



Sûr

Protection fiable des pompes contre la marche à vide

Économique

Montage simple et fonctionnement fiable

Confortable

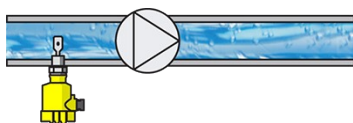
Fonctionnement sans entretien

Pompe de liquide de refroidissement

Protection contre la marche à vide dans le système de liquide de refroidissement

La quantité de liquide de refroidissement nécessaire pour une centrale à charbon est considérable. Des pompes puissantes et de grande taille sont nécessaires pour maintenir les quantités d'eau dans le circuit. Dans ce contexte, des détecteurs robustes et sans réglage empêchent avec fiabilité une marche à vide des pompes.

[En savoir plus](#)



VEGASWING 61

Le détecteur à lame vibrante peut être utilisé dans toutes les canalisations, peu importe son diamètre

- Mise en service facile, car le détecteur ne nécessite pas de réglage
- Besoin d'entretien réduit, capteur durable
- La petite taille des lames permet une installation très facile

[Infos produit](#)

VEGASWING 61**Infos produit****Plage de mesure - Distance**

-

Température process

-50 ... 250 °C

Pression process

-1 ... 64 bar

Version

Standard
 Applications hygiéniques
 Avec passage étanche aux gaz
 Avec adaptateur de température

Matériaux en contact du produit

PFA
 316L
 Alloy C22 (2.4602)
 Alloy 400 (2.4360)
 ECTFE
 Email

Raccord fileté≥ G $\frac{3}{4}$, ≥ $\frac{3}{4}$ NPT**Raccord bride**

≥ DN25, ≥ 1"

Raccords hygiéniques

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
 Raccord union ≥ 1 $\frac{1}{2}$ ", ≥ DN40 - DIN 11851
 Varivent ≥ DN25
 Aseptique avec écrou à encoches - F40
 SMS 1145 DN51
 SMS DN38
 Aseptique - Filetage ≥ DN25 - DIN11864-1-A
 Aseptique bride DIN11864-2-A; DN60 (ISO) ø60,3
 Manchon fileté SMS DN38 PN6

Matériau du joint

Aucun joint d'étanchéité en contact avec le produit

Matériau du boîtier

Plastique
 Aluminium
 Inox (brut)
 Inox (électropoli)