



#### Sicher

Zertifizierte Materialien nach FDA und EG  
1935/2004

#### Wirtschaftlich

Wartungsfreier Betrieb

#### Komfortabel

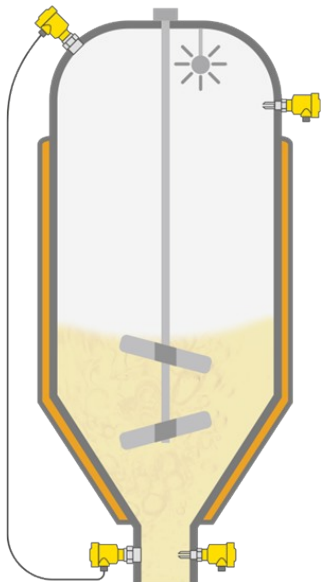
Geringer Montageaufwand

## Ansatzbehälter für Salben

### Füllstand- Druckmessung und Grenzstanderkennung bei der Salbenherstellung im Batchbetrieb

Zur Herstellung verschiedener Salbenprodukte werden Ansatzbehälter im Batchbetrieb eingesetzt. Hohe Temperaturen und Vakuum kennzeichnen die Prozessbedingungen im Batchbetrieb. Nach jedem Batchprozess muss der Behälter schnell und effektiv mit chemisch aggressiven Reinigungsmitteln gereinigt werden. Die Verkeimung der Charge während des Rühr- oder Reaktionsprozesses wird durch den Einsatz eines Schutzgases verhindert. Um einen optimalen Prozess sicherzustellen, müssen Füllstand und überlagerter Druck permanent überwacht werden.

[Mehr Details](#)



#### VEGABAR 83

Füllstand-, Druck- und elektrische Differenzdruckmessung mit zwei Druckmessumformern im Ansatzbehälter (Batchbetrieb)

- Durch Messung des Druckes im oberen und unteren Bereich des Behälters werden sowohl der überlagerte Druck als auch der Füllstand sicher ermittelt
- Thermisch selbstkompensierende METEC®-Messzelle misst genau und zuverlässig - auch bei reinigungsbedingten Thermoschocks
- Aseptische Prozessanschlüsse sind ideal für den Einsatz in einer keimfreien Produktion

[Zum Produkt](#)



#### VEGASWING 61

Grenzstanderkennung mit Vibrationsgrenzschaltern im Batchbetrieb

- Sichere Detektion des Grenzstandes, unabhängig von den Füllguteigenschaften
- Hygienisch optimierte Prozessanschlüsse ermöglichen eine leichte Reinigung und höchste Prozesssicherheit
- Einfache Montage, selbst kleinste Prozessanschlüsse sind möglich

[Zum Produkt](#)

PRO

## VEGABAR 83

[Zum Produkt](#)


**Messbereich - Distanz**

-

**Messbereich - Druck**

-1 ... 1000 bar

**Prozesstemperatur**

-40 ... 200 °C

**Prozessdruck**

-1 ... 1000 bar

**Messgenauigkeit**

0,075 %

**Medienberührte Werkstoffe**

316L  
 Alloy C22 (2.4602)  
 316Ti (1.4571)  
 Alloy C4 (2.4610)

**Gewindeanschluss**

≥ G½, ≥ ½ NPT

**Flanschanschluss**

≥ DN25, ≥ 1"

**Hygieneanschlüsse**

Rohrverschraubung ≥ DN25 - DIN 11851  
 Varivent ≥ DN25  
 asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32  
 Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2  
 SMS 1145 DN51  
 SMS DN38  
 Aseptik Verschraubungen ≥ DN33 - DIN11864-1-A  
 Aseptik Bundklemmst. DN40PN40 DIN11864-3-A  
 Aseptik Klemmverbindung DIN11864-3-A; DN50 Rohr  
 ø53  
 Swagelok VCR-Verschraubung  
 Varivent G125

**Dichtungswerkstoff**

keine medienberührende Dichtung

PRO

## VEGASWING 61

[Zum Produkt](#)


**Messbereich - Distanz**

-

**Prozesstemperatur**

-50 ... 250 °C

**Prozessdruck**

-1 ... 64 bar

**Ausführung**

Standard  
 Hygiene-Anwendungen  
 mit gasdichter Durchführung  
 mit Temperaturzwischenstück

**Medienberührte Werkstoffe**

PFA  
 316L  
 Alloy C22 (2.4602)  
 Alloy 400 (2.4360)  
 ECTFE  
 Email

**Gewindeanschluss**

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

**Flanschanschluss**

≥ DN25, ≥ 1"

**Hygieneanschlüsse**

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852  
 Rohrverschraubung ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851  
 Varivent ≥ DN25  
 asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40  
 SMS 1145 DN51  
 SMS DN38  
 Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A  
 Aseptik Flanschverbindung DIN11864-2-A;  
 DN60(ISO)ø60,3  
 SMS Gewindestutzen DN38 PN6

**Dichtungswerkstoff**

keine medienberührende Dichtung

**Gehäusewerkstoff**

Kunststoff  
 Aluminium  
 Edelstahl (Feinguss)  
 Edelstahl (elektropoliert)