



Sicher

Redundante Füllstandüberwachung, auch bei extremen Betriebsbedingungen

Wirtschaftlich

Wartungsfreier Betrieb

Komfortabel

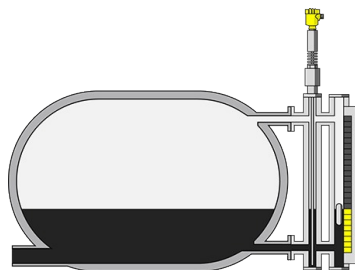
Einfache Installation

Rückflussbehälter

Füllstandmessung im Rückflussbehälter

Mit Hilfe des Rückflusses wird die Effizienz einer Destillationskolonne gesteigert. Der Rückfluss ist hierbei jener Anteil des kondensierten, flüssigen Kopfproduktes, der an den oberen Teil der Kolonne zurückgeführt wird. Um sicherzustellen, dass der Rückfluss exakt und kontinuierlich erfolgt, ist eine zuverlässige Füllstandmessung im Rückflussbehälter erforderlich.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 86 und Magnetstandanzeige

Geführter Radarsensor und magnetische Füllstandanzeige zur kontinuierlichen Füllstandmessung

- Redundante Messergebnisse durch die Kombination aus Geführtem Radarsensor und magnetischem Füllstandanzeiger
- Robuste Materialien widerstehen extremen Prozessbedingungen
- Messung unbeeinflusst von Dampf

[Zum Produkt](#)

VEGAFLEX 86 und Magnetstandanzeige
[Zum Produkt](#)**Messbereich - Distanz**

75 m

Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

Prozessdruck

-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit

± 2 mm

Ausführung

Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung
wechselbarer Stab ø 16 mm
wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe

316L
Alloy C22 (2.4602)
316

Gewindeanschluss≥ G $\frac{3}{4}$, ≥ $\frac{3}{4}$ NPT**Flanschanschluss**

≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff

FFKM
Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff

Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektroliert)