



#### Sicher

Zugelassene Werkstoffe gemäß FDA und EG  
1935/2004

#### Wirtschaftlich

Wartungsfreier Betrieb

#### Komfortabel

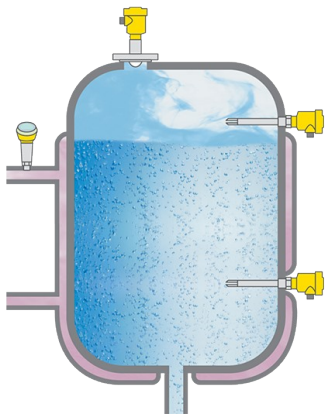
Einfache Installation

## Vorbereitungstank für Lösemittel

### Füllstand- und Grenzstandmessung im Vorbereitungstank für Lösemittel

Für eine schnelle Reinigung wird heiße Lauge benötigt. Diese wird im Vorratsbehälter erhitzt, um dann in die Anlage gespült zu werden. Der Behälter wird von einem Heizmantel mit Dampf umfasst, der zur Steuerung der Temperatur im Inneren des Tanks dient. Die Füllstandmessung dient der Befüll- und Entnahmesteuerung. Die Grenzstanderkennung verhindert ein Über- und Leerlaufen des Tanks.

[Mehr Details](#)



#### VEGAPULS 6X

Berührungslose Füllstandmessung im Vorbereitungstank für Lösemittel

- Sichere Messung auch im Nah- und Bodenbereich und bei Medien mit niedriger Dielektrizitätszahl durch hohe Fokussierung
- Frontbündig gekapselte Antenne ist optimal zu reinigen und unempfindlich gegen die extremen Bedingungen der CIP-Prozesse
- Messung unabhängig von Kondensatbildung und Stutzen

[Zum Produkt](#)



#### VEGASWING 63

Vibrationsgrenzschalter als Überlauf- und Trockenlaufschutz

- Sichere Detektion des Grenzstandes, unabhängig vom Medium
- Zuverlässige Funktion unter allen Prozessbedingungen
- Einfache Inbetriebnahme ohne Abgleich
- Hygienedesign sichert einfache und zuverlässige CIP-Reinigbarkeit

[Zum Produkt](#)

PRO

## VEGAPULS 6X

[Zum Produkt](#)



**Messbereich - Distanz**  
120 m

**Prozesstemperatur**  
-196 ... 450 °C

**Prozessdruck**  
-1 ... 160 bar

**Messgenauigkeit**  
± 1 mm

**Frequenz**  
6 GHz  
26 GHz  
80 GHz

**Abstrahlwinkel**  
≥ 3°

**Medienberührte Werkstoffe**  
PTFE  
PVDF  
316L  
PP  
PEEK

**Gewindeanschluss**  
≥ G $\frac{3}{4}$ , ≥  $\frac{3}{4}$  NPT

**Flanschanschluss**  
≥ DN20, ≥  $\frac{3}{4}$ "

**Hygieneanschlüsse**  
Clamp ≥ 1 $\frac{1}{2}$ " - DIN32676, ISO2852  
Rohrverschraubung ≥ 2", DN50 - DIN 11851  
Varivent ≥ DN25  
asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32  
asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40  
Aseptik Verschraubungen ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-1-A  
Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2  
Aseptik Klemmverbindung ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-3-A  
DRD-Anschluss ø 65 mm  
SMS 1145 DN51

PRO

## VEGASWING 63

[Zum Produkt](#)



**Prozesstemperatur**  
-50 ... 250 °C

**Prozessdruck**  
-1 ... 64 bar

**Ausführung**  
Standard  
Hygiene-Anwendungen  
mit gasdichter Durchführung  
mit Rohrverlängerung  
mit Temperaturzwischenstück

**Medienberührte Werkstoffe**  
PFA  
316L  
Alloy C22 (2.4602)  
Alloy 400 (2.4360)  
ECTFE  
Email

**Gewindeanschluss**  
≥ G $\frac{3}{4}$ , ≥  $\frac{3}{4}$  NPT

**Flanschanschluss**  
≥ DN25, ≥ 1"

**Hygieneanschlüsse**  
Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852  
Rohrverschraubung ≥ 1 $\frac{1}{2}$ ", ≥ DN40 - DIN 11851  
Varivent ≥ DN25  
asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40  
SMS 1145 DN51  
SMS DN38  
Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A  
Aseptik Flanschverbindung DIN11864-2-A;  
DN60(ISO)ø60,3  
SMS Gewindestutzen DN38 PN6

**Dichtungswerkstoff**  
keine medienberührende Dichtung

**Gehäusewerkstoff**  
Kunststoff  
Aluminium  
Edelstahl (Feinguss)  
Edelstahl (elektropoliert)

**Schutzart**  
IP66/IP67  
IP66/IP68 (1 bar)  
IP65