



Fiabilidad

Materiales homologados conforme FDA y CE
1935/2004

Rentabilidad

Funcionamiento sin mantenimiento

Comodidad

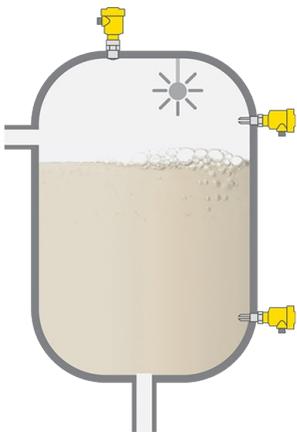
Montaje sencillo

Depósitos de almacenamiento de productos de limpieza de sistemas CIP

Medición y detección de nivel en depósitos de almacenamiento de productos de limpieza de sistemas CIP

En la industria alimentaria, la limpieza de los equipos de procesamiento se lleva a cabo con un proceso de limpieza CIP (Clean in Place) homologado, que garantiza las condiciones asépticas del depósito de producción. Los productos de limpieza que se utilizan con mayor frecuencia son la sosa cáustica o los ácidos concentrados, que se guardan en depósitos de almacenamiento del sistema CIP y se diluyen en los depósitos de producción. La medición de nivel permite un almacenamiento óptimo de los productos de limpieza. La detección de nivel sirve como protección contra sobrellenado y contra marcha en seco.

Más información



VEGAPULS 6X

Sensor radar para la medición de nivel continua en depósitos de almacenamiento de productos de limpieza

- Excelente focalización mediante un reducido ángulo de apertura de tan solo 4°
- Resultado de medición fiable, sin verse afectado por la formación de condensados
- Larga vida útil gracias a su elevada resistencia química

Detalles



VEGASWING 61

Interruptor de nivel vibratorio como protección contra sobrellenado y contra marcha en seco

- Detección fiable del nivel límite, independientemente del producto
- Su recubrimiento con esmalte garantiza una larga durabilidad del sensor
- Puesta en marcha sencilla sin ajuste

Detalles

PRO

PRO

VEGAPULS 6X**Detalles****VEGASWING 61****Detalles**

Rango de medición - Distancia
120 m

Temperatura de proceso
-196 ... 450 °C

Presión de proceso
-1 ... 160 bar

Precisión
± 1 mm

Frecuencia
6 GHz
26 GHz
80 GHz

Ángulo del haz
≥ 3°

Materiales, partes mojadas
PTFE
PVDF
316L
PP
PEEK

Conexión en rosca
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Conexión en brida
≥ DN20, ≥ ¾"

Conexiones higiénicas
Brida ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852
conexión racor de tubo ≥ 2", DN50 - DIN 11851
Varivent ≥ DN25
Conector higiénico con brida tensora DN32
Conector higiénico F40 con tuerca de compresión
Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 tubo ø53 -
DIN11864-1-A
Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 DIN11864-2
Conexión abrazadera higiénica ≥ DN50 tubo Ø53 -
DIN11864-3-A
Conexión DRD ø 65 mm
SMS 1145 DN51

Rango de medición - Distancia
-

Temperatura de proceso
-50 ... 250 °C

Presión de proceso
-1 ... 64 bar

Versión
Estándar
Aplicaciones higiénicas
Pasamuros hermético al gas
con adaptador de temperatura

Materiales, partes mojadas
PFA
316L
Aleación C22 (2.4602)
Aleación 400 (2.4360)
ECTFE
Esmalte

Conexión en rosca
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Conexión en brida
≥ DN25, ≥ 1"

Conexiones higiénicas
Brida ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
conexión racor de tubo ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851
Varivent ≥ DN25
Conector higiénico F40 con tuerca de compresión
SMS 1145 DN51
SMS DN38
Conexiones higiénicas ≥ DN25 - DIN11864-1-A
Conexión de brida higiénica DIN11864-2-A;
DN60(ISO)ø60,3
Pieza zócalo SMS DN38 PN6

Material de sellado
sin contacto con el producto

Material de la carcasa
Plástico
Aluminio
Acero inoxidable (fundición)
Acero inoxidable (electropulido)