



Sicher

Zuverlässige Messwerte durch automatische Messwertkorrektur

Wirtschaftlich

Optimaler Betrieb der Anlage

Komfortabel

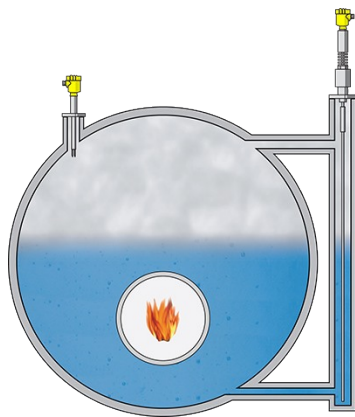
Einfache Montage und Inbetriebnahme

Dampftrommel

Füllstandmessung und Grenzstanderkennung in der Dampftrommel

Im Kraftwerk wird Prozesswärme über verschiedene Druckstufen mittels Dampf bereitgestellt. Über den Dampfdruck wird die notwendige Prozesstemperatur geregelt. Abhängig von den Prozesstemperaturen herrschen in den Dampftrommeln Drücke von bis zu 160 bar bei Temperaturen von 400 °C. Eine zuverlässige Regelung des Wasserniveaus sowie eine verlässliche Hoch- und Niedrigwasserbegrenzung sind dabei für einen sicheren Betrieb äußerst wichtig.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 86

Exakte und kontinuierliche Messwerte im Satteldampf mit Geführtem Radar

- Hohe Anlagensicherheit durch automatische Selbstüberwachung bei extremen Prozesstemperaturen- und drücken
- Zuverlässige Messwerte durch automatische Messwertkorrektur (integrierte Dampfkompensation)
- Sicher einsetzbar bis SIL2/3 nach IEC 61508

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 66

Der Vibrationsgrenzschalter wird in der Dampftrommel als Hoch- und Niedrigwasserbegrenzung eingesetzt

- Hohe Sicherheit durch Selbstüberwachung von Sensorelement und Elektronik bei hohen Prozesstemperaturen und -drücken
- Schnelle und sichere Funktionsprüfung per Tastendruck
- Flexibel und sicher in Anwendungen bis SIL3

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAFLEX 86

[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz

75 m

Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

Prozessdruck

-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit

± 2 mm

Ausführung

Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung
 Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung
 Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung
 wechselbarer Stab ø 16 mm
 wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht
 wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht
 wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht
 wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe

316L
 Alloy C22 (2.4602)
 316

Gewindeanschluss

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss

≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff

FFKM
 Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff

Kunststoff
 Aluminium
 Edelstahl (Feinguss)
 Edelstahl (elektropoliert)

PRO

VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

Prozessdruck

-1 ... 160 bar

Ausführung

Kompaktversion
 mit gasdichter Durchführung
 mit Rohrverlängerung

Medienberührte Werkstoffe

316L
 Alloy C22 (2.4602)
 Inconel 718

Gewindeanschluss

G1, 1 NPT, R1

Flanschanschluss

≥ DN50, ≥ 2"

Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff

Kunststoff
 Aluminium
 Edelstahl (Feinguss)
 Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart

IP66/IP67
 IP66/IP68 (1 bar)
 IP65

Ausgang

Relais (DPDT)
 Transistor (NPN/PNP)
 Zweileiter