



#### Sicher

Hohe Stabilität der Plattform durch zuverlässige Messung

#### Wirtschaftlich

Hohe Standzeit durch beständige Werkstoffe

#### Komfortabel

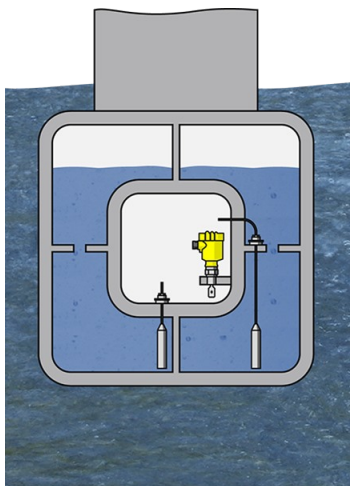
Einfache Montage und wartungsfreier Betrieb

## Ballasttanks

### Füllstandmessung und Grenzstanderfassung in den Ballasttanks

Die Stabilisierung von schwimmenden Bohr- oder Fördereinrichtungen wie Plattformen oder FPSOs erfolgt durch Befüllung oder Entleerung der Ballasttanks mit Seewasser. Dadurch können unterschiedliche Masseverteilungen - hervorgerufen durch Lastwechsel, Wind oder Wellengang - ausgeglichen werden. Für einen störungsfreien Betrieb des Ballastsystems und für die Sicherheit von Personal und Technik an Bord sind eine zuverlässige Füllstandmessung und Grenzstanderfassung unerlässlich.

[Mehr Details](#)



#### VEGAWELL 52

Hydrostatischer Druckmessumformer zur Füllstandmessung in den Ballasttanks

- Hohe Messgenauigkeit erhöht die Sicherheit an Bord
- Zuverlässige und langlebige Messung durch robusten und seewasserbeständigen Aufbau des Sensors
- Einfache Installation von oben

[Zum Produkt](#)



#### VEGASWING 61

Vibrationsgrenzschalter zur Leckage-Detektion in den Ballasttanks

- Hohe Prozesssicherheit durch SIL2-Qualifikation
- Einfacher Funktionstest aus der Leitwarte möglich
- Wartungsfreier Betrieb

[Zum Produkt](#)

PRO

PRO

### VEGAWELL 52

[Zum Produkt](#)


**Messbereich - Druck**

0 ... 60 bar

**Prozesstemperatur**

-20 ... 80 °C

**Prozessdruck**

-

**Messgenauigkeit**

0,1 %

**Medienberührte Werkstoffe**

PVDF  
316L  
Duplex (1.4462)  
FEP  
PE  
1.4301  
Titan

**Dichtungswerkstoff**

EPDM  
FKM  
FFKM

**Schutzart**

IP66/IP67  
IP68

**Ausgang**

4 ... 20 mA  
4 ... 20 mA/HART - Zweileiter

**Umgebungstemperatur**

-40 ... 80 °C

### VEGASWING 61

[Zum Produkt](#)


**Messbereich - Distanz**

-

**Prozesstemperatur**

-50 ... 250 °C

**Prozessdruck**

-1 ... 64 bar

**Ausführung**

Standard  
Hygiene-Anwendungen  
mit gasdichter Durchführung  
mit Temperaturzwischenstück

**Medienberührte Werkstoffe**

PFA  
316L  
Alloy C22 (2.4602)  
Alloy 400 (2.4360)  
ECTFE  
Email

**Gewindeanschluss**
≥ G $\frac{3}{4}$ , ≥  $\frac{3}{4}$  NPT
**Flanschanschluss**

≥ DN25, ≥ 1"

**Hygieneanschlüsse**

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852  
Rohrverschraubung ≥ 1 $\frac{1}{2}$ ", ≥ DN40 - DIN 11851  
Varivent ≥ DN25  
asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40  
SMS 1145 DN51  
SMS DN38  
Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A  
Aseptik Flanschverbindung DIN11864-2-A;  
DN60(ISO)ø60,3  
SMS Gewindestutzen DN38 PN6

**Dichtungswerkstoff**

keine medienberührende Dichtung

**Gehäusewerkstoff**

Kunststoff  
Aluminium  
Edelstahl (Feinguss)  
Edelstahl (elektropoliert)