

Vorbereitungstank für Lösemittel

Sicher

Zugelassene Werkstoffe gemäß FDA und EG 1935/2004

Wirtschaftlich

Wartungsfreier Betrieb

Komfortabel

Einfache Installation

Füllstand- und Grenzstandmessung im Vorbereitungstank für Lösemittel

Die unterschiedlichen Lösemittel und Trägermaterialien werden für die weitere Produktion vorbereitet. Diese werden in Bioreaktoren und Gärbehältern eingesetzt. Der Behälter wird von einem Heizmantel mit Dampf umfasst, der zur Steuerung der Temperatur im Inneren des Tanks dient. Die Füllstandmessung dient der Befüll- und Entnahmesteuerung. Die Grenzstanderkennung verhindert ein Über- und Leerlaufen des Tanks.



VEGAPULS 64

Berührungslose Füllstandmessung im Vorbereitungstank für Lösemittel

- Sichere Messung auch im Nah- und Bodenbereich und bei Medien mit niedriger Dielektrizitätszahl durch hohe Fokussierung
- Frontbündig gekapselte Antenne ist optimal zu reinigen und unempfindlich gegen die extremen Bedingungen der SIP- und CIP-Prozesse
- Messung unabhängig von Kondensatbildung und Stutzen



VEGASWING 63

Vibrationsgrenzscharer als Überlauf- und Trockenlaufschutz

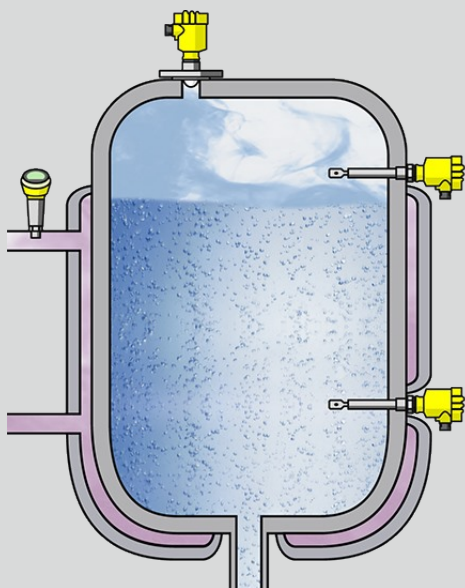
- Sichere Detektion des Grenzstandes, unabhängig vom Medium
- Zuverlässige Funktion unter allen Prozessbedingungen
- Einfache Inbetriebnahme ohne Abgleich
- Hygienedesign sichert einfache und zuverlässige CIP- und SIP-Reinigbarkeit



VEGABAR 38

Drucküberwachung mit IO-Link-Anbindung in der Zufuhrleitung des Heizmediums

- Zuverlässige Messung dank schneller Reaktionszeit
- Hohe Standzeit durch robuste, keramische CERTEC®-Messzelle
- Einfache Bedienung dank VDMA-Menüstruktur und integriertem Display





VEGAPULS 64	VEGASWING 63	VEGABAR 38
Messbereich - Distanz 30 m	Prozesstemperatur -50 ... 250 °C	Messbereich - Druck -1 ... 60 bar
Prozesstemperatur -196 ... 200 °C	Prozessdruck -1 ... 64 bar	Prozesstemperatur -40 ... 130 °C
Prozessdruck -1 ... 25 bar	Ausführung Standard Hygiene-Anwendungen mit gasdichter Durchführung mit Rohrverlängerung mit Temperaturzwischenstück	Messgenauigkeit 0,3 %
Messgenauigkeit ± 1 mm	Medienberührte Werkstoffe PFA 316L Alloy C22 (2.4602) Alloy 400 (2.4360) ECTFE Email	Medienberührte Werkstoffe PVDF 316L Duplex (1.4462) Keramik
Frequenz 80 GHz	Gewindeanschluss ≥ G¾, ≥ ¾ NPT	Gewindeanschluss ≥ G½, ≥ ½ NPT
Abstrahlwinkel ≥ 3°	Flanschanschluss ≥ DN25, ≥ 1"	Hygieneanschlüsse Clamp ≥ 2" - DIN32676, ISO2852 Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852 Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852 Rohrverschraubung ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851 Rohrverschraubung ≥ DN25 - DIN 11851 SMS DN38 Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A Aseptik Verschraubungen ≥ DN40 - DIN11864-1-A Varivent N50-40 SMS DN25 Ingoldanschluss PN10 Varivent F25
Ausführung mit Kunststoff-Hornantenne ø 80 mm Gewinde mit integrierter Hornantenne Flansch mit gekapseltem Antennensystem Hygieneanschluss mit gekapseltem Antennensystem	Hygieneanschlüsse Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852 Rohrverschraubung ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851 Varivent ≥ DN25 asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40 SMS 1145 DN51 SMS DN38 Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A Aseptik Flanschverbindung DIN11864-2-A; DN60(ISO)ø60,3 SMS Gewindestutzen DN38 PN6	Dichtungswerkstoff EPDM FKM FFKM
Medienberührte Werkstoffe PFA PTFE 316L Alloy C22 (2.4602) PEEK	Dichtungswerkstoff keine medienberührende Dichtung	Gehäusewerkstoff Kunststoff
Gewindeanschluss ≥ G¾, ≥ ¾ NPT	Gehäusewerkstoff Kunststoff Aluminium Edelstahl (Feinguss) Edelstahl (elektropoliert)	Schutzart IP66/IP67 IP65
Flanschanschluss ≥ DN50, ≥ 2"	Schutzart IP66/IP67 IP66/IP68 (1 bar) IP65	Ausgang 4 ... 20 mA Dreileiter (PNP/NPN, 4 ... 20 mA) IO-Link