



Sicher

Zuverlässiger Schutz der Pumpen vor
Trockenlauf

Wirtschaftlich

Einfache Montage und zuverlässige Funktion

Komfortabel

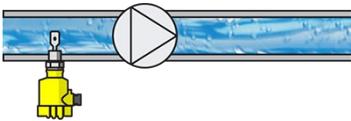
Wartungsfreier Betrieb

Kühlwassersystem

Trockenlaufschutz im Kühlwassersystem

Die für ein Kohlekraftwerk benötigte Kühlwassermenge ist beträchtlich. Es bedarf großer und leistungsfähiger Pumpen, um die Wassermengen im Kreislauf zu halten. Robuste und abgleichfreie Sensoren verhindern dabei zuverlässig ein Trockenlaufen der Pumpen.

[Mehr Details](#)



VEGASWING 61

Der Vibrationsgrenzschalter ist in allen Rohrenweiten einsetzbar

- Einfache Inbetriebnahme, da abgleichfreier Grenzschalter und Trockenlaufschutz
- Geringer Wartungsbedarf bei hoher Lebensdauer
- Strömungsgünstiger Einbau durch kleine Baugrößen

[Zum Produkt](#)

VEGASWING 61[Zum Produkt](#)**Messbereich - Distanz**

-

Prozesstemperatur

-50 ... 250 °C

Prozessdruck

-1 ... 64 bar

Ausführung

Standard
Hygiene-Anwendungen
mit gasdichter Durchführung
mit Temperaturzwischenstück

Medienberührte Werkstoffe

PFA
316L
Alloy C22 (2.4602)
Alloy 400 (2.4360)
ECTFE
Email

Gewindeanschluss≥ G $\frac{3}{4}$, ≥ $\frac{3}{4}$ NPT**Flanschanschluss**

≥ DN25, ≥ 1"

Hygieneanschlüsse

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
Rohrverschraubung ≥ 1 $\frac{1}{2}$ ", ≥ DN40 - DIN 11851
Varivent ≥ DN25
asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40
SMS 1145 DN51
SMS DN38
Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A
Aseptik Flanschverbindung DIN11864-2-A;
DN60(ISO)ø60,3
SMS Gewindestutzen DN38 PN6

Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff

Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)