

Sicher

Zugelassene Werkstoffe gemäß FDA und EG
1935/2004

Wirtschaftlich

Wartungsfreier Betrieb

Komfortabel

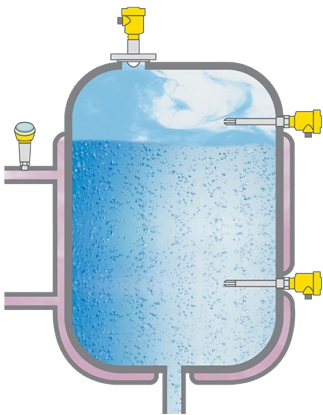
Einfache Installation

Vorbereitungstank für Lösemittel

Füllstand- und Grenzstandmessung im Vorbereitungstank für Lösemittel

Die unterschiedlichen Lösemittel und Trägermaterialien werden für die weitere Produktion vorbereitet. Diese werden in Bioreaktoren und Gärbehältern eingesetzt. Der Behälter wird von einem Heizmantel mit Dampf umfasst, der zur Steuerung der Temperatur im Inneren des Tanks dient. Die Füllstandmessung dient der Befüll- und Entnahmesteuerung. Die Grenzstanderkennung verhindert ein Über- und Leerlaufen des Tanks.

[Mehr Details](#)



VEGAPULS 6X

Berührungslose Füllstandmessung im Vorbereitungstank für Lösemittel

- Sichere Messung auch im Nah- und Bodenbereich und bei Medien mit niedriger Dielektrizitätszahl durch hohe Fokussierung
- Frontbündig gekapselte Antenne ist optimal zu reinigen und unempfindlich gegen die extremen Bedingungen der SIP- und CIP-Prozesse
- Messung unabhängig von Kondensatbildung und Stutzen

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 63

Vibrationsgrenzschalter als Überlauf- und Trockenlaufschutz

- Sichere Detektion des Grenzstandes, unabhängig vom Medium
- Zuverlässige Funktion unter allen Prozessbedingungen
- Einfache Inbetriebnahme ohne Abgleich
- Hygienesdesign sichert einfache und zuverlässige CIP- und SIP-Reinigbarkeit

[Zum Produkt](#)



VEGABAR 38

Drucküberwachung mit IO-Link-Anbindung in der Zufuhrleitung des Heizmediums

- Zuverlässige Messung dank schneller Reaktionszeit
- Hohe Standzeit durch robuste, keramische CERTEC®-Messzelle
- Einfache Bedienung dank VDMA-Menüstruktur und integriertem Display

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAPULS 6X
[Zum Produkt](#)

Messbereich - Distanz
 120 m

Prozesstemperatur
 -196 ... 450 °C

Prozessdruck
 -1 ... 160 bar

Messgenauigkeit
 ± 1 mm

Frequenz
 6 GHz
 26 GHz
 80 GHz

Abstrahlwinkel
 ≥ 3°

Medienberührte Werkstoffe
 PTFE
 PVDF
 316L
 PP
 PEEK

Gewindeanschluss
 ≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss
 ≥ DN20, ≥ ¾"

Hygieneanschlüsse
 Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852
 Rohrverschraubung ≥ 2", DN50 - DIN 11851
 Varivent ≥ DN25
 asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32
 asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40
 Aseptik Verschraubungen ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-1-A
 Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2
 Aseptik Klemmverbindung ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-3-A
 DRD-Anschluss ø 65 mm
 SMS 1145 DN51

PRO

VEGASWING 63
[Zum Produkt](#)

Prozesstemperatur
 -50 ... 250 °C

Prozessdruck
 -1 ... 64 bar

Ausführung
 Standard
 Hygiene-Anwendungen
 mit gasdichter Durchführung
 mit Rohrverlängerung
 mit Temperaturzwischenstück

Medienberührte Werkstoffe
 PFA
 316L
 Alloy C22 (2.4602)
 Alloy 400 (2.4360)
 ECTFE
 Email

Gewindeanschluss
 ≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss
 ≥ DN25, ≥ 1"

Hygieneanschlüsse
 Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
 Rohrverschraubung ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851
 Varivent ≥ DN25
 asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40
 SMS 1145 DN51
 SMS DN38
 Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A
 Aseptik Flanschverbindung DIN11864-2-A;
 DN60(ISO)ø60,3
 SMS Gewindestutzen DN38 PN6

Dichtungswerkstoff
 keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff
 Kunststoff
 Aluminium
 Edelstahl (Feinguss)
 Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart
 IP66/IP67
 IP66/IP68 (1 bar)
 IP65

BASIC

VEGABAR 38
[Zum Produkt](#)

Messbereich - Druck
 -1 ... 60 bar

Prozesstemperatur
 -40 ... 130 °C

Messgenauigkeit
 0,3 %

Medienberührte Werkstoffe
 PVDF
 316L
 Duplex (1.4462)
 Keramik

Gewindeanschluss
 ≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Hygieneanschlüsse
 Clamp ≥ 2", DN50 - DIN32676, ISO2852
 Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
 Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852
 Rohrverschraubung ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851
 Rohrverschraubung ≥ DN25 - DIN 11851
 SMS DN38
 Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A
 Aseptik Verschraubungen ≥ DN40 - DIN11864-1-A
 Varivent N50-40
 SMS DN25
 Ingoldanschluss PN10
 Varivent F25

Dichtungswerkstoff
 EPDM
 FKM
 FFKM

Gehäusewerkstoff
 Kunststoff

Schutzart
 IP66/IP67
 IP65

Ausgang
 4 ... 20 mA
 Dreileiter (PNP/NPN, 4 ... 20 mA)
 IO-Link