



### Sicher

Zuverlässige Überfüllsicherung erhöht  
Anlagensicherheit

### Wirtschaftlich

Geringe Wartungskosten, da keine  
beweglichen Teile

### Komfortabel

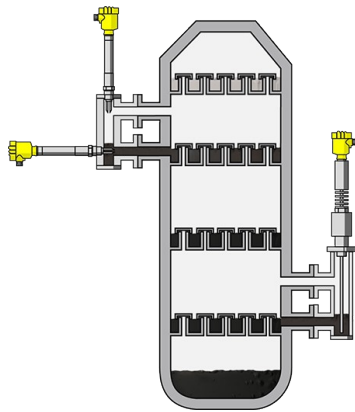
Unbeeinflusst durch Prozessbedingungen

## Depropanisierer

### Füllstandmessung und Grenzstanderkennung im Depropanisierer

Die genaue Füllstandregelung im Depropanisierer sichert die Produktqualität der im Depropanisierer gewonnenen Kohlenwasserstoffe. Erschwert wird dies jedoch durch plötzliches Aufkochen (Flashing), Anhaftungen und extrem hohe Temperaturen. Füllstand und Grenzstand müssen auch bei schnellen Prozessveränderungen zuverlässig und sicher erfasst werden, um den reibungslosen Betrieb der Anlage zu sichern.

[Mehr Details](#)



### VEGAFLEX 86

Füllstandmessung mit Geführtem Radar im Depropanisierer

- Unempfindlich gegen mechanisches Versagen, da keine beweglichen Teile
- Geringe Wartungsanforderungen senken Ausfallzeit und Kosten
- Sichere Messung auch bei sich ändernden Prozessbedingungen

[Zum Produkt](#)



### VEGASWING 66

Vibrationsgrenzschalter zur Überwachung von High- und Low-Alarmen im Depropanisierer

- Zuverlässige Messung unbeeinflusst durch hohe Temperaturen und Drücke
- Einfache Funktionsprüfung per Tastendruck während des Betriebs bietet höhere Anlagenverfügbarkeit
- Redundanz erhöht die Anlagensicherheit und -verfügbarkeit

[Zum Produkt](#)

PRO

## VEGAFLEX 86

[Zum Produkt](#)



**Messbereich - Distanz**  
75 m

**Prozesstemperatur**  
-196 ... 450 °C

**Prozessdruck**  
-1 ... 400 bar

**Messgenauigkeit**  
± 2 mm

**Ausführung**  
Koaxialausführung ø 21,3 mm mit Vielfachlochung  
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Einfachlochung  
Koaxialausführung ø 42,2 mm mit Vielfachlochung  
wechselbarer Stab ø 16 mm  
wechselbares Seil ø 2 mm mit Straffgewicht  
wechselbares Seil ø 4 mm mit Straffgewicht  
wechselbares Seil ø 2 mm mit Zentriergewicht  
wechselbares Seil ø 4 mm mit Zentriergewicht

**Medienberührte Werkstoffe**  
316L  
Alloy C22 (2.4602)  
316

**Gewindeanschluss**  
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

**Flanschanschluss**  
≥ DN25, ≥ 1"

**Dichtungswerkstoff**  
FFKM  
Grafit und Keramik

**Gehäusewerkstoff**  
Kunststoff  
Aluminium  
Edelstahl (Feinguss)  
Edelstahl (elektropoliert)

PRO

## VEGASWING 66

[Zum Produkt](#)



**Prozesstemperatur**  
-196 ... 450 °C

**Prozessdruck**  
-1 ... 160 bar

**Ausführung**  
Kompaktversion  
mit gasdichter Durchführung  
mit Rohrverlängerung

**Medienberührte Werkstoffe**  
316L  
Alloy C22 (2.4602)  
Inconel 718

**Gewindeanschluss**  
G1, 1 NPT, R1

**Flanschanschluss**  
≥ DN50, ≥ 2"

**Dichtungswerkstoff**  
keine medienberührende Dichtung

**Gehäusewerkstoff**  
Kunststoff  
Aluminium  
Edelstahl (Feinguss)  
Edelstahl (elektropoliert)

**Schutzart**  
IP66/IP67  
IP66/IP68 (1 bar)  
IP65

**Ausgang**  
Relais (DPDT)  
Transistor (NPN/PNP)  
Zweileiter