



Ansatzbehälter für Salben

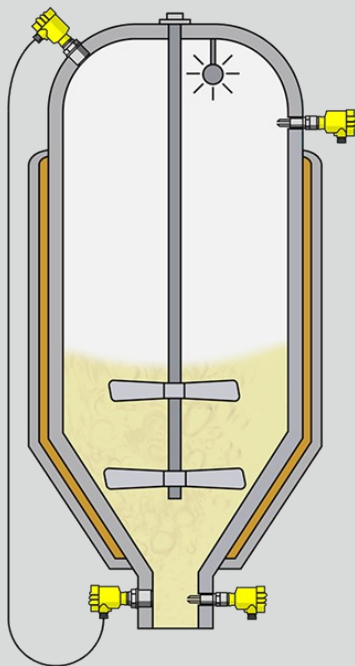
Sicher
 Zertifizierte Materialien nach FDA und EG
 1935/2004

Wirtschaftlich
 Wartungsfreier Betrieb

Komfortabel
 Geringer Montageaufwand

Füllstand- Druckmessung und Grenzstanderkennung bei der Salbenherstellung im Batchbetrieb

Zur Herstellung verschiedener Salbenprodukte werden Ansatzbehälter im Batchbetrieb eingesetzt. Hohe Temperaturen und Vakuum kennzeichnen die Prozessbedingungen im Batchbetrieb. Nach jedem Batchprozess muss der Behälter schnell und effektiv mit chemisch aggressiven Reinigungsmitteln gereinigt werden. Die Verkeimung der Charge während des Rühr- oder Reaktionsprozesses wird durch den Einsatz eines Schutzgases verhindert. Um einen optimalen Prozess sicherzustellen, müssen Füllstand und überlagerter Druck permanent überwacht werden.



VEGABAR 83

Füllstand-, Druck- und elektrische Differenzdruckmessung mit zwei Druckmessumformern im Ansatzbehälter (Batchbetrieb)

- Durch Messung des Druckes im oberen und unteren Bereich des Behälters werden sowohl der überlagerte Druck als auch der Füllstand sicher ermittelt
- Thermisch selbstkompensierende METEC®-Messzelle misst genau und zuverlässig - auch bei reinigungsbedingten Thermoschocks
- Aseptische Prozessanschlüsse sind ideal für den Einsatz in einer keimfreien Produktion

VEGASWING 61

Grenzstanderkennung mit Vibrationsgrenzschaltern im Batchbetrieb

- Sichere Detektion des Grenzstandes, unabhängig von den Füllguteigenschaften
- Hygienisch optimierte Prozessanschlüsse ermöglichen eine leichte Reinigung und höchste Prozesssicherheit
- Einfache Montage, selbst kleinste Prozessanschlüsse sind möglich



VEGABAR 83	VEGASWING 61
Messbereich - Distanz -	Messbereich - Distanz -
Messbereich - Druck -1 ... 1000 bar	Prozesstemperatur -50 ... 250 °C
Prozesstemperatur -40 ... 200 °C	Prozessdruck -1 ... 64 bar
Prozessdruck -1 ... 1000 bar	Ausführung Standard Hygiene-Anwendungen mit gasdichter Durchführung mit Temperaturzwischenstück
Messgenauigkeit 0,075 %	Medienberührte Werkstoffe PFA 316L Alloy C22 (2.4602) Alloy 400 (2.4360) ECTFE Email
Medienberührte Werkstoffe 316L Alloy C22 (2.4602) 316Ti (1.4571) Alloy C4 (2.4610)	Gewindeanschluss ≥ G½, ≥ ½ NPT
Gewindeanschluss ≥ G½, ≥ ½ NPT	Gewindeanschluss ≥ G¾, ≥ ¾ NPT
Flanschanschluss ≥ DN25, ≥ 1"	Flanschanschluss ≥ DN25, ≥ 1"
Hygieneanschlüsse Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852 Rohrverschraubung ≥ DN25 - DIN 11851 Varivent ≥ DN25 asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32 Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2 SMS 1145 DN51 SMS DN38 Aseptik Verschraubungen ≥ DN33 - DIN11864-1-A Aseptik Bundklemmst. DN40PN40 DIN11864-3-A Aseptik Klemmverbindung DIN11864-3-A; DN50 Rohr ø53 Swagelok VCR-Verschraubung Varivent G125	Hygieneanschlüsse Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852 Rohrverschraubung ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851 Varivent ≥ DN25 asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40 SMS 1145 DN51 SMS DN38 Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A Aseptik Flanschverbindung DIN11864-2-A; DN60(ISO)ø60,3 SMS Gewindestutzen DN38 PN6
Dichtungswerkstoff EPDM FKM FFKM FEPM	Dichtungswerkstoff keine medienberührende Dichtung
	Gehäusewerkstoff Kunststoff Aluminium Edelstahl (Feinguss) Edelstahl (elektropoliert)