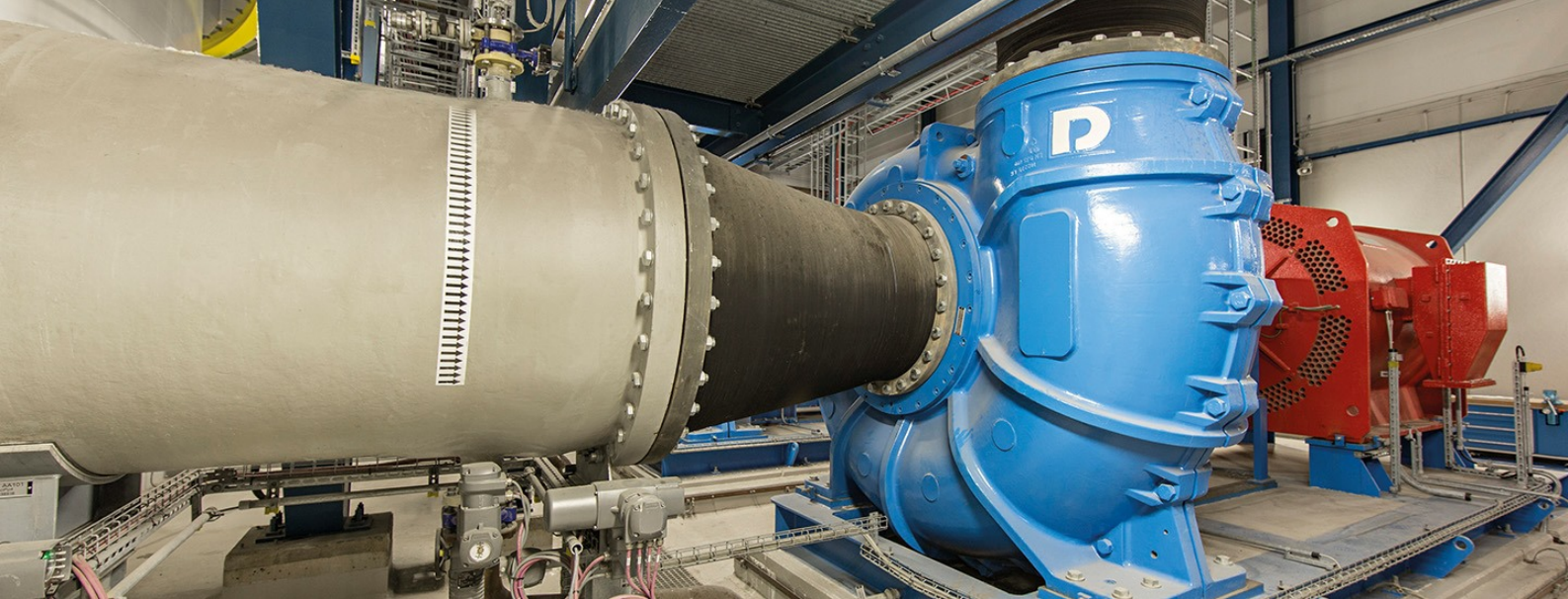




Bezpiecznie

Ceramiczna cewa pomiarowa jest odporna na ścieranie

Ekonomicznie

Optymalna eksploatacja pomp

Komfortowo

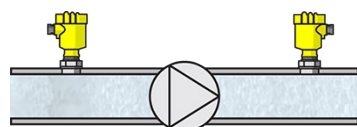
Niezawodna eksploatacja bez wielu zabiegów serwisowych

Pompa absorbera

Pomiar ciśnienia przy pompie absorbera

Przed skierowaniem spalin do absorbera (płuczka wieżowa) mierzona jest zawartość substancji szkodliwych (siarka). W zależności od stopnia zanieczyszczenia spalin włączane są pompy absorbera i aplikowane jest mleko wapienne w ilości stosownej do zawartości substancji szkodliwych. Do nadzorowania pomp absorbera wykorzystuje się przetworniki ciśnienia w rurociągach przed i za pompą.

[Więcej szczegółów](#)



VEGABAR 82

Nadzorowanie pompy absorbera za pomocą przetwornika ciśnienia

- Wysoka dyspozycyjność urządzenia dzięki najwyższej wytrzymałości na przeciążenie i podciśnienie
- Wysoka odporność na ścieranie dzięki ceramicznej celi pomiarowej
- Wysoka odporność chemiczna, także przy najmniejszych zakresach pomiarowych

[Do produktu](#)

VEGABAR 82**Do produktu****Zakres pomiarowy - odległość**

-

Zakres pomiarowy - ciśnienie

-1 ... 100 bar

Temperatura procesowa

-40 ... 150 °C

Ciśnienie procesowe

-1 ... 100 bar

Dokładność

0.05 %

Materiały, części zwilżane

PVDF

316L

Alloy C22 (2.4602)

PP

1.4057

1.4410

Alloy C276 (2.4819)

Duplex (1.4462)

Tytan Grade 2 (3.7035)

Przylącze gwintowane≥ G $\frac{1}{4}$, ≥ $\frac{1}{4}$ NPT**Przylącze kołnierzowe**≥ DN15, ≥ $\frac{1}{2}$ "**Przylącza higieniczne**

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852

Nakrętka rowkowa ≥ DN25 - DIN 11851

Przylącze sterylne z kołnierzem zaciskowym DN32

złącze higieniczne F40 z nakrętką zaciskową

Przylącze DRD ø 65 mm

SMS 1145 DN51

SMS DN38

Mocowanie Swagelok VCR

Varivent G125

Varivent N50-40

Dla NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

Materiał uszczelki

EPDM

FKM

FFKM