



#### Sicher

Hohe Betriebssicherheit durch zuverlässige Messungen, auch bei hoher Stoffdichte

#### Wirtschaftlich

Maximale Nutzung des Büttenvolumens

#### Komfortabel

Servicefreundlich durch leichten Zugang zur Messung

## Ableerbütte

### Füllstandmessung in der Ableerbütte

Die im Stoffauflöser gewonnene Fasersuspension wird zunächst in die Ableerbütte abgezogen. Dort wird sie für die weiteren Prozessschritte der Stoffaufbereitung zwischengelagert. Typisch für die Ableerbütte ist die schnelle Befüllung von oben und die hohe Stoffdichte. Ein langsam laufendes, seitliches Rührwerk sorgt für eine homogene, pumpfähige Konsistenz der Fasersuspension. Die Füllstandmessung in der Ableerbütte ermittelt die Kapazität für die nächste Ableerung bzw. die weiteren Prozessschritte. Die Messung erfolgt hydrostatisch über einen seitlich montierten Druckmessumformer mit Kugelhahnarmatur. Dies ermöglicht den Ausbau zu Reinigungszwecken auch bei befüllter Ableerbütte.

[Mehr Details](#)



### VEGABAR 82

Hydrostatische Füllstandmessung in der Ableerbütte

- Sichere Messung auch bei schneller Befüllung
- Robuste Keramik für dauerhaften Einsatz
- Hohe Messgenauigkeit, auch bei kleinen Messbereichen

[Zum Produkt](#)

**VEGABAR 82**  
[Zum Produkt](#)



**Messbereich - Distanz**

-

**Messbereich - Druck**

-1 ... 100 bar

**Prozesstemperatur**

-40 ... 150 °C

**Prozessdruck**

-1 ... 100 bar

**Messgenauigkeit**

0,05 %

**Medienberührte Werkstoffe**

PVDF  
 316L  
 Alloy C22 (2.4602)  
 PP  
 1.4057  
 1.4410  
 Alloy C276 (2.4819)  
 Duplex (1.4462)  
 Titan Grade 2 (3.7035)

**Gewindeanschluss**

≥ G½, ≥ ½ NPT

**Flanschanschluss**

≥ DN15, ≥ ½"

**Hygieneanschlüsse**

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852  
 Rohrverschraubung ≥ DN25 - DIN 11851  
 asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32  
 asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40  
 DRD-Anschluss ø 65 mm  
 SMS 1145 DN51  
 SMS DN38  
 Swagelok VCR-Verschraubung  
 Varivent G125  
 Varivent N50-40  
 für NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

**Dichtungswerkstoff**

EPDM  
 FKM  
 FFKM