



Sicher

Spezielles Dichtungskonzept verhindert Diffusion

Wirtschaftlich

Maximale Behälterausnutzung

Komfortabel

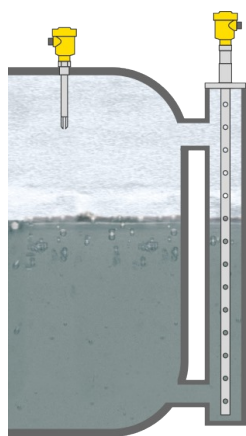
Minimaler Instandhaltungsaufwand

Ammoniakbehälter

Füllstandmessung und Grenzstanderkennung im Ammoniakbehälter

Das Diffusionsverhalten von Ammoniak ist extrem, besondere Sicherheitsvorkehrungen sind erforderlich und schränken die Auswahl der Messtechnik erheblich ein. Gasdichte Prozessabdichtungen sind hier zwingend erforderlich. Strenge Umweltrestriktionen und das hohe Gefährdungspotenzial machen eine sichere Kontrolle der Füllstände beim Umgang mit Ammoniak unerlässlich.

[Mehr Details](#)



VEGAFLEX 81

Füllstandmessung mit Geführtem Radar im Ammoniakbehälter

- Messung ist unbeeinflusst von der Ammoniakatmosphäre
- Schutz gegen Diffusion von Ammoniak durch ein spezielles Dichtungskonzept am Sensor
- Präzise Messwerte ermöglichen hohe Prozesssicherheit

[Zum Produkt](#)

VEGASWING 63

Vibrationsgrenzschalter zur Überfüllsicherung im Ammoniakbehälter

- Absolut diffusionsdicht durch geschlossene Schweißkonstruktion
- Einfache Inbetriebnahme ohne Abgleich
- Funktionstest im laufenden Betrieb reduziert Instandhaltungskosten und erhöht die Prozessverfügbarkeit

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAFLEX 81

[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz

75 m

Prozesstemperatur

-60 ... 200 °C

Prozessdruck

-1 ... 40 bar

Messgenauigkeit

± 2 mm

Ausführung

Basisausführung für wechselbares Seil \varnothing 2; \varnothing 4 mm
 Basisausführung für wechselbaren Stab \varnothing 8 mm
 Basisausführung für wechselbaren Stab \varnothing 12 mm
 Koaxialausführung \varnothing 21,3 mm für Ammoniakanwendung
 Koaxialausführung \varnothing 21,3 mm mit Einfachlochung
 Koaxialausführung \varnothing 21,3 mm mit Vielfachlochung
 Koaxialausführung \varnothing 42,2 mm mit Vielfachlochung
 wechselbarer Stab \varnothing 8 mm
 wechselbarer Stab \varnothing 12 mm
 wechselbares Seil \varnothing 2 mm mit Straffgewicht
 wechselbares Seil \varnothing 4 mm mit Straffgewicht
 wechselbares Seil \varnothing 2 mm mit Zentriergewicht
 wechselbares Seil \varnothing 4 mm mit Zentriergewicht
 wechselbares Seil \varnothing 4 mm ohne Gewicht
 wechselbares, PFA-beschichtetes Seil \varnothing 4 mm mit
 unbeschichtetem Zentriergewicht

Medienberührte Werkstoffe

PFA
 316L
 Alloy C22 (2.4602)
 Alloy 400 (2.4360)
 Alloy C276 (2.4819)
 Duplex (1.4462)
 304L

Gewindeanschluss

≥ G $\frac{3}{4}$, ≥ $\frac{3}{4}$ NPT

Flanschanschluss

≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff

EPDM
 FKM
 FFKM
 Silicon FEP ummant.
 Borosilikatglas

Gehäusewerkstoff

Kunststoff
 Aluminium
 Edelstahl (Feinguss)
 Edelstahl (elektropoliert)

PRO

VEGASWING 63

[Zum Produkt](#)



Prozesstemperatur

-50 ... 250 °C

Prozessdruck

-1 ... 64 bar

Ausführung

Standard
 Hygiene-Anwendungen
 mit gasdichter Durchführung
 mit Rohrverlängerung
 mit Temperaturzwischenstück

Medienberührte Werkstoffe

PFA
 316L
 Alloy C22 (2.4602)
 Alloy 400 (2.4360)
 ECTFE
 Email

Gewindeanschluss

≥ G $\frac{3}{4}$, ≥ $\frac{3}{4}$ NPT

Flanschanschluss

≥ DN25, ≥ 1"

Hygieneanschlüsse

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
 Rohrverschraubung ≥ 1 $\frac{1}{2}$ ", ≥ DN40 - DIN 11851
 Varivent ≥ DN25
 asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40
 SMS 1145 DN51
 SMS DN38
 Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A
 Aseptik Flanschverbindung DIN11864-2-A;
 DN60(ISO) \varnothing 60,3
 SMS Gewindestutzen DN38 PN6

Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff

Kunststoff
 Aluminium
 Edelstahl (Feinguss)
 Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart

IP66/IP67
 IP66/IP68 (1 bar)
 IP65