



Sicher

Zuverlässige Überfüllsicherung erhöht
Anlagensicherheit

Wirtschaftlich

Geringe Wartungskosten, da keine
beweglichen Teile

Komfortabel

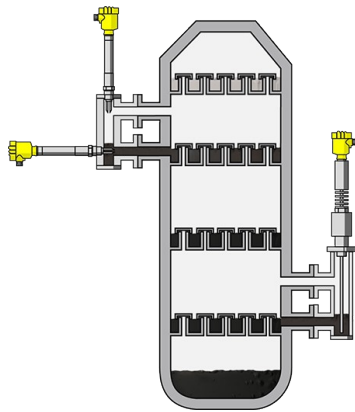
Unbeeinflusst von Prozessbedingungen

Deethanisierer

Füllstandmessung und Grenzstanderkennung im Deethanisierer

Die genaue Füllstandregelung im Deethanisierer sichert die Produktqualität der im Deethanisierer gewonnenen Kohlenwasserstoffe. Erschwert wird dies jedoch durch plötzliches Aufkochen (Flashing), Anhaftungen und extrem hohe Temperaturen. Füllstand und Grenzstand müssen auch bei schnellen Prozessveränderungen zuverlässig und sicher erfasst werden, um den reibungslosen Betrieb der Anlage zu sichern.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 86

Füllstandmessung mit Geführtem Radar im Deethanisierer

- Unempfindlich gegen mechanisches Versagen, da keine beweglichen Teile
- Geringe Wartungsanforderungen senken Ausfallzeit und Kosten
- Sichere Messung auch bei sich ändernden Prozessbedingungen

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter zur Überwachung von High- und Low-Alarmen im Deethanisierer

- Zuverlässige Messung unbeeinflusst von hohen Temperaturen und Drücken
- Funktionsprüfung per Tastendruck während des Betriebs bietet höhere Anlagenverfügbarkeit
- Redundanz erhöht die Anlagensicherheit und -verfügbarkeit

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAFLEX 86

[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz

75 m

Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

Prozessdruck

-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit

± 2 mm

Ausführung

Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung
 Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung
 Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung
 wechselbarer Stab ø 16 mm
 wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht
 wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht
 wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht
 wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe

316L
 Alloy C22 (2.4602)
 316

Gewindeanschluss

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss

≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff

FFKM
 Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff

Kunststoff
 Aluminium
 Edelstahl (Feinguss)
 Edelstahl (elektropoliert)

PRO

VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

Prozessdruck

-1 ... 160 bar

Ausführung

Kompaktversion
 mit gasdichter Durchführung
 mit Rohrverlängerung

Medienberührte Werkstoffe

316L
 Alloy C22 (2.4602)
 Inconel 718

Gewindeanschluss

G1, 1 NPT, R1

Flanschanschluss

≥ DN50, ≥ 2"

Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff

Kunststoff
 Aluminium
 Edelstahl (Feinguss)
 Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart

IP66/IP67
 IP66/IP68 (1 bar)
 IP65

Ausgang

Relais (DPDT)
 Transistor (NPN/PNP)
 Zweileiter