



Sicher

Unbeeinflusst von Prozessbedingungen

Wirtschaftlich

Geringe Wartungskosten, da keine beweglichen Teile

Komfortabel

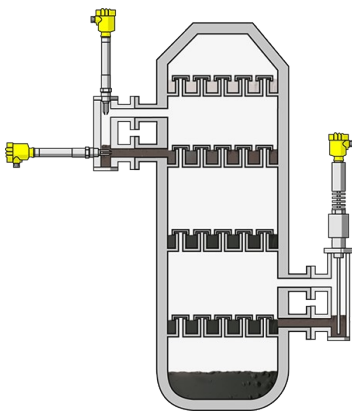
Überfüllschutz erhöht Anlagensicherheit

Kolonnenböden

Füllstandmessung und Grenzstanddetektion von Kolonnenböden

Die genaue Füllstandregelung an jedem einzelnen Kolonnenboden der Destillationsanlage sichert die Produktqualität des Kohlenwasserstoffes in den verschiedenen Siedeschnitten (Fraktionen). Erschwert wird eine Messung durch die Entspannung (Flashing) heißer Flüssigkeiten, Anhaftungen und hoher Temperaturen. Der Füllstand und Grenzstand muss auch bei Prozessveränderungen zuverlässig gemessen werden.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 86

Füllstandmessung mit Geführtem Radar an den Kolonnenböden

- Sichere Messung, da keine mechanisch beweglichen und dadurch beanspruchte Teile
- Geringe Wartungsanforderungen senken Stillstandzeiten und Kosten
- Höhere Zuverlässigkeit dank anhaftungsneutraler Einstabsonde

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter zur Detektion von Min.- und Max.- Füllständen

- Zuverlässige Messung unbeeinflusst von Druck und Temperatur
- Höhere Anlagenverfügbarkeit, da Funktionstest im laufenden Betrieb durchgeführt werden kann
- Redundanz erhöht die Anlagensicherheit und -verfügbarkeit

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAFLEX 86

[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz

75 m

Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

Prozessdruck

-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit

± 2 mm

Ausführung

Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung
 Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung
 Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung
 wechselbarer Stab ø 16 mm
 wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht
 wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht
 wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht
 wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe

316L
 Alloy C22 (2.4602)
 316

Gewindeanschluss

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss

≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff

FFKM
 Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff

Kunststoff
 Aluminium
 Edelstahl (Feinguss)
 Edelstahl (elektropoliert)

PRO

VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

Prozessdruck

-1 ... 160 bar

Ausführung

Kompaktversion
 mit gasdichter Durchführung
 mit Rohrverlängerung

Medienberührte Werkstoffe

316L
 Alloy C22 (2.4602)
 Inconel 718

Gewindeanschluss

G1, 1 NPT, R1

Flanschanschluss

≥ DN50, ≥ 2"

Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff

Kunststoff
 Aluminium
 Edelstahl (Feinguss)
 Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart

IP66/IP67
 IP66/IP68 (1 bar)
 IP65

Ausgang

Relais (DPDT)
 Transistor (NPN/PNP)
 Zweileiter