



### Надежно

Надежное обнаружение уровня даже при пенообразовании

### Экономично

Бесконтактный принцип измерения, эксплуатация без обслуживания

### Удобно

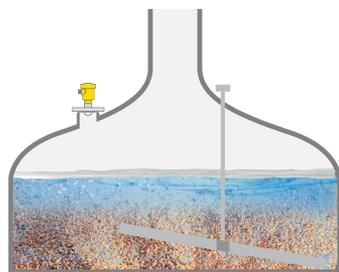
Простота монтажа и ввода в эксплуатацию

## Заторный котел

### Измерение уровня в заторном котле

Для затирания дробленый солод смешивают с пивоваренной водой. В заторном котле эту смесь нагревают и выдерживают при различных температурах, при этом зерновой крахмал под действием различных ферментов превращается в мальтозу, а все важные для пива экстрактивные вещества из солода растворяются в пивоваренной воде. Полученный затор подвергают фильтрованию для разделения на прозрачное пивное сусло и нерастворимые остатки. В процессе приготовления затора требуется непрерывное измерение уровня.

[Подробнее](#)



### VEGAPULS 6X

Радарный уровнемер для измерения уровня в заторном котле

- Точные результаты измерения, независимо от условий процесса
- Надежность измерения, в том числе при образовании пены и конденсата
- Высокая эксплуатационная готовность, нет износа, не требуется обслуживание

[Показать продукт](#)

**VEGAPULS 6X**[Показать продукт](#)**Диапазон измерения расстояния**

120 м

**Температура процесса**

-196 ... 450 °C

**Давление процесса**

-1 ... 160 бар

**Точность измерения**

± 1 мм

**Частота**

6 GHz

26 GHz

80 GHz

**Угол излучения**

≥ 3°

**Материалы в контакте со средой**

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

**Резьбовое присоединение**

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

**Фланцевое присоединение**

≥ DN20, ≥ ¾"

**Гигиенические присоединения**

Зажим ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

Резьбовое трубное соединение ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

Асепт. присоединение с натяжным фланцем - DN32

Асепт. присоединение с шлицевой накидной гайкой -

F40

Асептические резьбовые соединения ≥ DN50 труба

ø53 - DIN11864-1-A

Асептическое фланцевое соединение ≥ DN50 -

DIN11864-2

Асептическое зажимное соединение ≥ DN50 труба ø53

- DIN11864-3-A

Присоединение DRD ø 65 мм

SMS 1145 DN51