Sicher

Zuverlässige Messwerte durch automatische Messwertkorrektur

Wirtschaftlich

Optimaler Betrieb der Anlage

Komfortabel

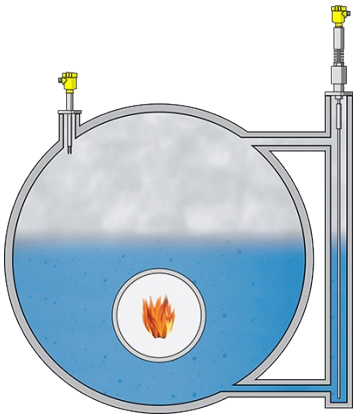
Einfache Montage und Inbetriebnahme

Dampftrommel

Füllstandmessung und Grenzstanderfassung in der Dampftrommel

Im Kraftwerk wird Prozesswärme über verschiedene Druckstufen mittels Dampf bereitgestellt. Über den Dampfdruck wird die notwendige Prozesstemperatur geregelt. Abhängig von den Prozesstemperaturen herrschen in den Dampftrommeln Drücke von bis zu 160 bar bei Temperaturen von 400 °C. Eine zuverlässige Regelung des Wasserniveaus sowie eine verlässliche Hoch- und Niedrigwasserbegrenzung sind dabei für einen sicheren Betrieb äußerst wichtig.

Mehr Details



VEGAFLEX 86

Exakte und kontinuierliche Messwerte im Sattdampf mit Geführtem Radar

- Hohe Anlagensicherheit durch automatische Selbstüberwachung bei extremen Prozesstemperaturen- und drücken
- Zuverlässige Messwerte durch automatische Messwertkorrektur (integrierte Dampfkompensation)
- Sicher einsetzbar bis SIL2/3 nach IEC 61508

Zum Produkt

VEGASWING 66

Der Vibrationsgrenzschalter wird in der Dampftrommel als Hoch- und Niedrigwasserbegrenzung eingesetzt

- Hohe Sicherheit durch Selbstüberwachung von Sensorelement und Elektronik bei hohen Prozesstemperaturen und -drücken
- Schnelle und sichere Funktionsprüfung per Tastendruck
- Flexibel und sicher in Anwendungen bis SIL3

Zum Produkt

PRO

VEGAFLEX 86

Zum Produkt

Messbereich - Distanz
75 m

Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 400 bar

Messgenauigkeit
± 2 mm

Ausführung
Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung
wechselbarer Stab ø 16 mm
wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht
wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht
wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
316

Gewindeanschluss
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss
≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff
FFKM
Grafit und Keramik

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

PRO

VEGASWING 66

Zum Produkt

Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 160 bar

Ausführung
Kompaktversion
mit gasdichter Durchführung
mit Rohrverlängerung

Medienberührte Werkstoffe
316L
Alloy C22 (2.4602)
Inconel 718

Gewindeanschluss
G1, 1 NPT, R1

Flanschanschluss
≥ DN50, ≥ 2"

Dichtungswerkstoff
keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65

Ausgang
Relais (DPDT)
Transistor (NPN/PNP)
Zweileiter