



Sicuro

Funzionamento sicuro dell'omogeneizzatore grazie alla misura affidabile

Economico

Controllo ottimale dei pistoni tramite il monitoraggio della pompa ad alta pressione

Pratico

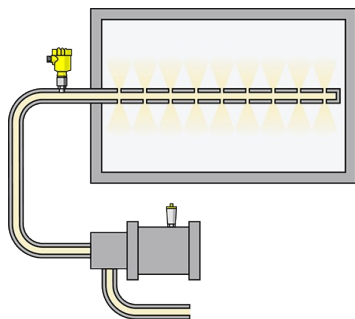
Semplicità di connessione grazie al collegamento IO-Link standardizzato

Omogeneizzatore

Misura di pressione nell'omogeneizzatore

Per evitare l'affioramento del grasso del latte, nella fase successiva si effettua l'omogeneizzazione della crema ottenuta oppure di tutto il latte. La crema o il latte vengono fatti passare ad alta pressione attraverso ugelli molto stretti che provocano la frammentazione e la distribuzione uniforme dei globuli di grasso. La crema omogeneizzata viene aggiunta nuovamente al latte scremato. Il controllo dell'omogeneizzazione avviene tramite il monitoraggio della pressione nella condotta di alimentazione. Allo stesso tempo, il monitoraggio della pressione dell'olio idraulico garantisce un controllo ottimale dei pistoni.

[Maggiori dettagli](#)



VEGABAR 83

Trasduttore di pressione per il monitoraggio della pressione nell'omogeneizzatore

- Elevata stabilità nel lungo periodo grazie alla robusta cella di misura
- Idoneo ai procedimenti di pulizia CIP, resistente a temperature fino a +150 °C
- Comunicazione Bluetooth per massima semplicità di diagnosi

[Dettagli prodotto](#)



VEGABAR 29

Pressostato per il monitoraggio dell'olio idraulico

- Elevata resistenza al sovraccarico della cella di misura metallica
- Semplicità di integrazione grazie alla connessione IO-Link, uscita di intervento liberamente configurabile
- Visualizzazione a 360° dello stato d'intervento

[Dettagli prodotto](#)

PRO

BASIC

VEGABAR 83

Dettagli prodotto


Campo di misura - distanza

-

Campo di misura - pressione

-1 ... 1000 bar

Temperatura di processo

-40 ... 200 °C

Pressione di processo

-1 ... 1000 bar

Precisione di misura

0,075 %

Materiali a contatto col prodotto

316L
 Lega C22 (2.4602)
 316Ti (1.4571)
 Alloy C4 (2.4610)

Attacco filettato

≥ G½, ≥ ½ NPT

Attacco flangiato

≥ DN25, ≥ 1"

Attacchi igienici

Girella ≥ DN25 - DIN 11851
 Varivent ≥ DN25
 Attacco igienico con flangia piccola - DN32
 Raccordo flangiato igienico ≥ DN50 - DIN11864-2-A
 SMS 1145 DN51
 SMS DN38
 Attacchi filettati igienici ≥ DN33 - DIN11864-1-A
 Raccordo clamp maschio igienico DN40PN40 DIN11864-3-A
 Giunto di accoppiamento igienico DIN11864-3-A; DN50 tubo ø53
 Attacco filettato VCR Swagelok
 Varivent G125

Materiale di tenuta

Nessuna guarnizione a contatto col prodotto

VEGABAR 29

Dettagli prodotto


Campo di misura - pressione

-1 ... 1000 bar

Temperatura di processo

-40 ... 130 °C

Precisione di misura

0,3 %

Materiali a contatto col prodotto

316L

Attacco filettato

≥ G½, ≥ ½ NPT

Attacchi igienici

Clamp ≥ 2", DN50 - DIN32676, ISO2852
 Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
 Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852
 Girella ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851
 Girella ≥ DN25 - DIN 11851
 SMS 1145 DN51
 SMS DN38
 Attacchi filettati igienici ≥ DN25 - DIN11864-1-A
 Attacchi filettati igienici ≥ DN40 - DIN11864-1-A
 Varivent N50-40
 SMS DN25
 Attacco Ingold PN10
 Varivent F25

Tipo di protezione

IP65
 IP68 (0,5 bar)/IP69

Uscita

4 ... 20 mA
 Trifilare (PNP/NPN, 4 ... 20 mA)
 IO-Link

Temperatura ambiente

-40 ... 70 °C