Sicherheit wird die Messung redundant und diversitär vorgenommen.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 86

Kontinuierliche Füllstandmessung mit Geführtem Radar im Abhitzekessel

- Dampfkompensation ermöglicht eine sichere Messung trotz wechselnder Drücke und Temperaturen
- Spezielle Keramik-Graphit-Dichtung, bis 450 °C einsetzbar
- Mit SIL2- und Dampfkesselzulassung verfügbar

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter zur sicheren Detektion des minimalen und maximalen Wasserstandes

- Hohe Sicherheit durch Selbstüberwachung von Sensorelement und Elektronik bei hohen Prozesstemperaturen und -drücken
- Redundante Messung für optimale Sicherheit
- Mit SIL2- und Dampfkesselzulassung verfügbar
- Schnelle und sichere Funktionsprüfung per Tastendruck

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAFLEX 86

[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz
75 m

Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit
± 2 mm

Ausführung
Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung
wechselbarer Stab ø 16 mm
wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
316

Gewindeanschluss
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss
≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff
FFKM
Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

PRO

VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 160 bar

Ausführung
Kompaktversion
mit gasdichter Durchführung
mit Rohrverlängerung

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
Inconel 718

Gewindeanschluss
G1, 1 NPT, R1

Flanschanschluss
≥ DN50, ≥ 2"

Dichtungswerkstoff
keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Ausgang
Relais (DPDT)
Transistor (NPN/PNP)
Zweileiter