



Seguro

Proteção da bomba da caixa de entrada contra funcionamento a seco

Econômico

Solução econômica através de pressão diferencial eletrônica

Uso fácil

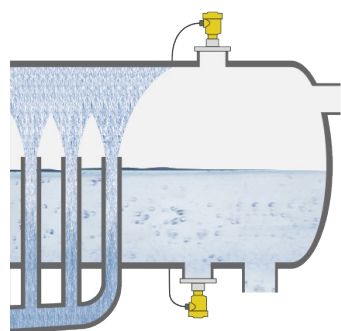
Montagem simples sem cantoneira e linhas capilares

Desaerador

Medição do nível no desaerador

A parte constante conecta o tratamento de polpas à máquina de papel. Aqui, a polpa para a máquina de papel é diluída até a consistência necessária. Além disso, a parte constante garante um fluxo de polpa uniforme. Um elemento especialmente importante são os desaeradores antes da caixa de entrada. Eles removem, sob vácuo, o ar residual e garantem assim o funcionamento constante da máquina. Para uma desaeração efetiva, o desaerador deve sempre ser mantido em um nível de enchimento definido com precisão milimétrica.

[Mais detalhes](#)



VEGABAR 82

Medição de pressão diferencial eletrônica para determinar o nível no desaerador

- Montagem frontal embutida nos desaeradores
- Alta precisão de medição mesmo nas menores faixas
- Medição não afetada por oscilações de temperatura

[Para o produto](#)

VEGABAR 82

Para o produto


Measuring range - Distance

-

Measuring range - Pressure

-1 ... 100 bar

Process temperature

-40 ... 150 °C

Process pressure

-1 ... 100 bar

Accuracy

0.05 %

Materials, wetted parts

PVDF
 316L
 Alloy C22 (2.4602)
 PP
 1.4057
 1.4410
 Alloy C276 (2.4819)
 Duplex (1.4462)
 Titanium Grade 2 (3.7035)

Threaded connection
≥ G $\frac{1}{4}$, ≥ $\frac{1}{4}$ NPT
Flange connection
≥ DN15, ≥ $\frac{1}{2}$ "
Hygienic fittings

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
 Slotted nut ≥ DN25 - DIN 11851
 hygienic fitting with tension flange DN32
 hygienic fitting F40 with compression nut
 DRD connection ø 65 mm
 SMS 1145 DN51
 SMS DN38
 Swagelok VCR screwing
 Varivent G125
 Varivent N50-40
 for NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

Seal material

EPDM
 FKM
 FFKM